



Firma

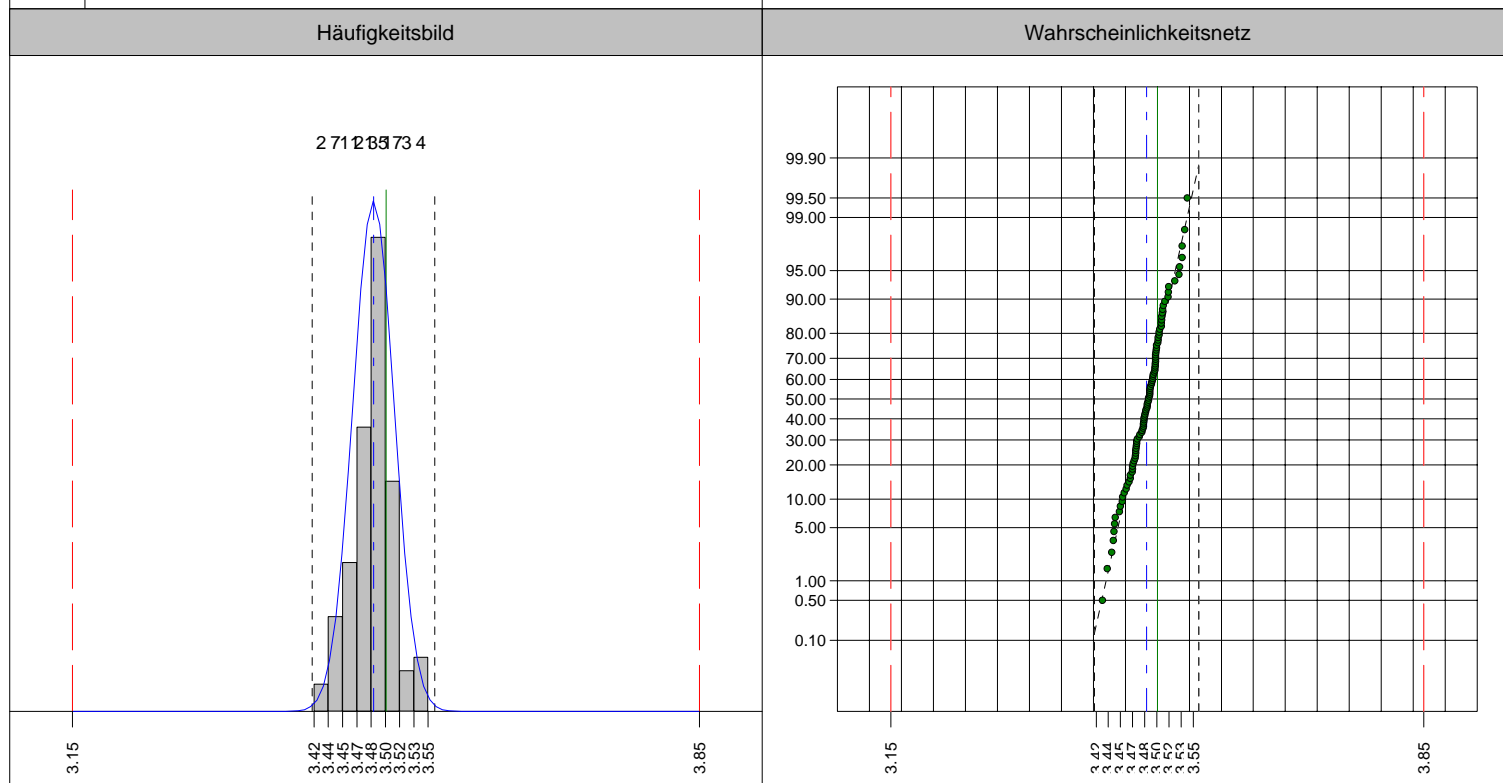
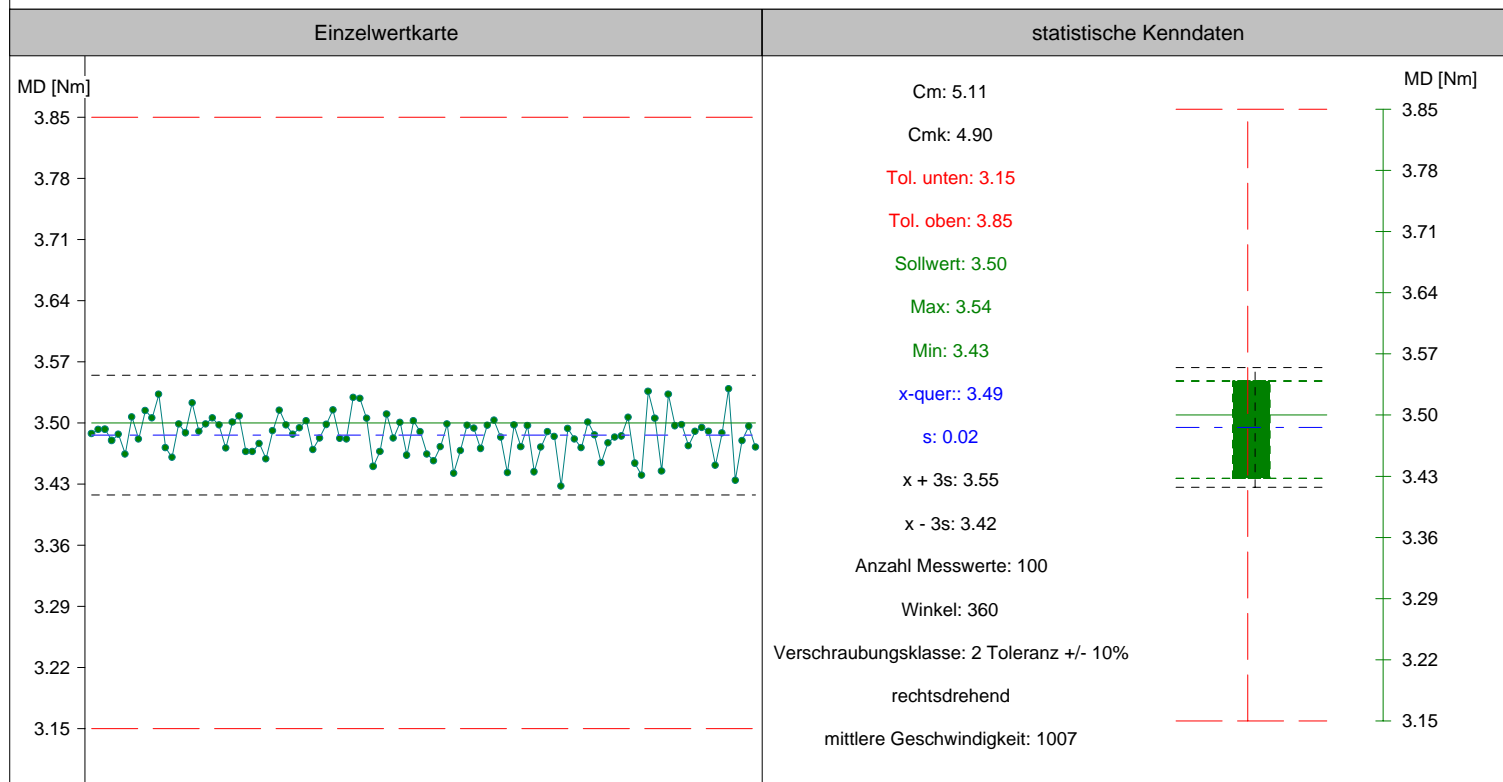
Karpf

22.05.2007 08:23:46

MtB/EMG3

177

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 3.49	02. 3.49	03. 3.49	04. 3.48	05. 3.49	06. 3.46	07. 3.51	08. 3.48	09. 3.51	10. 3.51
	11. 3.53	12. 3.47	13. 3.46	14. 3.50	15. 3.49	16. 3.52	17. 3.49	18. 3.50	19. 3.51	20. 3.50
	21. 3.47	22. 3.50	23. 3.51	24. 3.47	25. 3.47	26. 3.48	27. 3.46	28. 3.49	29. 3.51	30. 3.50
	31. 3.49	32. 3.49	33. 3.50	34. 3.47	35. 3.48	36. 3.50	37. 3.51	38. 3.48	39. 3.48	40. 3.53
	41. 3.53	42. 3.51	43. 3.45	44. 3.47	45. 3.51	46. 3.48	47. 3.50	48. 3.46	49. 3.50	50. 3.49
	51. 3.46	52. 3.46	53. 3.47	54. 3.50	55. 3.44	56. 3.47	57. 3.50	58. 3.49	59. 3.47	60. 3.50
	61. 3.50	62. 3.48	63. 3.44	64. 3.50	65. 3.47	66. 3.50	67. 3.44	68. 3.47	69. 3.49	70. 3.48
	71. 3.43	72. 3.49	73. 3.48	74. 3.47	75. 3.50	76. 3.49	77. 3.45	78. 3.48	79. 3.48	80. 3.48
	81. 3.51	82. 3.45	83. 3.44	84. 3.54	85. 3.51	86. 3.44	87. 3.53	88. 3.50	89. 3.50	90. 3.47
	91. 3.49	92. 3.49	93. 3.49	94. 3.45	95. 3.49	96. 3.54	97. 3.43	98. 3.48	99. 3.50	100. 3.47

- C 785 000 009 - 0.30-3.50 Nm - 0.00 -C-0 602 495 205 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 16.05.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.02 Cm: 5.11

Cmk: 4.90

i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

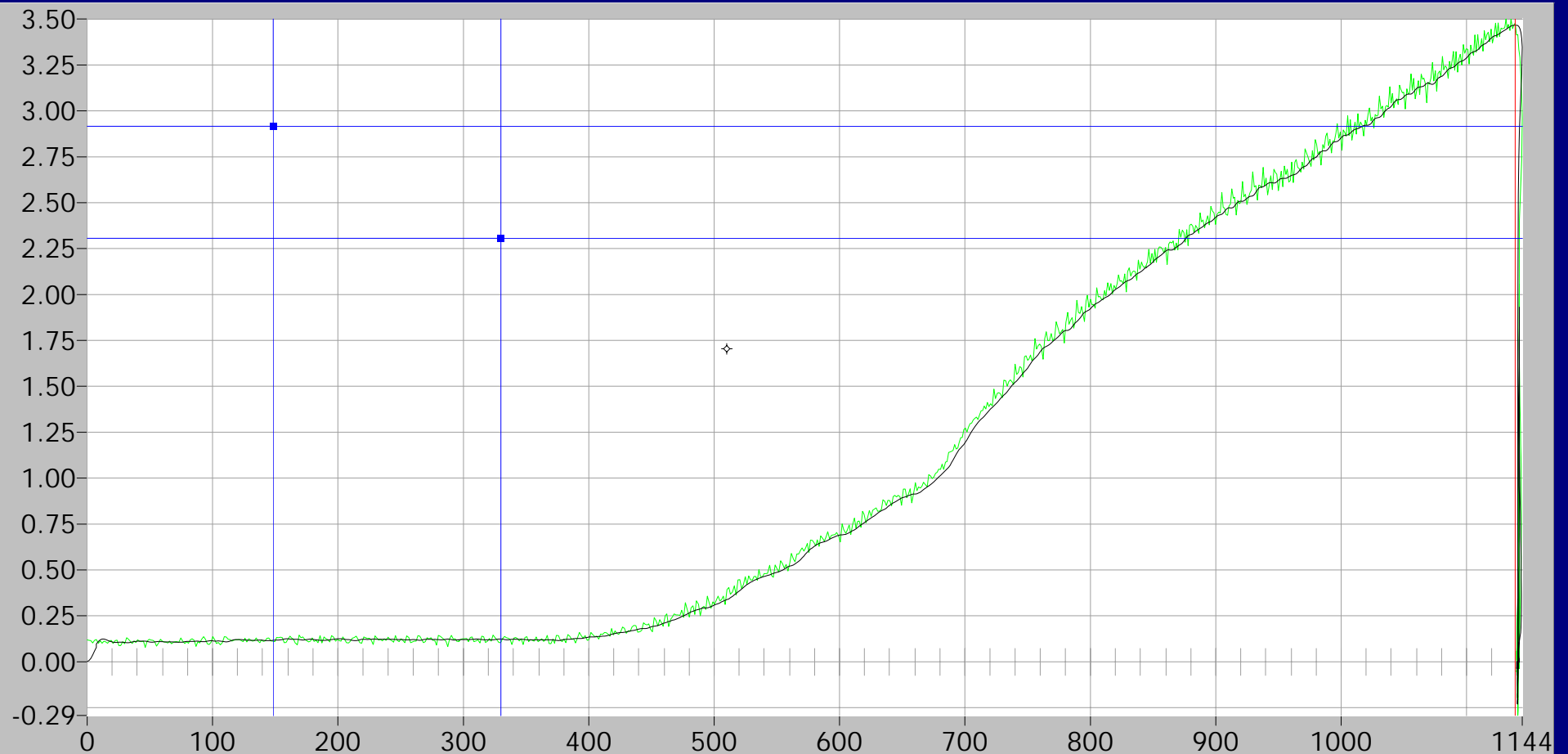
3.47

Winkel

368

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 510.021, Nm: 1.70

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

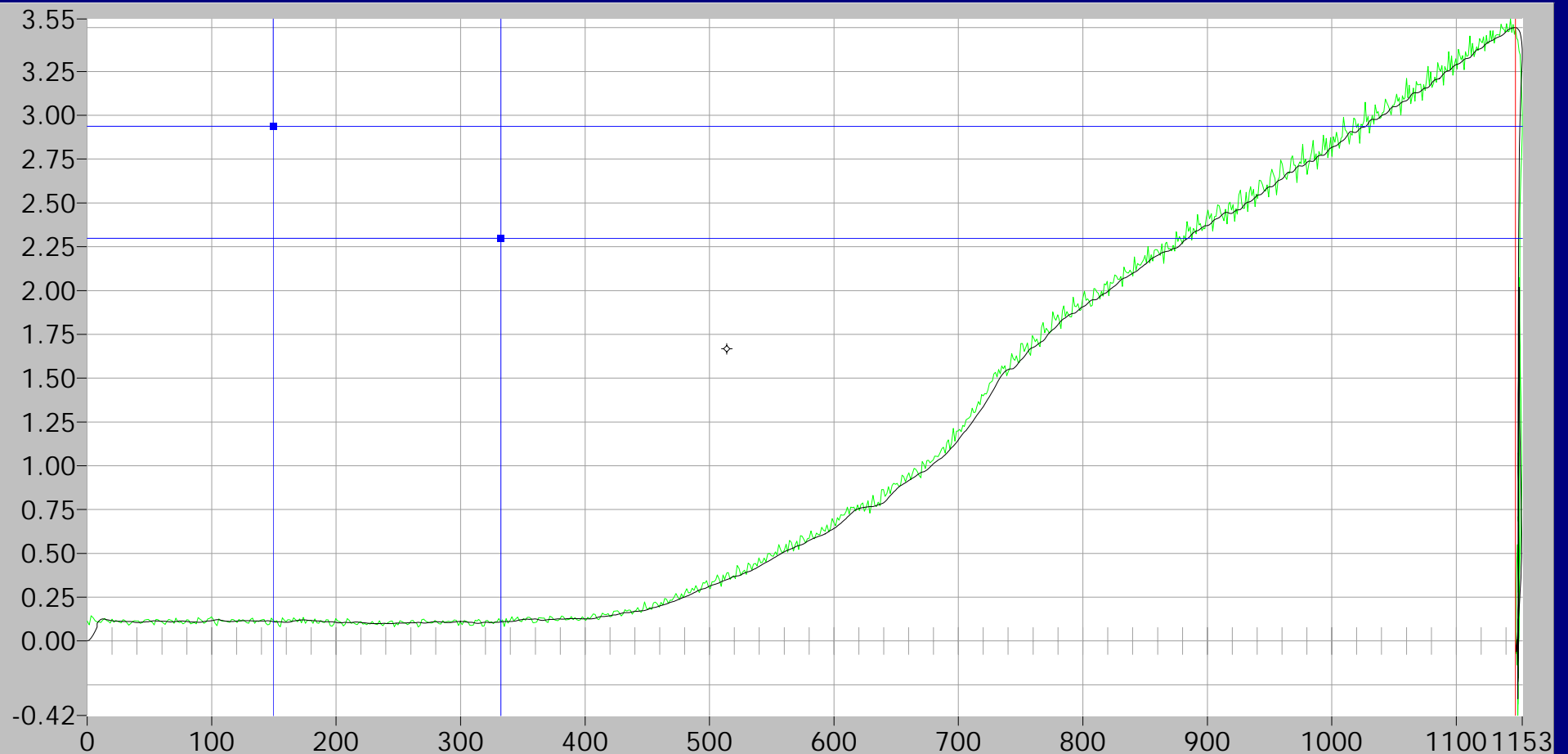
3.50

Winkel

376

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 513.865, Nm: 1.67

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende