



Firma

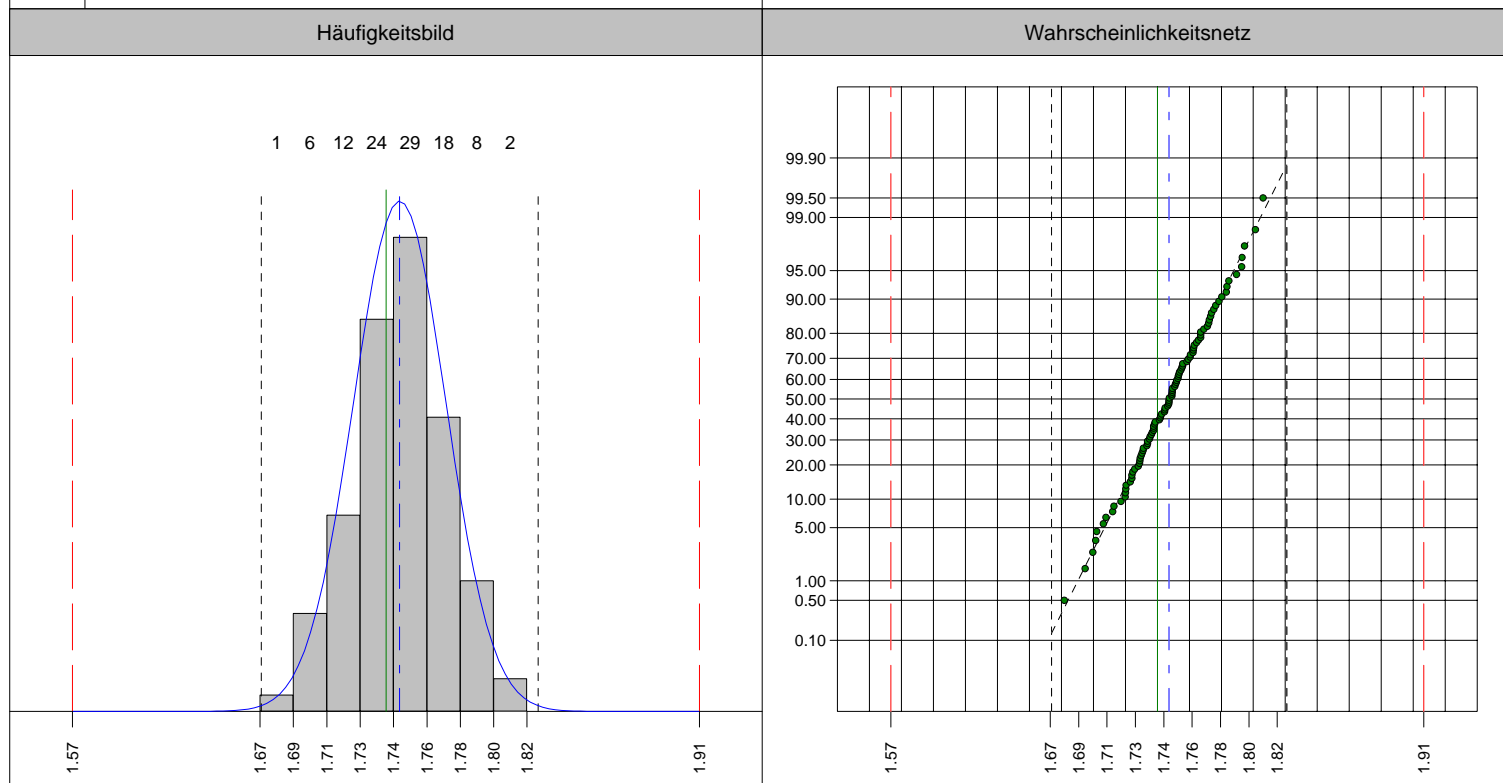
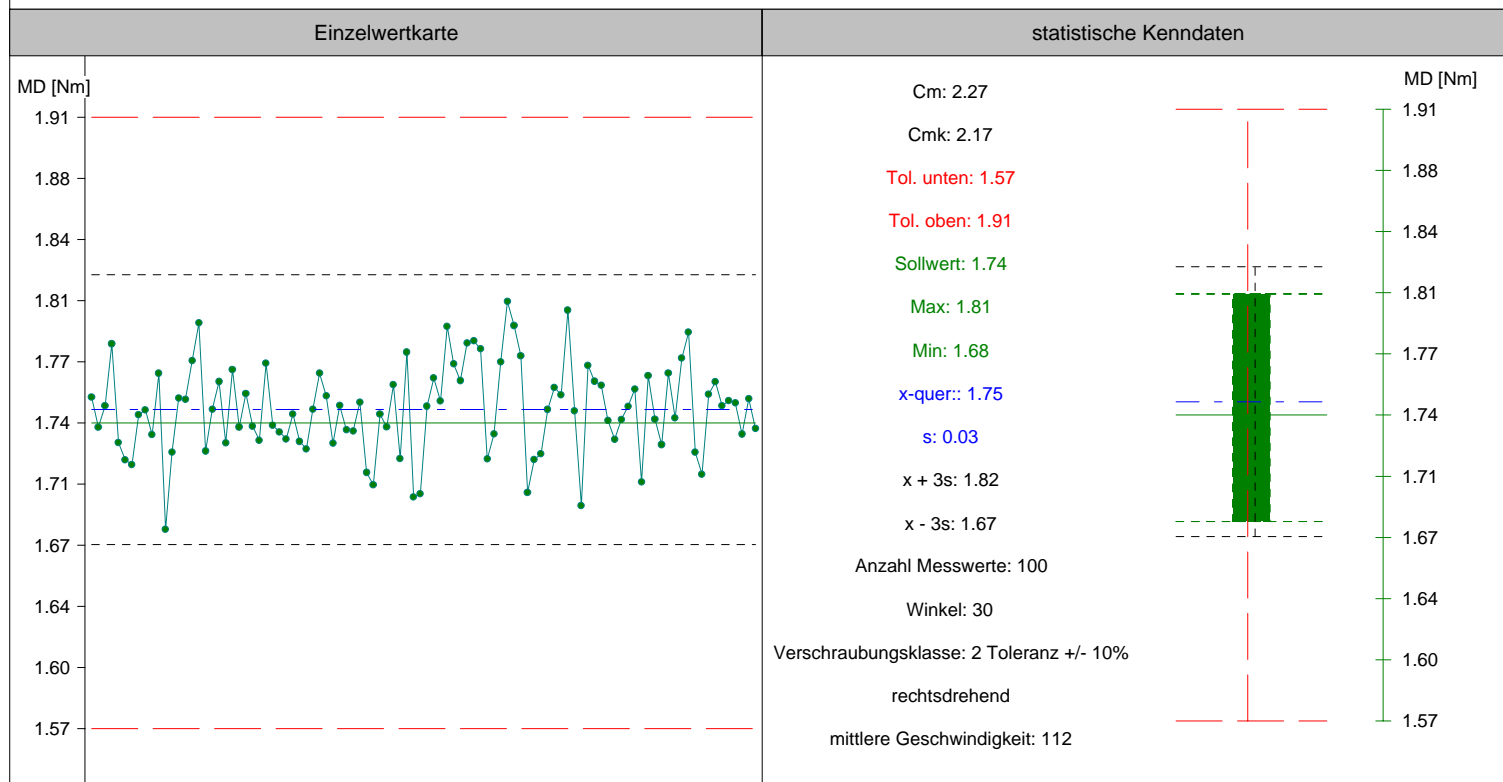
Sanwald

15.10.2004 13:09:26

MtB/EMG3

249

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 1.75	02. 1.74	03. 1.75	04. 1.78	05. 1.73	06. 1.72	07. 1.72	08. 1.74	09. 1.75	10. 1.73
	11. 1.77	12. 1.68	13. 1.72	14. 1.75	15. 1.75	16. 1.77	17. 1.80	18. 1.72	19. 1.75	20. 1.76
	21. 1.73	22. 1.77	23. 1.74	24. 1.76	25. 1.74	26. 1.73	27. 1.77	28. 1.74	29. 1.73	30. 1.73
	31. 1.74	32. 1.73	33. 1.73	34. 1.75	35. 1.77	36. 1.75	37. 1.73	38. 1.75	39. 1.74	40. 1.74
	41. 1.75	42. 1.71	43. 1.71	44. 1.74	45. 1.74	46. 1.76	47. 1.72	48. 1.78	49. 1.70	50. 1.70
	51. 1.75	52. 1.76	53. 1.75	54. 1.79	55. 1.77	56. 1.76	57. 1.78	58. 1.79	59. 1.78	60. 1.72
	61. 1.73	62. 1.77	63. 1.81	64. 1.79	65. 1.78	66. 1.70	67. 1.72	68. 1.72	69. 1.75	70. 1.76
	71. 1.76	72. 1.80	73. 1.75	74. 1.69	75. 1.77	76. 1.76	77. 1.76	78. 1.74	79. 1.73	80. 1.74
	81. 1.75	82. 1.76	83. 1.71	84. 1.77	85. 1.74	86. 1.73	87. 1.77	88. 1.74	89. 1.78	90. 1.79
	91. 1.72	92. 1.71	93. 1.76	94. 1.76	95. 1.75	96. 1.75	97. 1.75	98. 1.73	99. 1.75	100. 1.74

- A 483 000 002 - 0.60-2.00 Nm - 0.00 -0 602 490 647 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 15.10.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.03 Cm: 2.27

Cmk: 2.17 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

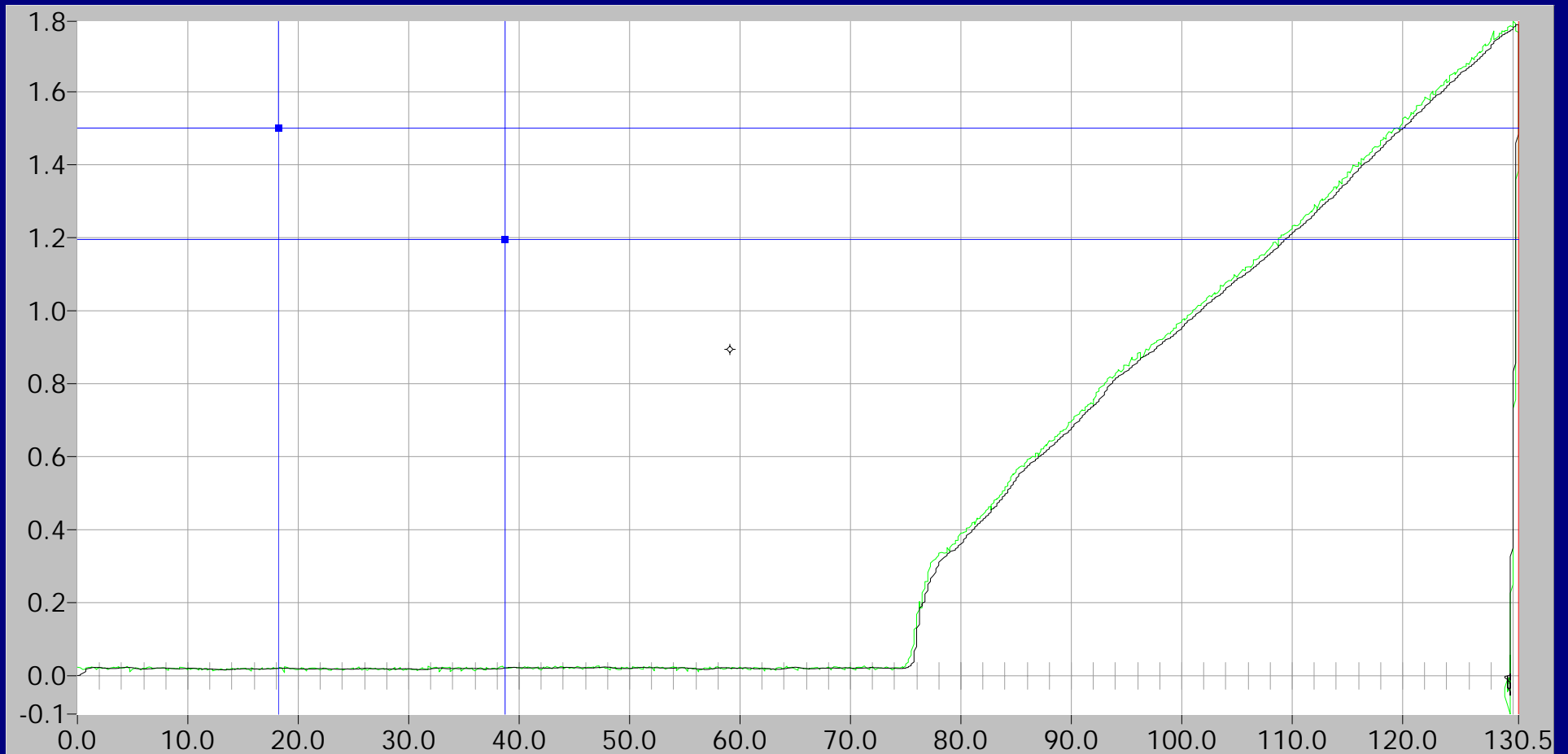
1.78

Winkel

33

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 59.084, Nm: 0.89

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

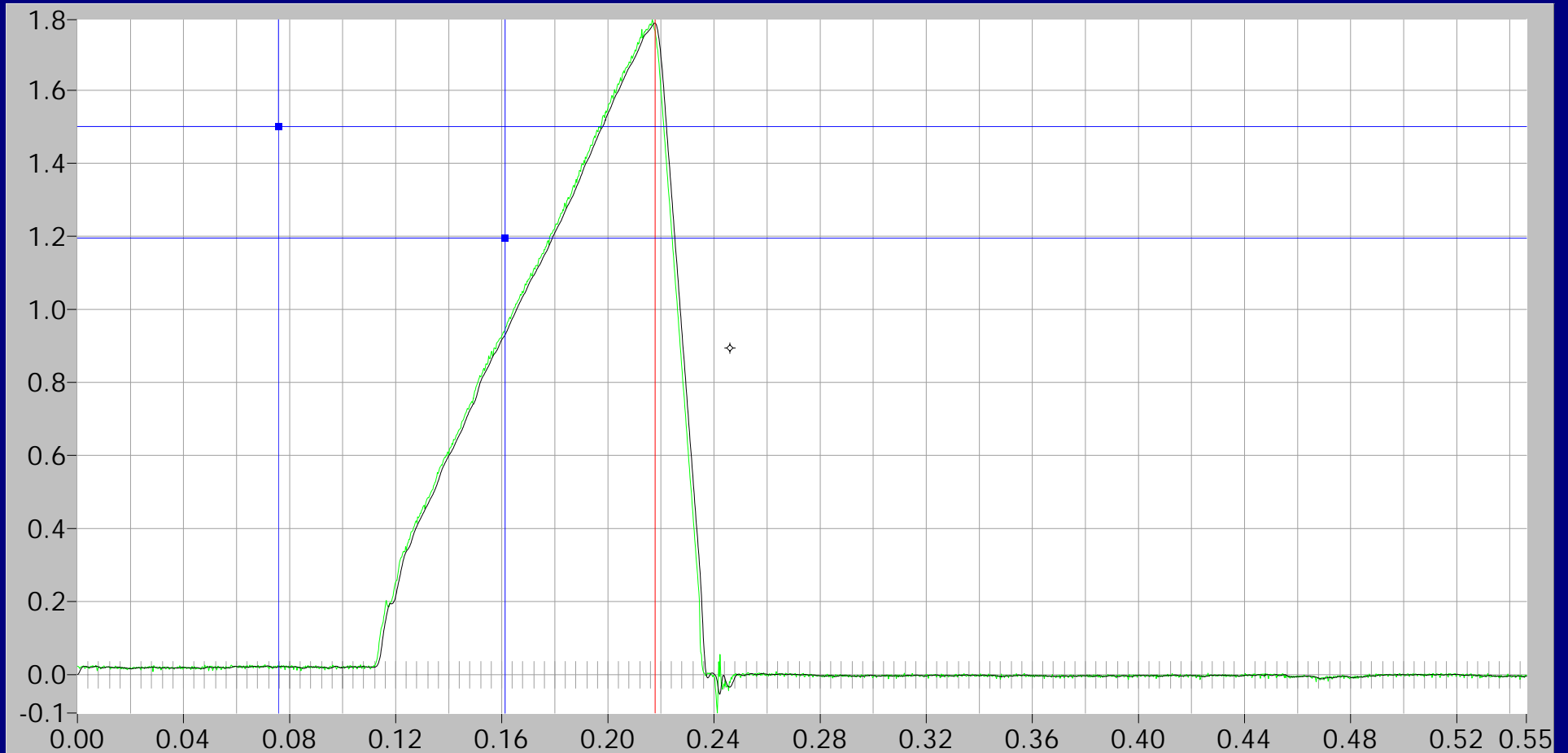
# Kurvengrafik

Drehm.

**1.78**

Freq.

**4000**



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.246, Nm: 0.89

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende