



Firma

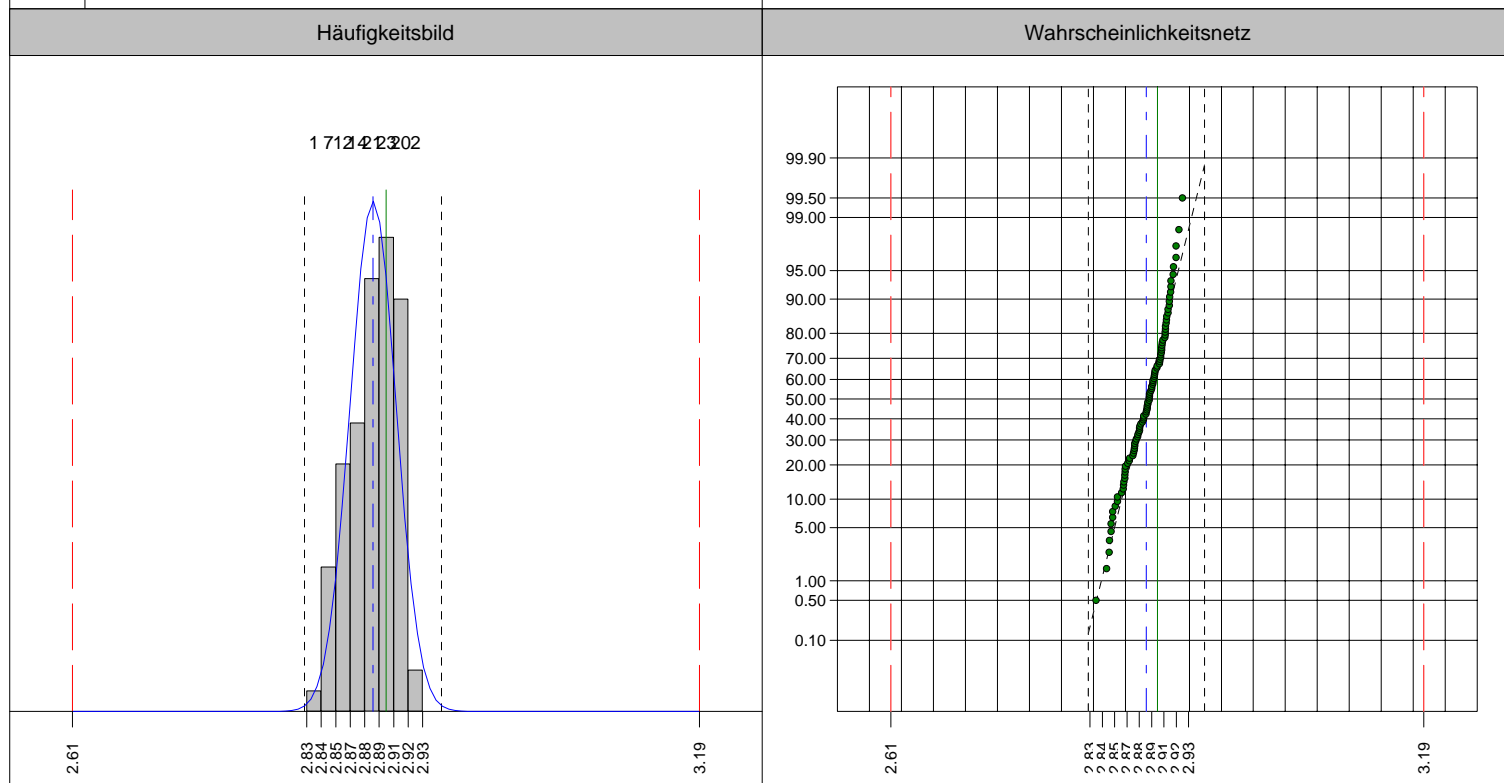
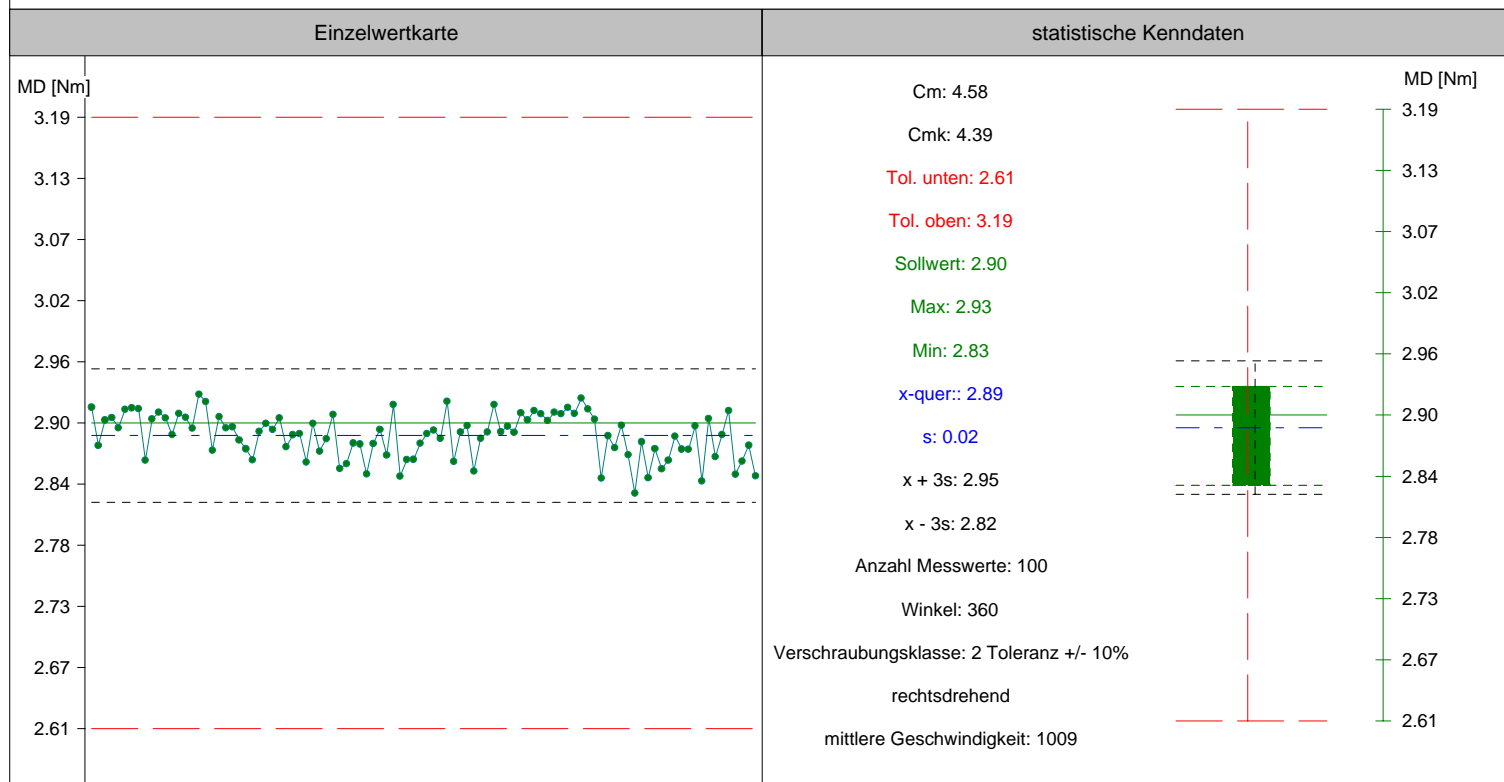
Karpf

22.05.2007 08:21:58

MtB/EMG3

177

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 2.91	02. 2.88	03. 2.90	04. 2.91	05. 2.90	06. 2.91	07. 2.91	08. 2.91	09. 2.86	10. 2.90
	11. 2.91	12. 2.90	13. 2.89	14. 2.91	15. 2.91	16. 2.89	17. 2.93	18. 2.92	19. 2.87	20. 2.91
	21. 2.90	22. 2.90	23. 2.88	24. 2.88	25. 2.86	26. 2.89	27. 2.90	28. 2.89	29. 2.90	30. 2.88
	31. 2.89	32. 2.89	33. 2.86	34. 2.90	35. 2.87	36. 2.88	37. 2.91	38. 2.86	39. 2.86	40. 2.88
	41. 2.88	42. 2.85	43. 2.88	44. 2.89	45. 2.87	46. 2.92	47. 2.85	48. 2.87	49. 2.87	50. 2.88
	51. 2.89	52. 2.89	53. 2.89	54. 2.92	55. 2.86	56. 2.89	57. 2.90	58. 2.85	59. 2.89	60. 2.89
	61. 2.92	62. 2.89	63. 2.90	64. 2.89	65. 2.91	66. 2.90	67. 2.91	68. 2.91	69. 2.90	70. 2.91
	71. 2.91	72. 2.91	73. 2.91	74. 2.92	75. 2.91	76. 2.90	77. 2.85	78. 2.89	79. 2.88	80. 2.90
	81. 2.87	82. 2.83	83. 2.88	84. 2.85	85. 2.88	86. 2.86	87. 2.86	88. 2.89	89. 2.88	90. 2.87
	91. 2.90	92. 2.84	93. 2.90	94. 2.87	95. 2.89	96. 2.91	97. 2.85	98. 2.86	99. 2.88	100. 2.85

- C 785 000 009 - 0.30-3.50 Nm - 0.00 -C-0 602 495 205 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 16.05.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.02 Cm: 4.58

Cmk: 4.39 i. O.

Normalverteilung Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer): 6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

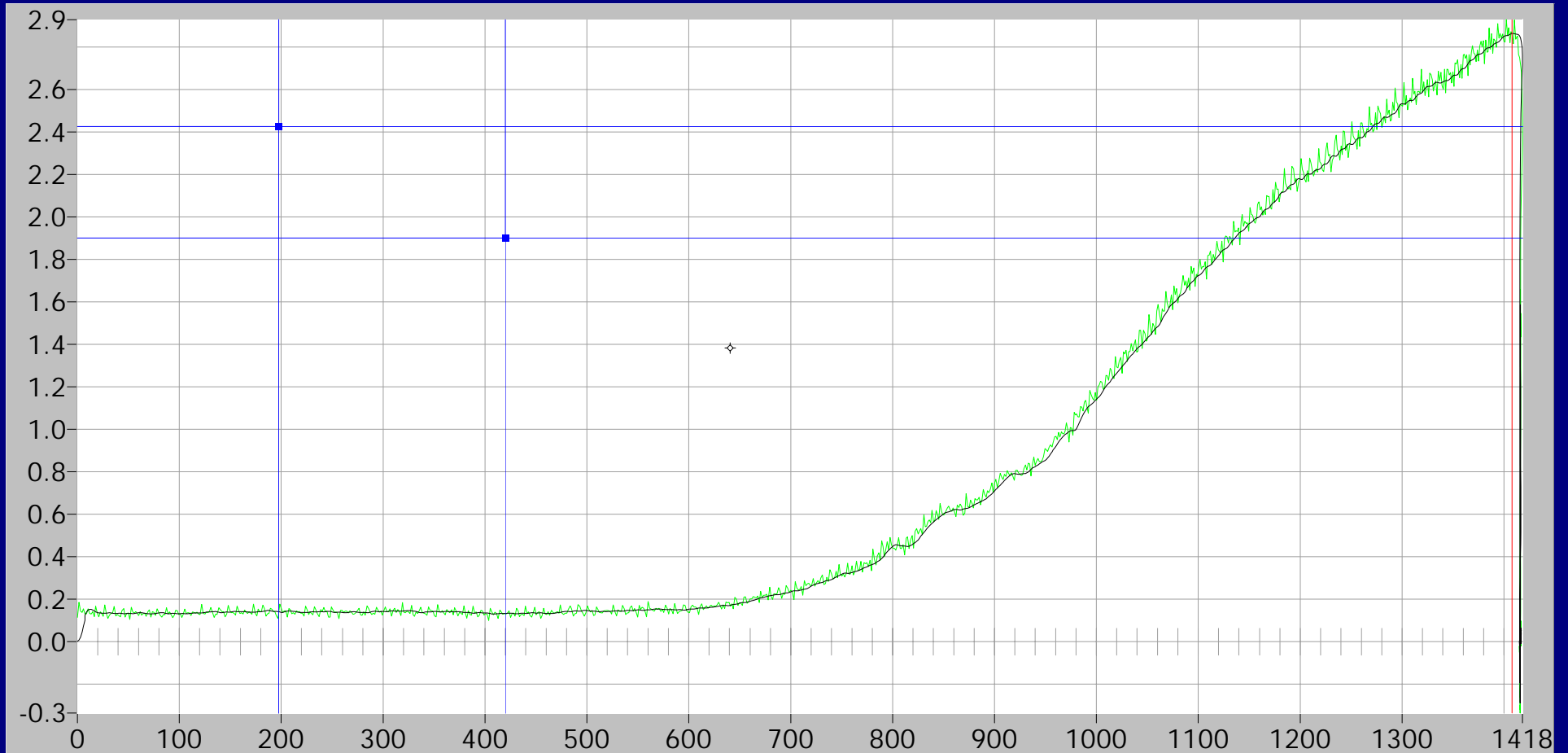
2.86

Winkel

356

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 640.644, Nm: 1.38

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

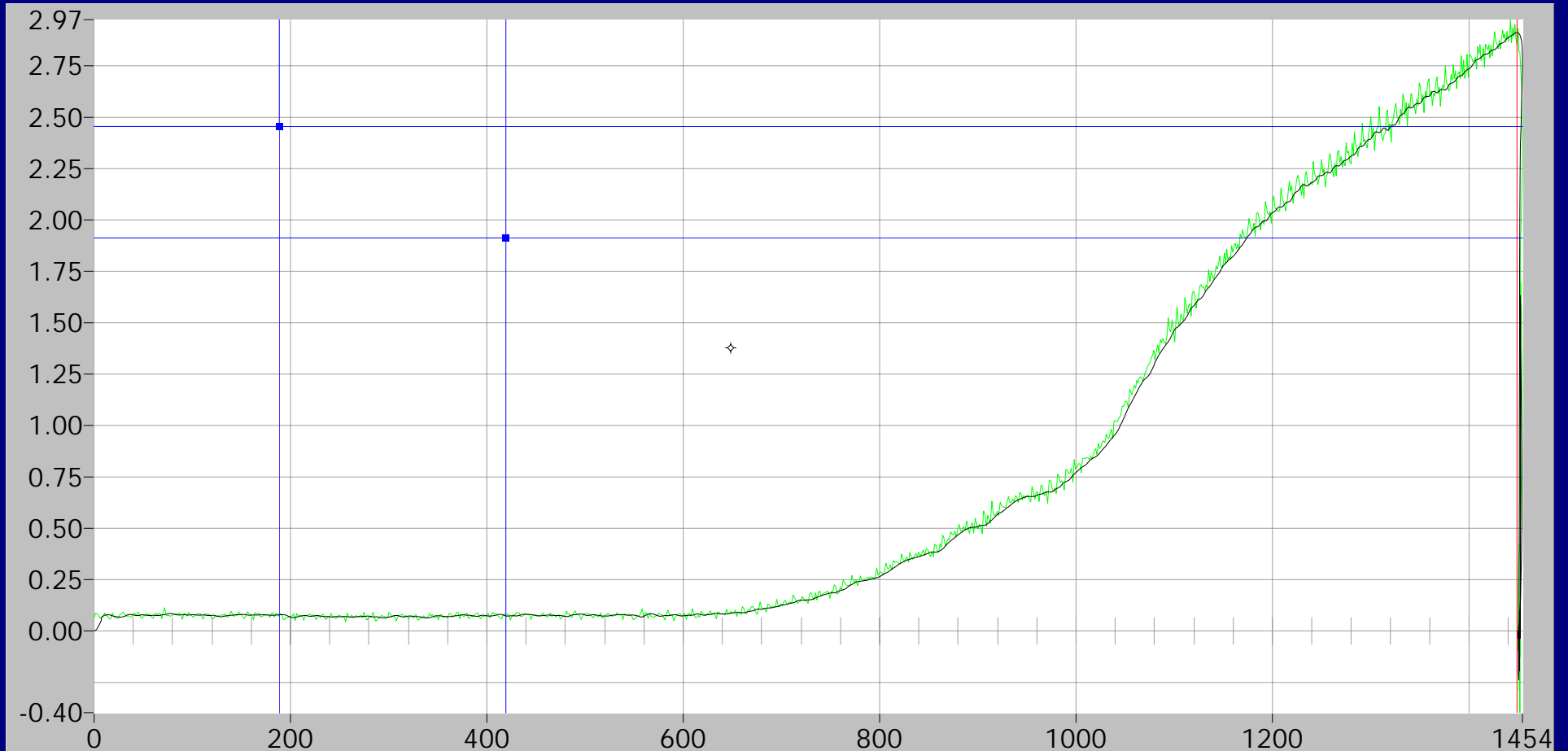
2.91

Winkel

351

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 648.236, Nm: 1.38

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende