

Einzelwerte:	01. 1.98	02. 1.96	03. 2.01	04. 2.01	05. 1.99	06. 2.01	07. 1.98	08. 1.93	09. 1.96	10. 2.00
	11. 2.00	12. 1.97	13. 1.97	14. 1.92	15. 2.01	16. 2.00	17. 2.00	18. 1.96	19. 1.98	20. 1.95
	21. 2.01	22. 2.04	23. 2.02	24. 1.98	25. 1.98	26. 2.03	27. 2.01	28. 2.01	29. 2.01	30. 1.96
	31. 1.93	32. 1.95	33. 2.01	34. 2.00	35. 1.97	36. 1.98	37. 1.96	38. 2.00	39. 2.02	40. 2.01
	41. 2.00	42. 1.97	43. 1.95	44. 1.93	45. 2.01	46. 2.01	47. 2.01	48. 1.96	49. 1.93	50. 1.96
	51. 1.99	52. 2.01	53. 1.99	54. 1.96	55. 1.96	56. 2.00	57. 2.03	58. 2.00	59. 1.96	60. 1.96
	61. 1.92	62. 1.99	63. 2.02	64. 2.02	65. 1.98	66. 1.96	67. 1.95	68. 1.93	69. 2.02	70. 2.00
	71. 1.97	72. 1.97	73. 1.92	74. 2.00	75. 2.00	76. 1.98	77. 1.96	78. 1.96	79. 1.91	80. 1.93
	81. 2.02	82. 2.03	83. 1.98	84. 1.97	85. 1.91	86. 2.00	87. 2.01	88. 1.99	89. 1.97	90. 1.97
	91. 1.96	92. 2.02	93. 1.99	94. 1.96	95. 1.96	96. 1.98	97. 1.99	98. 1.99	99. 1.96	100. 1.91

- C 791 000 004 - 0.50-2.00 Nm - 0.00 -0 602 495 203 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 12.02.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.03 Cm: 2.16 Cmk: 1.95 i. O.  
keine Normalverteilung Toleranz Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer): 6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

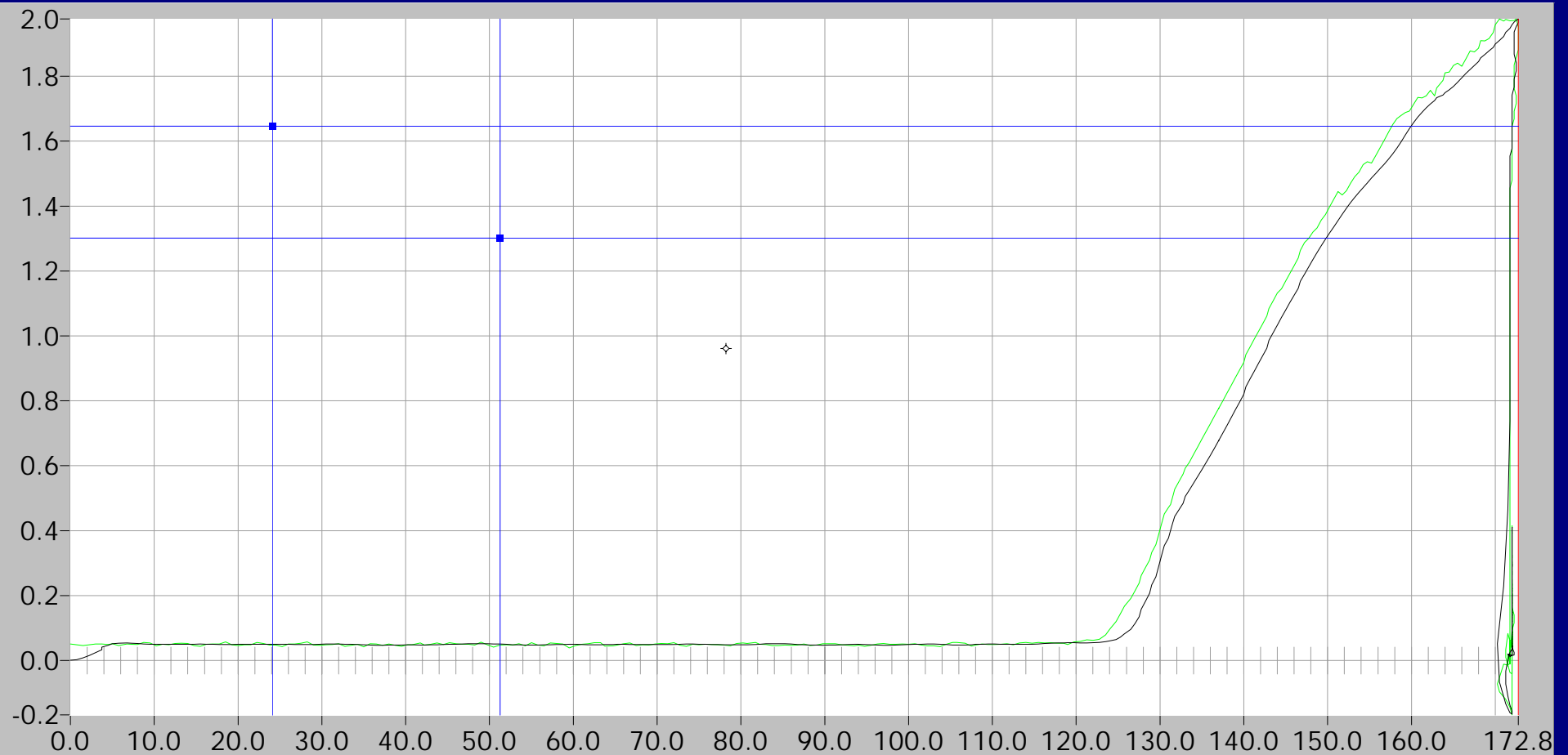
**1.98**

Winkel

**29**

Freq.

**4000**



Grenzfreq. 300 Hz

°: 78.212, Nm: 0.96

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

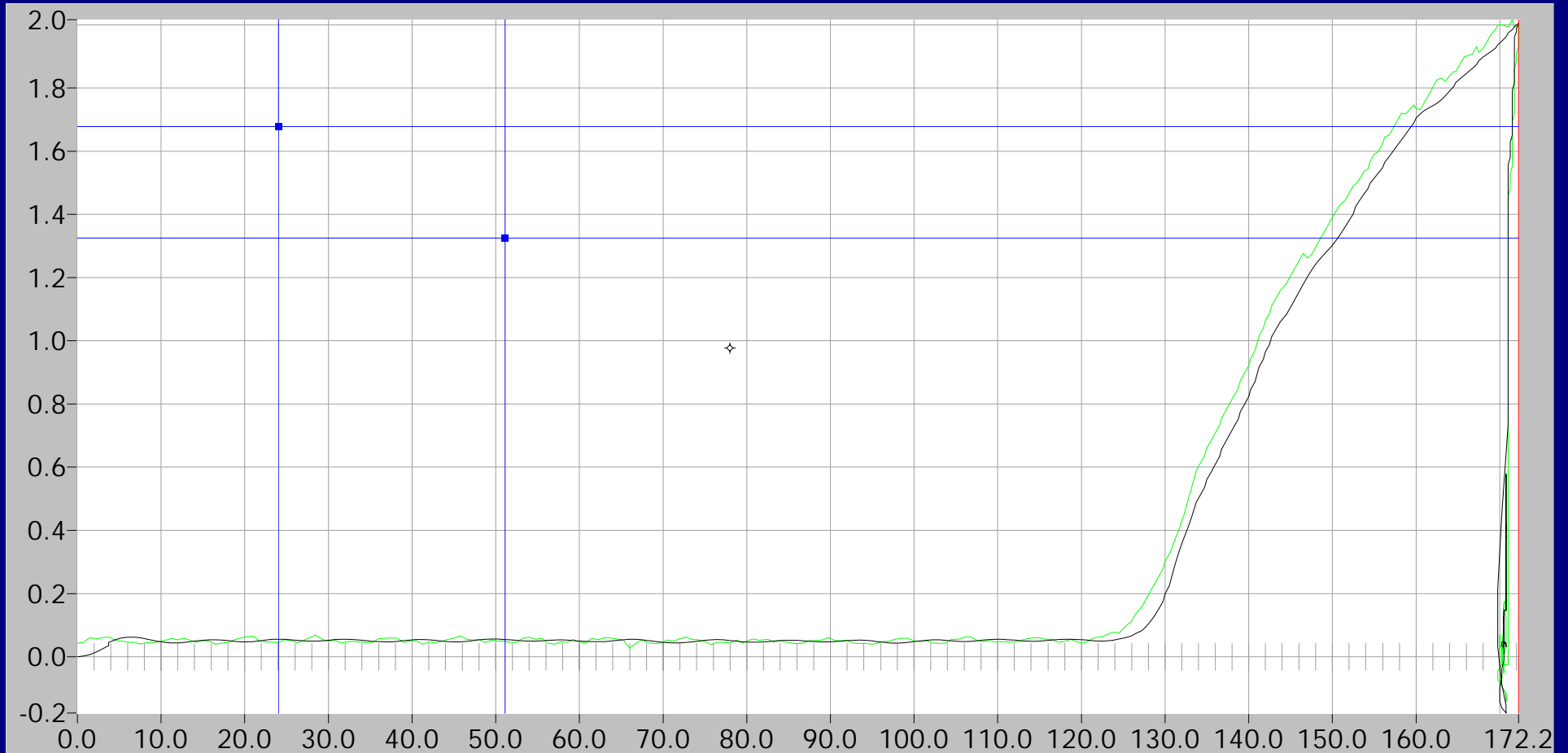
2.00

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 77.986, Nm: 0.98

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende