

● LaserGauge RS763 Sensor



RS763 Sensor

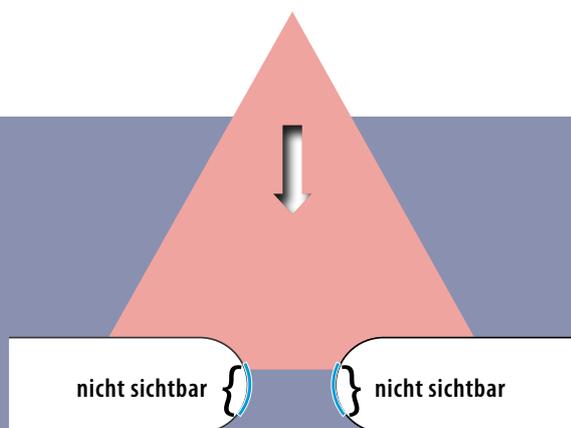
Der **RS763 Sensor** wurde speziell für die Automation in der Industrie entwickelt. Er ist ein einzigartiger Sensor, der mit der KreuzVektor-Technologie arbeitet und somit in der Lage ist, komplette Konturen zu scannen. Der RS763 ist in der Hauptsache zur Messung von Spalt und Versatz entwickelt wurden.



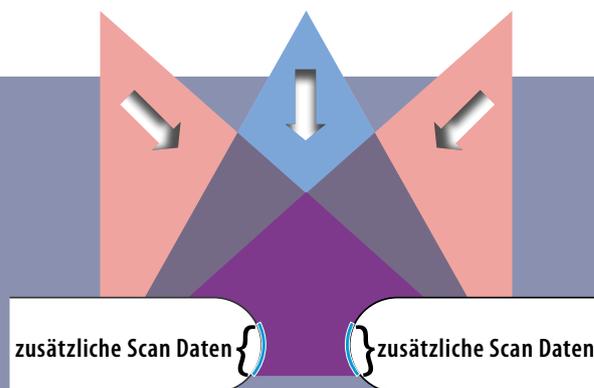
Der RS763 ist ein kompletter Messsensor, der für den Betrieb keine Externen Systeme benötigt. Die Kommunikation mit externen Rechnern, Roboter-Controller oder SPS, ist über ein Ethernet Interface möglich. Der 1GHz Processor ermöglicht Messungen innerhalb einer Sekunde.

Kreuz-Vektor Bilderfassungs-Design

Herkömmliche Sensoren verwenden einen einzelnen Laser in Kombination mit einer einzelnen Optik(Kamera), um eine Kontur zu erfassen. Die Einschränkung dieser Methode besteht darin, dass Punkte, die sich in der Nähe der Position der vertikalen Tangente des Spalts befinden, für den Sensor unsichtbar sind. Frühere (und aktuelle) LaserGauge Sensoren arbeiteten mit einer Scan-Methode, bei der der Benutzer den Sensor von links nach rechts dreht, um das Scannen dieser vertikalen Punkte zu erleichtern. Diese Methode ist jedoch zeitraubender und aufwändiger. Das KreuzVektor Bilderfassungs-Design bietet mehrere Ansichten des Spalts und ermöglicht das Scannen bisher unsichtbarer Bereiche der Fuge. Darüber hinaus ist er mit einem blauen Laser ausgestattet, der es ermöglicht, auch **transparente** Oberflächen zu scannen und zu messen. Er nutzt nach wie vor die typischen Scan-Algorithmen. Zwei zusätzliche Optiken erfassen aber zudem Daten jenseits der Vertikaltangentenpunkte der Kanten und ergeben einen vollständigeren Querschnitt des Spalts.



Traditionelle Scan-Methode



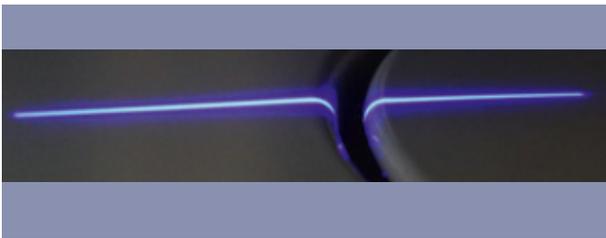
KreuzVektor Scan-Methode

LaserGauge RS763 Sensor



Blaue Laser Technologie

Die bisherige Problematik beim Messen auf transparenten Oberflächen bestand darin, dass der rote Laser in die transparente Fläche eindrang, wodurch die Laserlinie „zerlief“. Somit war es mit dieser Technologie nicht möglich auf Scheinwerfern und Glasflächen zu messen, ohne diese mit Hilfsmitteln (markieren oder abkleben) zu manipulieren. Die blaue Laser-Technologie erlaubt nun, das Messen auf diesen schwierigen Oberflächen, ohne diese zu manipulieren.

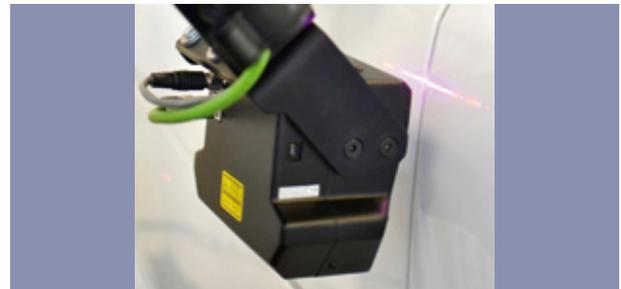


Der Firma Origin ist es gelungen, die blaue Laser-Technologie mit der roten zu verknüpfen und so das Messen auch auf den transparenten Oberflächen zu gewährleisten. Der LaserGauge® RS763 Sensor hat einen blauen Laser für durchscheinende Flächen und zwei rote Laser für die geschlossenen Oberflächen.

Produkt Merkmale

■ **Geschwindigkeit** – eine Messung erfolgt innerhalb einer Sekunde, wobei die Berechnung und das Senden der Werte erfolgt.

■ **Flexibilität** – der RS763 ist mit allen LaserGauge Produkten und Messmethoden kompatibel.



■ **Leistungsstark** – alle notwendigen Informationen für die Messung sind im Sensor enthalten und es wird kein externer PC benötigt.

■ **Kommunikation** – Ein Ethernet Interface erlaubt die Kommunikation durch das AnyBus X-Gateway mit Roboter-Controller, SPS oder Rechner. Das AnyBus-Modul ermöglicht die Kommunikation mit allen bekannten Roboter-Controllern.

■ Typ	▶ DSP-Roboterausführung
■ Größe	▶ 144mm x 171mm x 94mm
■ Gewicht	▶ Ca. 1,5 Kg
■ Benutzeroberfläche	▶ Nicht auf dem Sensor. Wird durch Windows Funktionen unterstützt.
■ Kommunikation	▶ Ethernet
■ Prozessor	▶ 1GHz
■ Speicher	▶ 8GB für Daten/Scans/Prüfpläne
■ Batterie	▶ Keine
■ Scanbreite /Genauigkeit/Toleranz	▶ 50mm (2.0") / 60µm (0,0015") / 60µm (0,0015")
■ Aufprallschutz	▶ Urethan-Gehäuse, Aufprallschutzerkennung optional
■ Umgebungstemperatur	▶ 0° - 70° C

