



Firma

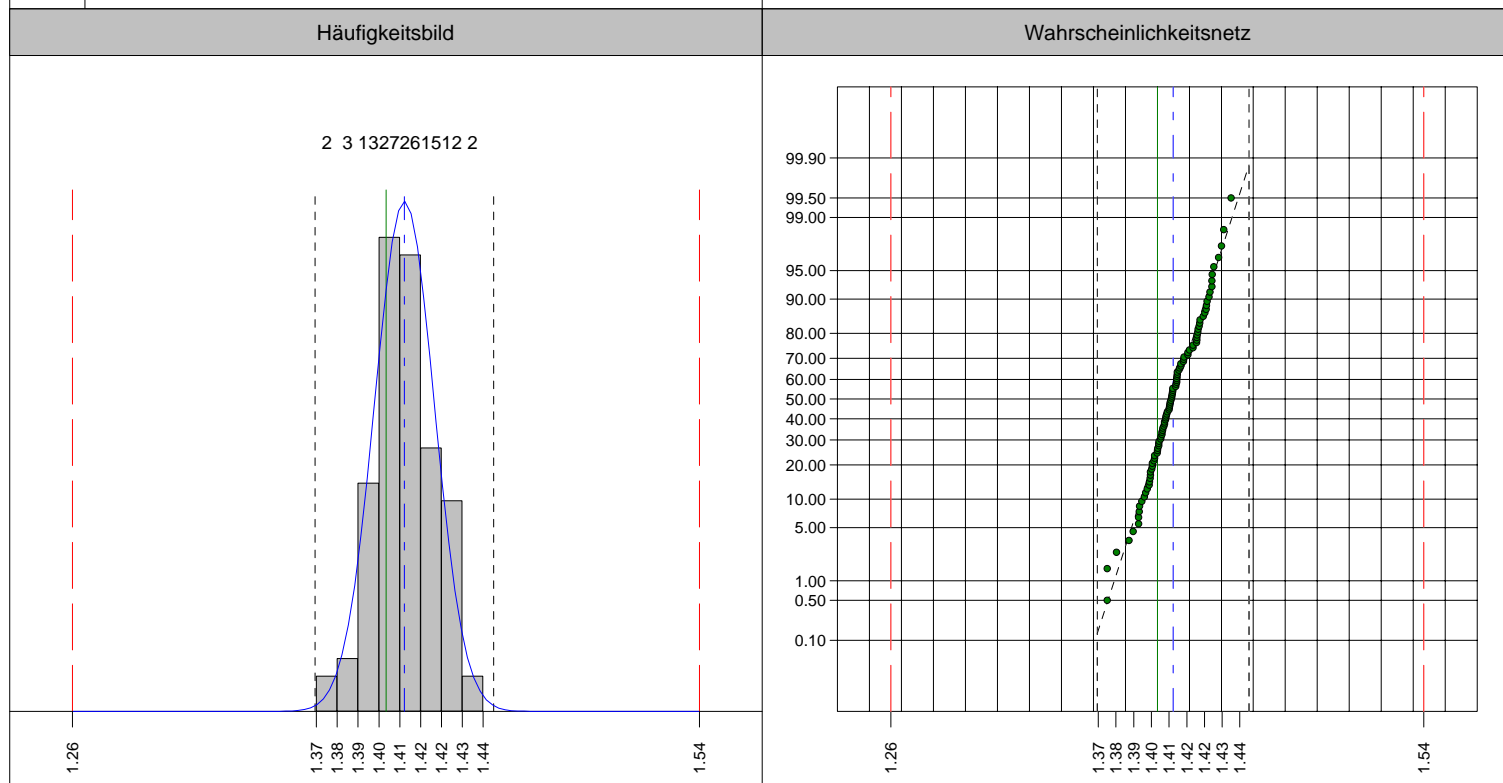
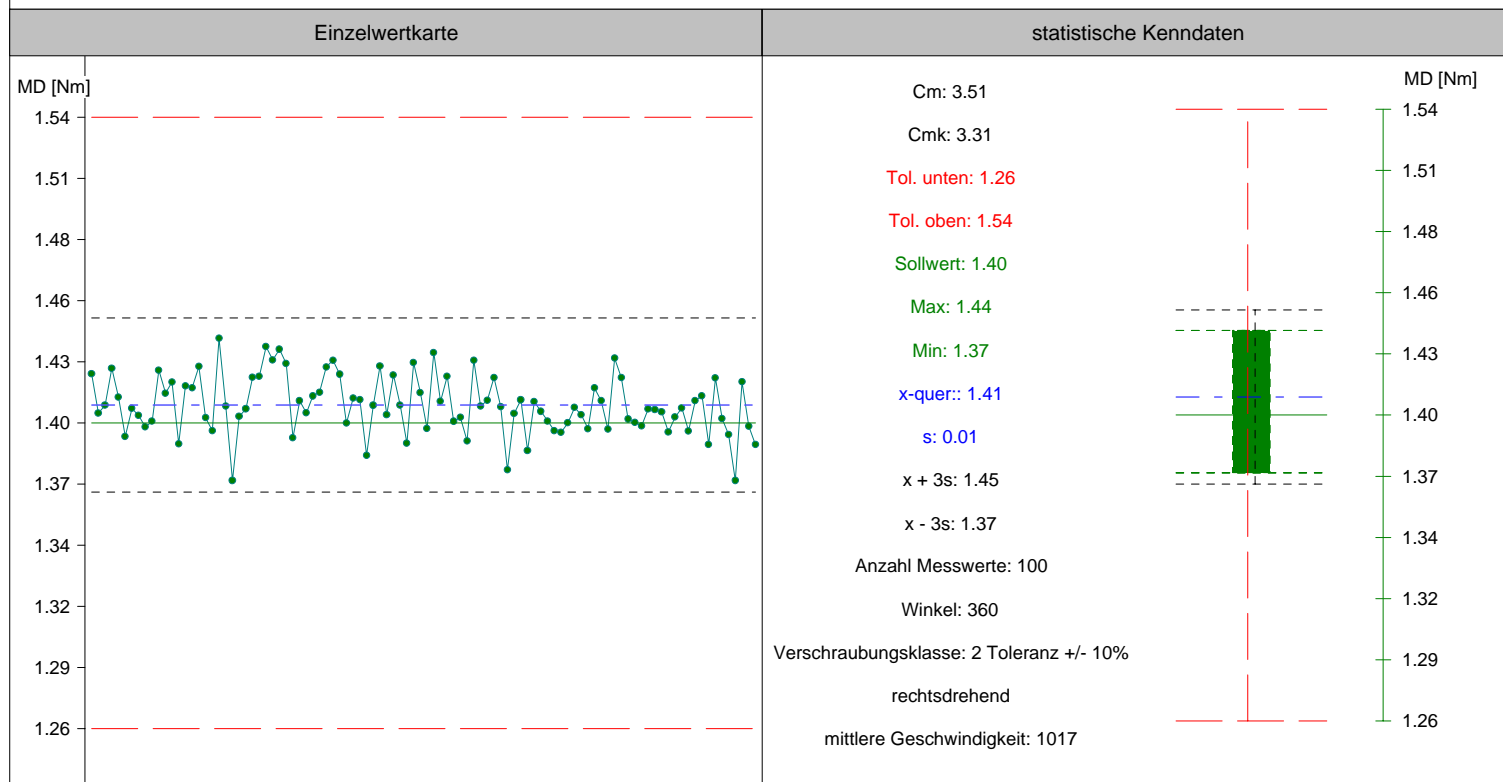
Karpf

22.05.2007 08:20:52

MtB/EMG3

177

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 1.42	02. 1.40	03. 1.41	04. 1.43	05. 1.41	06. 1.39	07. 1.41	08. 1.40	09. 1.40	10. 1.40
	11. 1.42	12. 1.41	13. 1.42	14. 1.39	15. 1.42	16. 1.42	17. 1.43	18. 1.40	19. 1.40	20. 1.44
	21. 1.41	22. 1.37	23. 1.40	24. 1.41	25. 1.42	26. 1.42	27. 1.43	28. 1.43	29. 1.43	30. 1.43
	31. 1.39	32. 1.41	33. 1.40	34. 1.41	35. 1.41	36. 1.43	37. 1.43	38. 1.42	39. 1.40	40. 1.41
	41. 1.41	42. 1.39	43. 1.41	44. 1.43	45. 1.40	46. 1.42	47. 1.41	48. 1.39	49. 1.43	50. 1.41
	51. 1.40	52. 1.43	53. 1.41	54. 1.42	55. 1.40	56. 1.40	57. 1.39	58. 1.43	59. 1.41	60. 1.41
	61. 1.42	62. 1.41	63. 1.38	64. 1.40	65. 1.41	66. 1.39	67. 1.41	68. 1.41	69. 1.40	70. 1.40
	71. 1.40	72. 1.40	73. 1.41	74. 1.40	75. 1.40	76. 1.42	77. 1.41	78. 1.40	79. 1.43	80. 1.42
	81. 1.40	82. 1.40	83. 1.40	84. 1.41	85. 1.41	86. 1.40	87. 1.40	88. 1.40	89. 1.41	90. 1.40
	91. 1.41	92. 1.41	93. 1.39	94. 1.42	95. 1.40	96. 1.39	97. 1.37	98. 1.42	99. 1.40	100. 1.39

- C 785 000 009 - 0.30-3.50 Nm - 0.00 -C-0 602 495 205 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 16.05.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.01 Cm: 3.51

Cmk: 3.31

i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

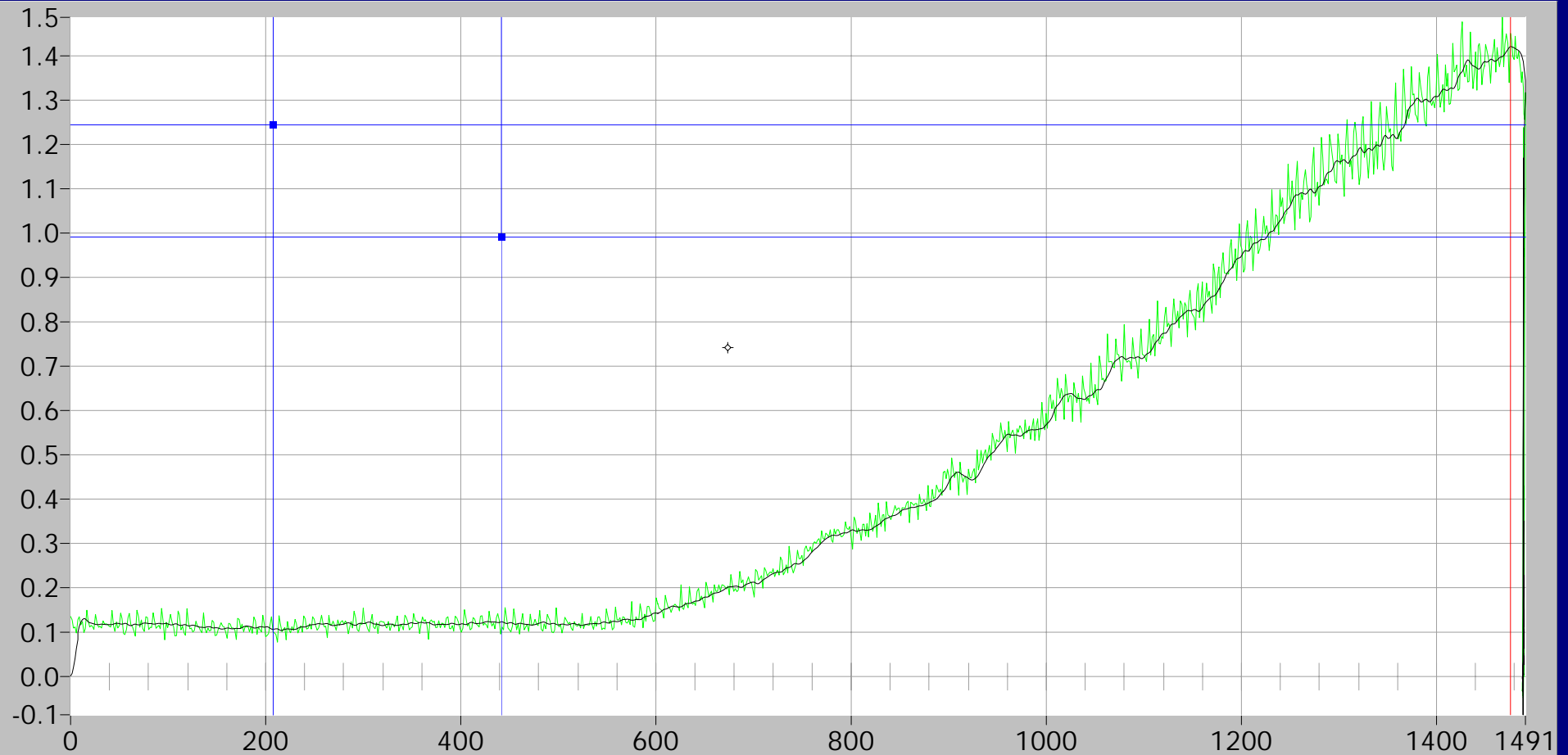
1.42

Winkel

408

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 673.622, Nm: 0.74

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

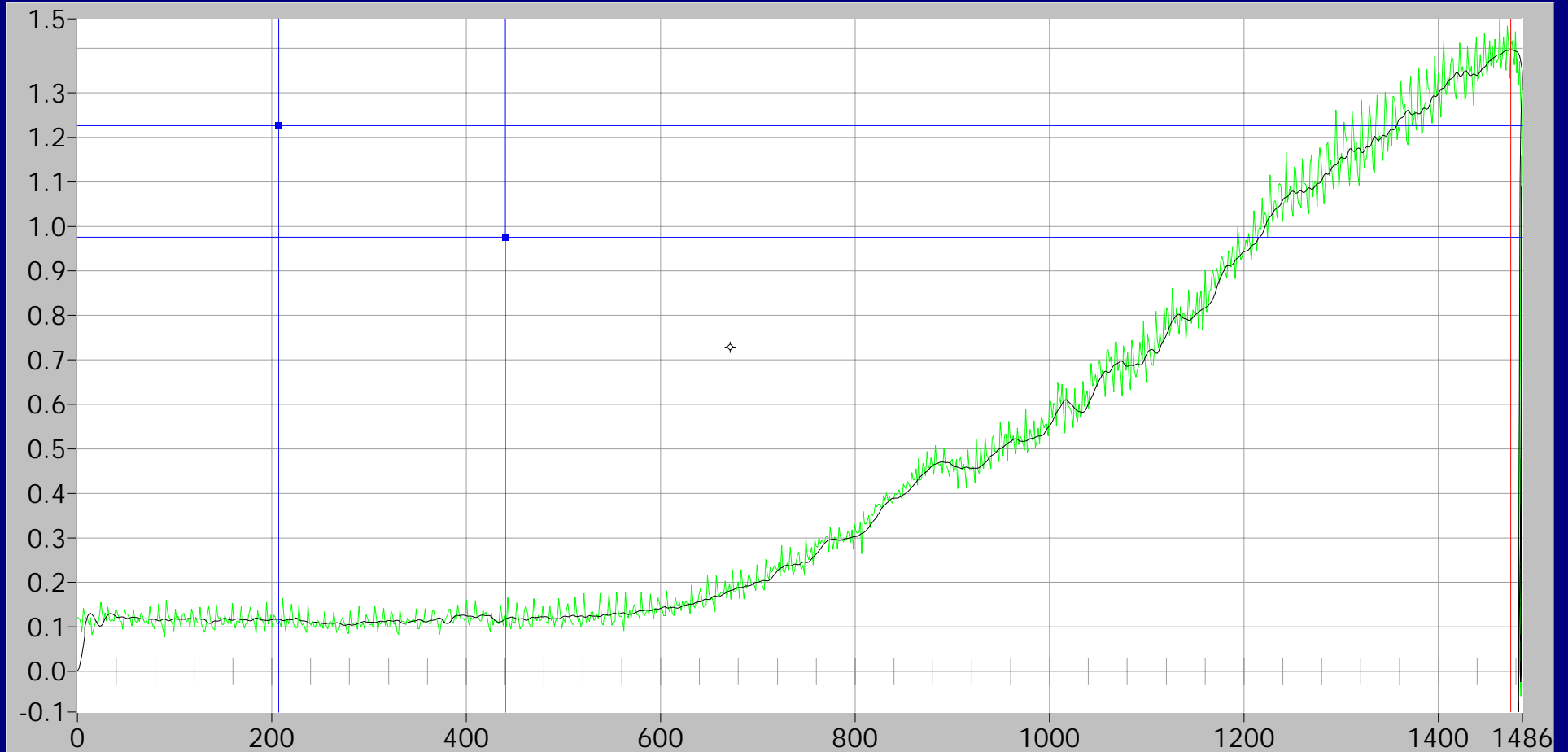
1.40

Winkel

378

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 671.533, Nm: 0.73

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende