

Prüfblatt Nr. 1a

Allgemeine Technische Daten

Hersteller	Bosch		Maschinenart	Stabschrauber	
Modell	C-Exact X		Seriennummer	2006 690000011	
Drehmoment - Bereich von		0,2 N·m	bis	0,8 N·m	
Wirksamer Luftdruck am Einlaß					
Elektrowerkzeug	Ja	Betriebsspannung		36	Volt
Kabel/Leitung (zwischen Steuerung und Werkzeug)		Außendurchmesser		-	mm
Schlauchlänge		Innendurchmesser 9 oder 10 mm		-	mm
Gewicht				0,65	kg
Luftverbrauch im Leerlauf				-	l / s
Verbrauch Elektrowerkzeug				-	W
maximale Drehzahl Leerlauf erste Stufe				1000	Upm
maximale Drehzahl Leerlauf letzte Stufe				1000	Upm
minimale Drehzahl im Leerlauf letzte Stufe				-	Upm
Lautstärke im Leerlauf bei maximaler Drehzahl				-	dB(A)
Lautstärke bei Impulsschrauber während Pulsen				-	dB(A)
Temperatur bei Elektrowerkzeugen		am Winkelkopf		-	° C
Temperatur nach je 100 Messungen		am E-Motor		-	° C
bei max. Md		am Handgriff		-	° C
Standzeit des Akkus bei Akkuschauber					
bei max. Md		Weich		-	St.
		Hart		-	St.
Abtriebsvierkant				1/4"	

Prüfblatt Nr. 1b

Technische Daten: Steuerung

Hersteller	Bosch	Typ	PUC-EXACT
Schraubverfahren	Stromabschaltung	-	
	Md-Steuerung	Ja	
	Md/Winkel-Steuerung	-	
	Winkel/Md-Steuerung	-	
	Streckgrenz-Steuerung	-	
	Vorspannkraft-Steuerung	-	
Optionen	Einschraubüberwachung	-	
	Pulsen	-	
	Anziehen/Lösen - Anziehen	-	
	Schneidschraubüberwachung	-	
	Linksanzug	-	
	Sonstige Verfahren:	-	
Drehwinkelauflösung	-	Grad	
Md-Genauigkeit	-	%	
Meßmittelfähigkeitsnachweis		Datum:	
Programmierung	Tastatur	-	
	Externer PC	-	
	Textanzeige	-	
	Bildschirm	-	
	LCD-Anzeige	-	
Druckerschnittstelle	-	Typ	-
Zusätzliche Ein- und Ausgänge		-	
Trenntrafo	-		
Netzwerk	-	Typ	-

Prüfblatt Nr. 2

Drehmomentermittlung 30 %

Mehrstufiges Schraubsystem ☒ Drehzahl 50 U/min 5 %

Einstufiges Schraubsystem ☐ Drehzahl 100 %

Hersteller Bosch

Serien-Nr. 2006 690000011

Prüfdrehmoment $M_d \min + 0,3$ ($M_d \max. - M_d \min.$) 0,38 N·m

Harte Verbindung (H) 2,3374 N·m/Umdrehung; Winkel 30 °

Weiche Verbindung (L) 0,185 N·m/Umdrehung; Winkel 360 °

H**L**

a)	Toleranz unten/oben	0,3 - 0,46	N·m	0,3 - 0,46	N·m
	Toleranz unten/oben	20 %		20 %	
	Mittleres Drehmoment	0,39 N·m		0,37 N·m	
	Standardabweichung	0,0113 N·m		0,0108 N·m	
	Streubreite (99,73%)	0,07 N·m		0,0648 N·m	
	Cm	2,37		2,47	
	Cmk	2,09		2,16	
b)	Min (Cm - Hart, Cm - Weich) (der kleinste Wert)	2,37			
	Min (Cmk - Hart, Cmk - Weich) (der kleinste Wert)	2,09			

Als Fähigkeitsnachweis gilt, wenn der Minimum-Wert der Cmk-Werte > 1,67 ist.

Prüfblatt Nr. 3

Drehmomentermittlung 80 %

Mehrstufiges Schraubsystem ☒ Drehzahl 50 U/min 5 %

Einstufiges Schraubsystem ☐ Drehzahl 100 %

Hersteller Bosch

Serien-Nr. 2006 690000011

Prüfdrehmoment $M_d \min + 0,8 (M_d \max. - M_d \min.)$ 0,68 N·m

Harte Verbindung (H) 4,1248 N·m/Umdrehung; Winkel 30 °

Weiche Verbindung (L) 0,3342 N·m/Umdrehung; Winkel 360 °

H**L**

a)	Toleranz unten/oben	0,54 - 0,82	N·m	0,54 - 0,82	N·m
	Toleranz unten/oben	20 %		20 %	
	Mittleres Drehmoment	0,69 N·m		0,67 N·m	
	Standardabweichung	0,02 N·m		0,01 N·m	
	Streubreite (99,73%)	0,11 N·m		0,09 N·m	
	Cm	2,45		3,28	
	Cmk	2,32		3,01	

- b) Min (Cm - Hart, Cm - Weich) (der kleinste Wert) 2,45
 Min (Cmk - Hart, Cmk - Weich) (der kleinste Wert) 2,32

Als Fähigkeitsnachweis gilt, wenn der Minimum-Wert der Cmk-Werte > 1,67 ist.

Prüfblatt Nr. 4

Drehmomentermittlung 100 %

Mehrstufiges Schraubsystem ☒ Drehzahl 50 U/min 5 %

Einstufiges Schraubsystem ☐ Drehzahl 100 %

Hersteller Bosch

Serien-Nr. 2006 690000011

Prüfdrehmoment $M_d \min + 1$ ($M_d \max. - M_d \min.$) 0,80 N·m

Harte Verbindung (H) 4,799 N·m/Umdrehung; Winkel 30 °

Weiche Verbindung (L) 0,3797 N·m/Umdrehung; Winkel 360 °

H**L**

a)	Toleranz unten/oben	0,64 - 0,96	N·m	0,64 - 0,96	N·m
	Toleranz unten/oben	20 %		20 %	
	Mittleres Drehmoment	0,80	N·m	0,76	N·m
	Standardabweichung	0,0171	N·m	0,01	N·m
	Streubreite (99,73%)	0,1024	N·m	0,08	N·m
	Cm	3,12		4,26	
	Cmk	3,12		3,17	
b)	Min (Cm - Hart, Cm - Weich) (der kleinste Wert)		3,12		
	Min (Cmk - Hart, Cmk - Weich) (der kleinste Wert)		3,12		

Als Fähigkeitsnachweis gilt, wenn der Minimum-Wert der Cmk-Werte > 1,67 ist.