

● **LaserGauge LG7000 Controller**



LG7000 Controller

Überblick

Der LG7000 Controller wird verwendet, um die LaserGauge®-USB-Sensoren wie den TS800 zu verwenden, wodurch der Sensor nicht über einen Laptop oder Computer betrieben werden muss. Der Vorteil des LG7000 liegt in der maximalen Funktionalität des Sensors sowie der Robustheit und Portabilität, wodurch Messungen nahezu überall durchgeführt werden können.

Messdaten und Scanbilder werden im On-Board-Speicher abgelegt und können über den Controller analysiert oder mittels USB-Kabel oder einer kabellosen ZigBee-Verbindung auf einen Computer übertragen werden.



Bedienfunktionen

■ **Nutzerschnittstelle** – Ein grafisches 7-Zoll Display mit Touchscreen bietet schnelle und einfache Navigation durch Menüs und die Auswahl von Optionen. Die Tastatur und der Joystick bieten außerdem volle Auswahl bei Umgebungen, die nicht für die Verwendung eines Touchscreens geeignet sind. Menüs werden in einem ein-dimensionalen Register-kartenformat dargestellt, sodass schnell eine Auswahl getroffen werden kann. Bildschirm-layouts können entsprechend der Präferenzen des Nutzers konfiguriert werden.

■ **Batterieleistung** – Eine wiederaufladbare Lithium-Ionen-Batterie bietet Leistung für rund dreistündigen Dauerbetrieb. Eine Ladestandanzeige auf dem Bildschirm zeigt die verbleibende Batterieladung an. Ein externes Ladegerät wird verwendet, um die Batterien wieder aufzuladen und neu zu kalibrieren.

■ **Konnektivität** – Der LG7000 Controller kann mittels USB-Kabel an einen Computer angeschlossen werden und wird dann als USB-Laufwerk erkannt. Alternativ kann der ZigBee-USB-Stick in einen Computer eingesteckt werden, wodurch der LG7000 kabellos mit den auf dem Computer laufenden LaserGauge®-Programmen kommunizieren kann.

■ **Automatische Datenspeicherung** – Daten und Scans können sowohl im Routinmodus als auch im Messgerätemodus automatisch gespeichert werden. Falls die Batterie entfernt wird oder leer ist, gehen die Daten nicht verloren. Gespeicherte Profile dokumentieren jede Messung in der Datentabelle.

■ **Dateiübertragung** – Wenn der LG7000 Controller mittels USB-Kabel an einen Computer angeschlossen ist und als Laufwerk erkannt wurde, können Dateien über die Drag-and-Drop-Funktionen von Windows™ übertragen werden. Dateien können außerdem von einem USB-Stick übertragen werden, indem dieser in einen der USB 2.0-Anschlüsse vom Typ A des Controllers eingesteckt wird. Wenn der Controller kabellos über das ZigBee-Modul mit einem Computer verbunden ist, können die Dateien über die LaserGauge®-Anwendungen übertragen werden.

■ **Optionaler Barcode-Scanner** – Ein integrierter Barcodescanner ist optional erhältlich. Er ermöglicht dem Benutzer, einen Barcode auf dem zu prüfenden Teil oder der Baugruppe zu scannen. Der Barcode wird dann in der Datendatei zum Zwecke der automatischen Nachverfolgbarkeit aufgezeichnet. Der Benutzer muss die nachzufolgenden Informationen wie die Seriennummer oder VIN nicht länger manuell eingeben. Der Barcodeleser unterstützt praktisch sämtliche universellen Formate.

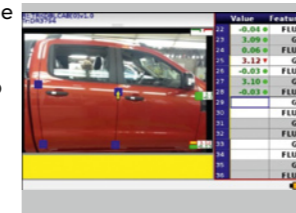
■ **Sensorunterstützung** – Der LG7000 Controller unterstützt sämtliche USB-Handsensoren, einschließlich Sensoren mit rotem und blauem Laser. Ebenso können ältere Sensoren wie z.B. HS305, HS306 und HS410 angeschlossen werden.

● **LaserGauge LG7000 Controller**

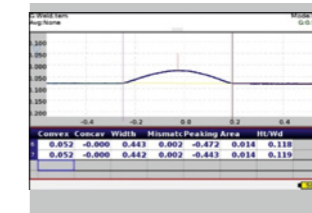


Betriebsmodi

■ **Routinmodus** – Der Routinmodus erlaubt es dem Nutzer, Inspektionsroutinen mit der LGWorks-Software durchzuführen. Multiple Routinen können auf dem Controller gespeichert und automatisch mittels Eingabe einer zugehörigen VIN, Nachverfolgungsnummer oder einer anderen Identifizierung geöffnet werden. Ein optionaler Barcodeleser kann verwendet werden, um die VIN zu scannen. Grafik und Textanweisungen leiten den Benutzer durch geeignete Messpositionen. Farbkodierte Ergebnisse und hörbare Töne warnen den Benutzer bei Bedingungen, die außerhalb der Spezifikationen liegen.



■ **Messmodus** – Der LG7000 Controller unterstützt sämtliche LaserGauge® Mess- und Analysealgorithmen einschließlich virtueller Messungen, LGBasic-Algorithmen und Teileeinrichtungen. Scans jeder unternommenen Messung werden gespeichert und können durch einfach Auf- und Abscrollen in der Datentabelle überprüft werden. Scans können zudem modifiziert und der Algorithmus erneut gegen alle aktuellen Scans in der Datentabelle durchlaufen werden, was es dem Nutzer ermöglicht, die Auswirkung einer Änderung zu bewerten.



Applications

■ **Automobilbranche** – Der LG7000 kann zusammen mit dem TS800-F16-Sensor verwendet werden, um Spalt- und Bündigkeitsmaße an Karosserien messen zu können. Die Verwendung mit dem TS800-B-F08 mit blauem Laser erlaubt die Messung kleiner, innen liegender Eigenschaften oder Eigenschaften bei Chrom und Glas.

■ **Luft- und Raumfahrt** – Der LG7000 ist in Kombination mit dem TS800-Sensor besonders nützlich bei Anwendungen in der Luftfahrt, weil das große Display dem Nutzer erlaubt, komplexe Profile zu vermessen.

Controller Spezifikationen

■ Betriebsmodi	▶ Nur Algorithmus oder Algorithmus und Routine
■ Gehäuse	▶ Urethan-Abgussgehäuse mit verstärkten Befestigungen
■ Größe	▶ 8.4" (B) x 1.75" (T) x 6.25" (H)
■ Gewicht	▶ 800 g ohne Batterie
■ Prozessor	▶ 1 GHz RAM
■ Memory	▶ 8 GByte für Daten/Scans/Routinen
■ Display	▶ 800(H) x 480(V) x 256 Farben, 7" Display mit Touchscreen
■ Nutzerschnittstelle	▶ 2-Multifunktionstasten, 5-Wege-Joystick
■ Anschlüsse	▶ USB 2.0 Ports (2 x Typ A, 1 x Mini-B) und runder 13-Pin DIN
■ Leistungsanforderungen	▶ 7,2 VDC bei <2,5 A
■ Stromversorgung	▶ Wiederaufladbare (nicht-metallische) Lithium-Ionen-Batterie, 7,2 V
■ Umgebung	▶ 0° – 70° °C
■ PC-Softwareinterface	▶ LGWorks, Windows™ 7, 8, 10 kompatibel.