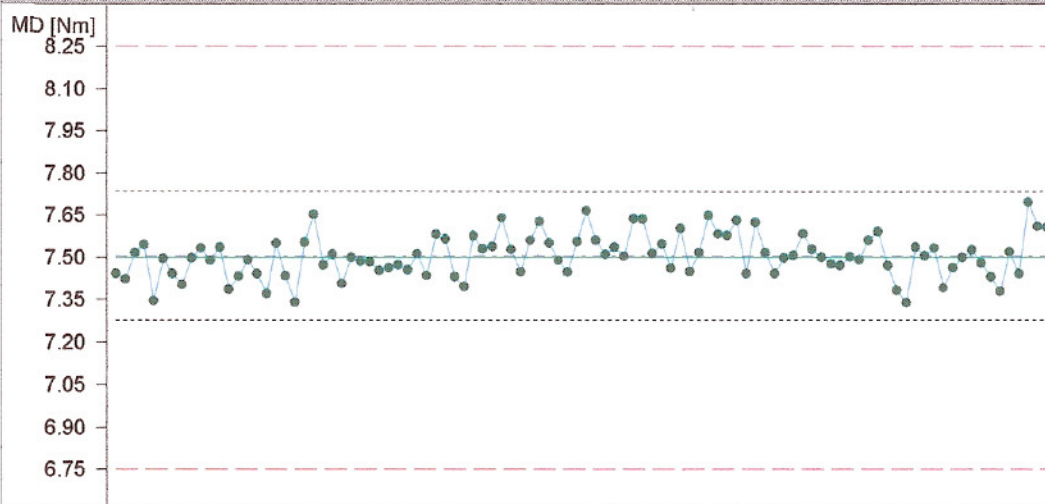
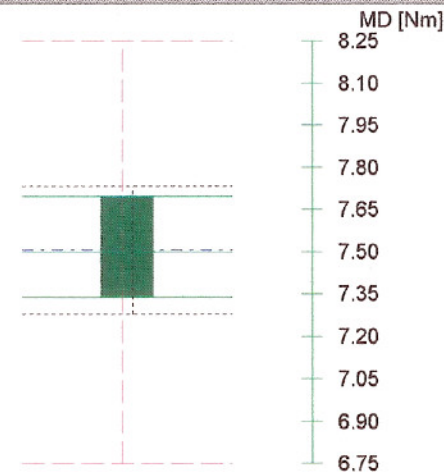


Einzelwertkarte

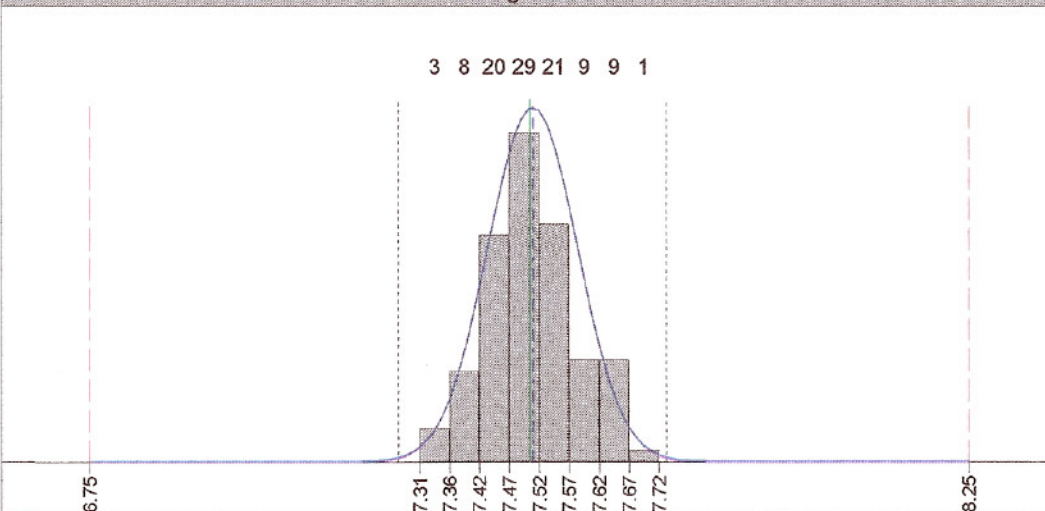


statistische Kenndaten

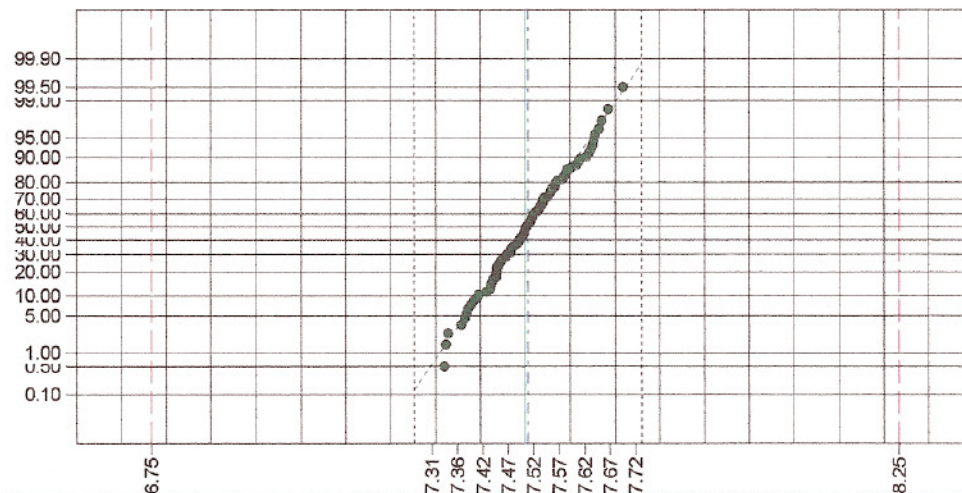
Cm: 3.28  
 Cmk: 3.26  
 Tol. unten: 6.75  
 Tol. oben: 8.25  
 Sollwert: 7.50  
 Max: 7.70  
 Min: 7.34  
 x-quer: 7.51  
 s: 0.08  
 x + 3s: 7.73  
 x - 3s: 7.28  
 Anzahl Messwerte: 100  
 Winkel: 720  
 Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10%  
 rechtsdrehend  
 mittlere Geschwindigkeit: 400



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 7.44	6. 7.50	11. 7.49	16. 7.44	21. 7.55	26. 7.50	31. 7.47	36. 7.56	41. 7.54	46. 7.63	51. 7.67	56. 7.64	61. 7.60	66. 7.58	71. 7.44	76. 7.50	81. 7.56	86. 7.54	91. 7.50	96. 7.52
	2. 7.42	7. 7.44	12. 7.54	17. 7.37	22. 7.65	27. 7.49	32. 7.46	37. 7.43	42. 7.64	47. 7.55	52. 7.56	57. 7.64	62. 7.45	67. 7.63	72. 7.50	77. 7.48	82. 7.59	87. 7.51	92. 7.53	97. 7.44
	3. 7.52	8. 7.40	13. 7.39	18. 7.55	23. 7.47	28. 7.48	33. 7.51	38. 7.40	43. 7.53	48. 7.49	53. 7.51	58. 7.51	63. 7.52	68. 7.44	73. 7.51	78. 7.47	83. 7.47	88. 7.53	93. 7.48	98. 7.70
	4. 7.55	9. 7.50	14. 7.43	19. 7.43	24. 7.51	29. 7.45	34. 7.44	39. 7.58	44. 7.45	49. 7.45	54. 7.54	59. 7.55	64. 7.65	69. 7.62	74. 7.58	79. 7.50	84. 7.38	89. 7.39	94. 7.43	99. 7.61
	5. 7.35	10. 7.53	15. 7.49	20. 7.34	25. 7.41	30. 7.46	35. 7.58	40. 7.53	45. 7.56	50. 7.56	55. 7.50	60. 7.46	65. 7.58	70. 7.52	75. 7.53	80. 7.49	85. 7.34	90. 7.46	95. 7.38	100. 7.61

A 092000001 - 12 V - 1.00-6.00 Nm - Dauerlauf -0 602 490 435 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 28.02.2001

Einheit: MD [Nm]  
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100  
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 7.51  
Standardabweichung: 0.08  
Sollwert

Cm: 3.28  
Cmk: 3.26  
Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

i. O.



# Kurvengrafik

Drehmoment

7.44

Winkel

696

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 1040.906, Nm: 3.93

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende



# Kurvengrafik

Drehmoment

7.43

Winkel

736

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 1040.453, Nm: 3.90

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende