



Firma

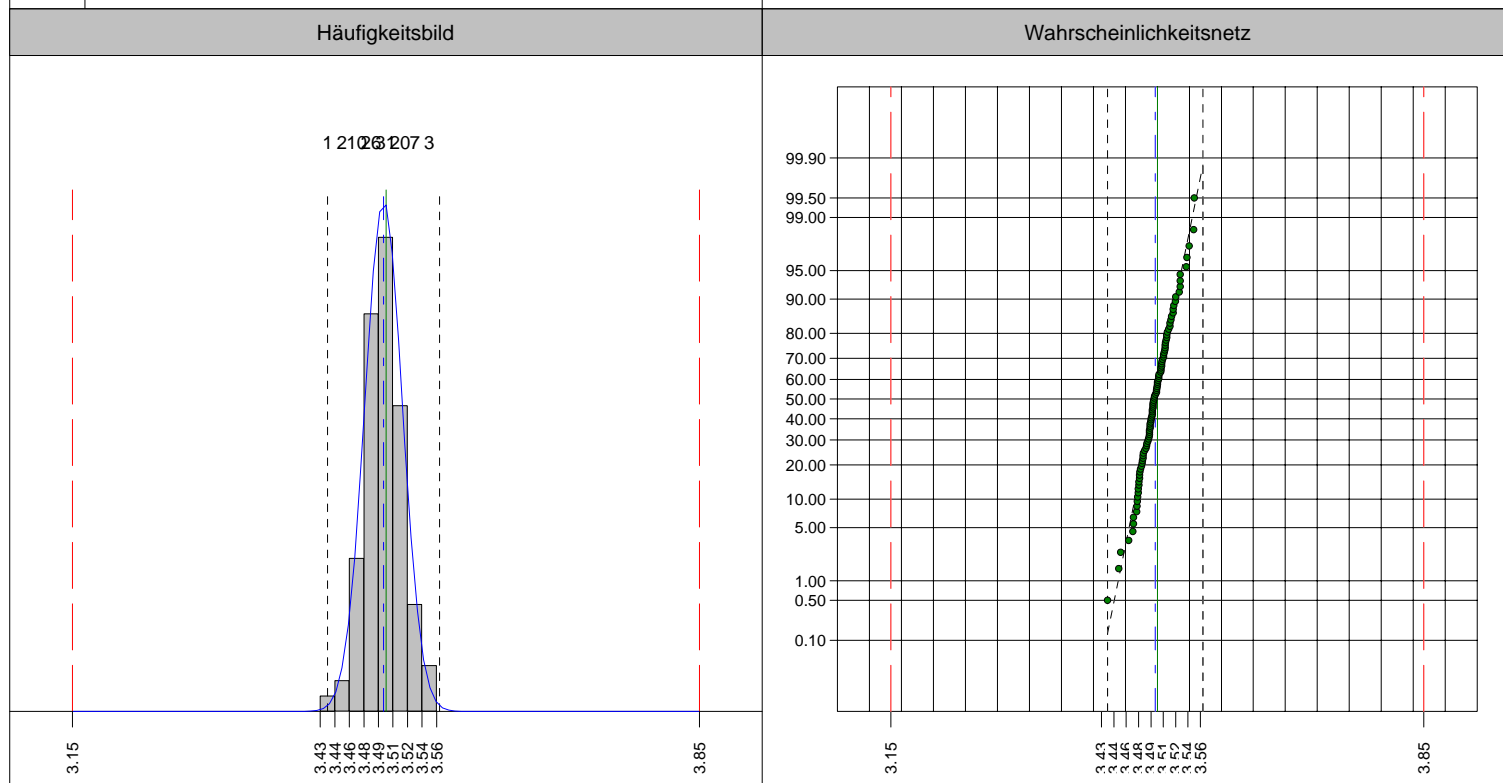
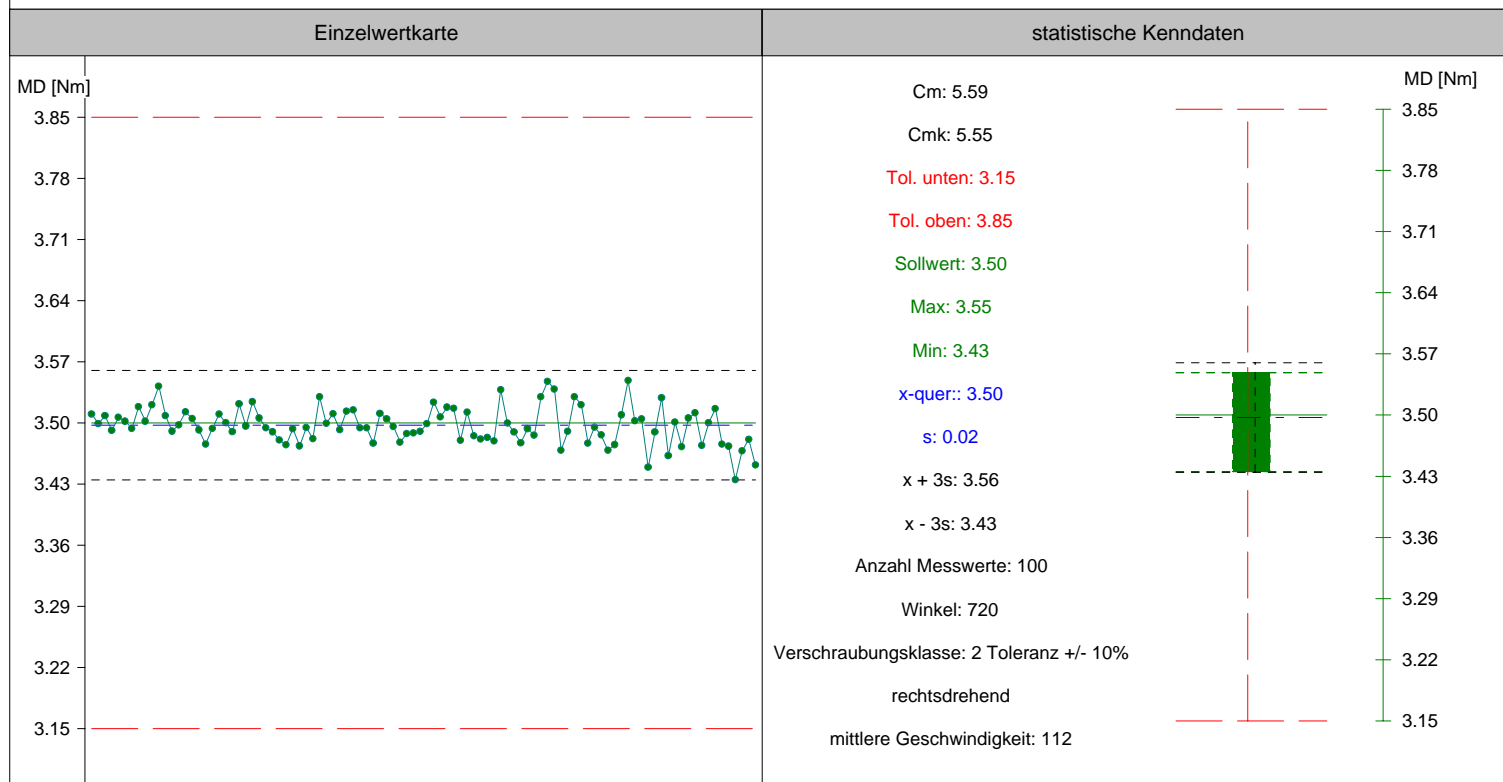
Sanwald

02.11.2004 10:44:30

MtB/EMG3

249

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 3.51	02. 3.50	03. 3.51	04. 3.49	05. 3.51	06. 3.50	07. 3.49	08. 3.52	09. 3.50	10. 3.52
	11. 3.54	12. 3.51	13. 3.49	14. 3.50	15. 3.51	16. 3.50	17. 3.49	18. 3.48	19. 3.49	20. 3.51
	21. 3.50	22. 3.49	23. 3.52	24. 3.50	25. 3.52	26. 3.51	27. 3.49	28. 3.49	29. 3.48	30. 3.47
	31. 3.49	32. 3.47	33. 3.49	34. 3.48	35. 3.53	36. 3.50	37. 3.51	38. 3.49	39. 3.51	40. 3.51
	41. 3.49	42. 3.49	43. 3.48	44. 3.51	45. 3.50	46. 3.50	47. 3.48	48. 3.49	49. 3.49	50. 3.49
	51. 3.50	52. 3.52	53. 3.51	54. 3.52	55. 3.52	56. 3.48	57. 3.51	58. 3.49	59. 3.48	60. 3.48
	61. 3.48	62. 3.54	63. 3.50	64. 3.49	65. 3.48	66. 3.49	67. 3.49	68. 3.53	69. 3.55	70. 3.54
	71. 3.47	72. 3.49	73. 3.53	74. 3.52	75. 3.48	76. 3.50	77. 3.49	78. 3.47	79. 3.48	80. 3.51
	81. 3.55	82. 3.50	83. 3.50	84. 3.45	85. 3.49	86. 3.53	87. 3.46	88. 3.50	89. 3.47	90. 3.51
	91. 3.51	92. 3.47	93. 3.50	94. 3.52	95. 3.48	96. 3.47	97. 3.43	98. 3.47	99. 3.48	100. 3.45

205 - A 483 000 002 - 1.00-7.00 Nm - 0.00 -0 602 490 669 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 16.09.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.02 Cm: 5.59

Cmk: 5.55 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

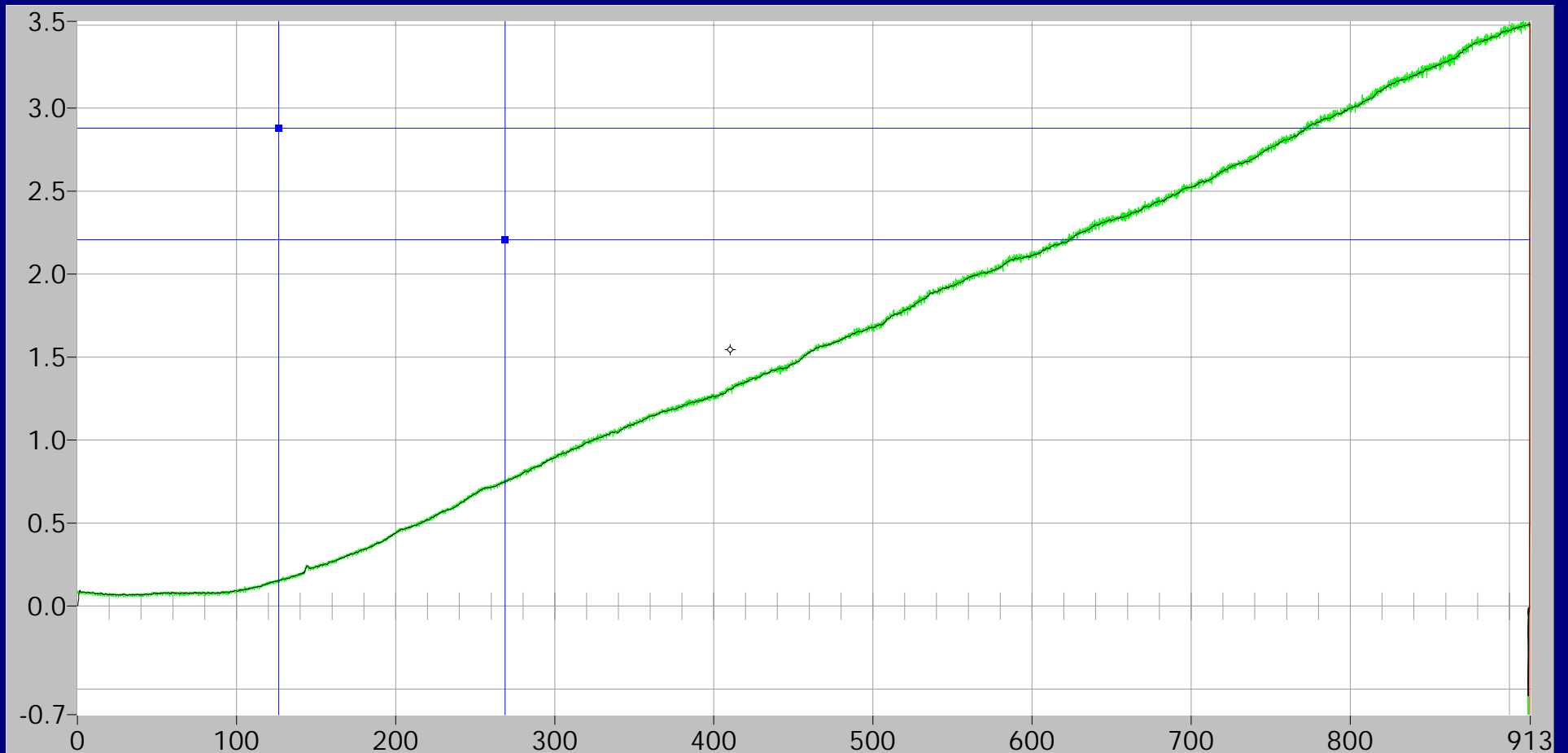
3.51

Winkel

707

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 410.259, Nm: 1.55

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

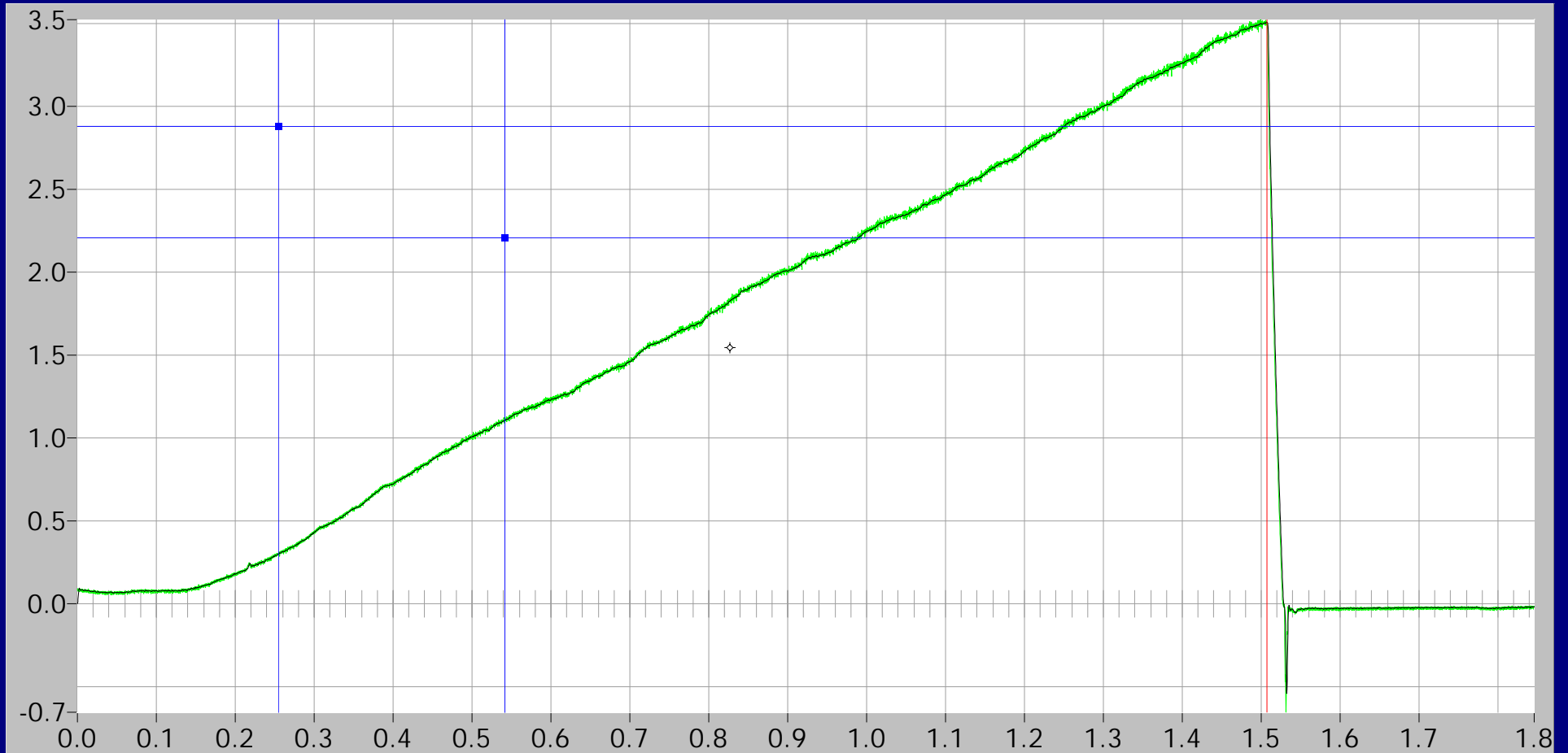
Kurvengrafik

Drehm.

3.51

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.827, Nm: 1.55

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende