

Einzelwerte:	1. 13.42	6. 13.97	11. 13.75	16. 13.78	21. 14.00	26. 14.01	31. 13.72	36. 13.56	41. 13.50	46. 13.82	51. 13.97	56. 14.07	61. 13.78	66. 13.78	71. 13.79	76. 13.91	81. 13.66	86. 13.62	91. 13.78	96. 13.72
	2. 13.98	7. 13.68	12. 13.78	17. 13.97	22. 13.66	27. 13.65	32. 13.62	37. 13.79	42. 13.85	47. 13.71	52. 13.69	57. 13.55	62. 13.45	67. 13.92	72. 13.88	77. 13.93	82. 13.93	87. 13.67	92. 13.72	97. 13.52
	3. 13.70	8. 13.86	13. 13.75	18. 13.94	23. 13.79	28. 13.63	33. 13.77	38. 13.63	43. 13.89	48. 13.48	53. 13.40	58. 13.71	63. 13.96	68. 13.86	73. 13.90	78. 13.74	83. 13.90	88. 13.61	93. 13.92	98. 13.88
	4. 13.70	9. 13.87	14. 13.57	19. 13.72	24. 13.79	29. 13.72	34. 13.96	39. 13.83	44. 13.74	49. 13.75	54. 13.89	59. 13.74	64. 13.88	69. 13.81	74. 13.80	79. 13.85	84. 13.33	89. 13.86	94. 13.68	99. 13.78
	5. 13.76	10. 13.70	15. 13.50	20. 13.79	25. 13.79	30. 13.83	35. 13.79	40. 13.56	45. 13.65	50. 13.64	55. 13.81	60. 13.94	65. 13.87	70. 13.70	75. 13.81	80. 13.68	85. 14.08	90. 13.89	95. 13.68	100. 13.77

112 - A 392 000 014 - 10.00-30.00 Nm - 0.00 -0 602 490 671 -Bosch -Schrauber (allg.)
MFU vom 10.12.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm] Anzahl Messwerte: 100 Mittelwert (x-quer): 13.76 Standardabweichung: 0.15 Cm: 3.13 Cmk: 2.60 i. O.
Normalverteilung Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer): 6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

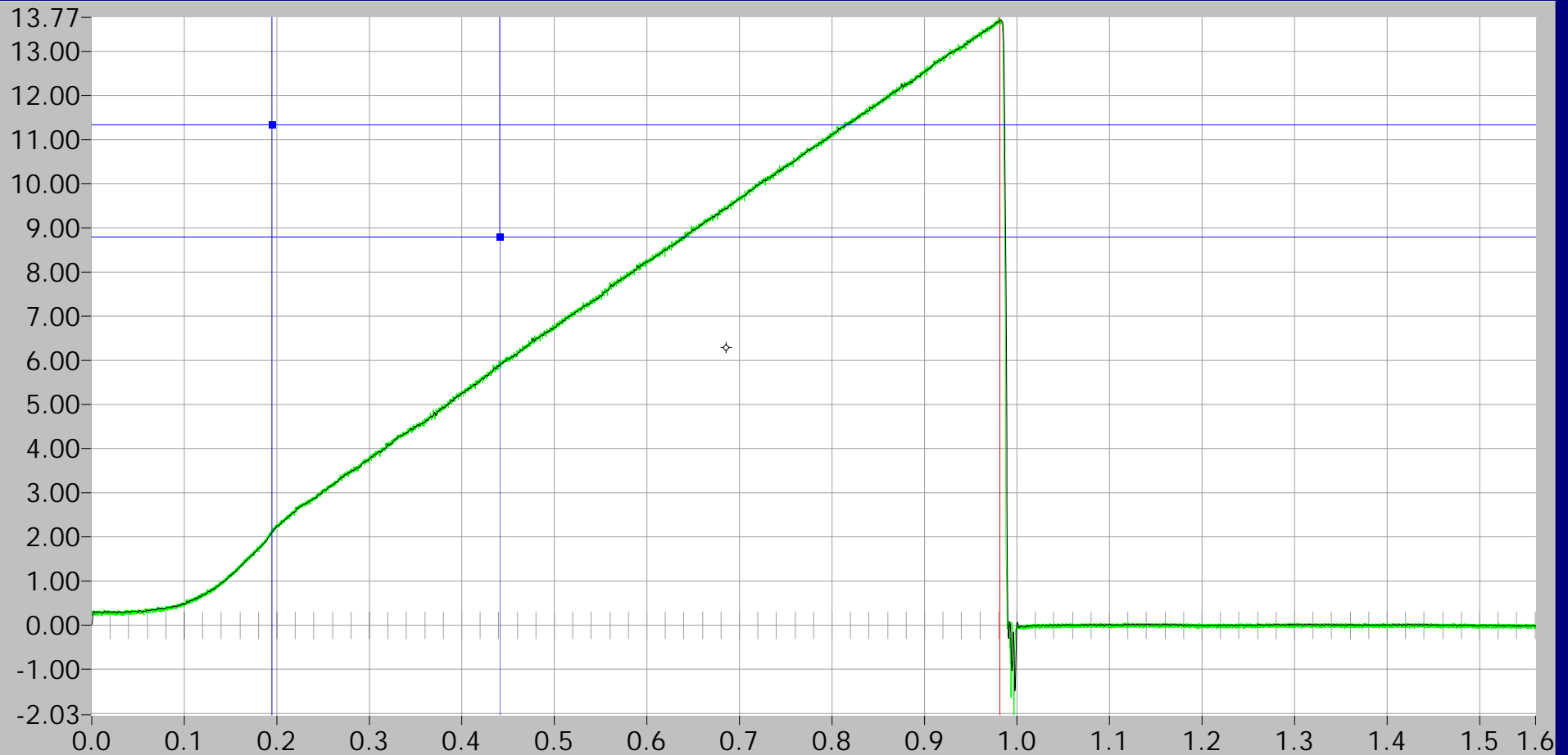
13.70

Winkel

727

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.686, Nm: 6.29

Drehm.-Zeit  Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

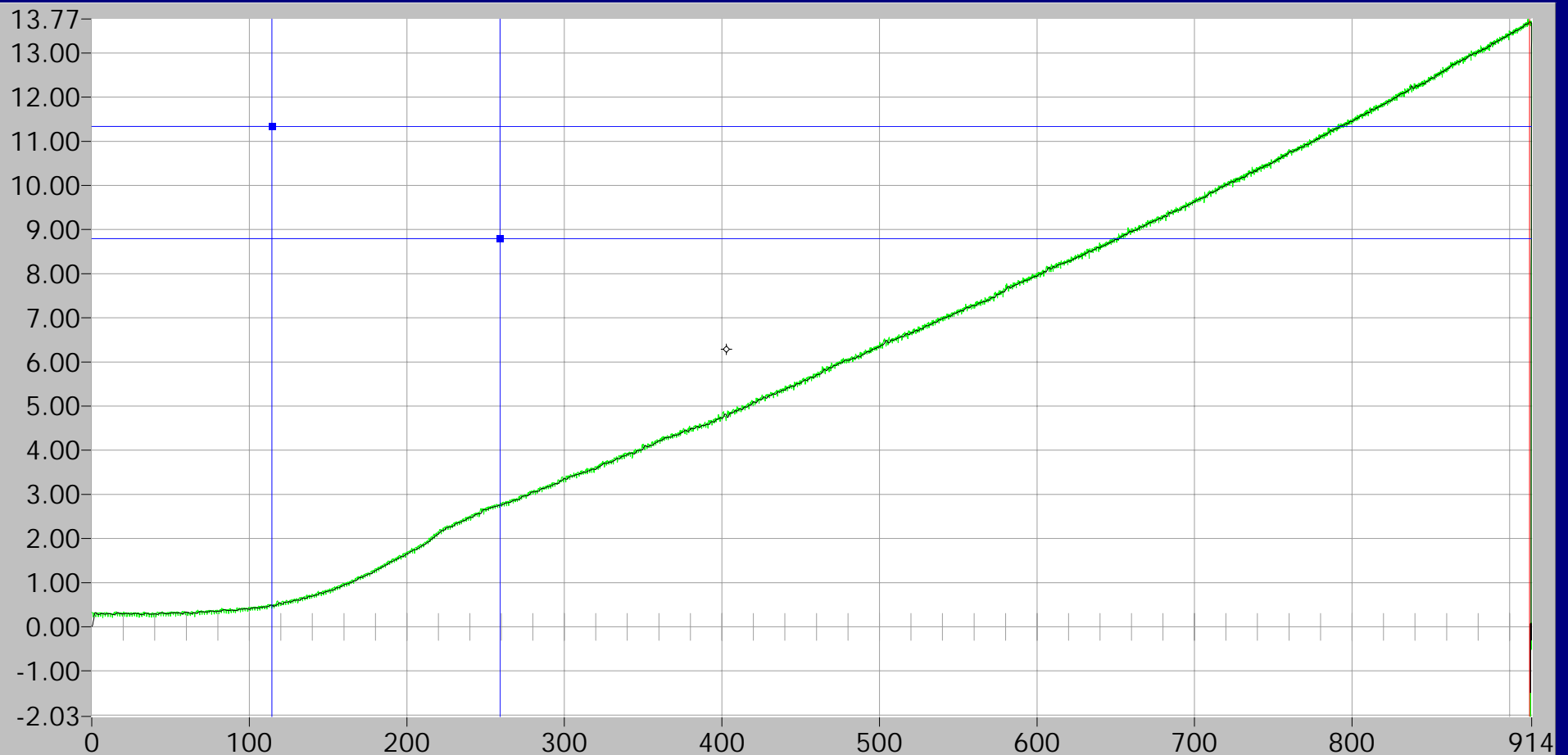
13.70

Winkel

727

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 402.848, Nm: 6.29

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende