

● **LaserGauge HS761 Sensor**



HS761 KreuzVector Sensor

Der HS761 ist der fortschrittlichste Sensor unter den Messsystemen der LaserGauge Produktpalette. Durch Einsatz mehrerer Ansichten des gemessenen Objekts kann ein kompletter Oberflächenriss gescannt werden, auch in Bereichen, die bisher für einen Sensor unsichtbar waren.

Das innovative Kreuzvektor-Design bietet viele Merkmale, die für einen großen Vorsprung im Wettbewerbsvergleich sorgen.

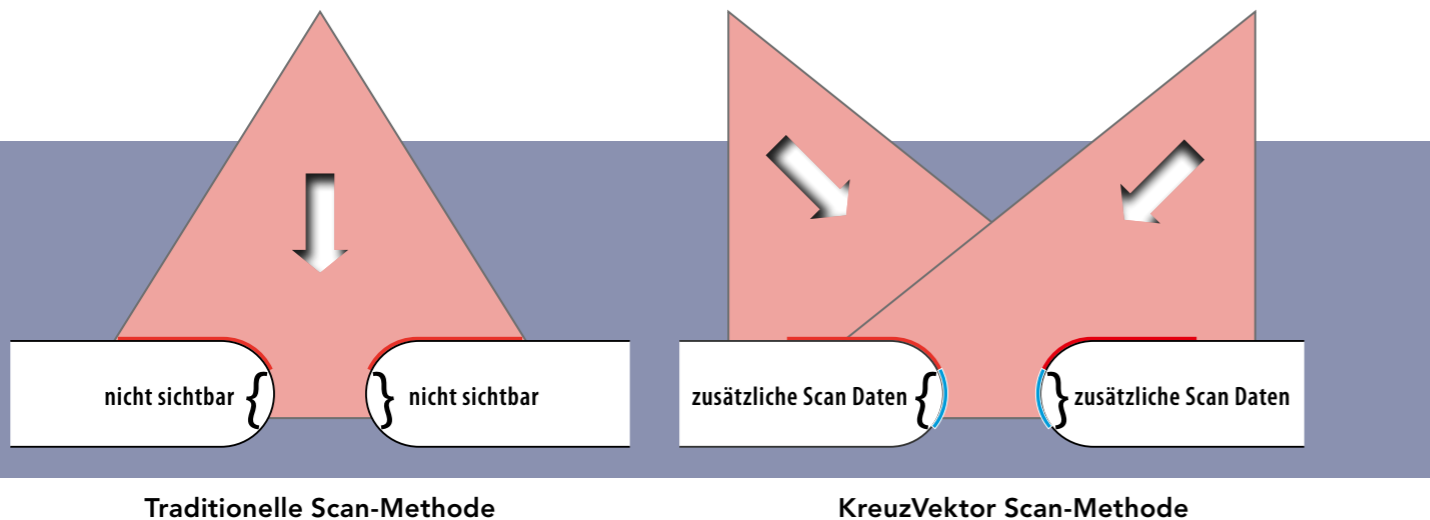
KreuzVektor Bilderfassungs-Design

Herkömmliche Sensoren verwenden einen einzelnen Laser in Kombination mit einer einzelnen Optik (Kamera), um eine Kontur zu erfassen. Die Einschränkung dieser Methode besteht darin, dass Punkte, die sich in der Nähe der Position der vertikalen Tangente des Spalts befinden, für den Sensor unsichtbar sind. Frühere (und aktuelle) LaserGauge Sensoren arbeiteten mit einer Scan-Methode, bei der der Benutzer den Sensor von links nach rechts schwenkt, um das Scannen dieser vertikalen Punkte zu erleichtern. Diese Methode ist jedoch zeitraubend und nicht ergonomisch. Das neue Kreuz-Vektor Bilderfassungs-Design bietet mehrere Ansichten des Spalts und ermöglicht das Scannen bis-

her unsichtbarer Bereiche der Fuge aus einer Position. Es nutzt nach wie vor die typischen Scan-Algorithmen. Zwei zusätzliche Optiken erfassen aber zudem Daten jenseits der Vertikaltangenten-Punkte der Kanten und ergeben einen vollständigeren Querschnitt des Spalts.

● **Hauptmerkmale:**

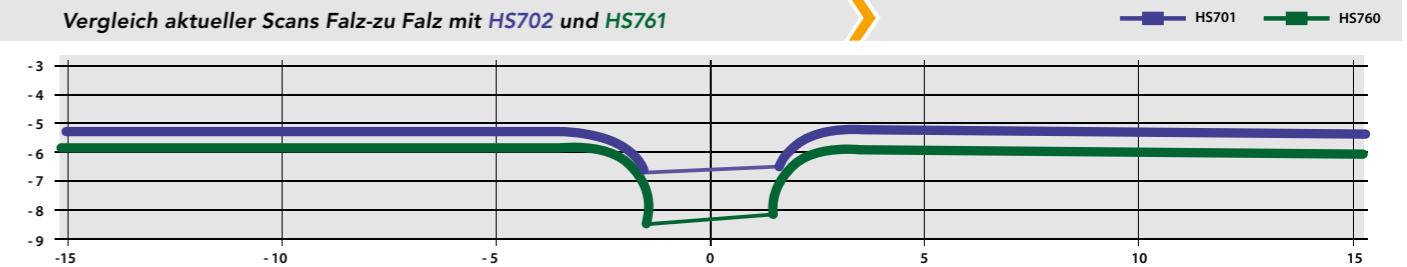
1. 100% kompatibel mit allen existierenden LaserGauge Prüfplänen und virtuellen Messmitteln
2. Größeres Display (3,5") mit Touchscreen-Interface
3. Joystick plus Tasten für Tastatur-Interface
4. 1 GHz Prozessor
5. 8 GB für Daten, Scans und Prüfpläne
6. Prüfplanfähig, läuft mit allen bestehenden Prüfpläne
7. Integrierter Barcode-Scanner (linear u. 2D)
8. Zigbee Wireless zur Verwendung mit LGWorksRT
9. Wird beim Anschließen an einen PC als Laufwerk angezeigt. Per Drag-and-Drop können Prüfpläne geladen oder Daten abgerufen werden



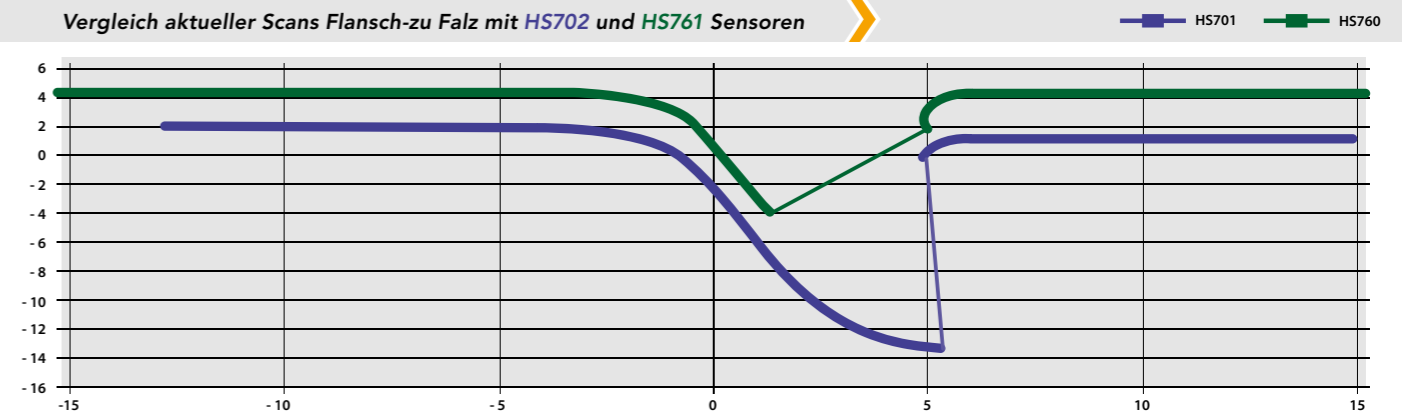
● **LaserGauge HS761 Sensor**



Vergleich aktueller Scans Falz-zu Falz mit HS702 und HS761



Vergleich aktueller Scans Flansch-zu Falz mit HS702 und HS761 Sensoren



Mehrere Laser

Der HS761 verwendet 3 Laser, die detaillierte Informationen über den Spalt ergeben.

- Die im Kreuzvektor angeordneten Laser sorgen für eine Ausleuchtung auch jenseits der Vertikaltangenten-Punkten des Spalts
- Durch die flexible Einstellung des Anstellwinkels des Sensors können beliebige Ausleuchtungswinkel zur Oberfläche realisiert werden
- Durch Verwendung mehrerer Laser aus 3 verschiedenen Blickwinkeln wird eine höhere Punktdichte erreicht, sowie eine Reduzierung des Rauschens durch das bekannte Laser-Speckle (ist allen Laser-basierten Systemen gemein)

Hochleistungs-ARM-Prozessor

Der HS761 verwendet einen 1GHz ARM-Prozessor, für fast 14mal mehr Rechenleistung gegenüber früheren Systemen. Die Kombination aus Prozessor, Linux System und einem schnelleren Bildverarbeitungs-Chip erlauben eine sehr schnellen Messvorgang. Eine typische Messung lässt sich in <1,5 Sekunden durchführen.

