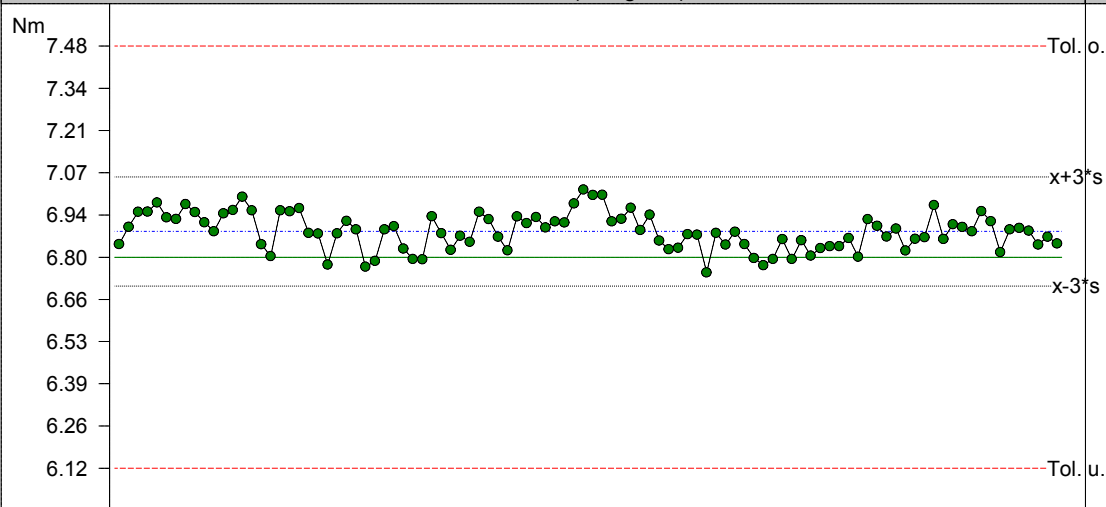
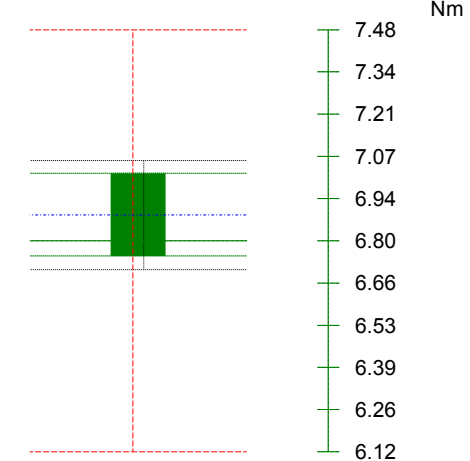


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

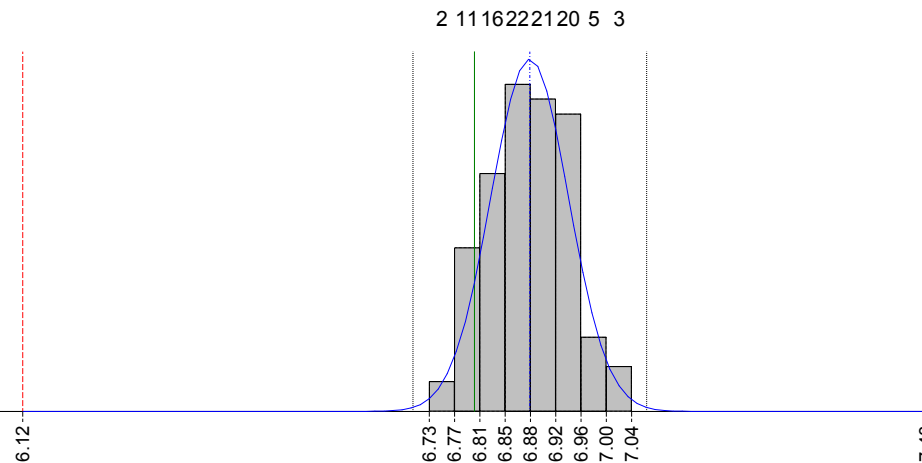


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

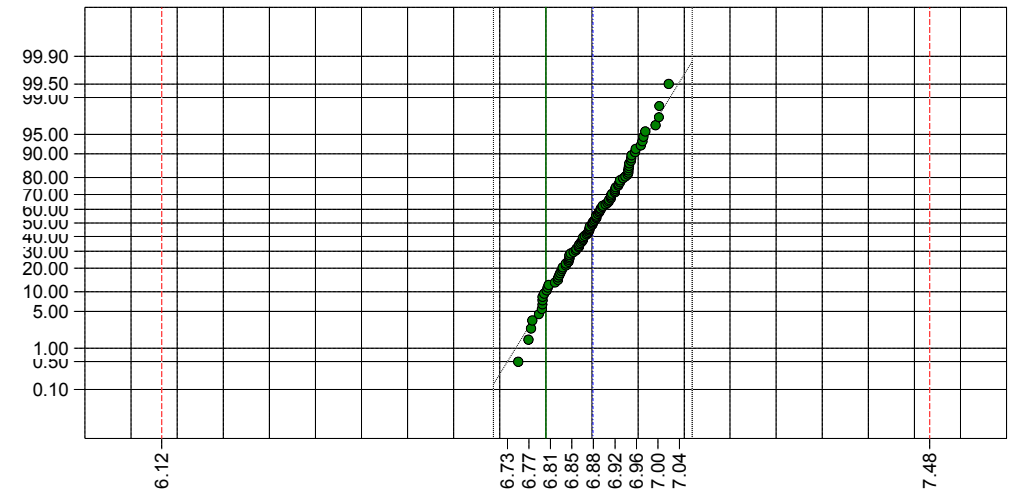
Cm: 3.87 (≥ 1.67)
 Cmk: 3.39 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 6.12
 Tol. o.: 7.48
 Sollwert: 6.80
 Maximum: 7.02
 Minimum: 6.75
 x-Quer: 6.88
 s: 0.06
 x + 3s: 7.06
 x - 3s: 6.71
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 360
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 1136



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 6.84 (376.50)	02. 6.90 (376.25)	03. 6.95 (377.63)	04. 6.95 (378.75)	05. 6.98 (398.50)	06. 6.93 (379.63)	07. 6.92 (375.38)	08. 6.97 (382.75)	09. 6.94 (375.75)	10. 6.91 (382.25)
	11. 6.88 (380.88)	12. 6.94 (378.25)	13. 6.95 (383.88)	14. 6.99 (385.00)	15. 6.95 (390.50)	16. 6.84 (371.25)	17. 6.80 (374.13)	18. 6.95 (376.63)	19. 6.95 (384.00)	20. 6.96 (384.38)
	21. 6.88 (376.88)	22. 6.88 (370.75)	23. 6.78 (361.00)	24. 6.88 (376.50)	25. 6.92 (389.25)	26. 6.89 (357.63)	27. 6.77 (354.63)	28. 6.79 (365.38)	29. 6.89 (375.50)	30. 6.90 (372.38)
	31. 6.83 (364.13)	32. 6.79 (374.13)	33. 6.79 (374.13)	34. 6.93 (377.63)	35. 6.88 (375.00)	36. 6.82 (369.00)	37. 6.87 (379.75)	38. 6.85 (384.50)	39. 6.95 (393.00)	40. 6.92 (384.00)
	41. 6.87 (387.63)	42. 6.82 (375.50)	43. 6.93 (391.50)	44. 6.91 (392.00)	45. 6.93 (389.88)	46. 6.90 (384.88)	47. 6.92 (385.63)	48. 6.91 (385.63)	49. 6.97 (397.25)	50. 7.02 (397.75)
	51. 7.00 (396.88)	52. 7.00 (395.50)	53. 6.92 (384.25)	54. 6.92 (384.38)	55. 6.96 (390.00)	56. 6.89 (381.50)	57. 6.94 (387.50)	58. 6.85 (367.00)	59. 6.83 (376.00)	60. 6.83 (376.63)
	61. 6.87 (380.00)	62. 6.87 (378.00)	63. 6.75 (364.13)	64. 6.88 (376.25)	65. 6.84 (378.50)	66. 6.88 (378.88)	67. 6.84 (383.50)	68. 6.80 (375.00)	69. 6.77 (374.00)	70. 6.79 (376.38)
	71. 6.86 (374.63)	72. 6.79 (368.25)	73. 6.85 (377.88)	74. 6.80 (374.75)	75. 6.83 (372.38)	76. 6.84 (365.00)	77. 6.84 (365.13)	78. 6.86 (373.00)	79. 6.80 (369.13)	80. 6.92 (377.75)
	81. 6.90 (383.25)	82. 6.87 (389.00)	83. 6.89 (386.38)	84. 6.82 (373.50)	85. 6.86 (377.38)	86. 6.86 (379.25)	87. 6.97 (392.88)	88. 6.86 (382.38)	89. 6.91 (387.38)	90. 6.90 (388.25)
	91. 6.88 (388.00)	92. 6.95 (385.88)	93. 6.92 (387.88)	94. 6.82 (370.75)	95. 6.89 (390.25)	96. 6.89 (388.63)	97. 6.89 (385.38)	98. 6.84 (380.63)	99. 6.87 (382.88)	100. 6.84 (383.13)

1 - 404 000 002 - 2.00-8.00 Nm - 3 602 D94 406 .1 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 07.05.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 6.88 Standardabweichung: 0.06

Sollwert

 Cm: 3.87
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 3.39

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

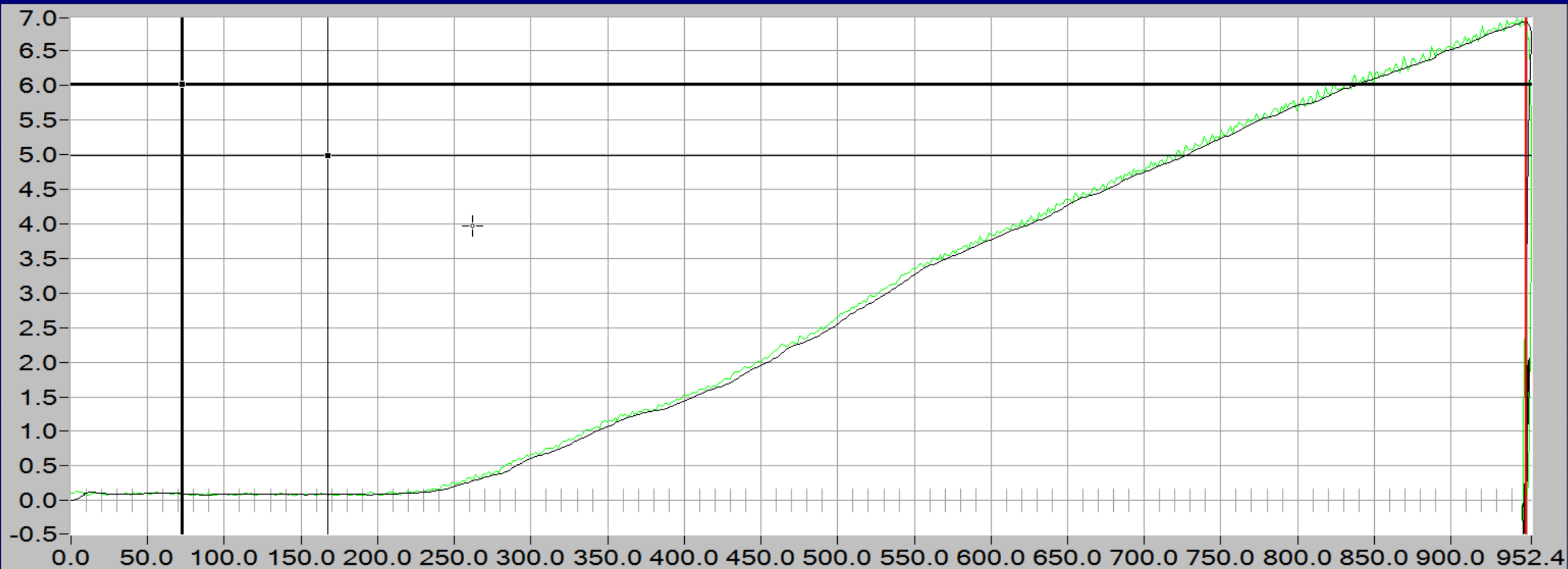
6.92

Winkel

389

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 261.853, Nm: 3.97

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

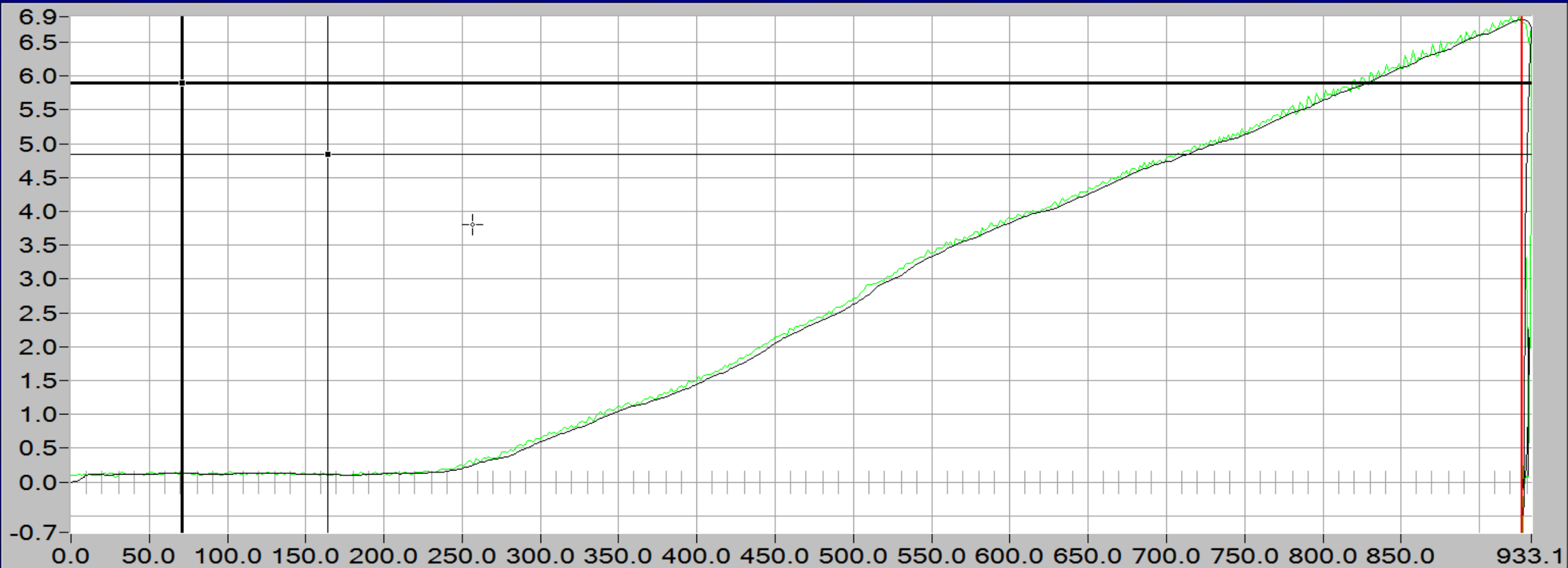
6.83

Winkel

372

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 256.561, Nm: 3.80

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende