

Einzelwerte:	1. 23.09	6. 23.46	11. 23.39	16. 23.34	21. 23.55	26. 23.48	31. 23.35	36. 23.81	41. 23.33	46. 23.05	51. 24.11	56. 23.54	61. 23.51	66. 23.50	71. 23.45	76. 22.89	81. 23.25	86. 23.23	91. 23.55	96. 23.46
	2. 23.36	7. 23.80	12. 23.38	17. 23.79	22. 23.19	27. 23.84	32. 23.64	37. 23.59	42. 23.14	47. 23.31	52. 23.27	57. 23.90	62. 23.18	67. 23.53	72. 23.68	77. 23.56	82. 23.44	87. 23.71	92. 23.13	97. 23.85
	3. 23.34	8. 23.92	13. 23.47	18. 22.87	23. 23.10	28. 23.40	33. 23.78	38. 23.84	43. 23.90	48. 23.80	53. 23.39	58. 23.16	63. 23.80	68. 23.56	73. 23.18	78. 23.35	83. 23.36	88. 23.83	93. 23.16	98. 23.97
	4. 23.42	9. 23.08	14. 23.67	19. 23.27	24. 23.61	29. 23.48	34. 23.11	39. 24.09	44. 23.84	49. 23.10	54. 23.50	59. 23.22	64. 23.74	69. 22.90	74. 23.56	79. 23.69	84. 23.23	89. 24.06	94. 23.91	99. 23.47
	5. 23.70	10. 23.78	15. 23.33	20. 23.36	25. 23.58	30. 23.54	35. 23.50	40. 23.33	45. 23.44	50. 23.40	55. 23.61	60. 23.48	65. 23.48	70. 23.98	75. 23.57	80. 23.64	85. 22.96	90. 23.47	95. 24.06	100. 23.38

112 - A 392 000 014 - 10.00-30.00 Nm - 0.00 -0 602 490 671 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 12.12.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2																				
Einheit: MD [Nm]			Anzahl Messwerte: 100			Mittelwert (x-quer): 23.49			Standardabweichung: 0.28			Cm: 2.81			Cmk: 2.22			i. O.		
Normalverteilung			Toleranz			Sollwert			Mittelwert (x-quer):			6s (x ± 3 s)								

Kurvengrafik

Drehm.

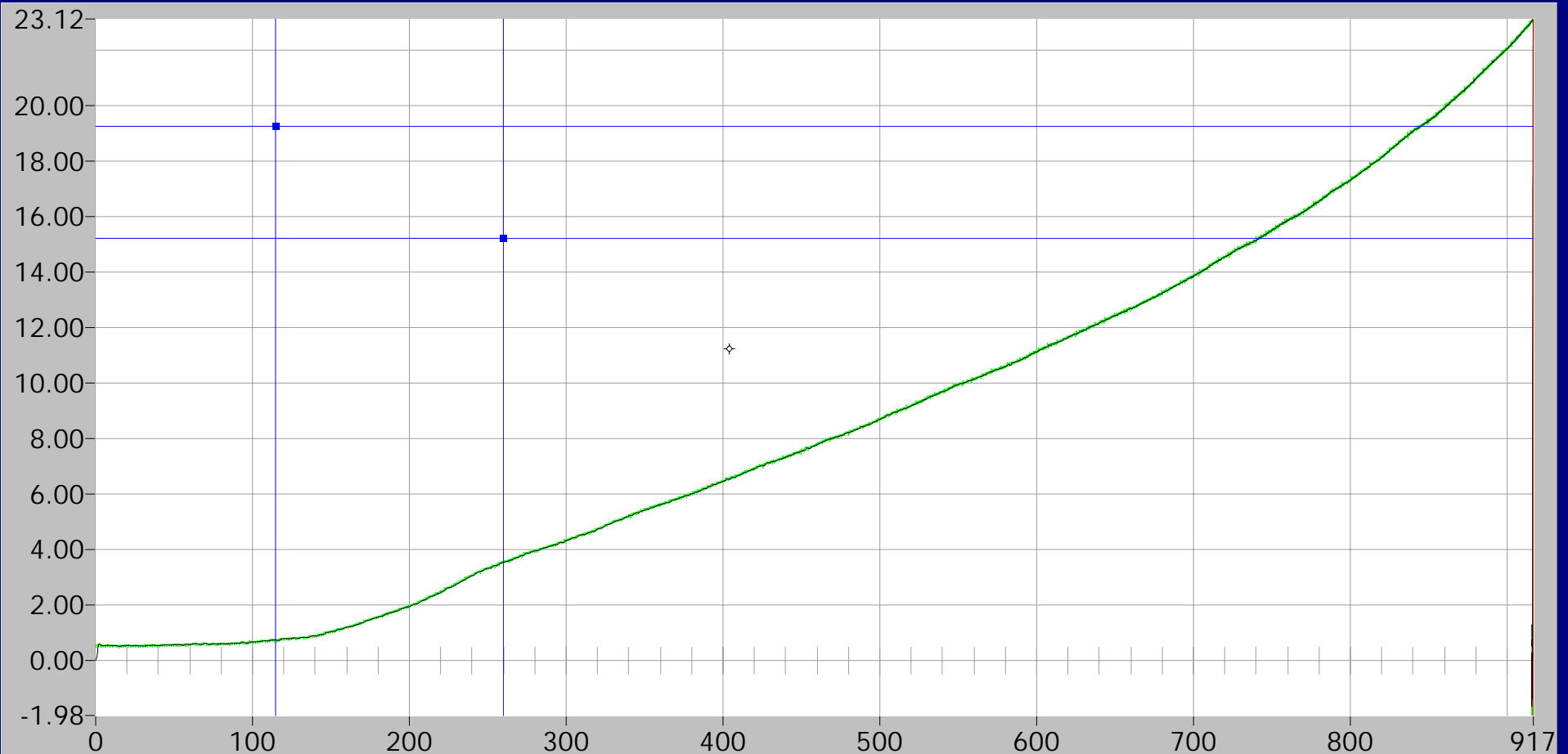
23.09

Winkel

702

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 404.005, Nm: 11.23

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

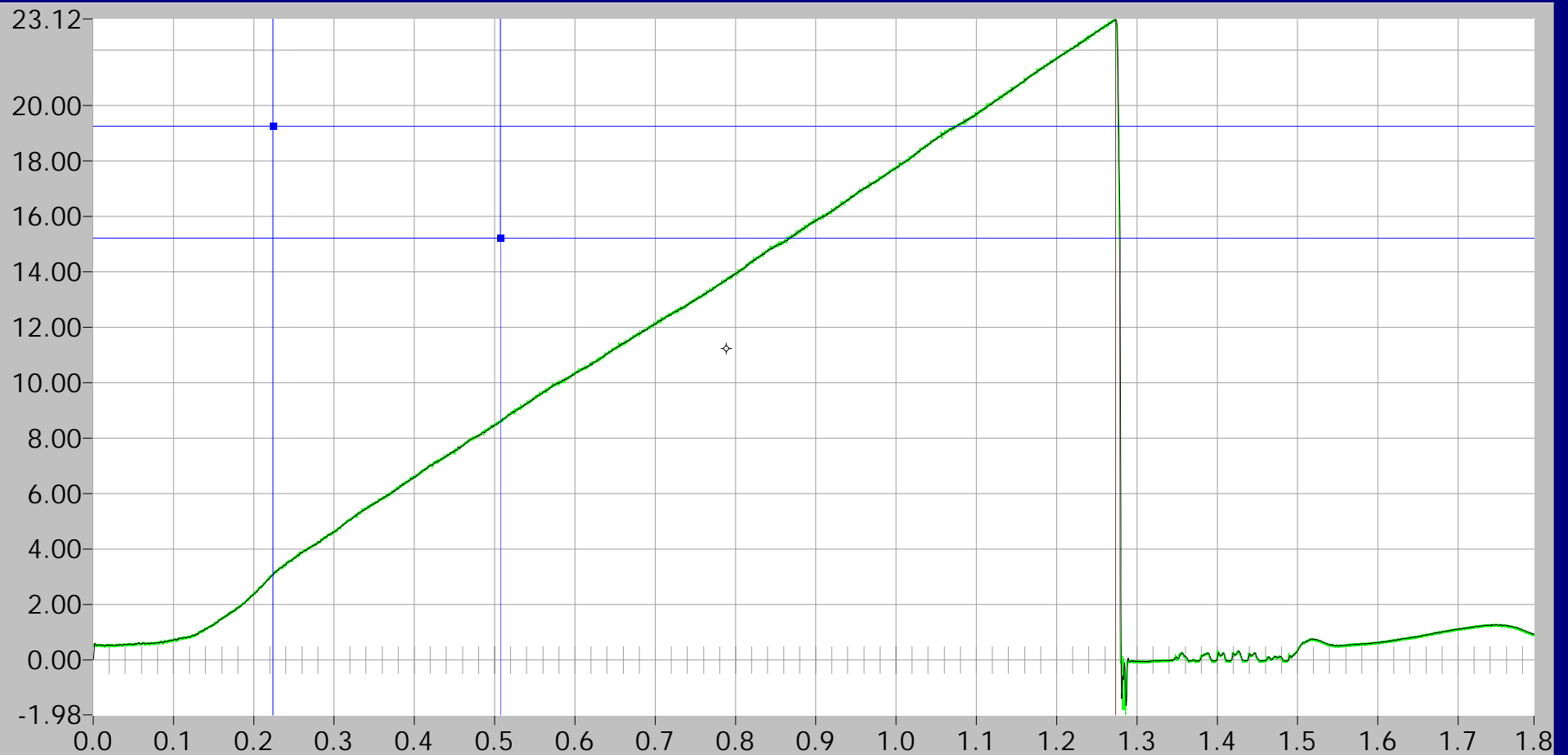
23.09

Winkel

702

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.788, Nm: 11.23

Drehm.-Zeit  Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende