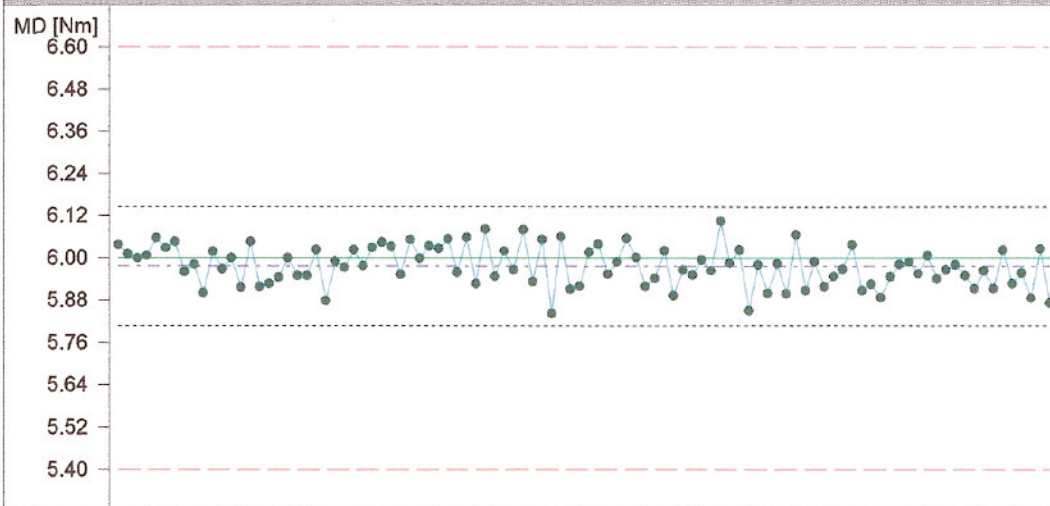
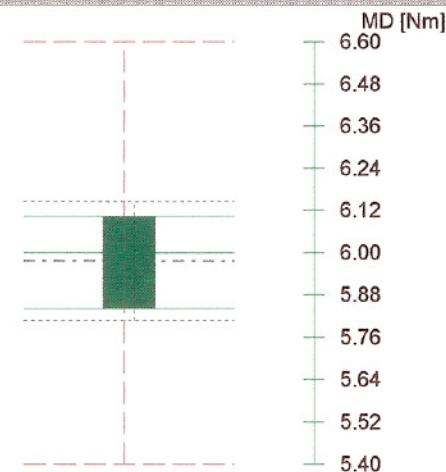


Einzelwertkarte

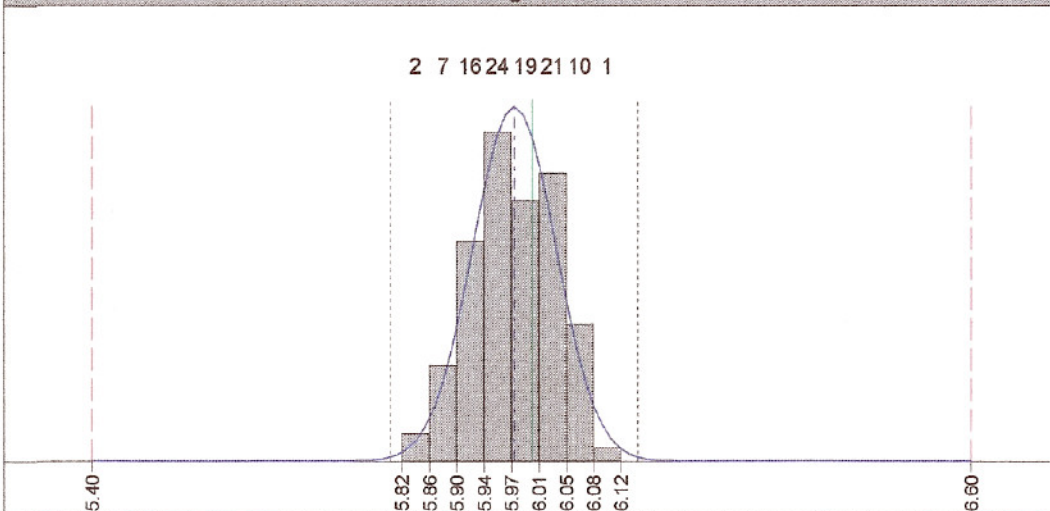


statistische Kenndaten

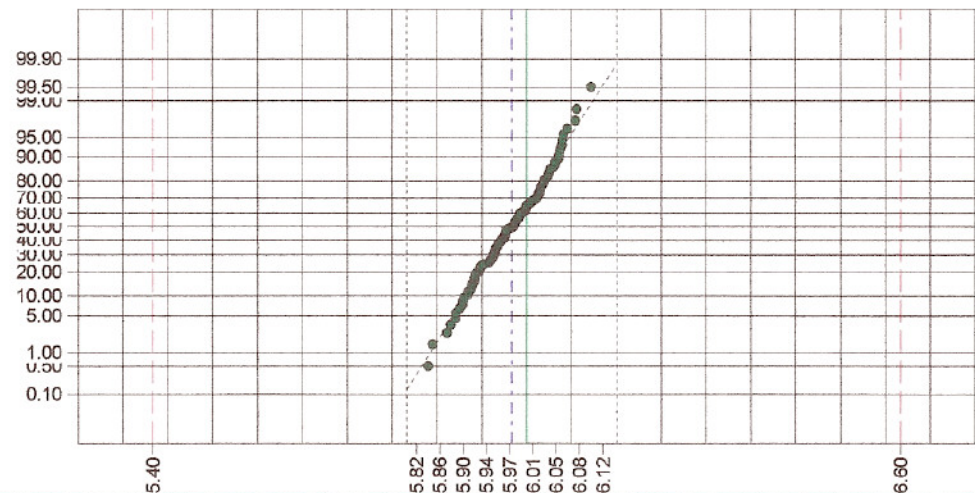
Cm: 3.56
 Cmk: 3.42
 Tol. unten: 5.40
 Tol. oben: 6.60
 Sollwert: 6.00
 Max: 6.10
 Min: 5.84
 x-quer: 5.98
 s: 0.06
 x + 3s: 6.14
 x - 3s: 5.81
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 30
 Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 623



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| Einzelwerte: | 1. 6.04 | 6. 6.03 | 11. 6.02 | 16. 5.92 | 21. 5.95 | 26. 6.02 | 31. 5.95 | 36. 6.05 | 41. 5.95 | 46. 6.05 | 51. 6.01 | 56. 6.00 | 61. 5.97 | 66. 5.98 | 71. 5.98 | 76. 5.92 | 81. 5.92 | 86. 5.95 | 91. 5.95 | 96. 5.93 |
| | 2. 6.01 | 7. 6.05 | 12. 5.97 | 17. 5.93 | 22. 6.02 | 27. 5.98 | 32. 6.05 | 37. 5.96 | 42. 6.02 | 47. 5.84 | 52. 6.04 | 57. 5.92 | 62. 5.95 | 67. 6.02 | 72. 5.90 | 77. 5.95 | 82. 5.89 | 87. 6.01 | 92. 5.91 | 97. 5.96 |
| | 3. 6.00 | 8. 5.96 | 13. 6.00 | 18. 5.94 | 23. 5.88 | 28. 6.03 | 33. 6.00 | 38. 6.06 | 43. 5.97 | 48. 6.06 | 53. 5.95 | 58. 5.94 | 63. 5.99 | 68. 5.85 | 73. 6.07 | 78. 5.97 | 83. 5.95 | 88. 5.94 | 93. 5.96 | 98. 5.89 |
| | 4. 6.01 | 9. 5.98 | 14. 5.92 | 19. 6.00 | 24. 5.99 | 29. 6.04 | 34. 6.03 | 39. 5.93 | 44. 6.08 | 49. 5.91 | 54. 5.99 | 59. 6.02 | 64. 5.96 | 69. 5.98 | 74. 5.91 | 79. 6.04 | 84. 5.98 | 89. 5.97 | 94. 5.91 | 99. 6.02 |
| | 5. 6.06 | 10. 5.90 | 15. 6.05 | 20. 5.95 | 25. 5.97 | 30. 6.03 | 35. 6.03 | 40. 6.08 | 45. 5.93 | 50. 5.92 | 55. 6.05 | 60. 5.89 | 65. 6.10 | 70. 5.90 | 75. 5.99 | 80. 5.91 | 85. 5.99 | 90. 5.98 | 95. 6.02 | 100. 5.87 |

A 181000152 - 9,6 V - 1.00 - 6.00 Nm - Fertigung zur Ueberpruefung -0 602 490 431-9.6 V -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 01.02.2001

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 5.98

Standardabweichung: 0.06

Cm: 3.56

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 3.42

6s (x ± 3 s)

i. O.

Kurvengrafik

Drehmoment

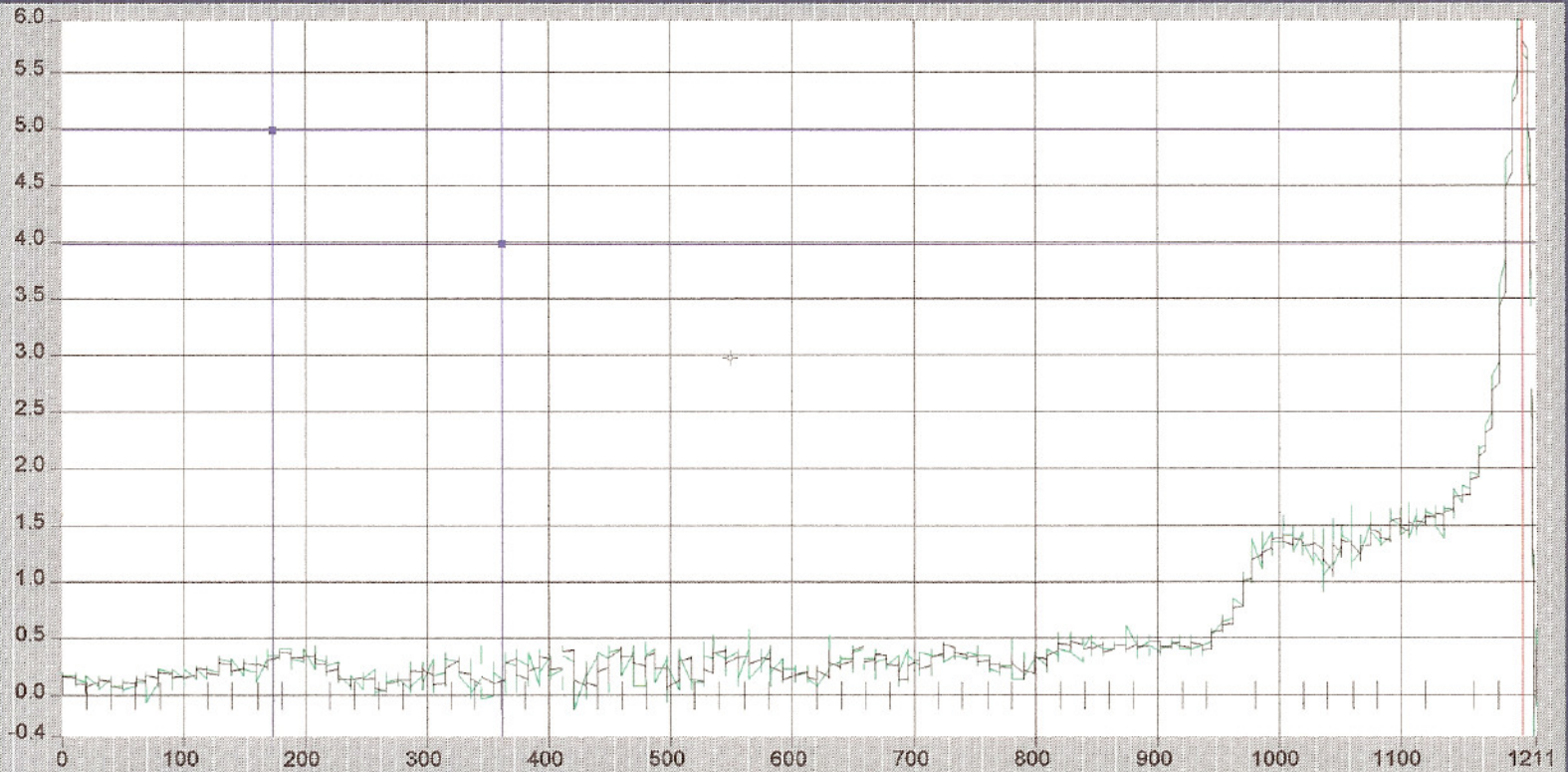
5.94

Winkel

19

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 548.776, Nm: 2.97

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehmoment

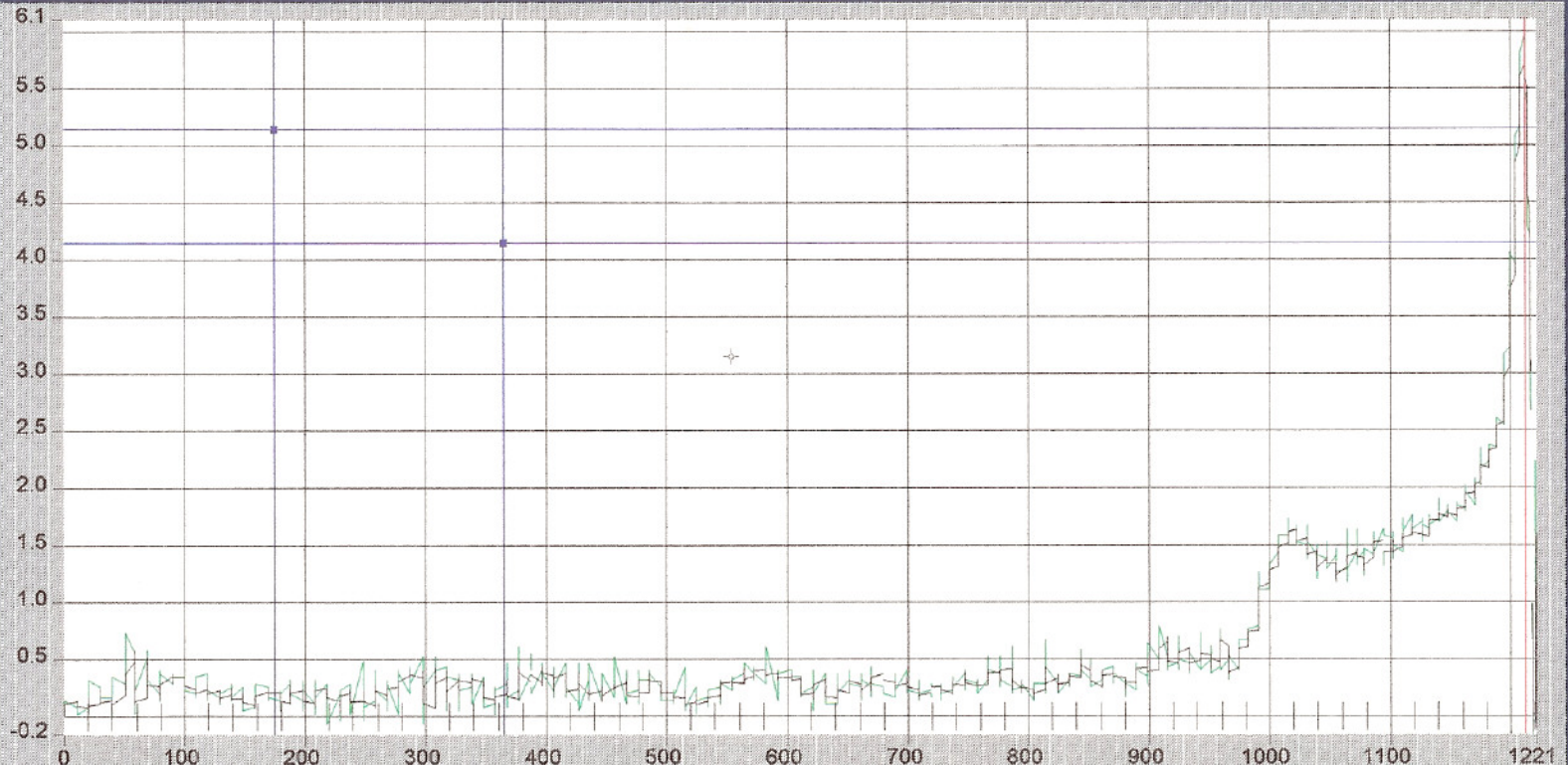
6.01

Winkel

18

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 553.307, Nm: 3.15

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende