



Firma

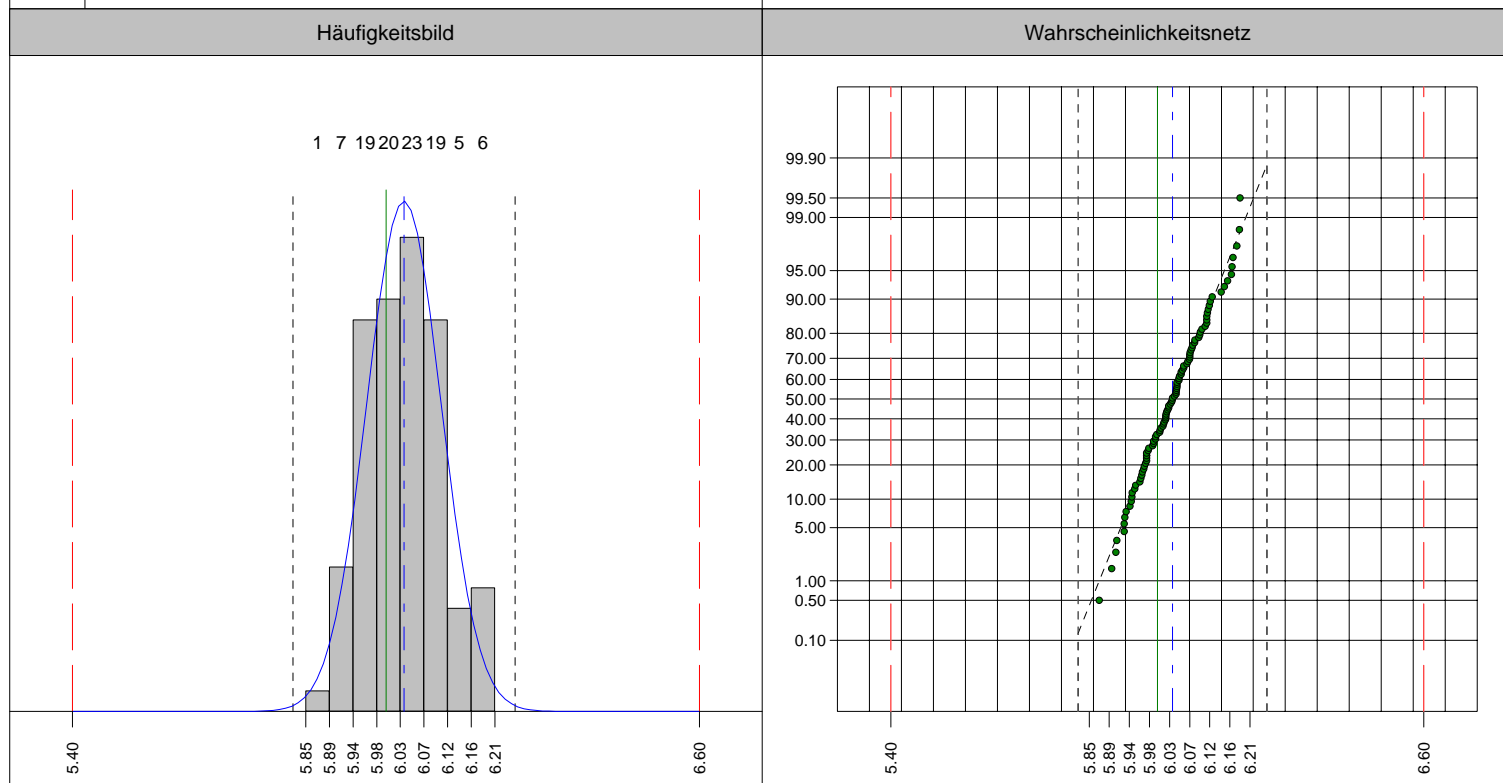
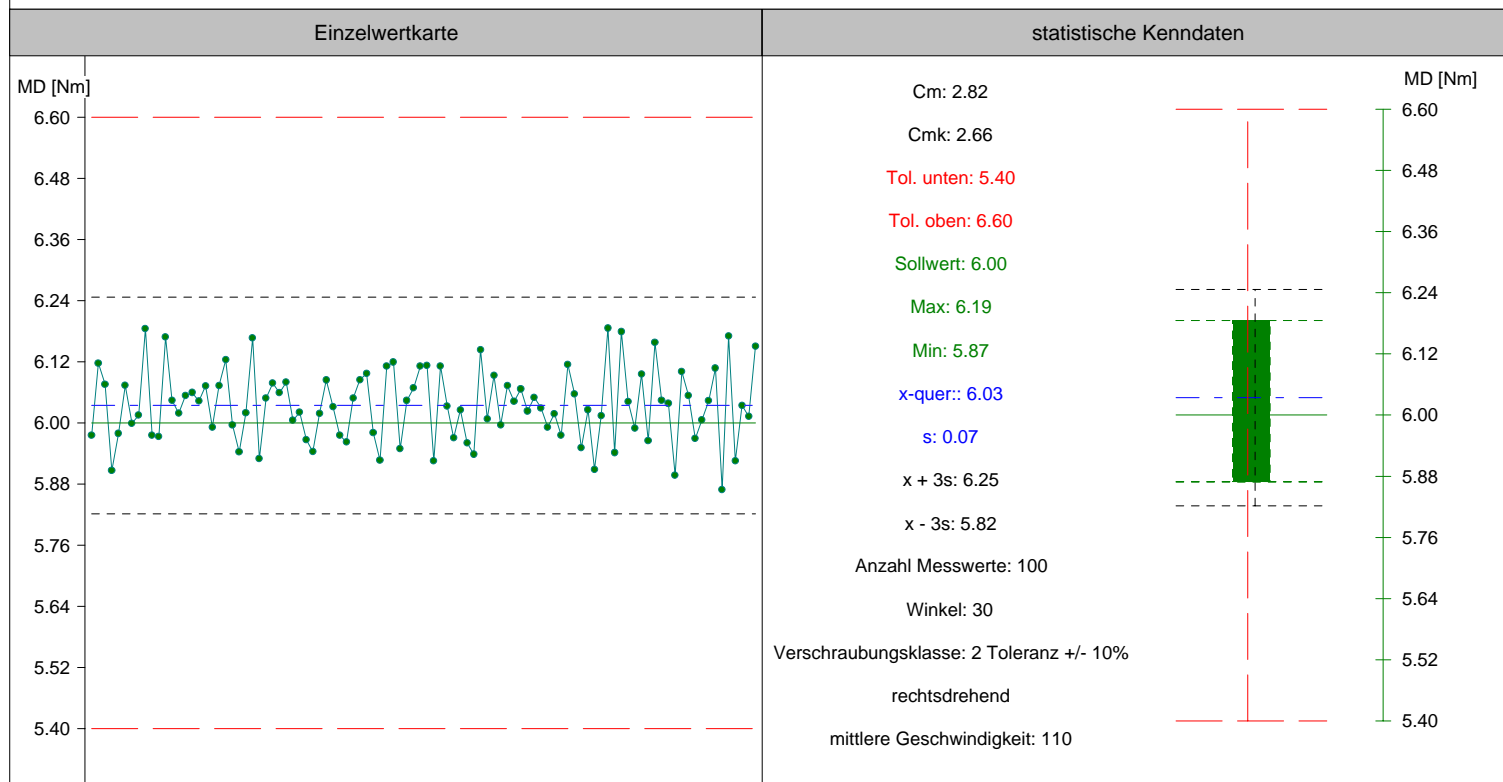
Sanwald

02.11.2004 10:45:38

MtB/EMG3

249

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 5.98	02. 6.12	03. 6.08	04. 5.91	05. 5.98	06. 6.07	07. 6.00	08. 6.02	09. 6.18	10. 5.98
	11. 5.97	12. 6.17	13. 6.04	14. 6.02	15. 6.05	16. 6.06	17. 6.04	18. 6.07	19. 5.99	20. 6.07
	21. 6.12	22. 6.00	23. 5.94	24. 6.02	25. 6.17	26. 5.93	27. 6.05	28. 6.08	29. 6.06	30. 6.08
	31. 6.01	32. 6.02	33. 5.97	34. 5.94	35. 6.02	36. 6.08	37. 6.03	38. 5.98	39. 5.96	40. 6.05
	41. 6.08	42. 6.10	43. 5.98	44. 5.93	45. 6.11	46. 6.12	47. 5.95	48. 6.04	49. 6.07	50. 6.11
	51. 6.11	52. 5.93	53. 6.11	54. 6.03	55. 5.97	56. 6.03	57. 5.96	58. 5.94	59. 6.14	60. 6.01
	61. 6.09	62. 6.00	63. 6.07	64. 6.04	65. 6.07	66. 6.02	67. 6.05	68. 6.03	69. 5.99	70. 6.02
	71. 5.98	72. 6.11	73. 6.06	74. 5.95	75. 6.03	76. 5.91	77. 6.01	78. 6.19	79. 5.94	80. 6.18
	81. 6.04	82. 5.99	83. 6.10	84. 5.96	85. 6.16	86. 6.04	87. 6.04	88. 5.90	89. 6.10	90. 6.05
	91. 5.97	92. 6.01	93. 6.04	94. 6.11	95. 5.87	96. 6.17	97. 5.93	98. 6.03	99. 6.01	100. 6.15

205 - A 483 000 002 - 1.00-7.00 Nm - 0.00 -0 602 490 669 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 16.09.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.07 Cm: 2.82

Cmk: 2.66

i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

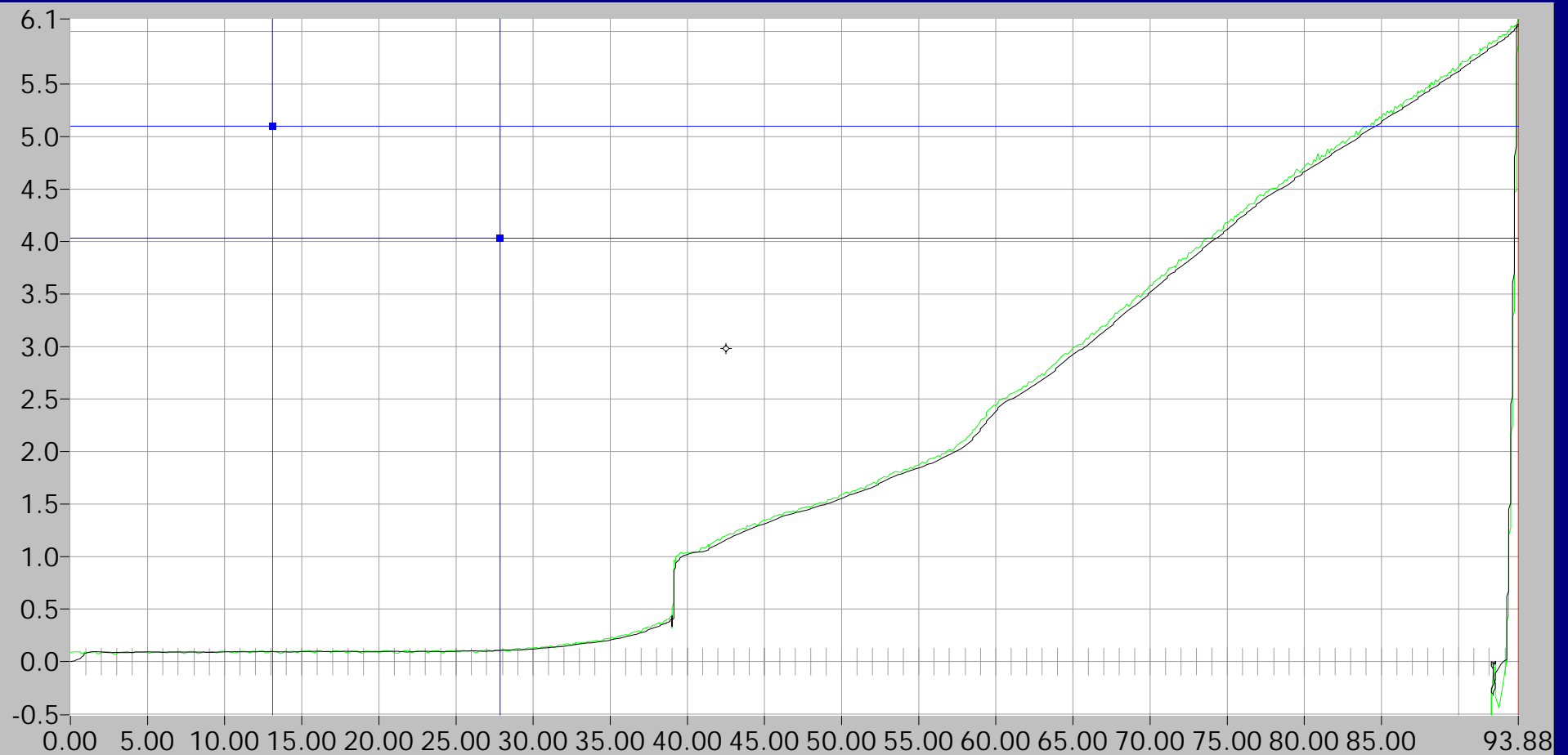
6.07

Winkel

27

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 42.502, Nm: 2.98

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

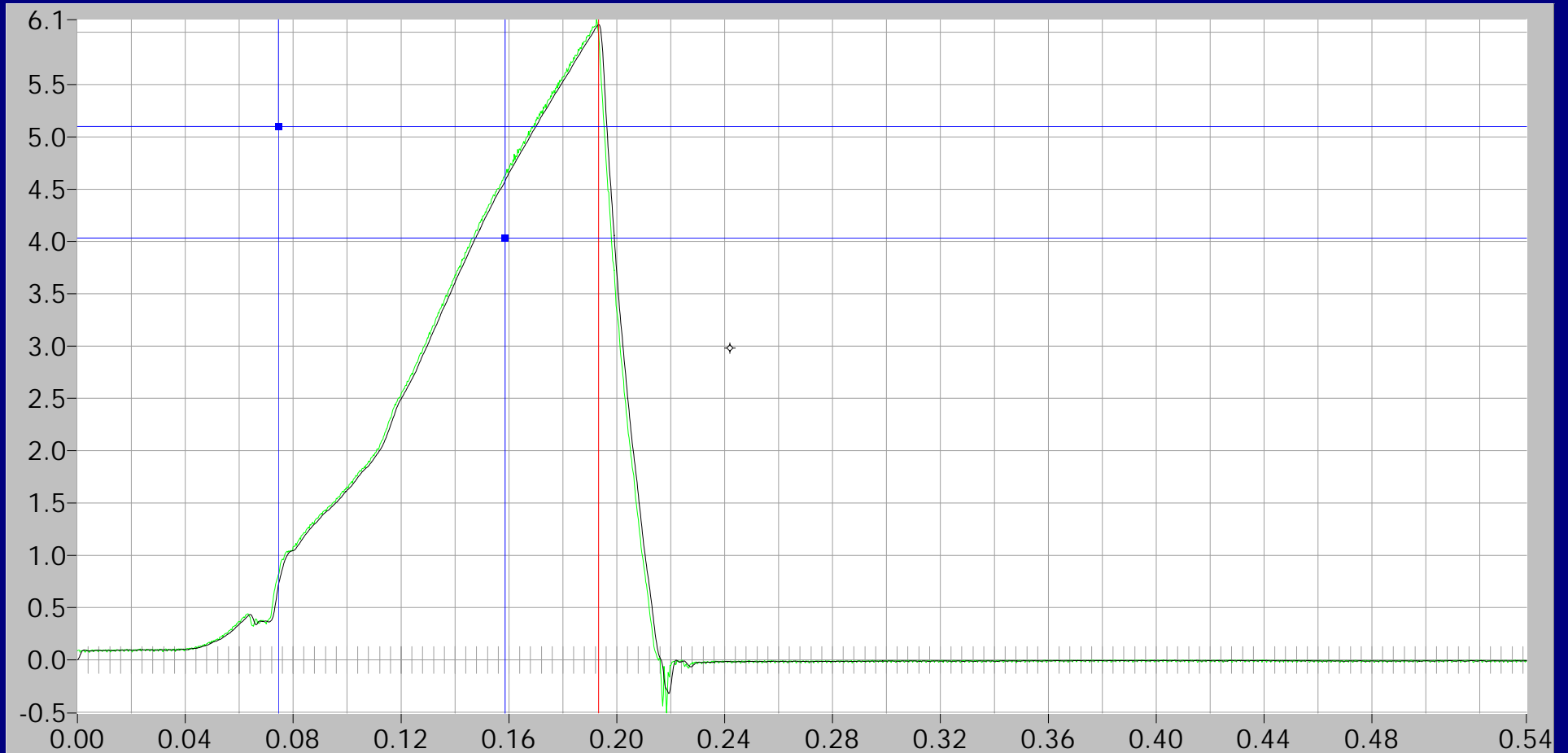
Kurvengrafik

Drehm.

6.07

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.242, Nm: 2.98

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende