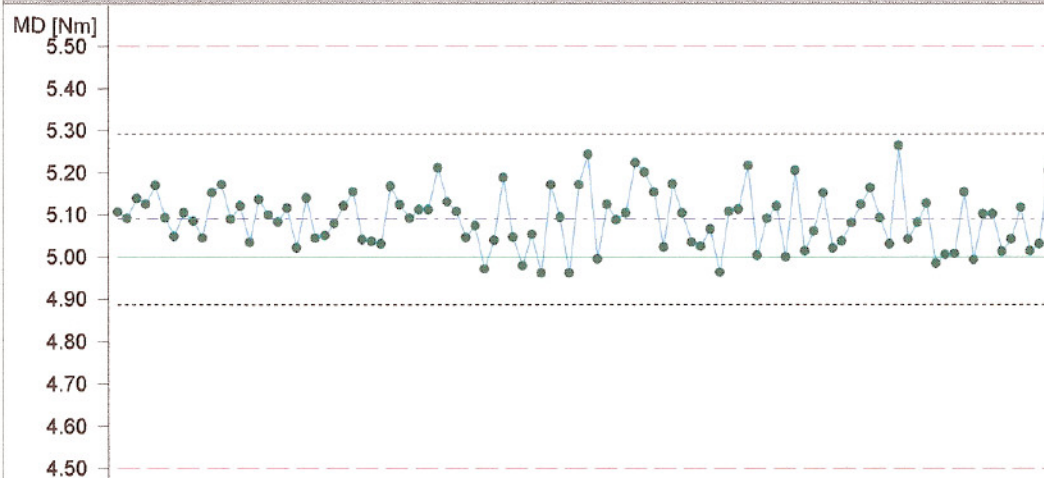
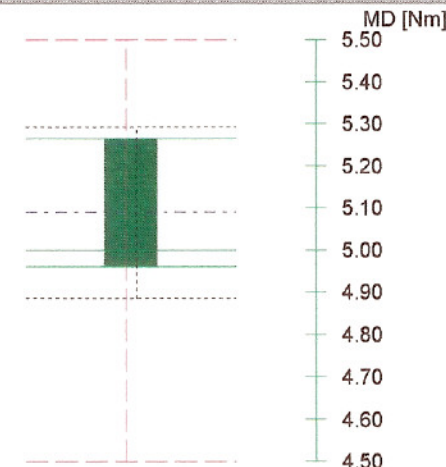


Einzelwertkarte

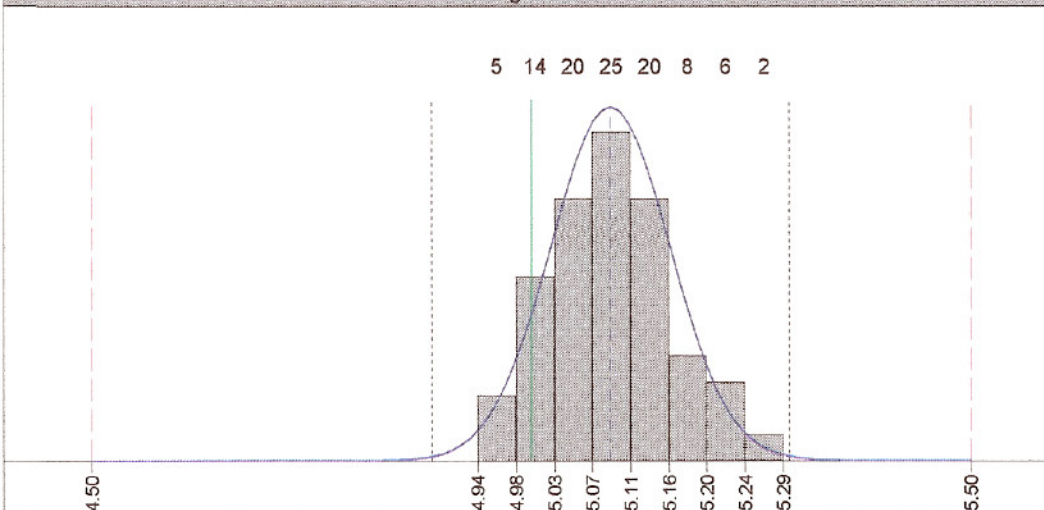


statistische Kenndaten

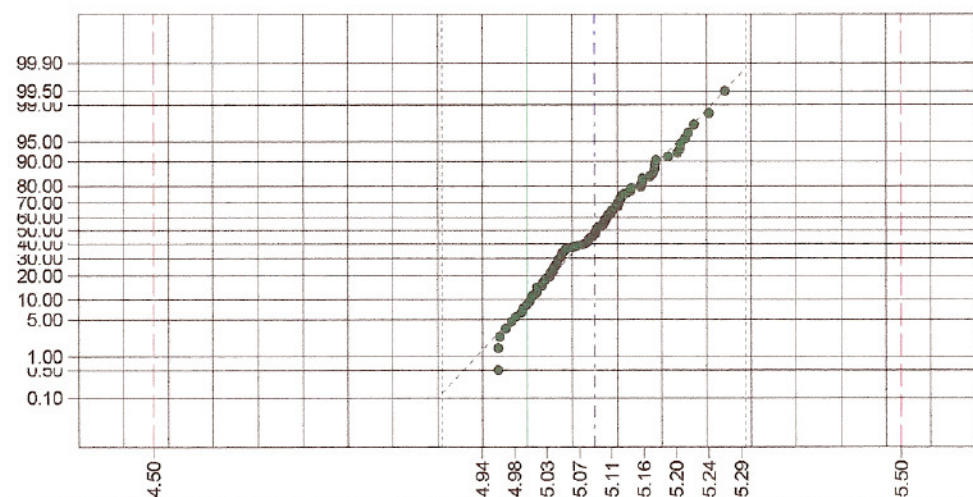
Cm: 2.46
 Cmk: 2.02
 Tol. unten: 4.50
 Tol. oben: 5.50
 Sollwert: 5.00
 Max: 5.26
 Min: 4.96
 x-quer: 5.09
 s: 0.07
 x + 3s: 5.29
 x - 3s: 4.89
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 720
 Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 534



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 5.11	6. 5.09	11. 5.15	16. 5.14	21. 5.14	26. 5.15	31. 5.12	36. 5.13	41. 5.04	46. 4.96	51. 5.24	56. 5.22	61. 5.10	66. 5.11	71. 5.12	76. 5.15	81. 5.16	86. 5.08	91. 5.15	96. 5.04
	2. 5.09	7. 5.05	12. 5.17	17. 5.10	22. 5.04	27. 5.04	32. 5.09	37. 5.11	42. 5.19	47. 5.17	52. 4.99	57. 5.20	62. 5.03	67. 5.11	72. 5.00	77. 5.02	82. 5.09	87. 5.13	92. 4.99	97. 5.12
	3. 5.14	8. 5.10	13. 5.09	18. 5.08	23. 5.05	28. 5.04	33. 5.11	38. 5.05	43. 5.05	48. 5.09	53. 5.12	58. 5.15	63. 5.02	68. 5.22	73. 5.20	78. 5.04	83. 5.03	88. 4.98	93. 5.10	98. 5.01
	4. 5.12	9. 5.08	14. 5.12	19. 5.12	24. 5.08	29. 5.03	34. 5.11	39. 5.07	44. 4.98	49. 4.96	54. 5.09	59. 5.02	64. 5.07	69. 5.00	74. 5.01	79. 5.08	84. 5.26	89. 5.01	94. 5.10	99. 5.03
	5. 5.17	10. 5.04	15. 5.03	20. 5.02	25. 5.12	30. 5.17	35. 5.21	40. 4.97	45. 5.05	50. 5.17	55. 5.10	60. 5.17	65. 4.96	70. 5.09	75. 5.06	80. 5.12	85. 5.04	90. 5.01	95. 5.01	100. 5.20

A 181000152 - 9,6 V - 1.00-6.00 Nm - Fertigung zur Ueberpruefung -0 602 490 431-9.6 V -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 05.02.2001

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 5.09
Standardabweichung: 0.07
Sollwert

Cm: 2.46
Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.02

6s (x ± 3 s)

i. O.

Kurvengrafik

Drehmoment

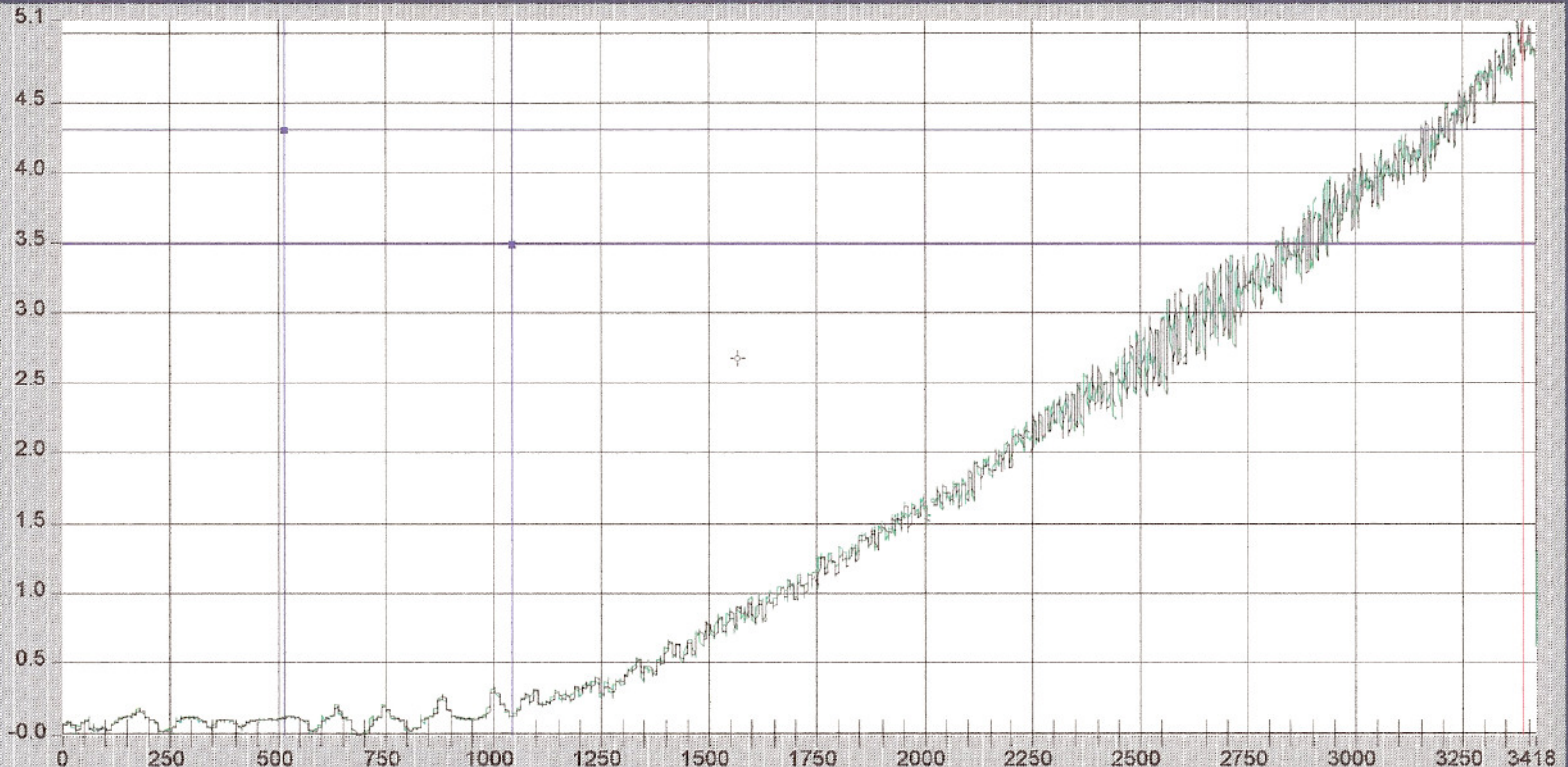
5.08

Winkel

828

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 1548.898, Nm: 2.68

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehmoment

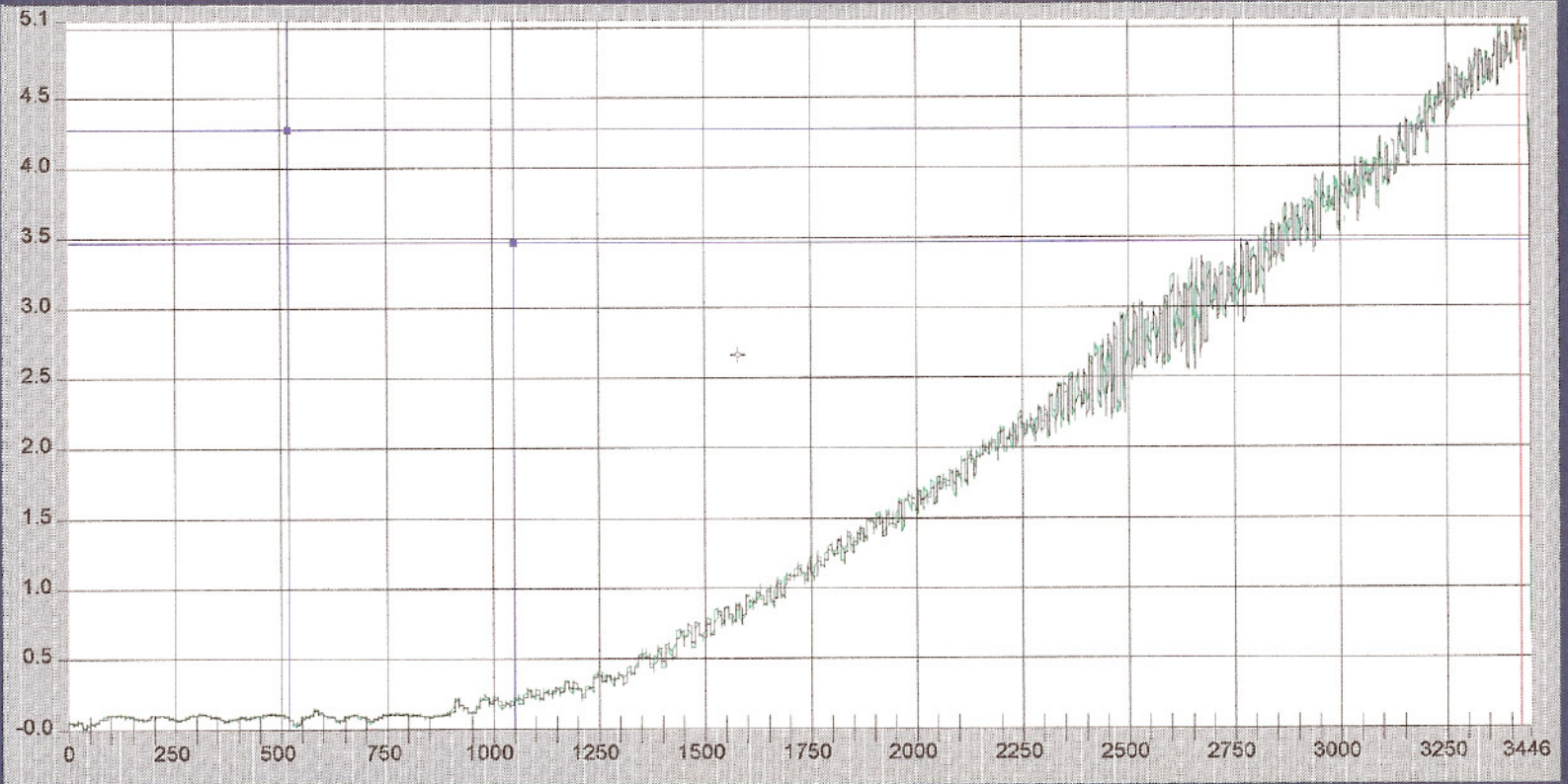
5.05

Winkel

918

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 1561.588, Nm: 2.66

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende