



Firma

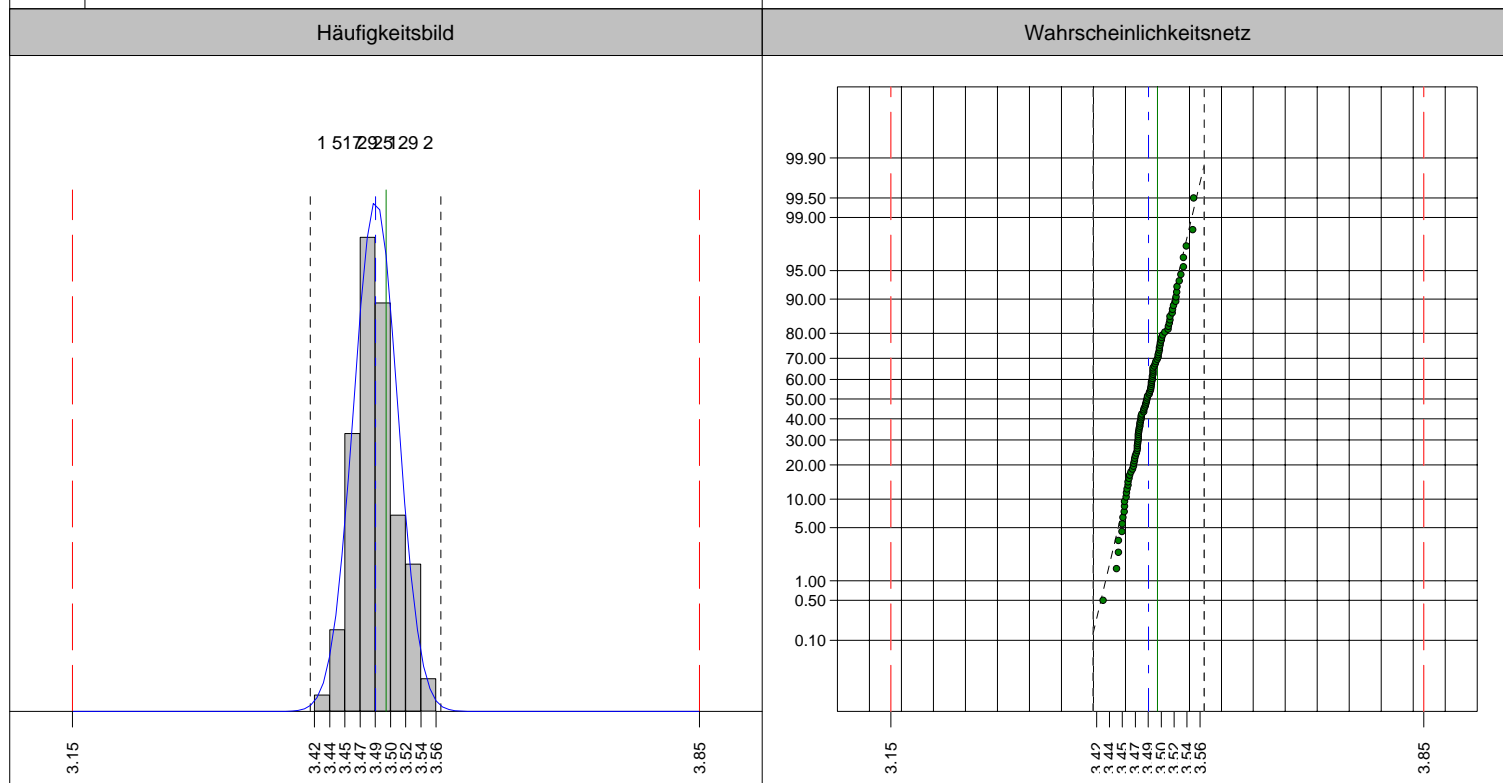
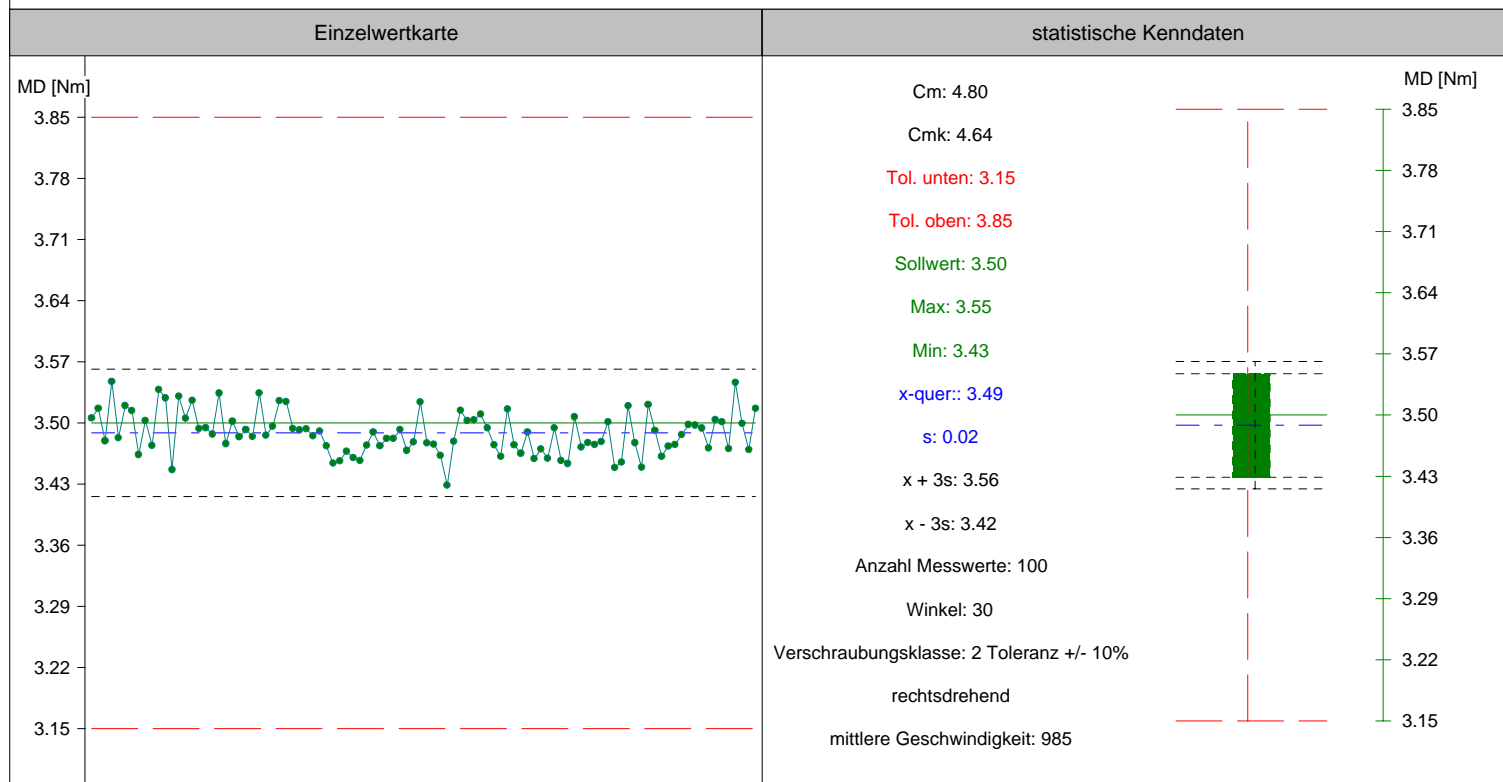
Karpf

19.06.2007 11:15:14

MtB/EMG3

177

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 3.51	02. 3.52	03. 3.48	04. 3.55	05. 3.48	06. 3.52	07. 3.51	08. 3.46	09. 3.50	10. 3.47
	11. 3.54	12. 3.53	13. 3.45	14. 3.53	15. 3.51	16. 3.53	17. 3.49	18. 3.49	19. 3.49	20. 3.53
	21. 3.48	22. 3.50	23. 3.48	24. 3.49	25. 3.48	26. 3.53	27. 3.49	28. 3.50	29. 3.53	30. 3.52
	31. 3.49	32. 3.49	33. 3.49	34. 3.49	35. 3.49	36. 3.47	37. 3.45	38. 3.46	39. 3.47	40. 3.46
	41. 3.46	42. 3.47	43. 3.49	44. 3.47	45. 3.48	46. 3.48	47. 3.49	48. 3.47	49. 3.48	50. 3.52
	51. 3.48	52. 3.48	53. 3.46	54. 3.43	55. 3.48	56. 3.51	57. 3.50	58. 3.50	59. 3.51	60. 3.49
	61. 3.47	62. 3.46	63. 3.52	64. 3.47	65. 3.47	66. 3.49	67. 3.46	68. 3.47	69. 3.46	70. 3.49
	71. 3.46	72. 3.45	73. 3.51	74. 3.47	75. 3.48	76. 3.48	77. 3.48	78. 3.50	79. 3.45	80. 3.45
	81. 3.52	82. 3.48	83. 3.45	84. 3.52	85. 3.49	86. 3.46	87. 3.47	88. 3.48	89. 3.49	90. 3.50
	91. 3.50	92. 3.49	93. 3.47	94. 3.50	95. 3.50	96. 3.47	97. 3.55	98. 3.50	99. 3.47	100. 3.52

- C 785 000 009 - 0.30-3.50 Nm - 0.00 -C-0 602 495 205 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 18.06.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.02 Cm: 4.80

Cmk: 4.64 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

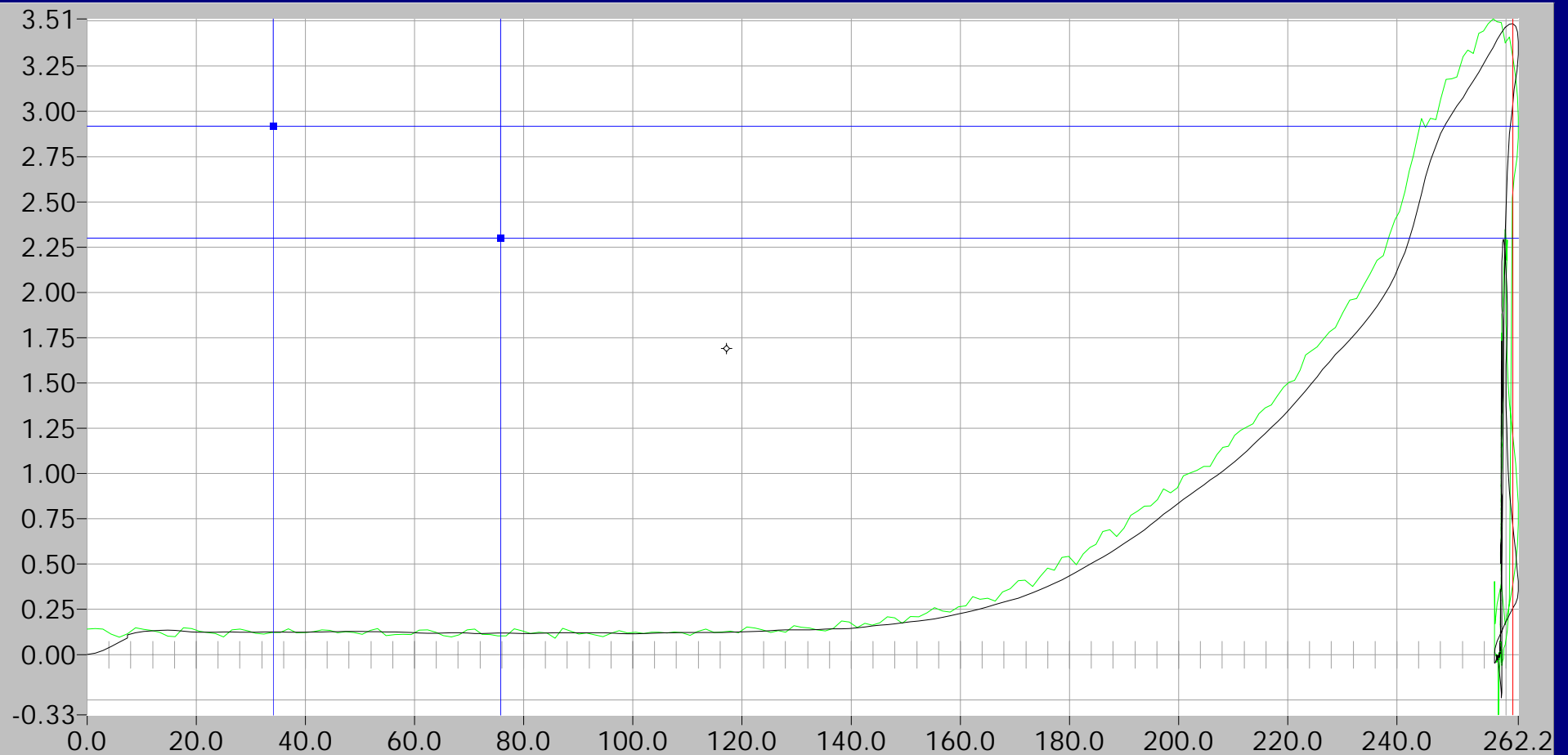
3.48

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 117.138, Nm: 1.69

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

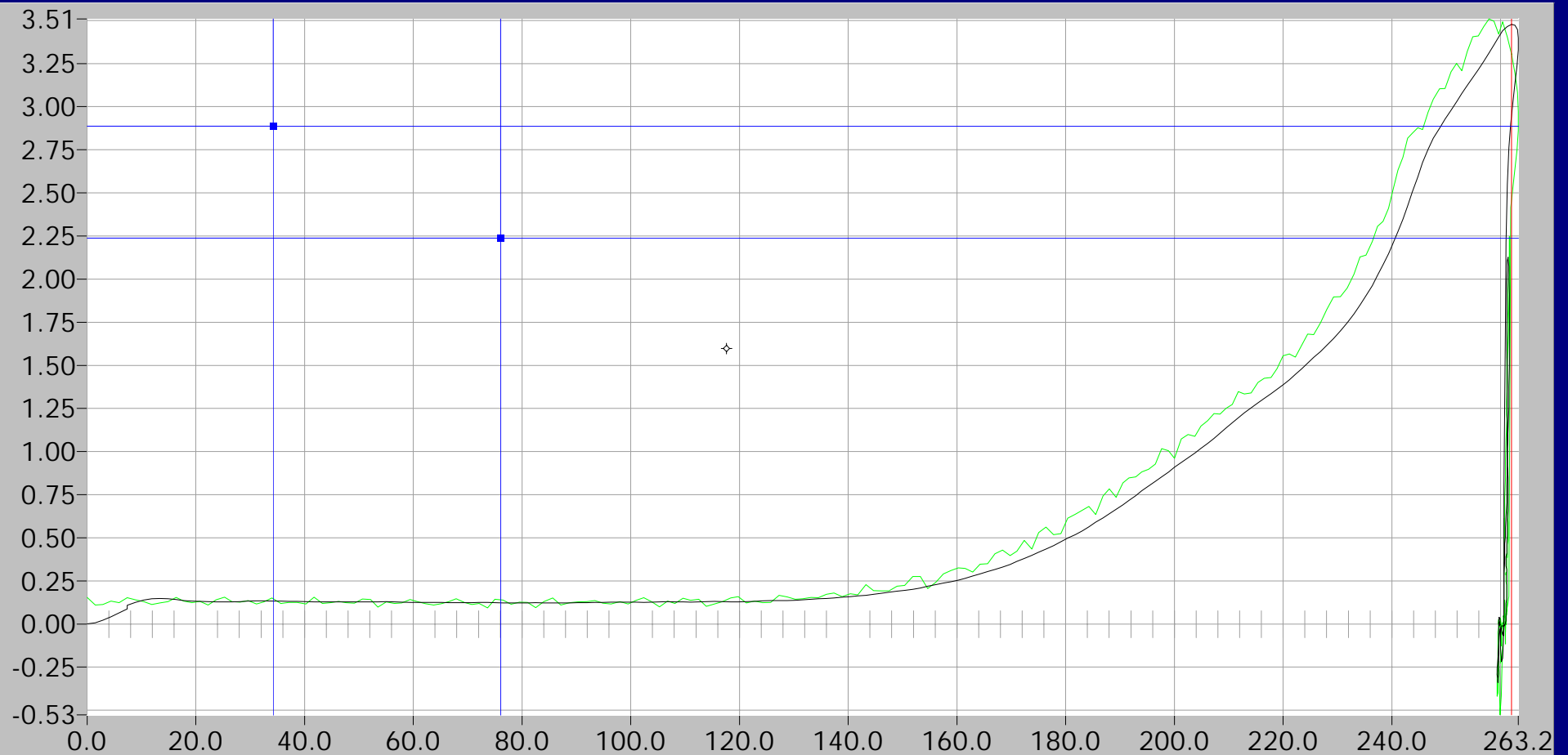
3.48

Winkel

31

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 117.585, Nm: 1.60

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende