



Firma

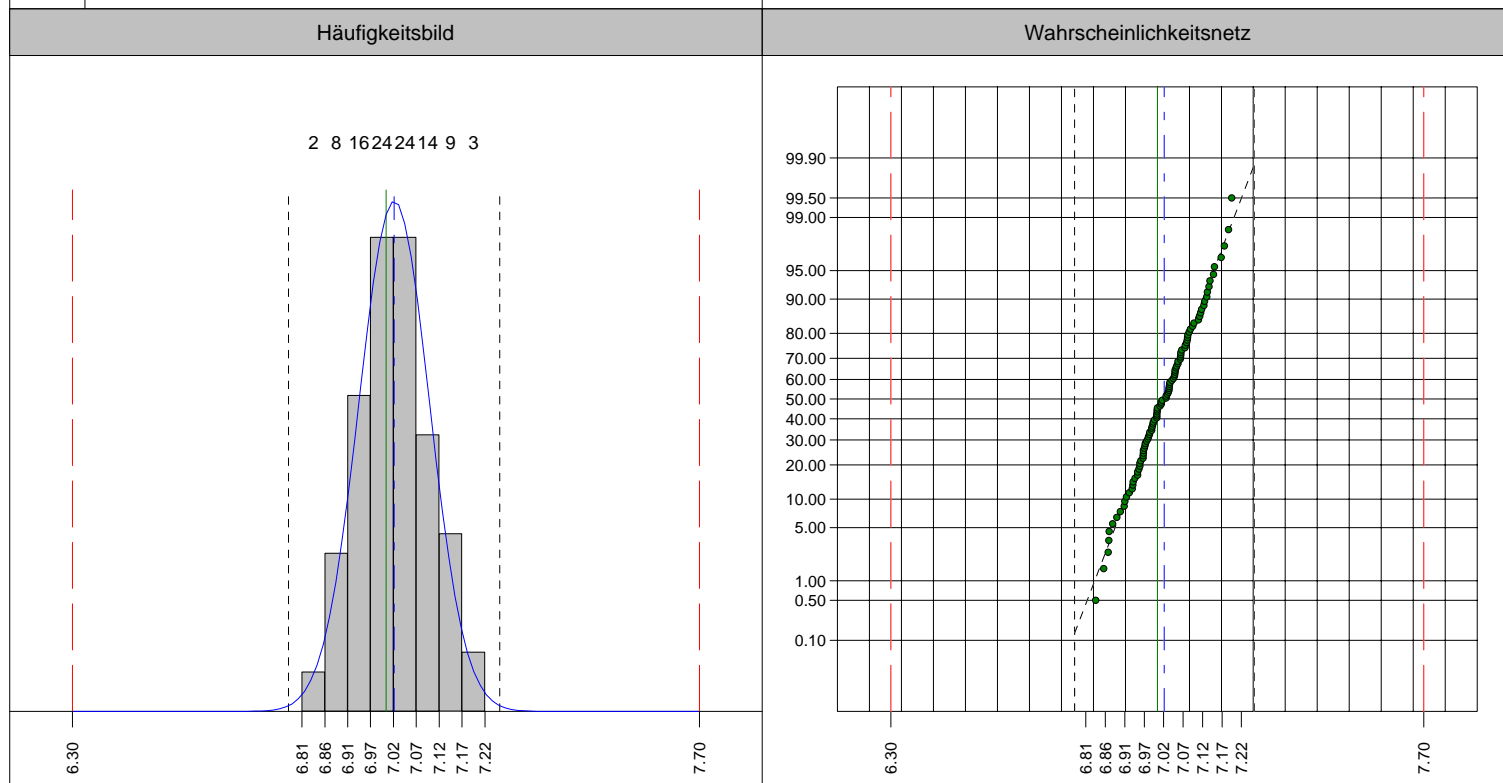
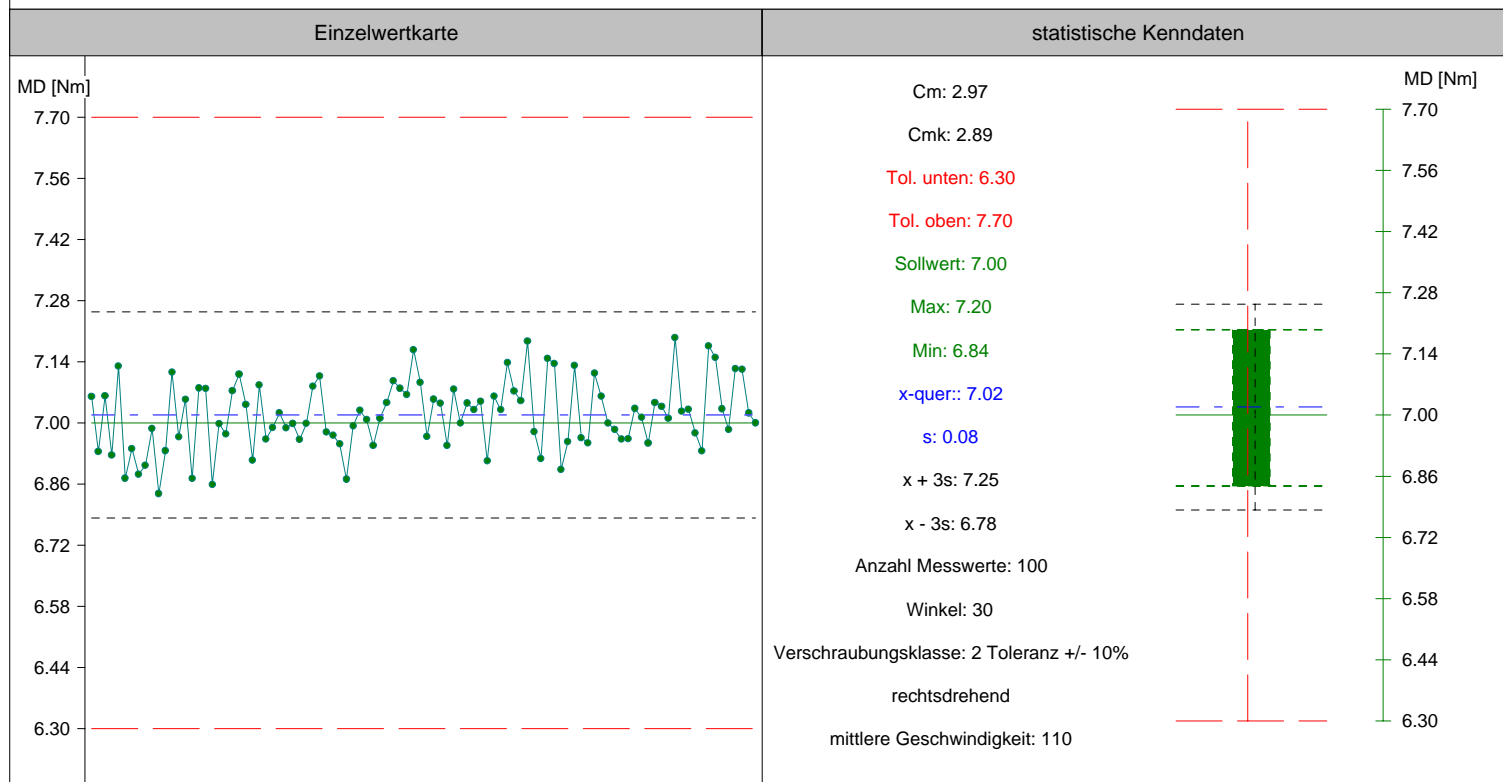
Sanwald

02.11.2004 10:47:27

MtB/EMG3

249

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 7.06	02. 6.93	03. 7.06	04. 6.93	05. 7.13	06. 6.87	07. 6.94	08. 6.88	09. 6.90	10. 6.99
	11. 6.84	12. 6.94	13. 7.12	14. 6.97	15. 7.05	16. 6.87	17. 7.08	18. 7.08	19. 6.86	20. 7.00
	21. 6.97	22. 7.07	23. 7.11	24. 7.04	25. 6.91	26. 7.09	27. 6.96	28. 6.99	29. 7.02	30. 6.99
	31. 7.00	32. 6.96	33. 7.00	34. 7.08	35. 7.11	36. 6.98	37. 6.97	38. 6.95	39. 6.87	40. 6.99
	41. 7.03	42. 7.01	43. 6.95	44. 7.01	45. 7.05	46. 7.10	47. 7.08	48. 7.06	49. 7.17	50. 7.09
	51. 6.97	52. 7.05	53. 7.04	54. 6.95	55. 7.08	56. 7.00	57. 7.05	58. 7.03	59. 7.05	60. 6.91
	61. 7.06	62. 7.03	63. 7.14	64. 7.07	65. 7.05	66. 7.19	67. 6.98	68. 6.92	69. 7.15	70. 7.14
	71. 6.89	72. 6.96	73. 7.13	74. 6.97	75. 6.95	76. 7.11	77. 7.06	78. 7.00	79. 6.98	80. 6.96
	81. 6.96	82. 7.03	83. 7.01	84. 6.95	85. 7.05	86. 7.04	87. 7.01	88. 7.20	89. 7.03	90. 7.03
	91. 6.98	92. 6.94	93. 7.18	94. 7.15	95. 7.03	96. 6.98	97. 7.12	98. 7.12	99. 7.02	100. 7.00

205 - A 483 000 002 - 1.00-7.00 Nm - 0.00 -0 602 490 669 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 16.09.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.08 Cm: 2.97

Cmk: 2.89 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

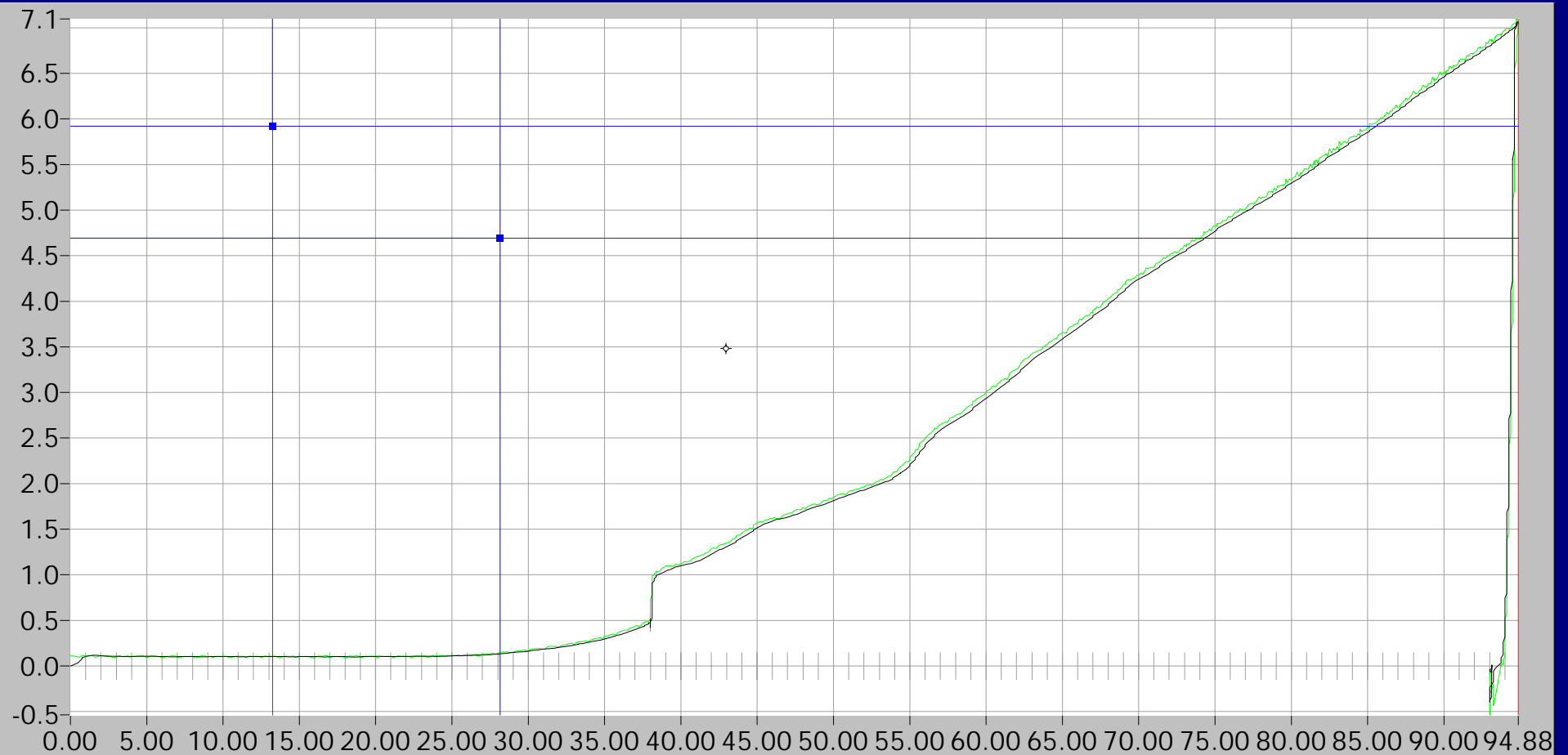
7.06

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 42.954, Nm: 3.48

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

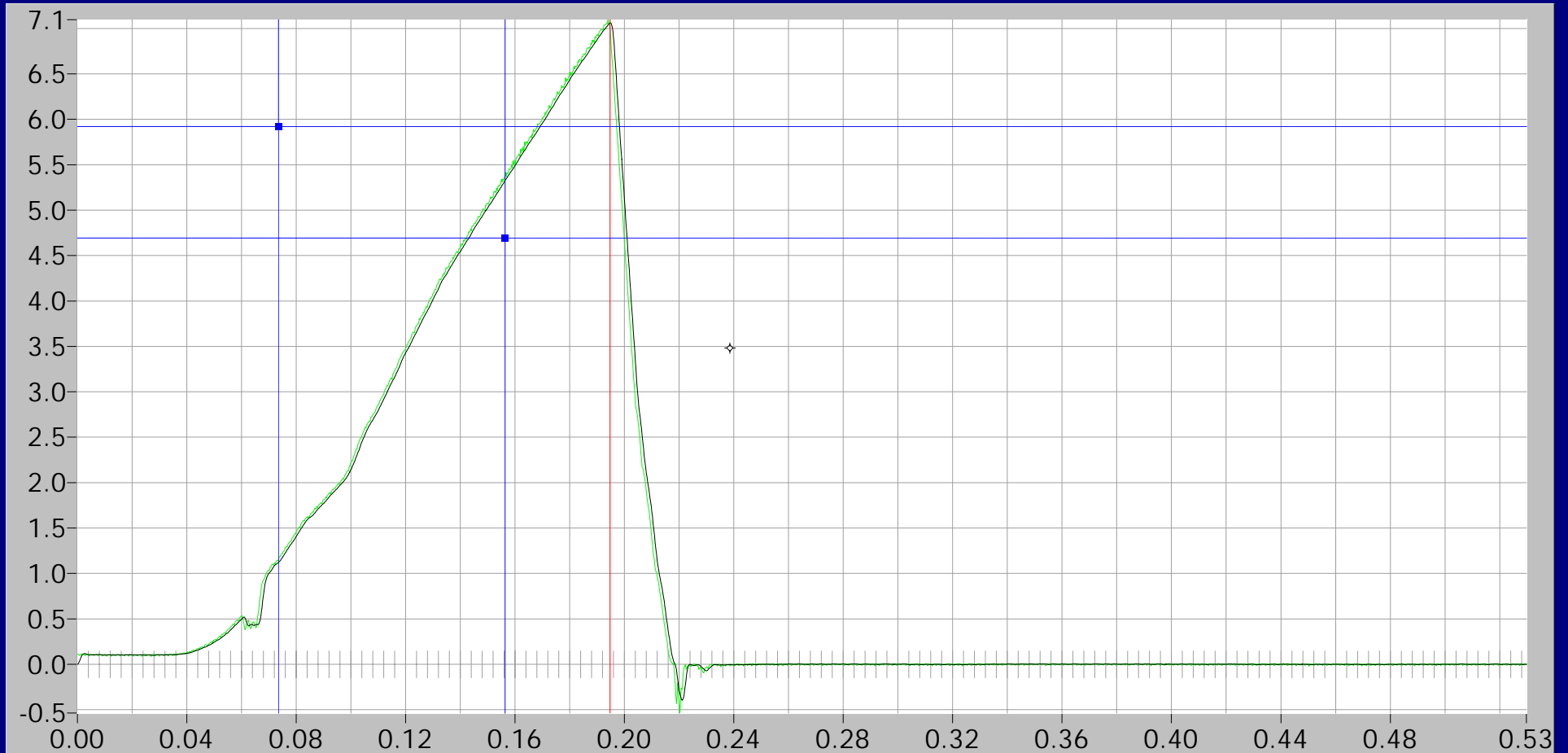
Kurvengrafik

Drehm.

7.06

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.239, Nm: 3.48

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende