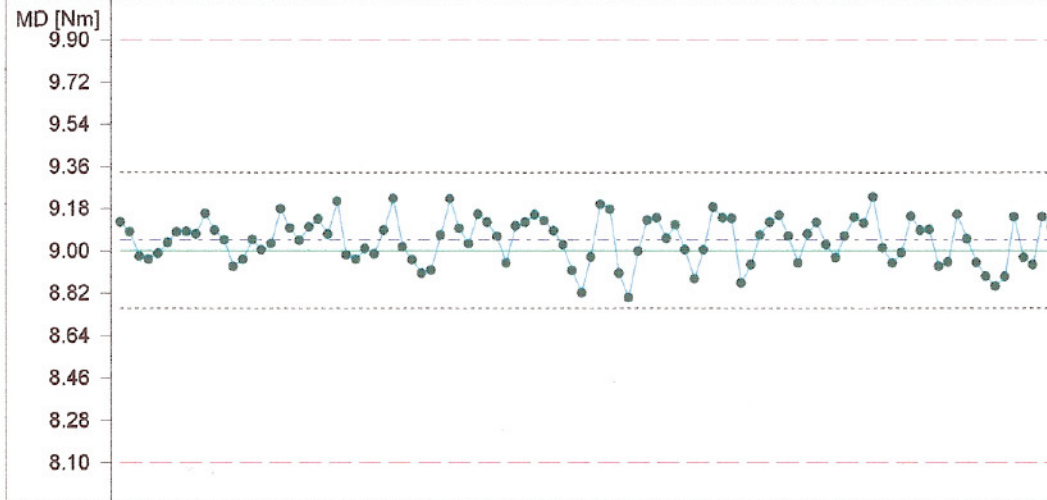
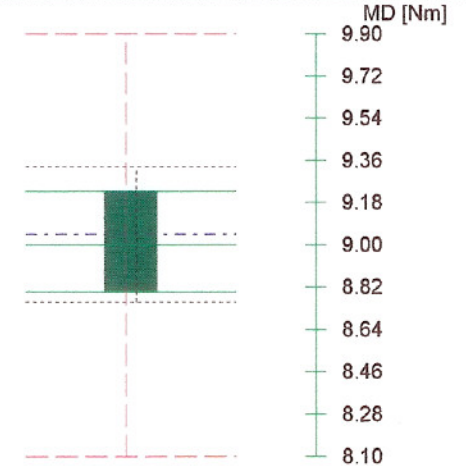


Einzelwertkarte

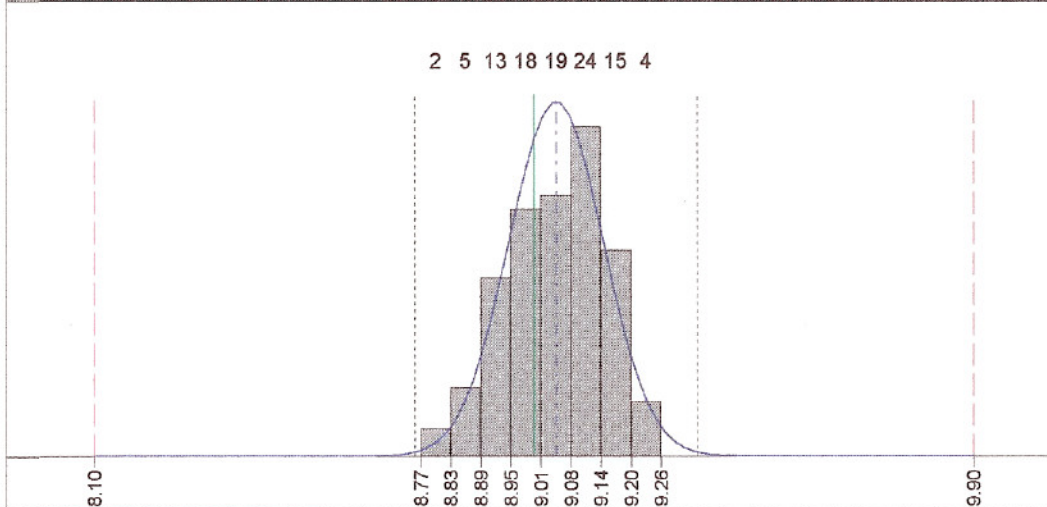


statistische Kenndaten

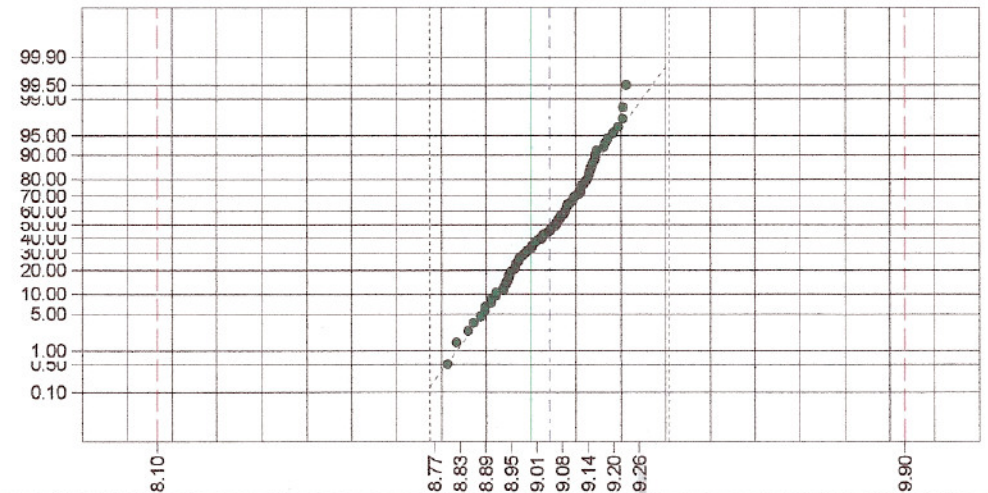
Cm: 3.12  
 Cmk: 2.96  
 Tol. unten: 8.10  
 Tol. oben: 9.90  
 Sollwert: 9.00  
 Max: 9.23  
 Min: 8.80  
 x-quer: 9.04  
 s: 0.10  
 x + 3s: 9.33  
 x - 3s: 8.76  
 Anzahl Messwerte: 100  
 Winkel: 30  
 Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10%  
 rechtsdrehend  
 mittlere Geschwindigkeit: 411



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 9.12	6. 9.03	11. 9.09	16. 9.00	21. 9.10	26. 8.96	31. 9.01	36. 9.22	41. 9.06	46. 9.13	51. 8.97	56. 9.00	61. 9.00	66. 9.14	71. 9.15	76. 9.03	81. 9.23	86. 9.09	91. 9.05	96. 9.14
	2. 9.08	7. 9.08	12. 9.05	17. 9.03	22. 9.13	27. 9.01	32. 8.96	37. 9.09	42. 8.95	47. 9.08	52. 9.20	57. 9.13	62. 8.88	67. 8.86	72. 9.06	77. 8.97	82. 9.01	87. 9.09	92. 8.95	97. 8.97
	3. 8.98	8. 9.08	13. 8.93	18. 9.18	23. 9.07	28. 8.98	33. 8.90	38. 9.03	43. 9.10	48. 9.02	53. 9.18	58. 9.14	63. 9.00	68. 8.94	73. 8.95	78. 9.06	83. 8.95	88. 8.93	93. 8.89	98. 8.94
	4. 8.96	9. 9.07	14. 8.96	19. 9.10	24. 9.21	29. 9.09	34. 8.92	39. 9.16	44. 9.12	49. 8.91	54. 8.90	59. 9.05	64. 9.19	69. 9.07	74. 9.07	79. 9.14	84. 8.99	89. 8.95	94. 8.85	99. 9.14
	5. 8.99	10. 9.16	15. 9.05	20. 9.04	25. 8.98	30. 9.22	35. 9.07	40. 9.12	45. 9.15	50. 8.82	55. 8.80	60. 9.11	65. 9.14	70. 9.12	75. 9.12	80. 9.12	85. 9.15	90. 9.15	95. 8.89	100. 9.10

A 092000001 - 12 V - 1.00-6.00 Nm - Dauerlauf -0 602 490 435 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 28.02.2001

Einheit: MD [Nm]  
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100  
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 9.04

Sollwert

Cm: 3.12  
Cmk: 2.96  
Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

i. O.



# Kurvengrafik

Drehmoment

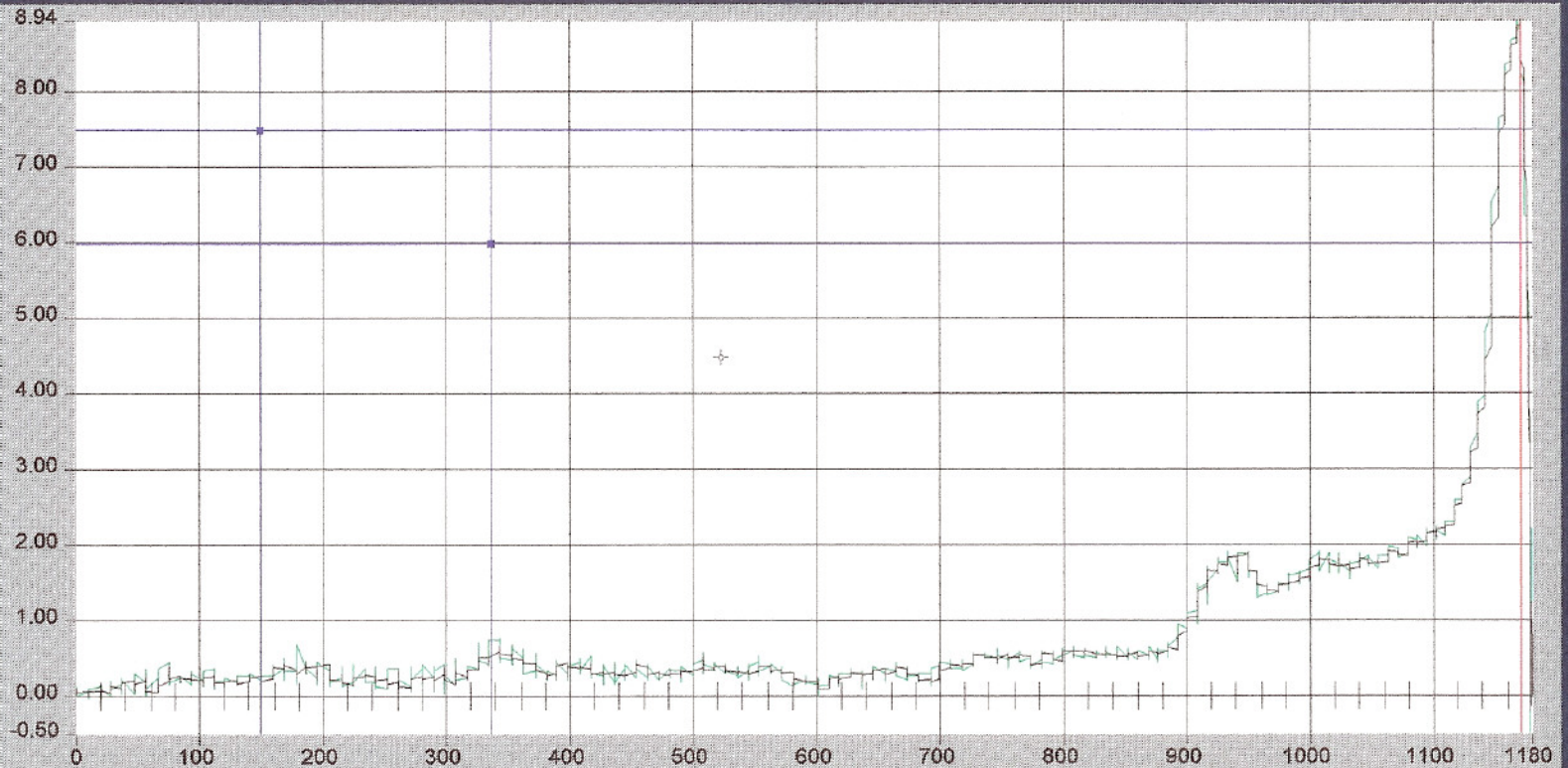
8.88

Winkel

29

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 528.339, Nm: 4.48

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende



# Kurvengrafik

Drehmoment

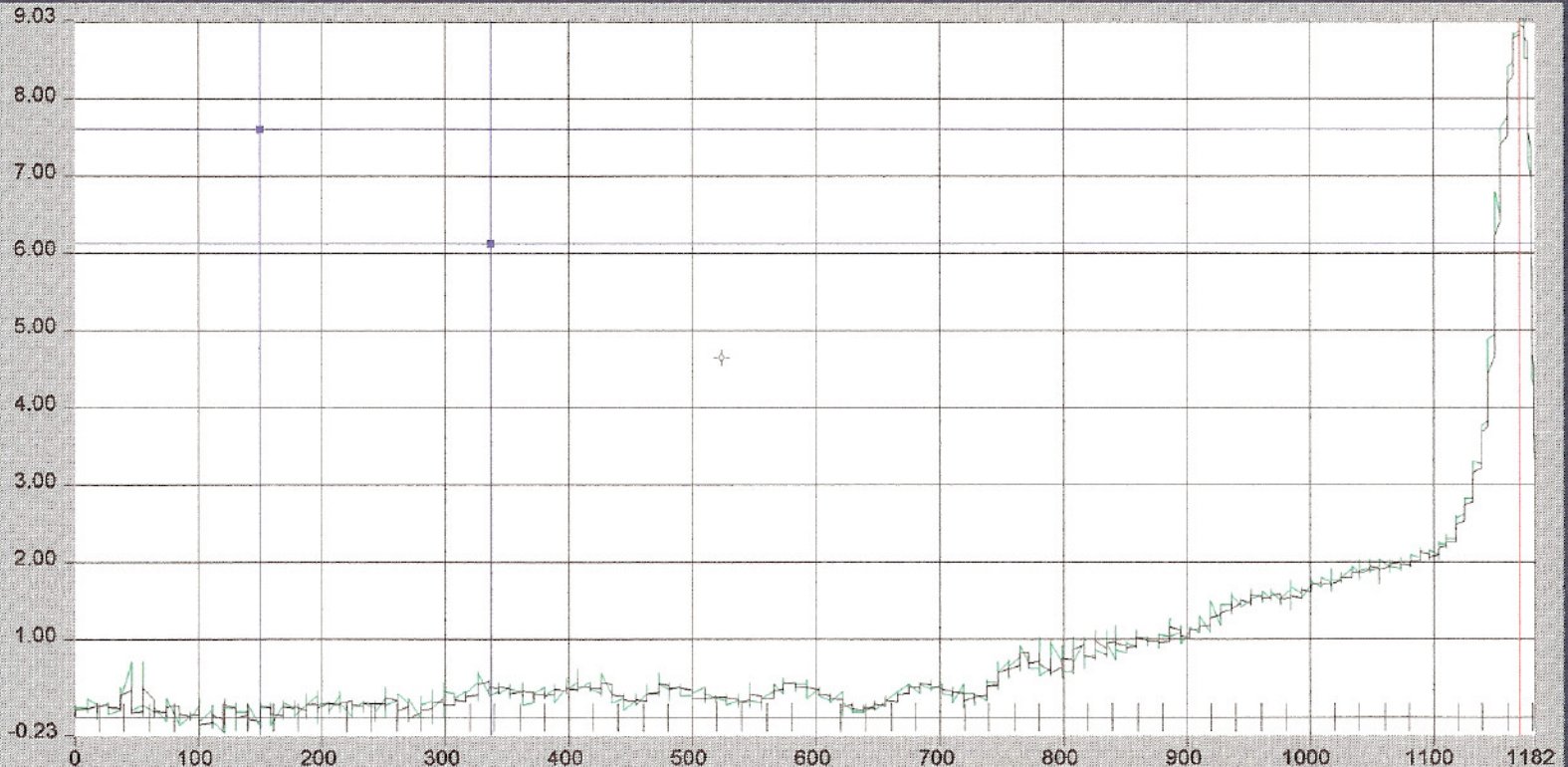
8.98

Winkel

26

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 529.234, Nm: 4.65

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende