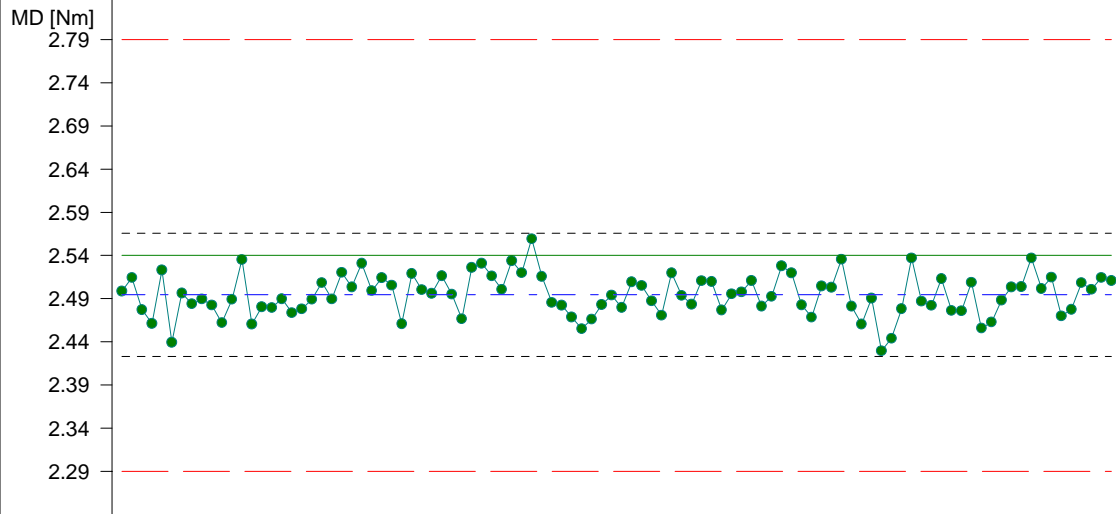


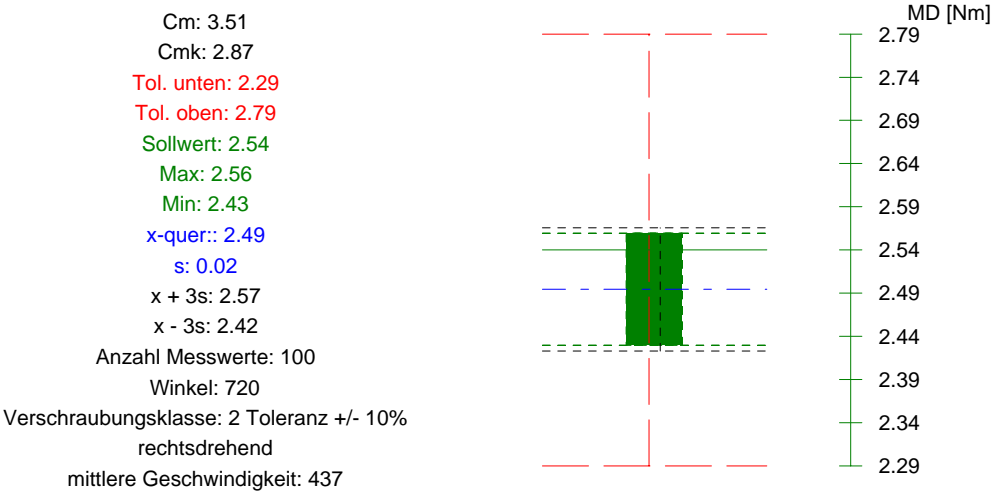
Firma

QST

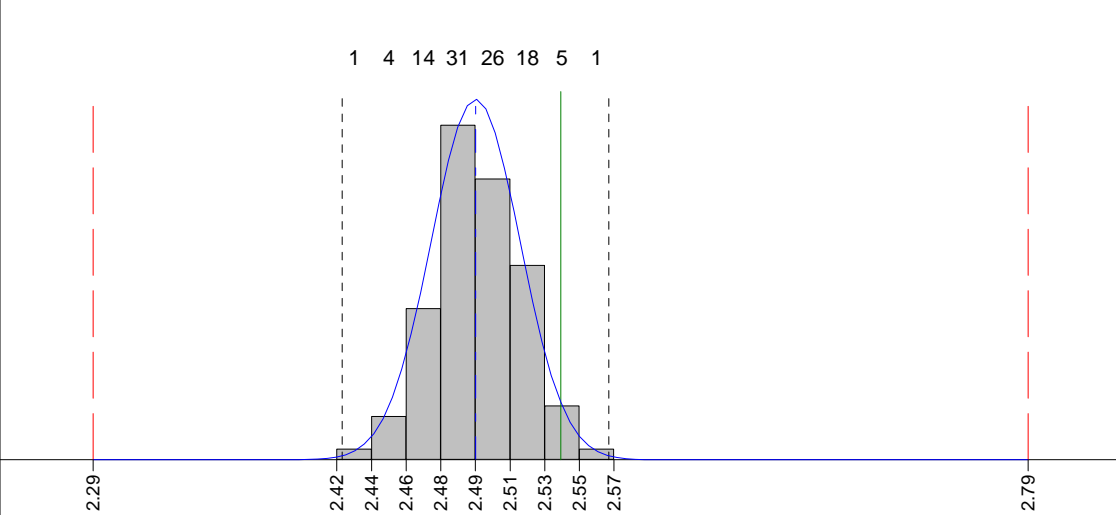
Einzelwertkarte



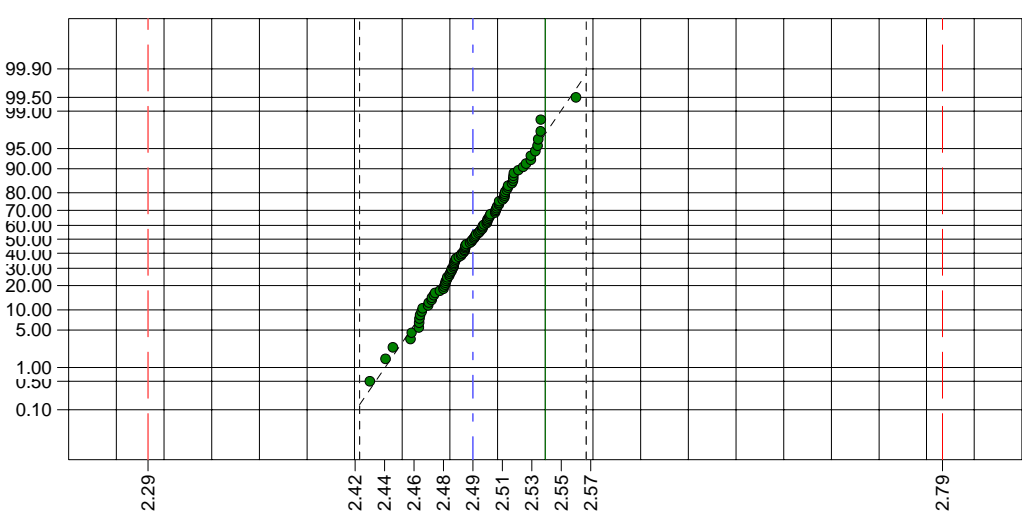
statistische Kenndaten



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 2.50	6. 2.44	11. 2.46	16. 2.48	21. 2.51	26. 2.50	31. 2.50	36. 2.53	41. 2.52	46. 2.47	51. 2.48	56. 2.52	61. 2.48	66. 2.49	71. 2.50	76. 2.49	81. 2.49	86. 2.51	91. 2.50	96. 2.48
	2. 2.51	7. 2.50	12. 2.49	17. 2.49	22. 2.49	27. 2.51	32. 2.50	37. 2.53	42. 2.56	47. 2.46	52. 2.51	57. 2.49	62. 2.50	67. 2.53	72. 2.50	77. 2.43	82. 2.48	87. 2.46	92. 2.54	97. 2.51
	3. 2.48	8. 2.48	13. 2.54	18. 2.47	23. 2.52	28. 2.51	33. 2.52	38. 2.52	43. 2.52	48. 2.47	53. 2.51	58. 2.48	63. 2.50	68. 2.52	73. 2.54	78. 2.44	83. 2.51	88. 2.46	93. 2.50	98. 2.50
	4. 2.46	9. 2.49	14. 2.46	19. 2.48	24. 2.50	29. 2.46	34. 2.50	39. 2.50	44. 2.49	49. 2.48	54. 2.49	59. 2.51	64. 2.51	69. 2.48	74. 2.48	79. 2.48	84. 2.48	89. 2.49	94. 2.51	99. 2.51
	5. 2.52	10. 2.48	15. 2.48	20. 2.49	25. 2.53	30. 2.52	35. 2.47	40. 2.53	45. 2.48	50. 2.49	55. 2.47	60. 2.51	65. 2.48	70. 2.47	75. 2.46	80. 2.54	85. 2.48	90. 2.50	95. 2.47	100. 2.51

39 - A 387 000 002 - 0.70-3.00 Nm - 0.00-0 602 490 645 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 14.07.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]      Anzahl Messwerte: 100      Mittelwert (x-quer): 2.49      Standardabweichung: 0.02      Cm: 3.51      Cmk: 2.87      i. O.  
 Normalverteilung      Toleranz      Sollwert      Mittelwert (x-quer):      6s (x ± 3 s)

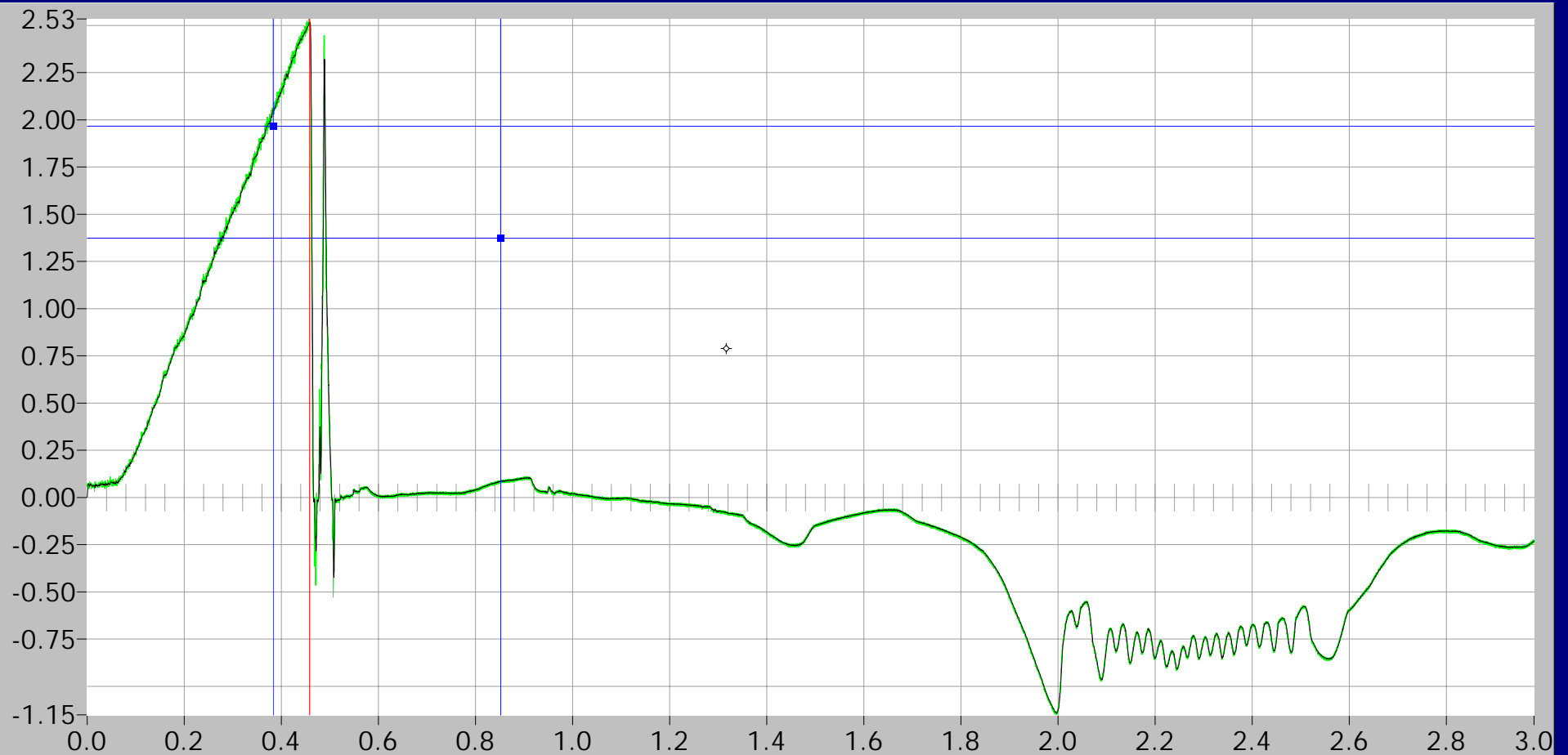
# Kurvengrafik

Drehm.

2.52

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 1.317, Nm: 0.79

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

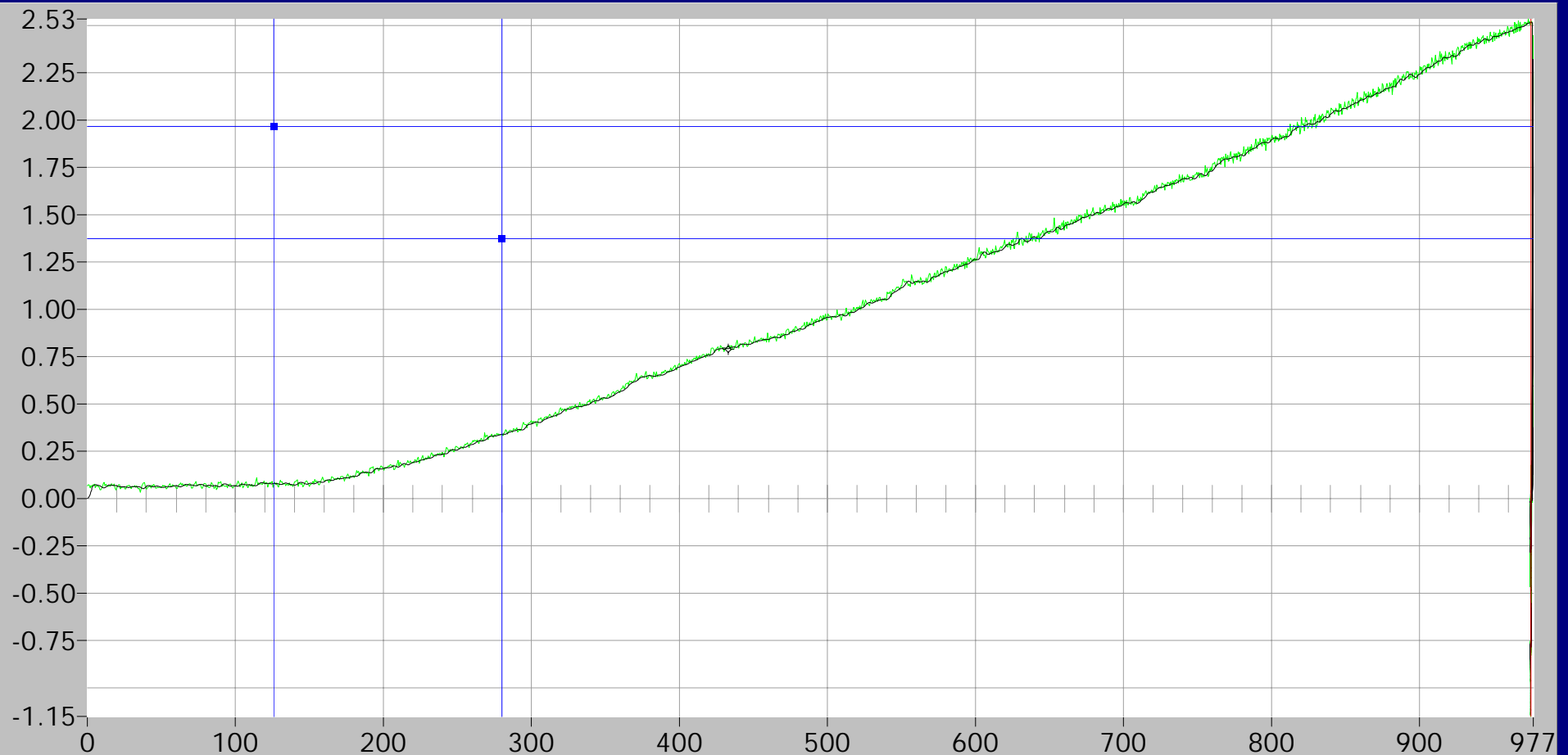
2.52

Winkel

730

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 432.970, Nm: 0.79

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende