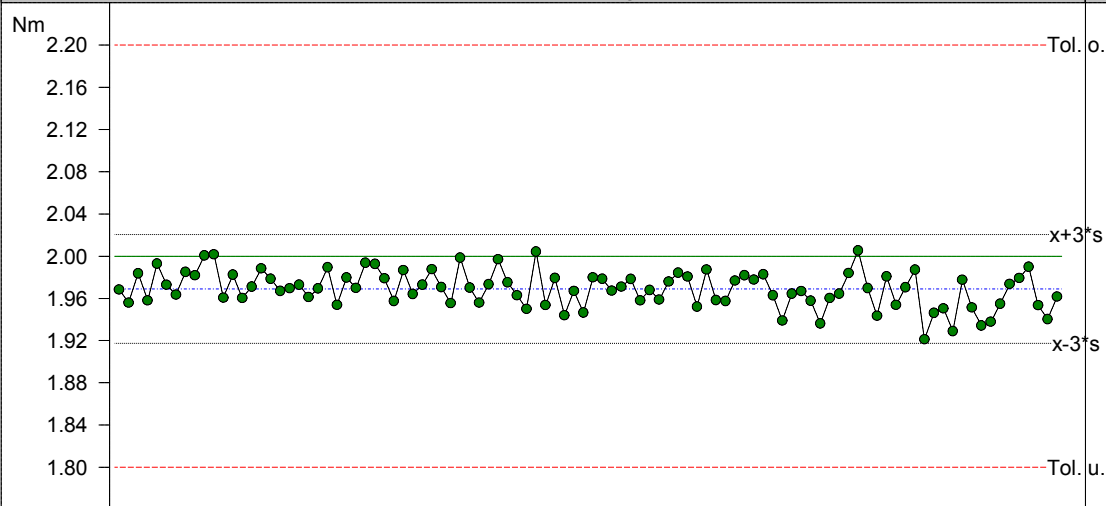
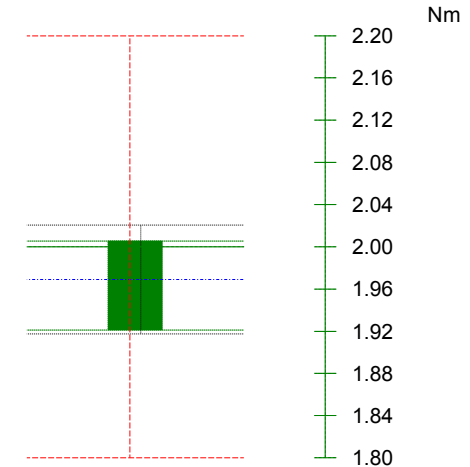


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

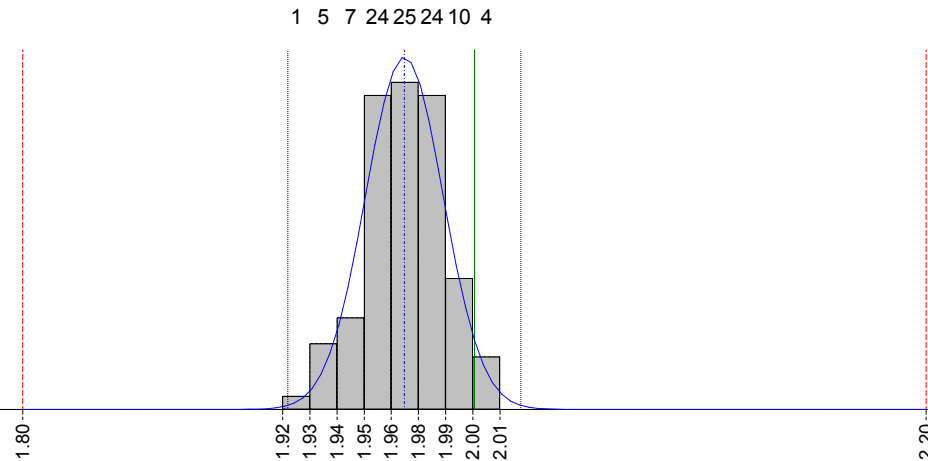


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

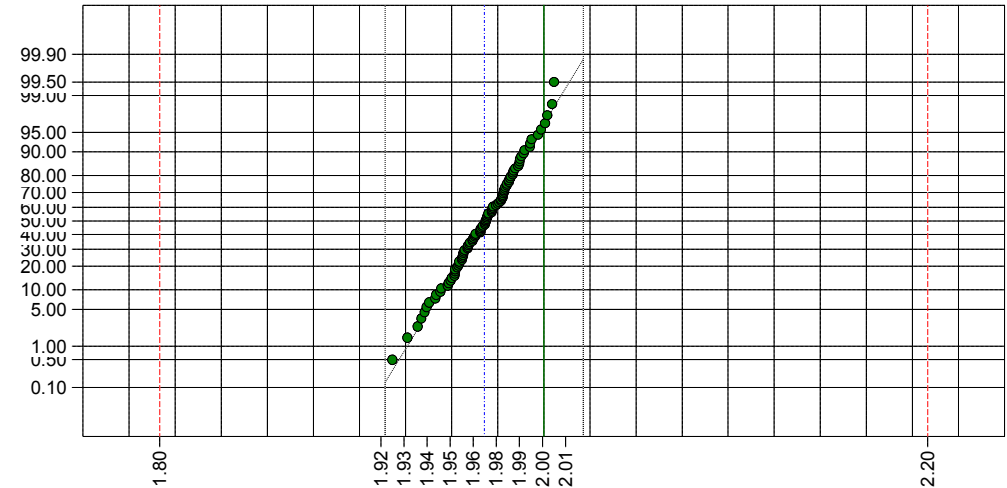
Cm: 3.88 ( $\geq 1.67$ )  
 Cmk: 3.28 ( $\geq 1.67$ )  
 Tol. u.: 1.80  
 Tol. o.: 2.20  
 Sollwert: 2.00  
 Maximum: 2.01  
 Minimum: 1.92  
 x-Quer: 1.97  
 s: 0.02  
 x + 3s: 2.02  
 x - 3s: 1.92  
 Anzahl Messwerte: 100  
 Winkel: 360  
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%  
 rechtsdrehend  
 mittlere Geschwindigkeit: 734



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 1.97 (358.75)	02. 1.96 (354.13)	03. 1.98 (348.13)	04. 1.96 (374.00)	05. 1.99 (363.25)	06. 1.97 (354.88)	07. 1.96 (352.25)	08. 1.99 (356.38)	09. 1.98 (360.13)	10. 2.00 (351.75)
	11. 2.00 (359.00)	12. 1.96 (346.00)	13. 1.98 (360.88)	14. 1.96 (377.63)	15. 1.97 (357.00)	16. 1.99 (361.00)	17. 1.98 (349.88)	18. 1.97 (355.63)	19. 1.97 (326.25)	20. 1.97 (353.88)
	21. 1.96 (348.88)	22. 1.97 (331.00)	23. 1.99 (359.50)	24. 1.95 (346.50)	25. 1.98 (352.38)	26. 1.97 (360.13)	27. 1.99 (358.13)	28. 1.99 (364.38)	29. 1.98 (354.50)	30. 1.96 (349.38)
	31. 1.99 (363.13)	32. 1.96 (348.75)	33. 1.97 (350.88)	34. 1.99 (344.38)	35. 1.97 (334.25)	36. 1.96 (336.25)	37. 2.00 (345.00)	38. 1.97 (339.50)	39. 1.96 (342.75)	40. 1.97 (351.50)
	41. 2.00 (357.50)	42. 1.98 (361.38)	43. 1.96 (363.63)	44. 1.95 (353.13)	45. 2.00 (353.63)	46. 1.95 (324.13)	47. 1.98 (386.63)	48. 1.94 (323.38)	49. 1.97 (343.38)	50. 1.95 (347.38)
	51. 1.98 (342.75)	52. 1.98 (352.88)	53. 1.97 (350.88)	54. 1.97 (352.38)	55. 1.98 (352.25)	56. 1.96 (339.13)	57. 1.97 (357.75)	58. 1.96 (353.25)	59. 1.98 (355.63)	60. 1.98 (356.25)
	61. 1.98 (359.88)	62. 1.95 (344.00)	63. 1.99 (339.75)	64. 1.96 (347.00)	65. 1.96 (344.38)	66. 1.98 (354.38)	67. 1.98 (353.38)	68. 1.98 (342.00)	69. 1.98 (337.50)	70. 1.96 (351.63)
	71. 1.94 (347.75)	72. 1.96 (347.50)	73. 1.97 (349.88)	74. 1.96 (355.38)	75. 1.94 (326.00)	76. 1.96 (351.50)	77. 1.96 (334.00)	78. 1.98 (361.00)	79. 2.01 (358.25)	80. 1.97 (353.00)
	81. 1.94 (348.88)	82. 1.98 (356.63)	83. 1.95 (351.38)	84. 1.97 (351.00)	85. 1.99 (359.13)	86. 1.92 (340.75)	87. 1.95 (347.75)	88. 1.95 (328.75)	89. 1.93 (345.63)	90. 1.98 (354.00)
	91. 1.95 (344.88)	92. 1.93 (336.13)	93. 1.94 (350.75)	94. 1.95 (348.25)	95. 1.97 (343.25)	96. 1.98 (331.38)	97. 1.99 (357.00)	98. 1.95 (340.13)	99. 1.94 (340.38)	100. 1.96 (350.00)

1 - 502 000 093 - 0.50-2.00 Nm - 3 602 D94 400 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 12.02.2015 auf 3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm  
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100  
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 1.97 Standardabweichung: 0.02

Sollwert

 Cm: 3.88  
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 3.28

6s (x ± 3 s)

i.O.

# Kurvengrafik

Drehm.

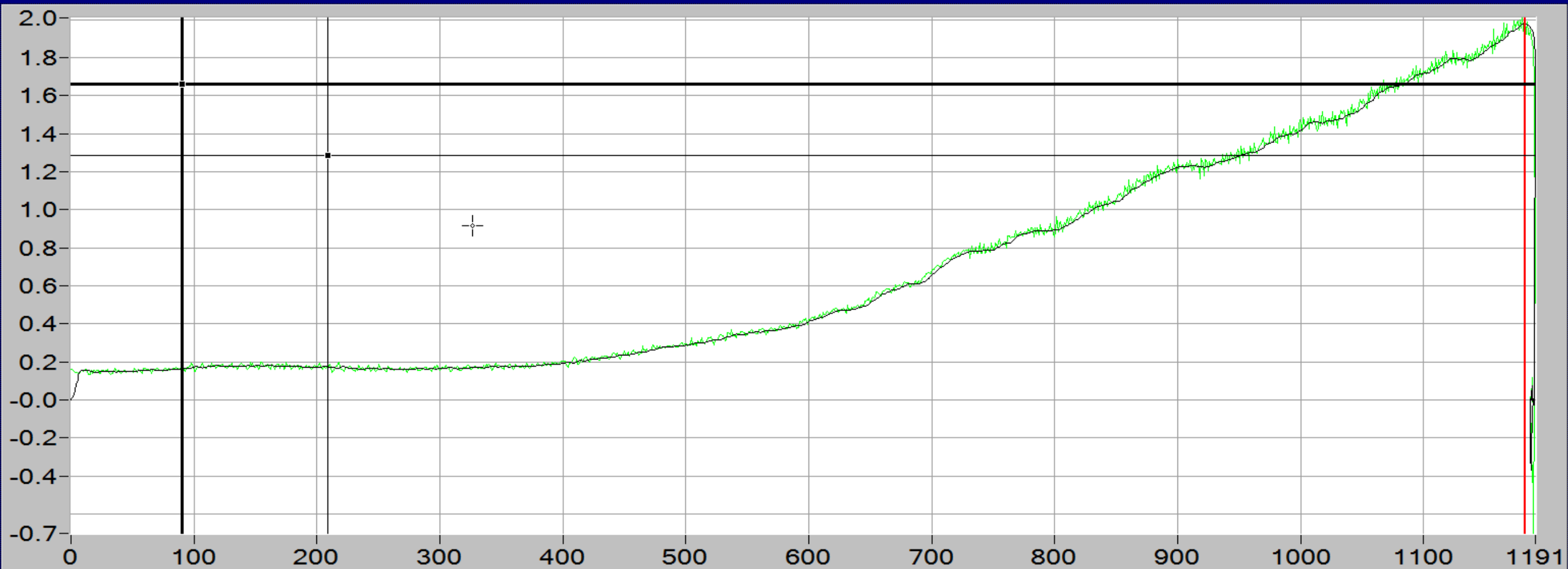
1.98

Winkel

352

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 326.483, Nm: 0.92

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

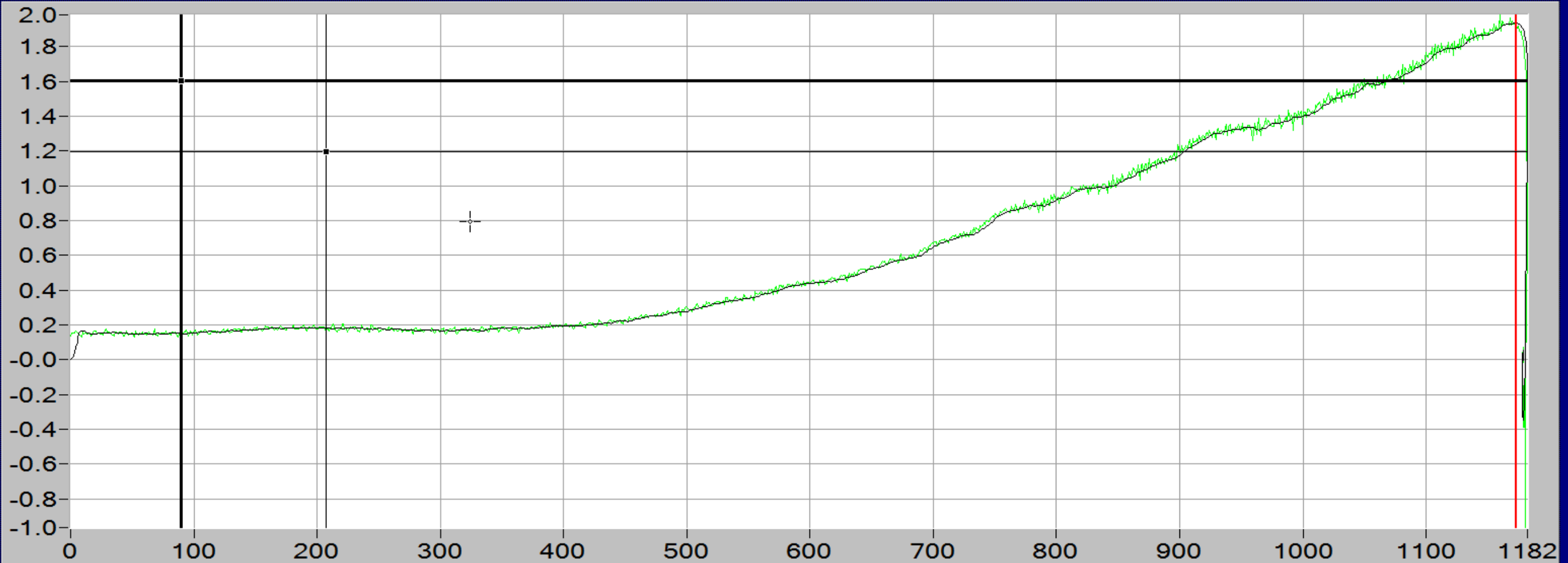
1.94

Winkel

326

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 324.118, Nm: 0.79

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende



DE

99%



09:36  
12.02.2015