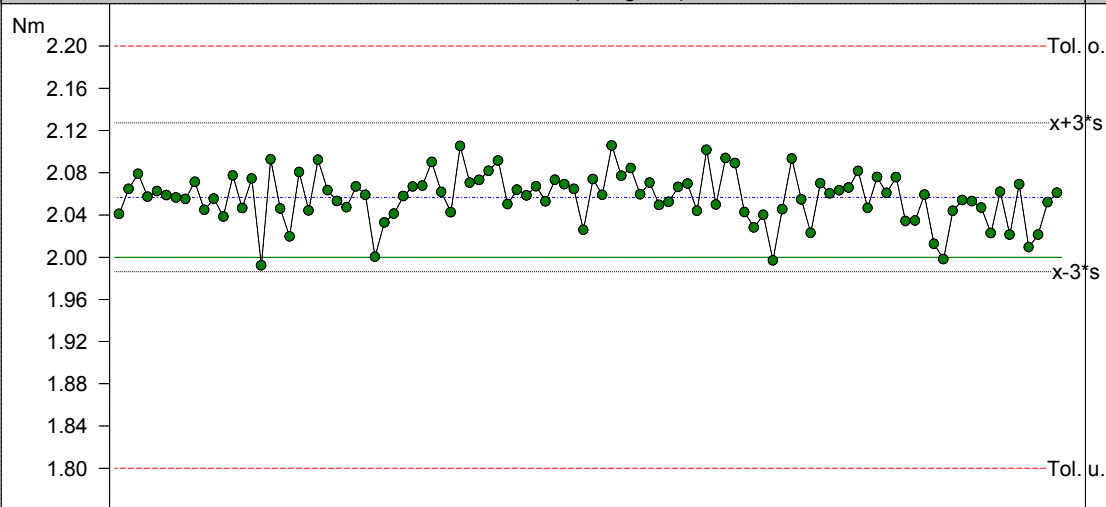
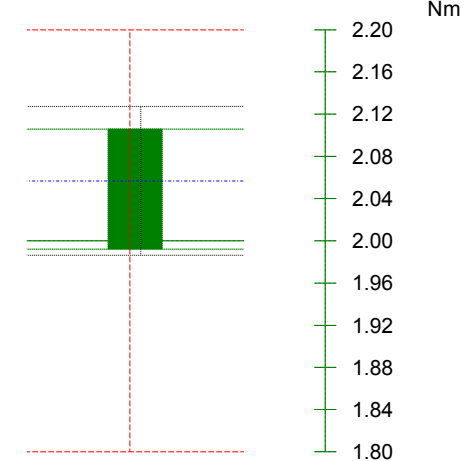


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

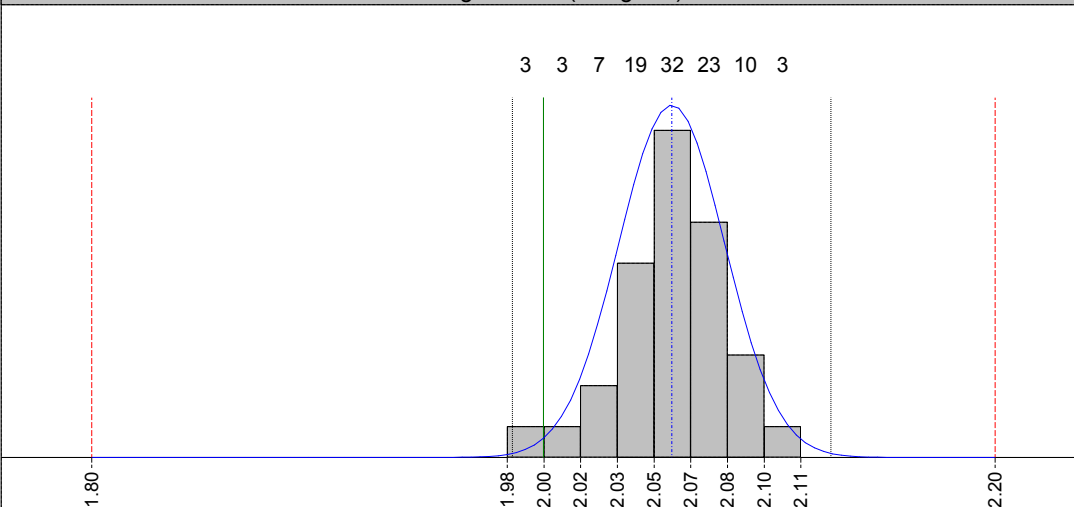


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

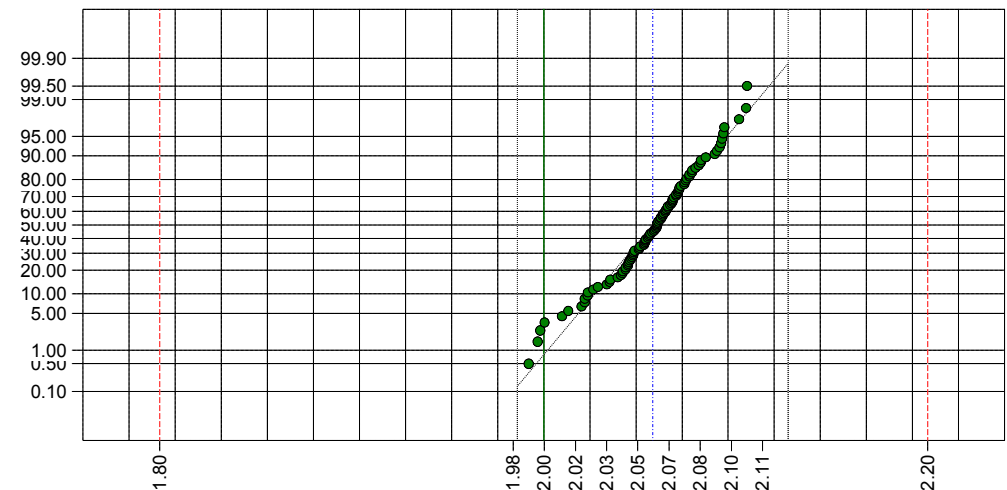
Cm: 2.84 (≥ 1.67)
 Cmk: 2.03 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 1.80
 Tol. o.: 2.20
 Sollwert: 2.00
 Maximum: 2.11
 Minimum: 1.99
 x-Quer: 2.06
 s: 0.02
 x + 3s: 2.13
 x - 3s: 1.99
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 30
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 732



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-
werte:

01. 2.04 (32.13)	02. 2.06 (33.13)	03. 2.08 (33.88)	04. 2.06 (32.75)	05. 2.06 (32.75)	06. 2.06 (31.00)	07. 2.06 (32.38)	08. 2.06 (30.50)	09. 2.07 (32.13)	10. 2.04 (30.63)
11. 2.06 (29.88)	12. 2.04 (30.75)	13. 2.08 (33.50)	14. 2.05 (30.50)	15. 2.07 (34.63)	16. 1.99 (29.63)	17. 2.09 (33.25)	18. 2.05 (33.50)	19. 2.02 (31.75)	20. 2.08 (33.00)
21. 2.04 (31.50)	22. 2.09 (33.50)	23. 2.06 (32.50)	24. 2.05 (32.88)	25. 2.05 (30.00)	26. 2.07 (31.13)	27. 2.06 (31.38)	28. 2.00 (28.50)	29. 2.03 (31.13)	30. 2.04 (31.75)
31. 2.06 (31.63)	32. 2.07 (33.13)	33. 2.07 (32.00)	34. 2.09 (33.25)	35. 2.06 (32.00)	36. 2.04 (30.88)	37. 2.11 (34.13)	38. 2.07 (32.88)	39. 2.07 (32.50)	40. 2.08 (32.13)
41. 2.09 (32.88)	42. 2.05 (32.88)	43. 2.06 (32.63)	44. 2.06 (32.25)	45. 2.07 (32.38)	46. 2.05 (32.88)	47. 2.07 (32.38)	48. 2.07 (30.75)	49. 2.06 (32.63)	50. 2.03 (32.63)
51. 2.07 (32.63)	52. 2.06 (31.50)	53. 2.11 (33.38)	54. 2.08 (31.88)	55. 2.08 (35.13)	56. 2.06 (33.00)	57. 2.07 (33.75)	58. 2.05 (30.88)	59. 2.05 (30.75)	60. 2.07 (32.75)
61. 2.07 (32.38)	62. 2.04 (31.63)	63. 2.10 (34.38)	64. 2.05 (31.00)	65. 2.09 (32.63)	66. 2.09 (32.38)	67. 2.04 (30.25)	68. 2.03 (31.13)	69. 2.04 (32.38)	70. 2.00 (30.13)
71. 2.05 (30.38)	72. 2.09 (31.75)	73. 2.05 (31.75)	74. 2.02 (31.25)	75. 2.07 (31.13)	76. 2.06 (32.75)	77. 2.06 (31.38)	78. 2.07 (31.38)	79. 2.08 (34.88)	80. 2.05 (32.63)
81. 2.08 (33.13)	82. 2.06 (33.88)	83. 2.08 (34.25)	84. 2.03 (31.00)	85. 2.03 (30.88)	86. 2.06 (31.25)	87. 2.01 (30.38)	88. 2.00 (29.75)	89. 2.04 (31.13)	90. 2.05 (30.88)
91. 2.05 (30.63)	92. 2.05 (31.38)	93. 2.02 (29.88)	94. 2.06 (31.25)	95. 2.02 (30.13)	96. 2.07 (34.38)	97. 2.01 (31.50)	98. 2.02 (30.25)	99. 2.05 (32.00)	100. 2.06 (32.38)

1 - 502 000 096 - 0.50-2.00 Nm - 3 602 D94 400 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 12.02.2015 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 2.06 Standardabweichung: 0.02

Sollwert

Cm: 2.84

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.03

i.O.

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

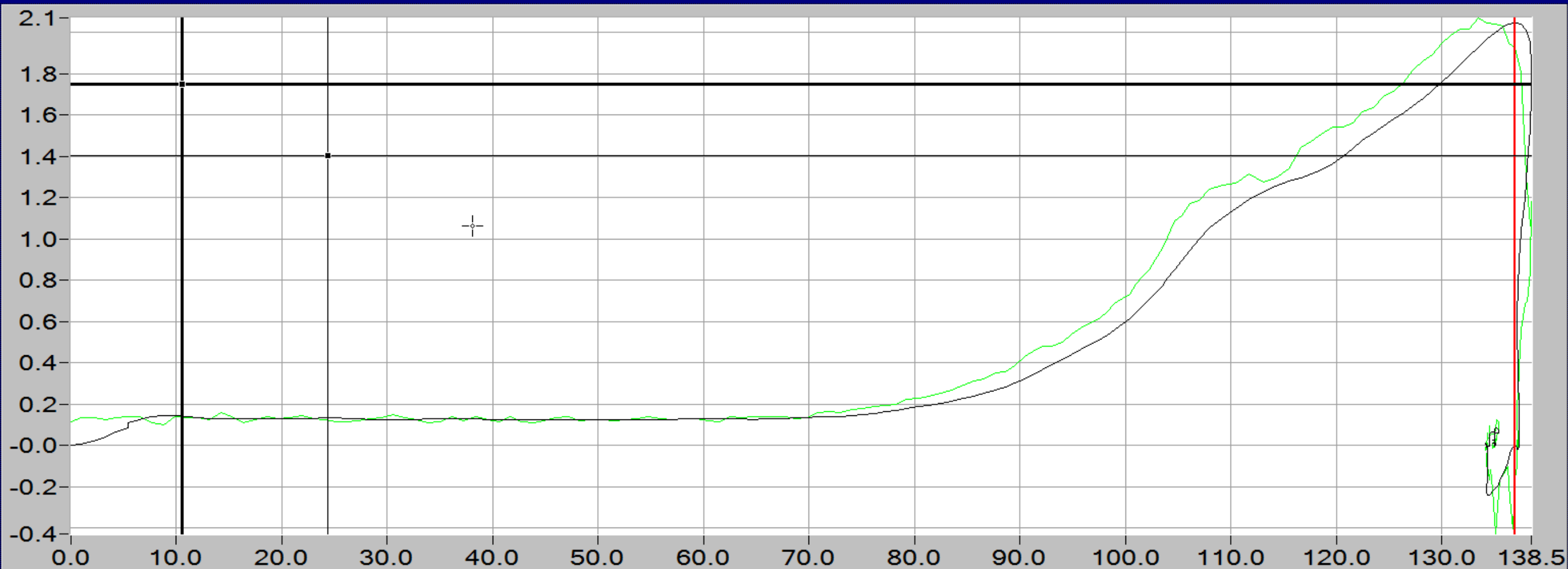
2.05

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 38.080, Nm: 1.06

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

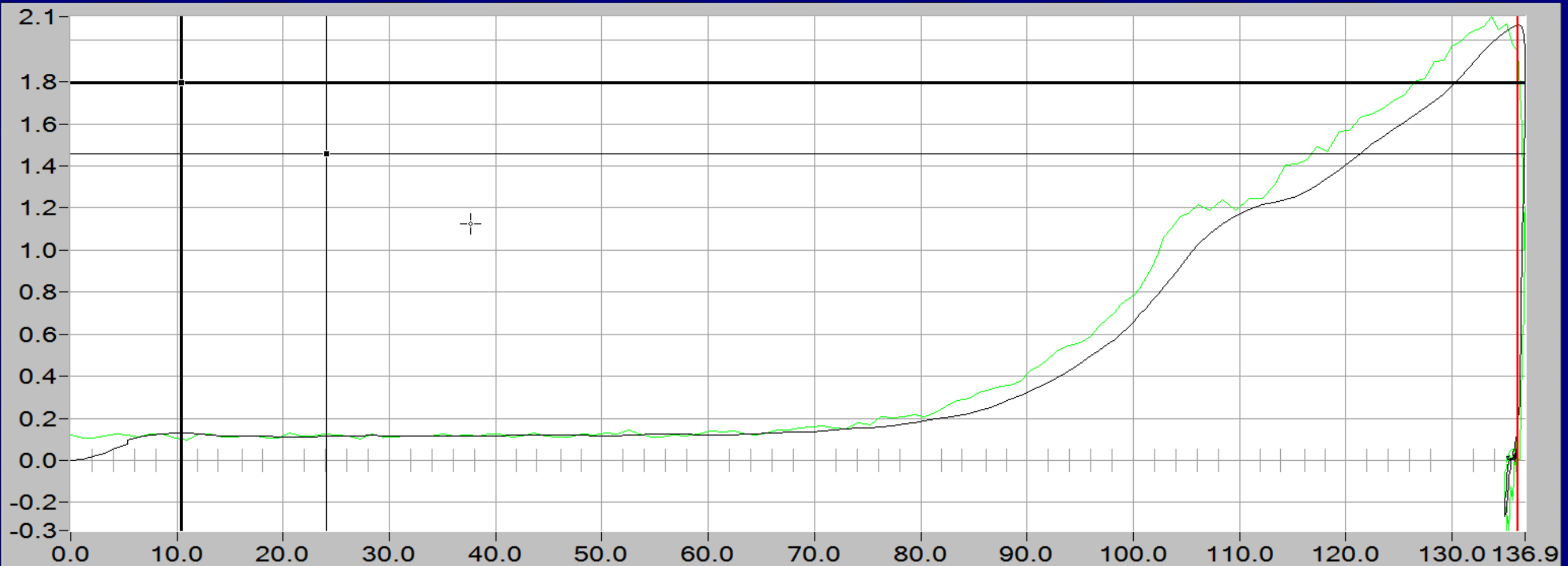
2.07

Winkel

31

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 37.633, Nm: 1.12

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende



DE

99%

10:36

12.02.2015