

Einzelwerte:	1. 8.13	6. 8.23	11. 8.08	16. 8.07	21. 8.02	26. 8.07	31. 8.19	36. 8.21	41. 8.19	46. 8.12	51. 8.12	56. 7.98	61. 8.12	66. 8.01	71. 8.15	76. 8.11	81. 7.96	86. 8.01	91. 8.00	96. 8.28
	2. 8.16	7. 8.15	12. 8.06	17. 8.09	22. 8.11	27. 8.09	32. 8.23	37. 8.18	42. 8.20	47. 8.11	52. 8.10	57. 8.08	62. 8.12	67. 8.11	72. 8.22	77. 8.09	82. 8.00	87. 8.05	92. 8.05	97. 8.05
	3. 7.97	8. 8.02	13. 8.13	18. 8.27	23. 8.13	28. 8.11	33. 8.14	38. 8.11	43. 8.05	48. 8.24	53. 8.16	58. 8.12	63. 7.95	68. 8.07	73. 8.15	78. 8.12	83. 8.27	88. 8.01	93. 8.11	98. 7.96
	4. 8.06	9. 8.01	14. 8.01	19. 8.21	24. 8.21	29. 8.10	34. 8.19	39. 8.13	44. 8.08	49. 8.09	54. 8.19	59. 8.17	64. 8.05	69. 7.99	74. 8.01	79. 8.07	84. 8.16	89. 8.18	94. 8.09	99. 7.95
	5. 8.15	10. 8.01	15. 7.98	20. 8.10	25. 8.24	30. 8.10	35. 8.26	40. 8.09	45. 8.05	50. 8.02	55. 8.18	60. 8.11	65. 8.19	70. 8.06	75. 8.03	80. 7.94	85. 8.07	90. 8.27	95. 8.16	100. 8.05

A 383 000 028 - 9,6V - 2.00-8.00 Nm - 0.00-0 602 490 643 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 19.03.2003 auf BLM3900 (39.198 - 1) Zelle 2																				
Einheit: MD [Nm]			Anzahl Messwerte: 100			Mittelwert (x-quer): 8.10			Standardabweichung: 0.08			Cm: 3.23			Cmk: 2.81			i. O.		
Normalverteilung			Toleranz			Sollwert			Mittelwert (x-quer):			6s (x ± 3 s)								

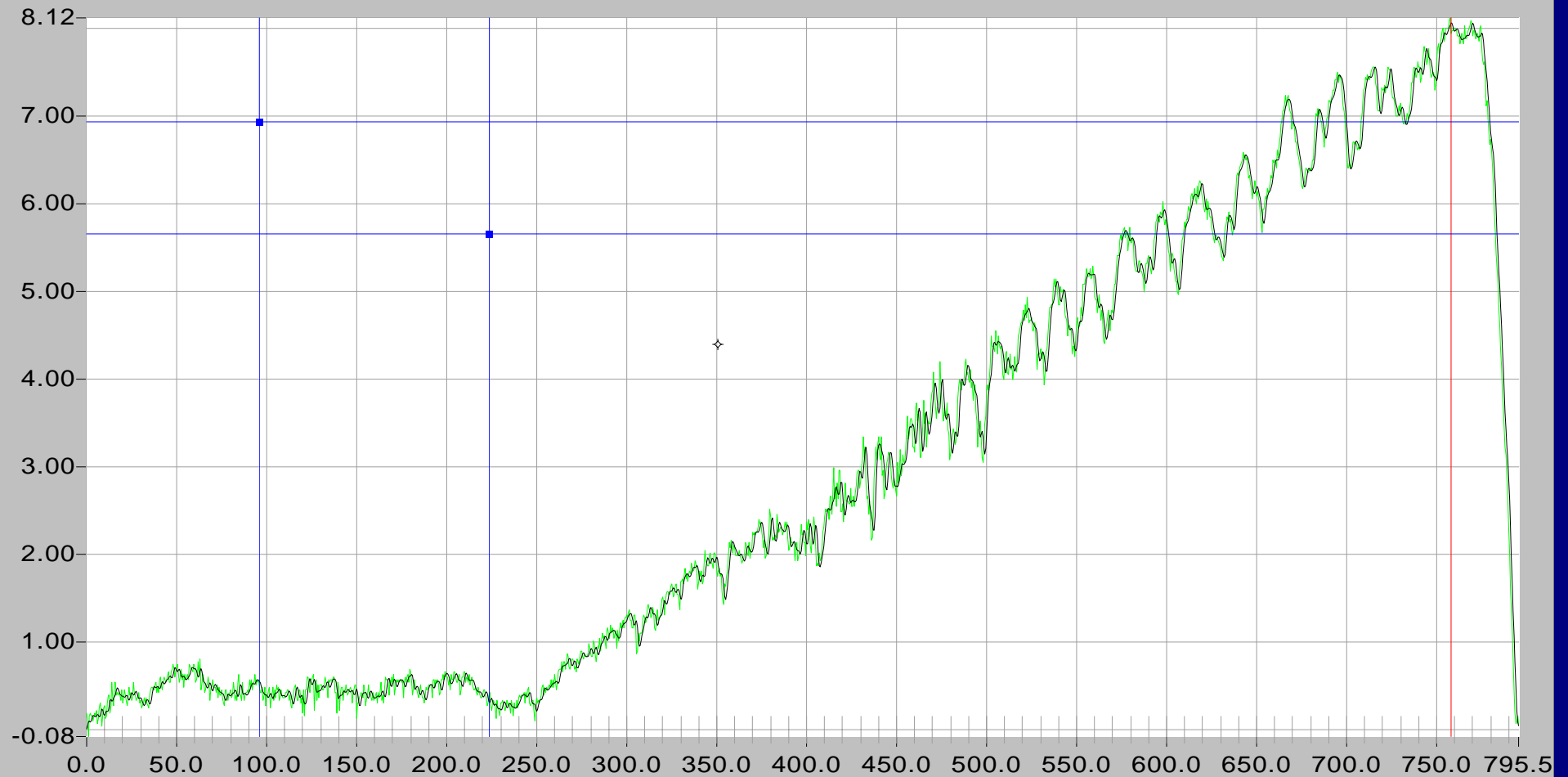
Kurvengrafik

Drehmoment

8.06

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

msec: 355.323, Nm: 4.40

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehmoment

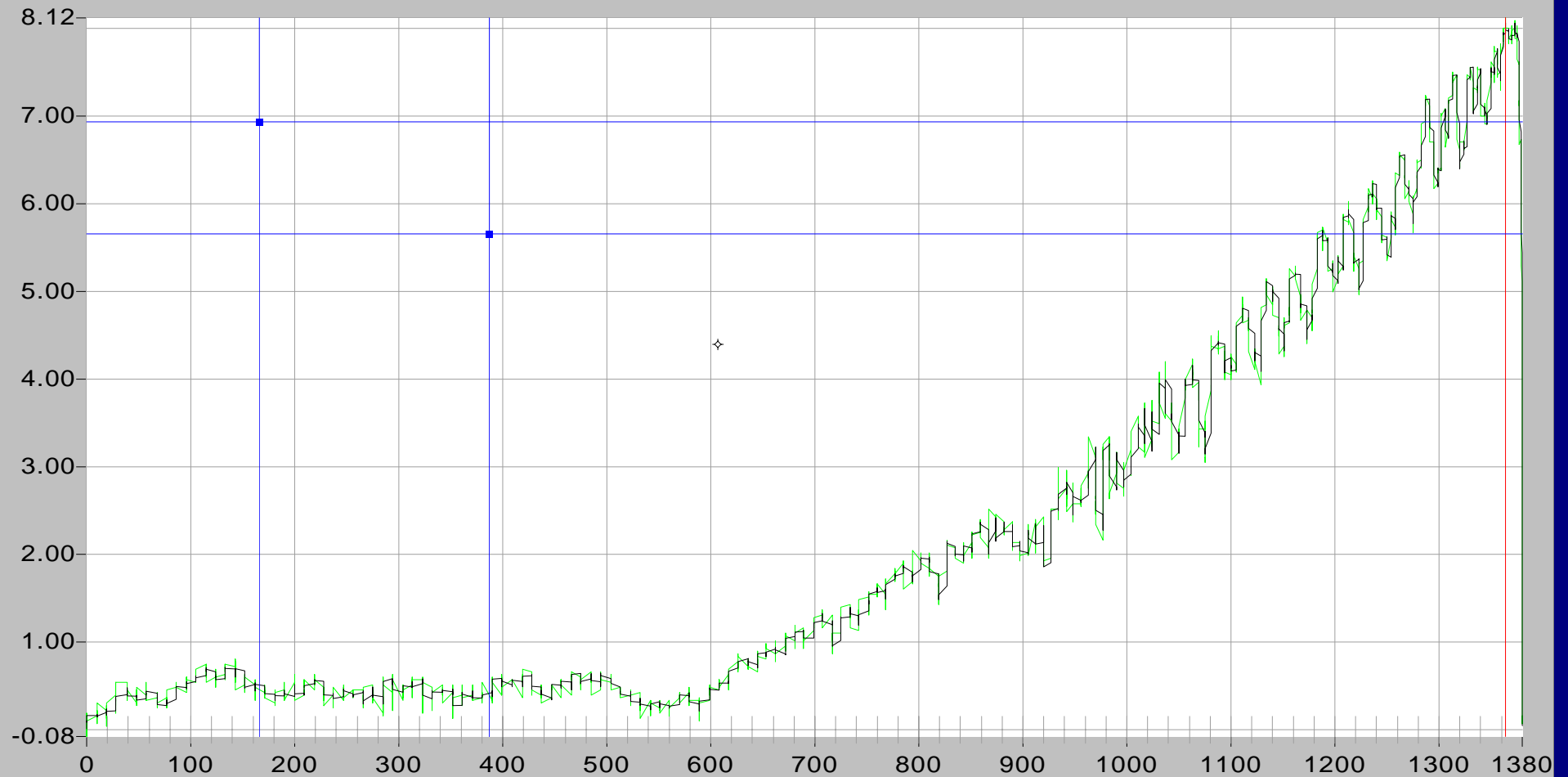
8.06

Winkel

729

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 615.033, Nm: 4.40

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende