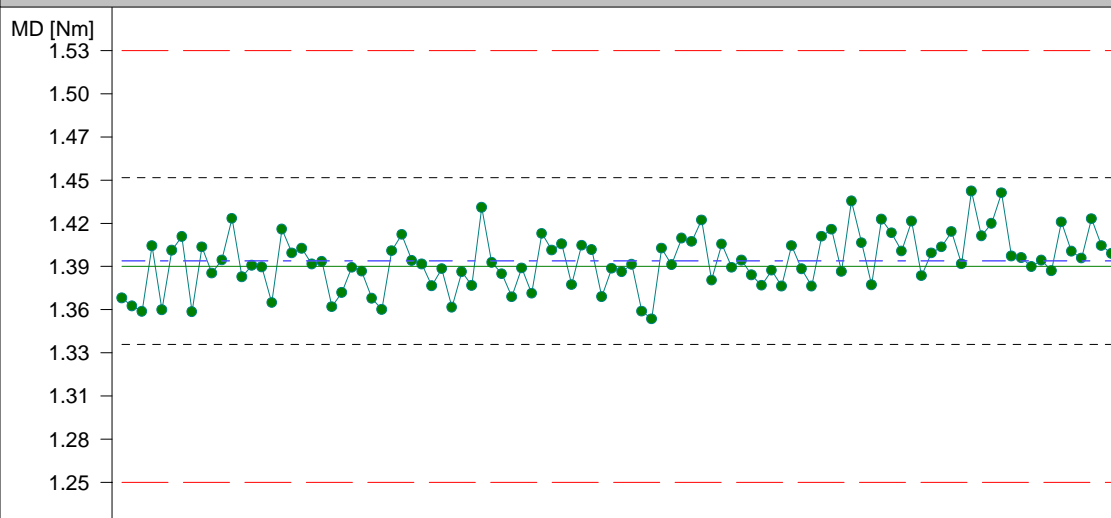


Firma

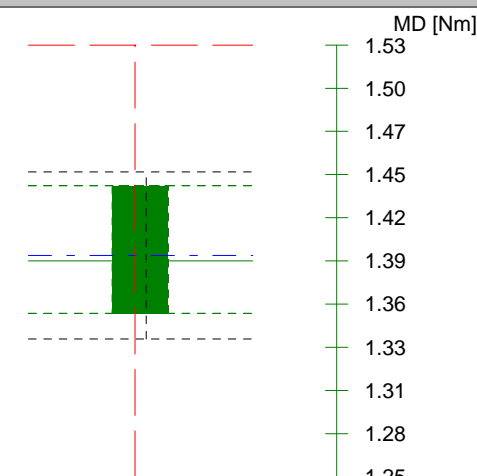
QST

Einzelwertkarte

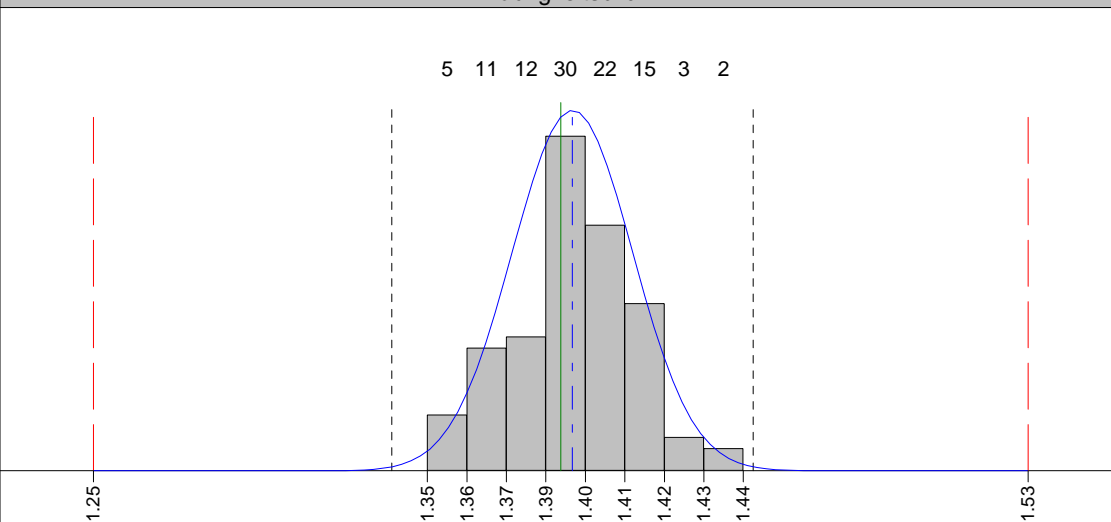


statistische Kenndaten

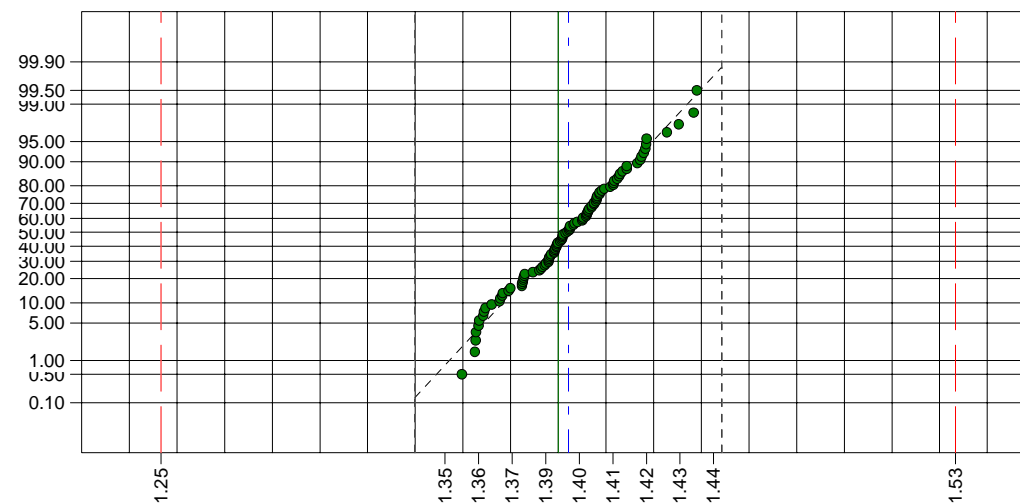
Cm: 2.59
Cmk: 2.52
Tol. unten: 1.25
Tol. oben: 1.53
Sollwert: 1.39
Max: 1.44
Min: 1.36
x-quer: 1.39
s: 0.02
x + 3s: 1.45
x - 3s: 1.34
Anzahl Messwerte: 100
Winkel: 720
Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
rechtsdrehend
mittlere Geschwindigkeit: 414



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzel-	1. 1.37	6. 1.40	11. 1.39	16. 1.37	21. 1.39	26. 1.37	31. 1.39	36. 1.38	41. 1.39	46. 1.38	51. 1.39	56. 1.39	61. 1.40	66. 1.39	71. 1.41	76. 1.38	81. 1.38	86. 1.44	91. 1.40	96. 1.40
werte:	2. 1.36	7. 1.41	12. 1.42	17. 1.41	22. 1.36	27. 1.36	32. 1.38	37. 1.43	42. 1.37	47. 1.40	52. 1.39	57. 1.41	62. 1.39	67. 1.38	72. 1.41	77. 1.42	82. 1.40	87. 1.41	92. 1.39	97. 1.40
	3. 1.36	8. 1.36	13. 1.38	18. 1.40	23. 1.37	28. 1.40	33. 1.39	38. 1.39	43. 1.41	48. 1.40	53. 1.36	58. 1.41	63. 1.39	68. 1.40	73. 1.39	78. 1.41	83. 1.40	88. 1.42	93. 1.39	98. 1.42
	4. 1.40	9. 1.40	14. 1.39	19. 1.40	24. 1.39	29. 1.41	34. 1.36	39. 1.39	44. 1.40	49. 1.37	54. 1.36	59. 1.42	64. 1.38	69. 1.39	74. 1.43	79. 1.40	84. 1.41	89. 1.44	94. 1.39	99. 1.40
	5. 1.36	10. 1.39	15. 1.39	20. 1.39	25. 1.39	30. 1.39	35. 1.39	40. 1.37	45. 1.40	50. 1.39	55. 1.40	60. 1.38	65. 1.38	70. 1.38	75. 1.41	80. 1.42	85. 1.39	90. 1.40	95. 1.42	100. 1.40

39 - A 387 000 002 - 0.70-3.00 Nm - 0.00-0 602 490 645 - Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 14.07.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 1.39
Standardabweichung: 0.02
Sollwert

Cm: 2.59
Cmk: 2.52
Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s) i. O.

Kurvengrafik

Drehm.

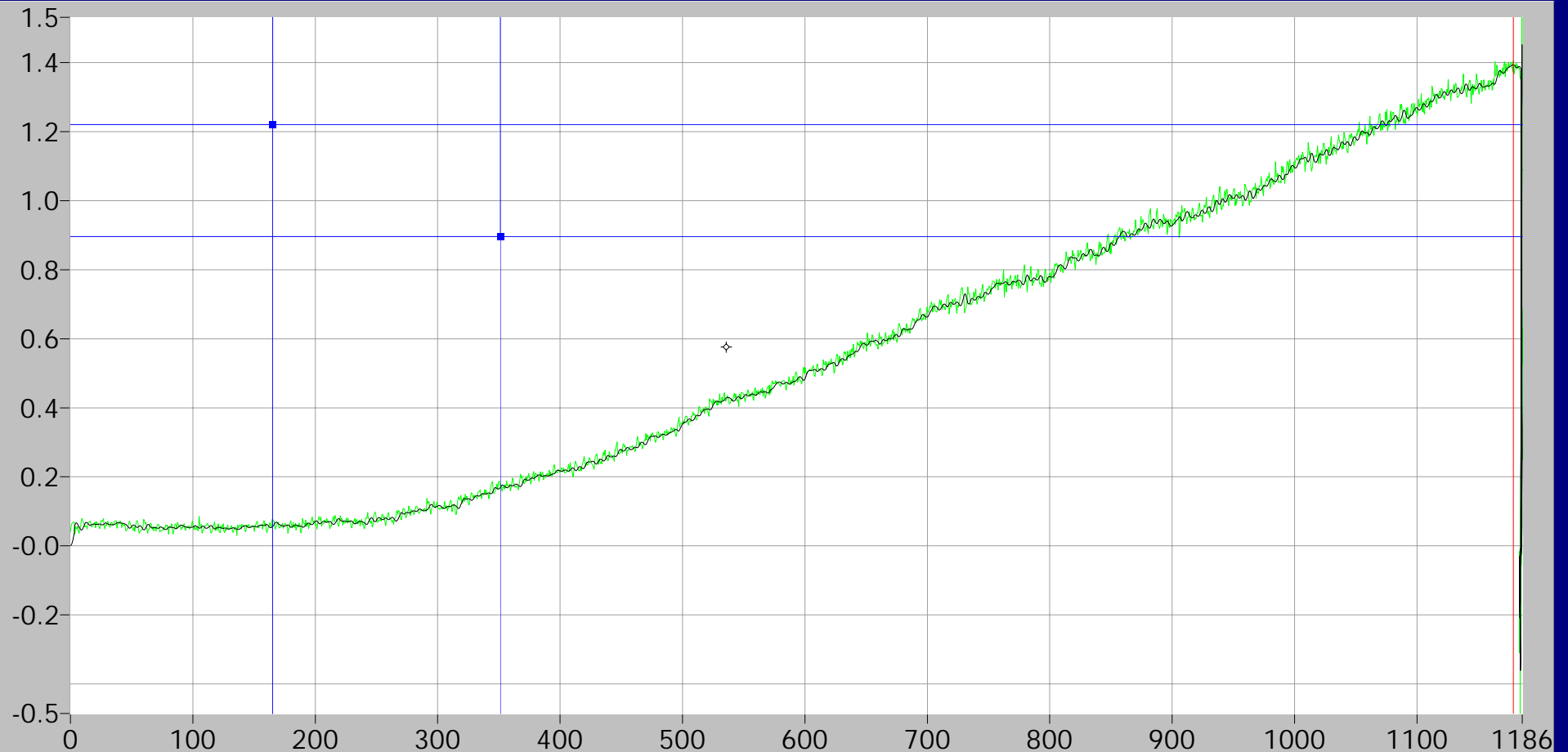
1.39

Winkel

797

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 535.781, Nm: 0.58

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

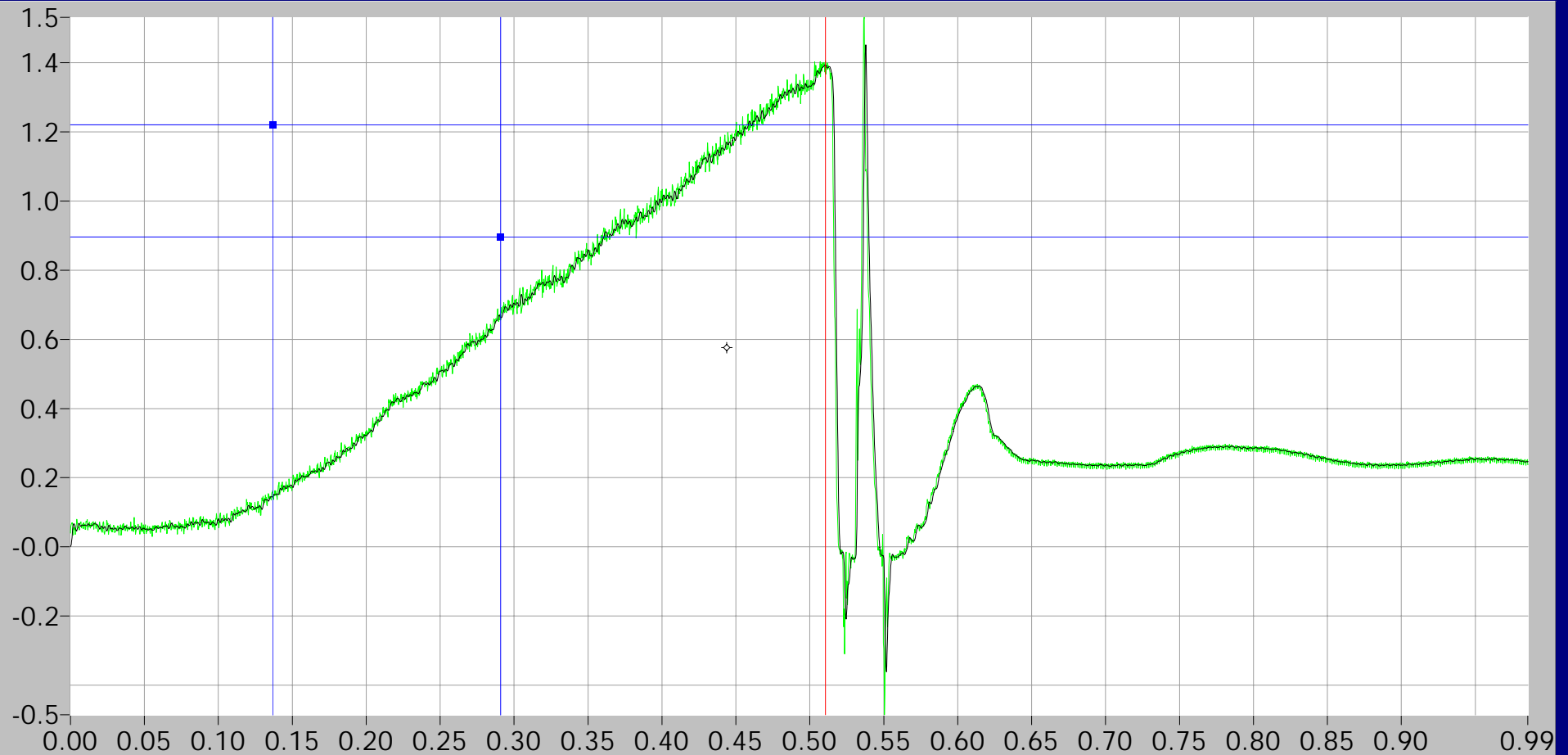
Kurvengrafik

Drehm.

1.39

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.444, Nm: 0.58

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende