

Einzelwerte:	1. 5.98	6. 5.95	11. 6.01	16. 6.06	21. 6.10	26. 6.07	31. 6.08	36. 6.05	41. 6.10	46. 6.06	51. 6.03	56. 6.07	61. 6.04	66. 6.05	71. 5.96	76. 6.03	81. 6.07	86. 6.10	91. 6.16	96. 6.05
	2. 6.11	7. 6.12	12. 6.05	17. 6.03	22. 5.99	27. 6.01	32. 5.95	37. 6.09	42. 6.08	47. 6.03	52. 5.90	57. 6.06	62. 5.97	67. 6.07	72. 6.05	77. 6.07	82. 5.98	87. 6.08	92. 5.93	97. 6.04
	3. 6.07	8. 6.10	13. 6.09	18. 6.02	23. 6.03	28. 6.09	33. 6.11	38. 6.04	43. 6.07	48. 6.01	53. 6.08	58. 6.07	63. 6.00	68. 6.03	73. 6.02	78. 6.02	83. 5.97	88. 5.99	93. 6.06	98. 6.05
	4. 6.12	9. 5.98	14. 5.93	19. 6.17	24. 5.93	29. 6.00	34. 5.95	39. 6.03	44. 6.01	49. 6.09	54. 6.02	59. 6.01	64. 6.00	69. 6.13	74. 6.01	79. 6.12	84. 6.09	89. 6.08	94. 6.03	99. 6.03
	5. 6.16	10. 6.09	15. 5.98	20. 6.07	25. 6.06	30. 6.10	35. 6.09	40. 6.01	45. 6.09	50. 6.07	55. 6.04	60. 6.07	65. 6.05	70. 6.01	75. 6.05	80. 6.02	85. 6.05	90. 6.09	95. 5.97	100. 5.92

155 - A 483 000 019 - 1.00-7.00 Nm - 0.00 -0 602 490 669 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 23.03.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1																				
Einheit: MD [Nm]	Anzahl Messwerte: 100				Mittelwert (x-quer): 6.04				Standardabweichung: 0.06				Cm: 3.60				Cmk: 3.33			
Normalverteilung	Toleranz				Sollwert				Mittelwert (x-quer):				6s (x ± 3 s)				i. O.			

Kurvengrafik

Drehm.

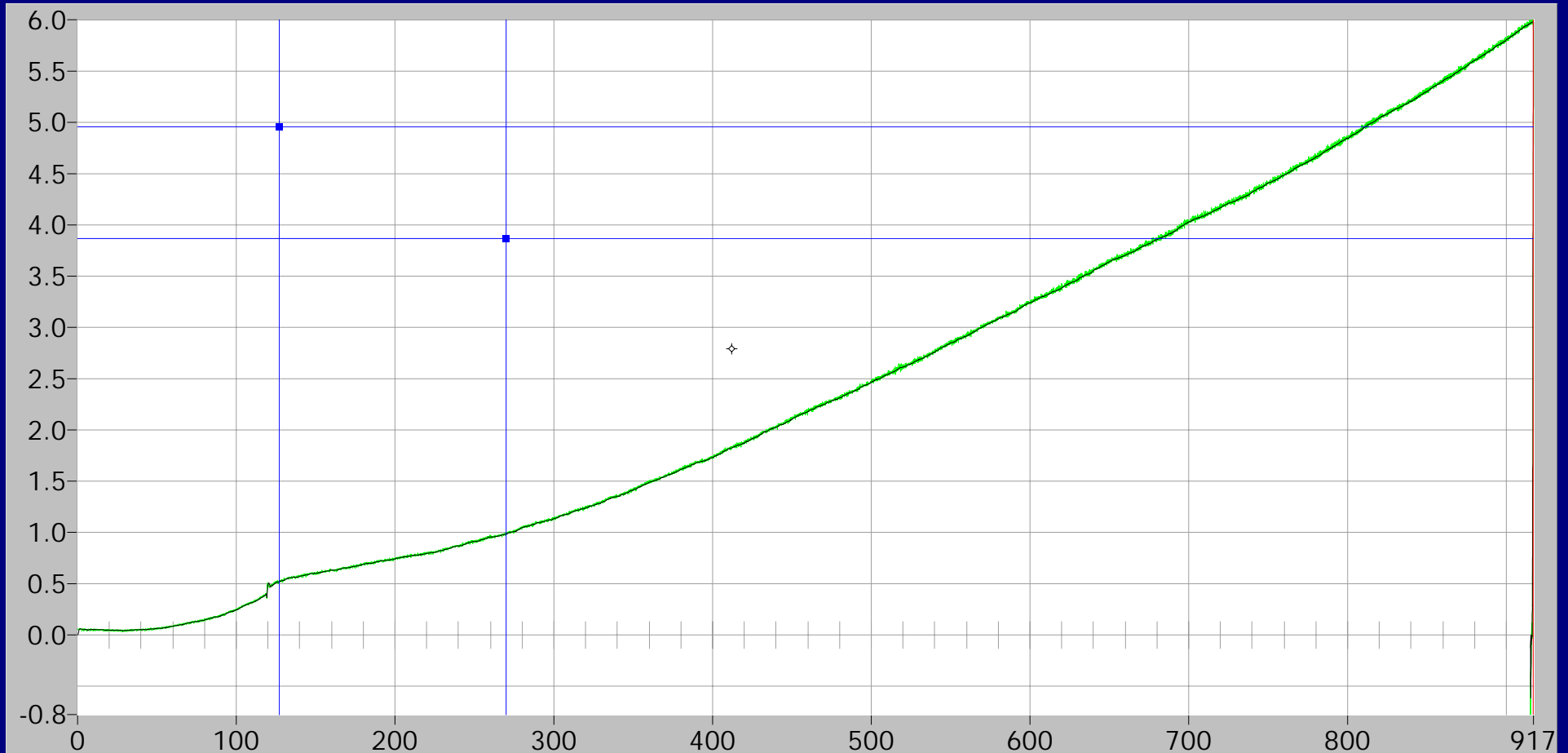
5.98

Winkel

769

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 412.056, Nm: 2.79

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

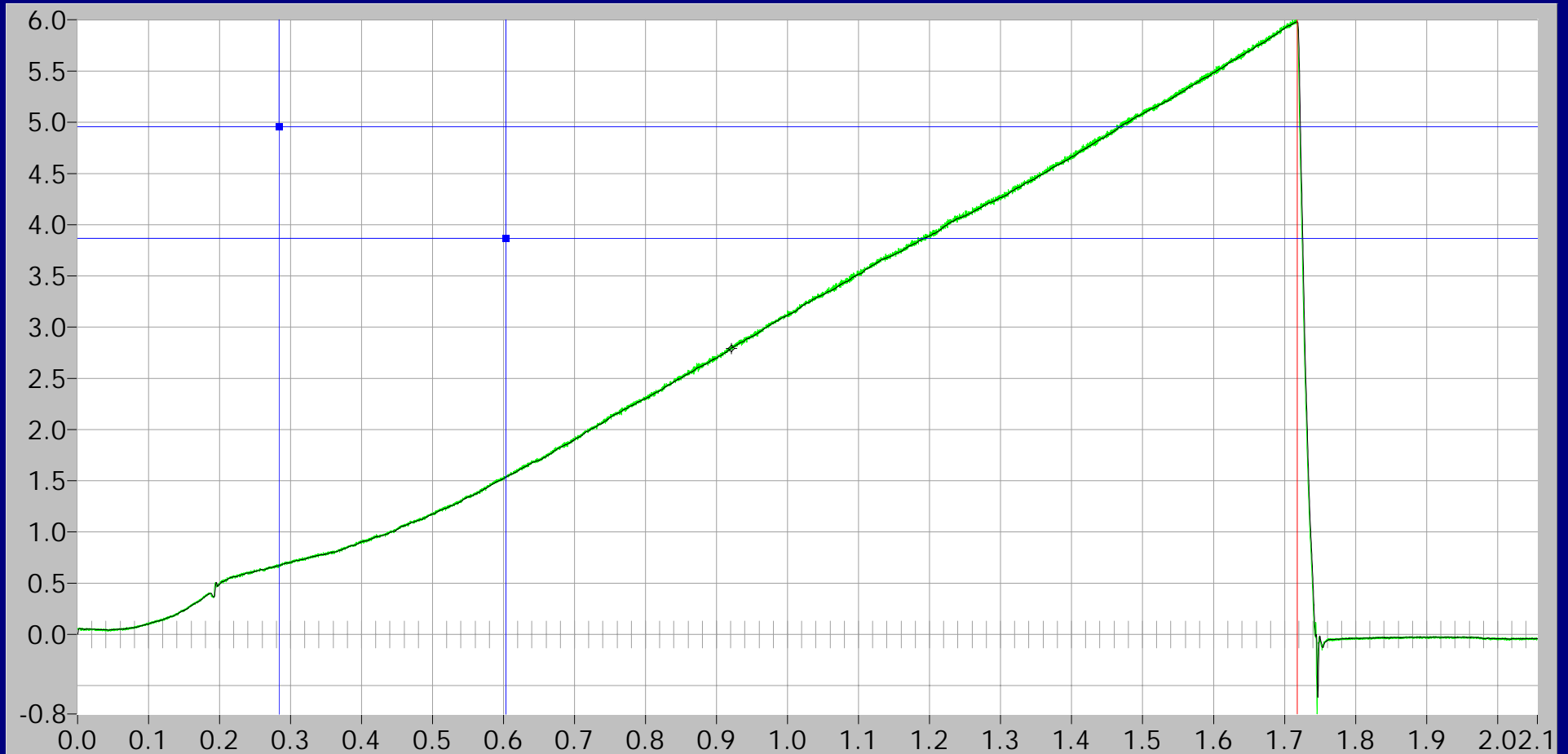
Kurvengrafik

Drehm.

5.98

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.921, Nm: 2.79

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende