



Firma

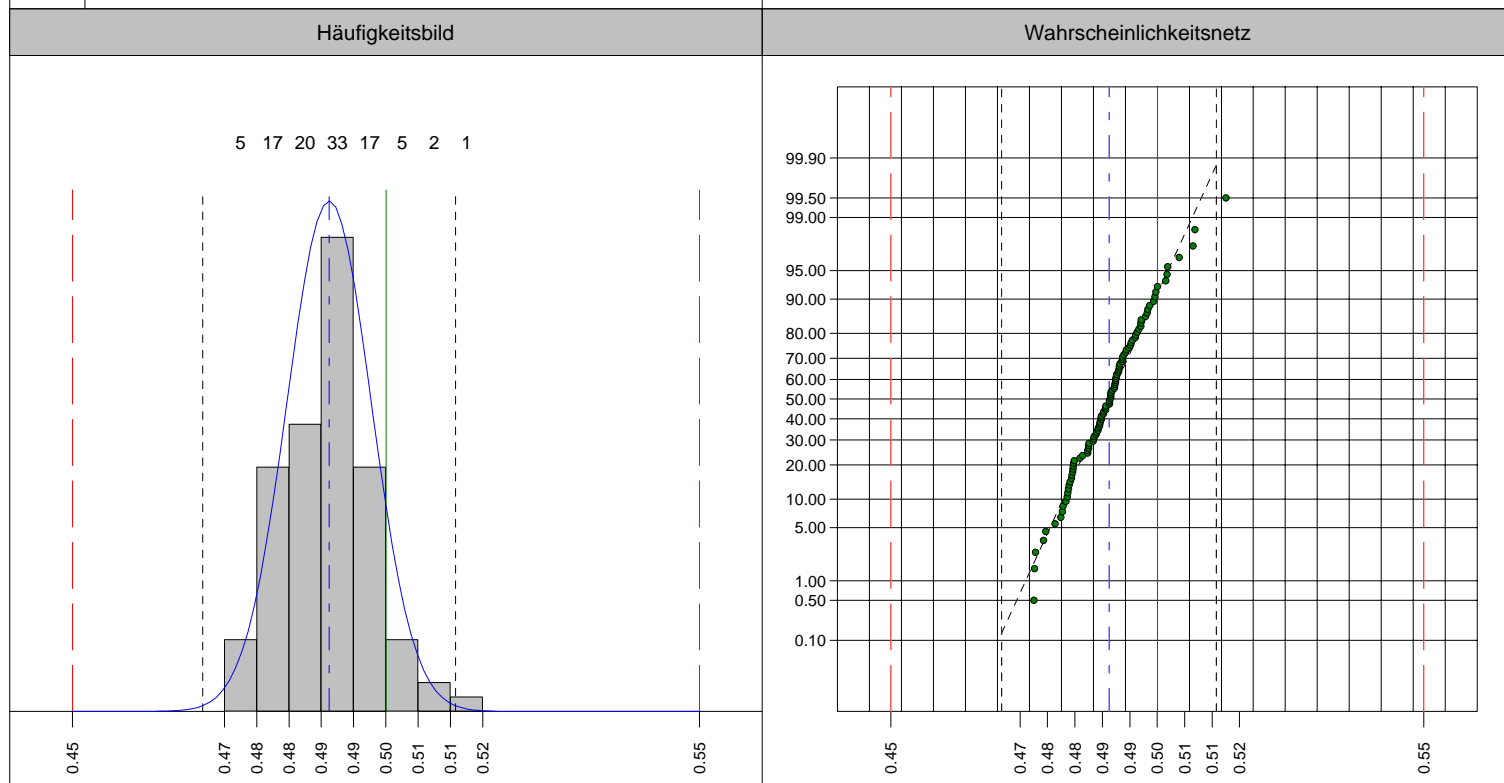
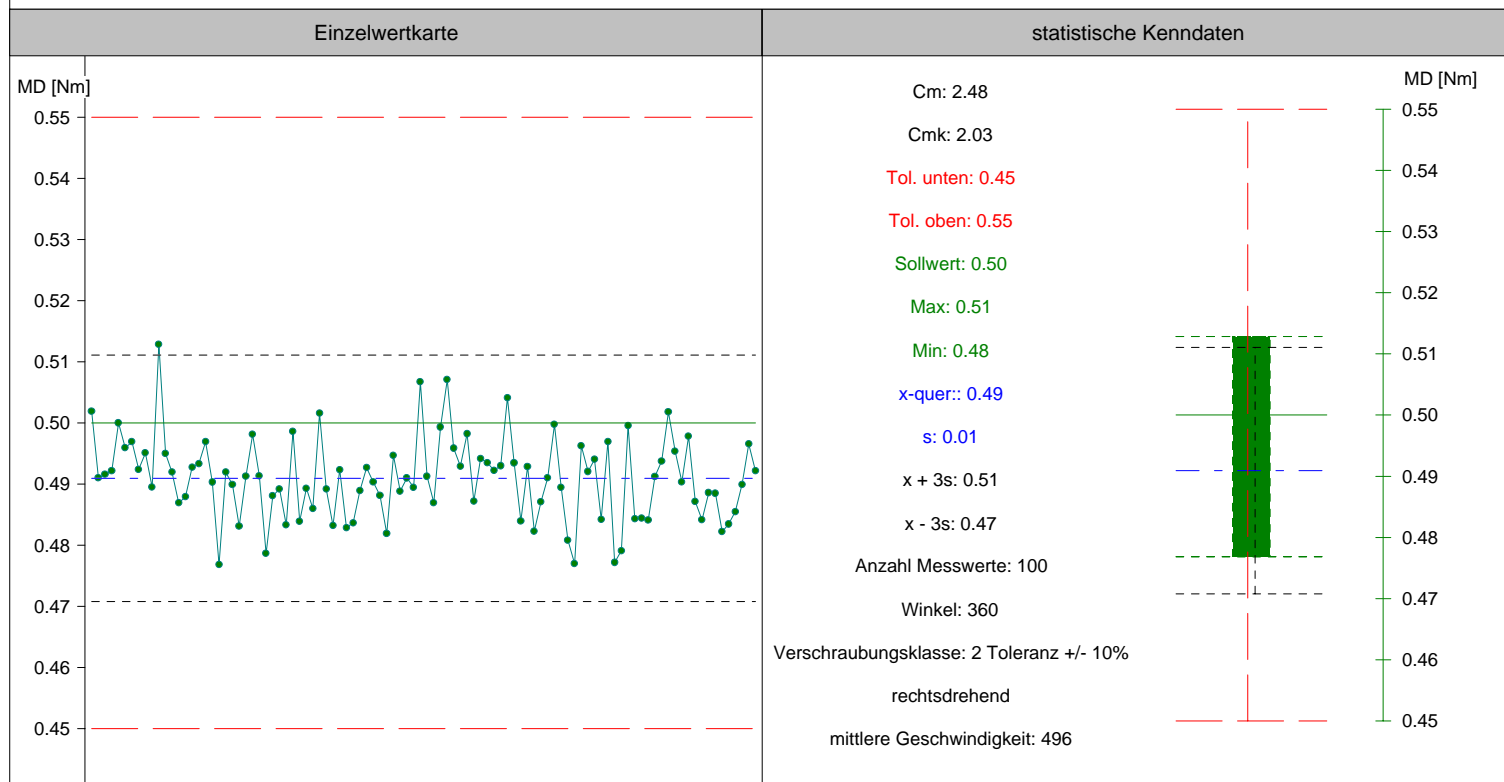
Ayass

31.01.2008 11:31:59

MtP/QMM

247

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 0.50	02. 0.49	03. 0.49	04. 0.49	05. 0.50	06. 0.50	07. 0.50	08. 0.49	09. 0.50	10. 0.49
	11. 0.51	12. 0.49	13. 0.49	14. 0.49	15. 0.49	16. 0.49	17. 0.49	18. 0.50	19. 0.49	20. 0.48
	21. 0.49	22. 0.49	23. 0.48	24. 0.49	25. 0.50	26. 0.49	27. 0.48	28. 0.49	29. 0.49	30. 0.48
	31. 0.50	32. 0.48	33. 0.49	34. 0.49	35. 0.50	36. 0.49	37. 0.48	38. 0.49	39. 0.48	40. 0.48
	41. 0.49	42. 0.49	43. 0.49	44. 0.49	45. 0.48	46. 0.49	47. 0.49	48. 0.49	49. 0.49	50. 0.51
	51. 0.49	52. 0.49	53. 0.50	54. 0.51	55. 0.50	56. 0.49	57. 0.50	58. 0.49	59. 0.49	60. 0.49
	61. 0.49	62. 0.49	63. 0.50	64. 0.49	65. 0.48	66. 0.49	67. 0.48	68. 0.49	69. 0.49	70. 0.50
	71. 0.49	72. 0.48	73. 0.48	74. 0.50	75. 0.49	76. 0.49	77. 0.48	78. 0.50	79. 0.48	80. 0.48
	81. 0.50	82. 0.48	83. 0.48	84. 0.48	85. 0.49	86. 0.49	87. 0.50	88. 0.50	89. 0.49	90. 0.50
	91. 0.49	92. 0.48	93. 0.49	94. 0.49	95. 0.48	96. 0.48	97. 0.49	98. 0.49	99. 0.50	100. 0.49

- C 791 000 004 - 0.50-2.00 Nm - 0.00 -0 602 495 203 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 31.01.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.01 Cm: 2.48

Cmk: 2.03 i. O.

Normalverteilung Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer): 6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

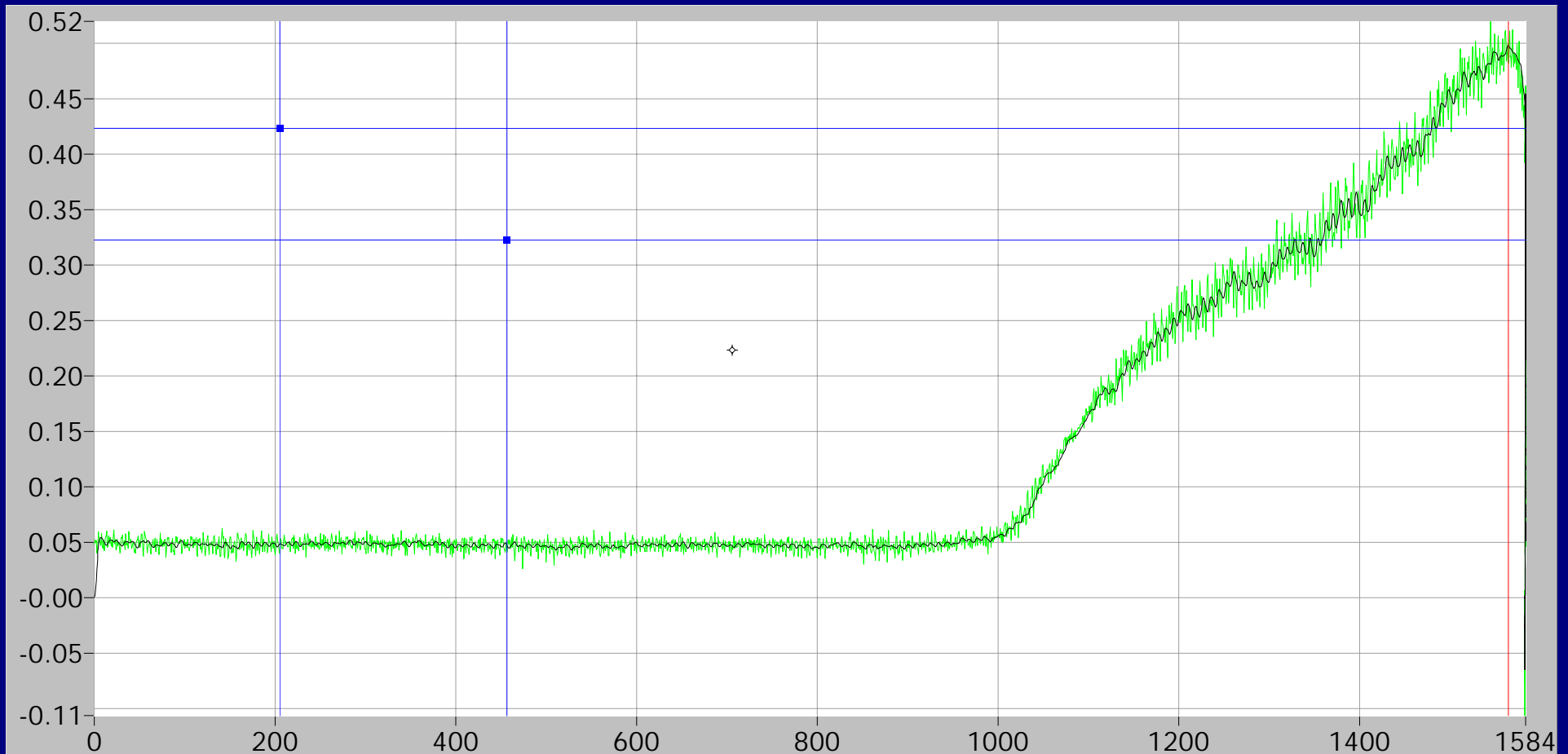
0.50

Winkel

365

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 705.840, Nm: 0.22

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

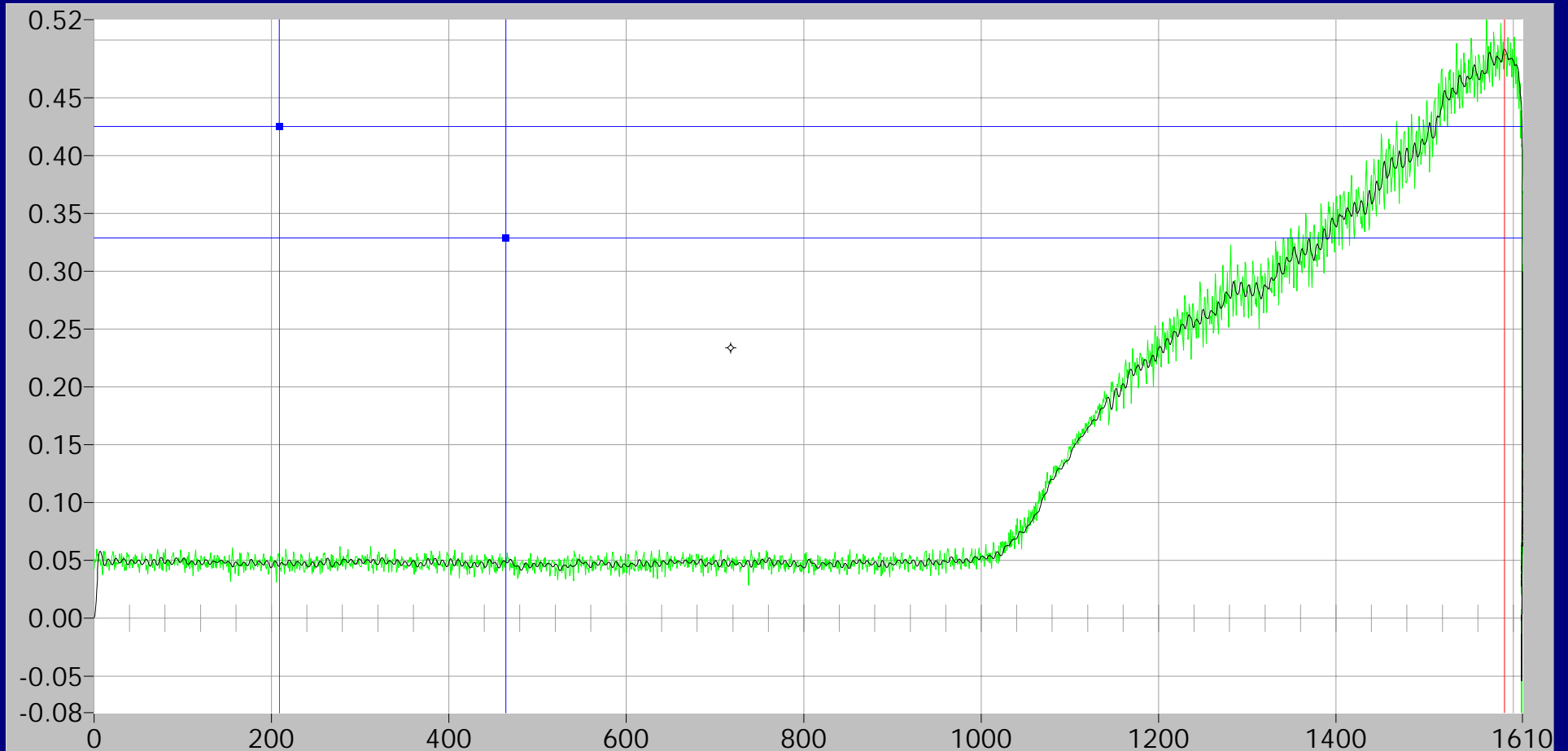
**0.49**

Winkel

**366**

Freq.

**4000**



Grenzfreq. 300 Hz

°: 717.650, Nm: 0.23

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende