



Firma

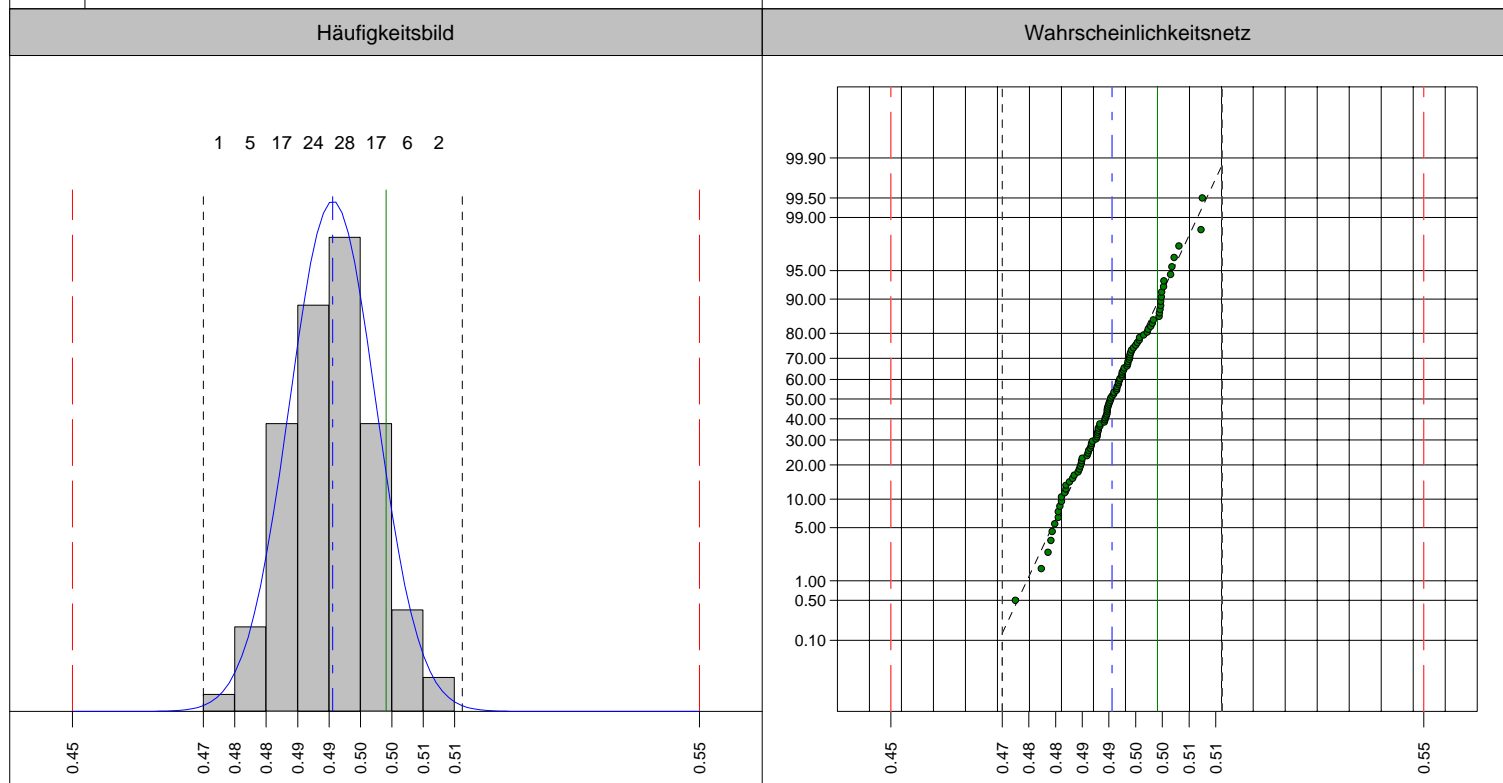
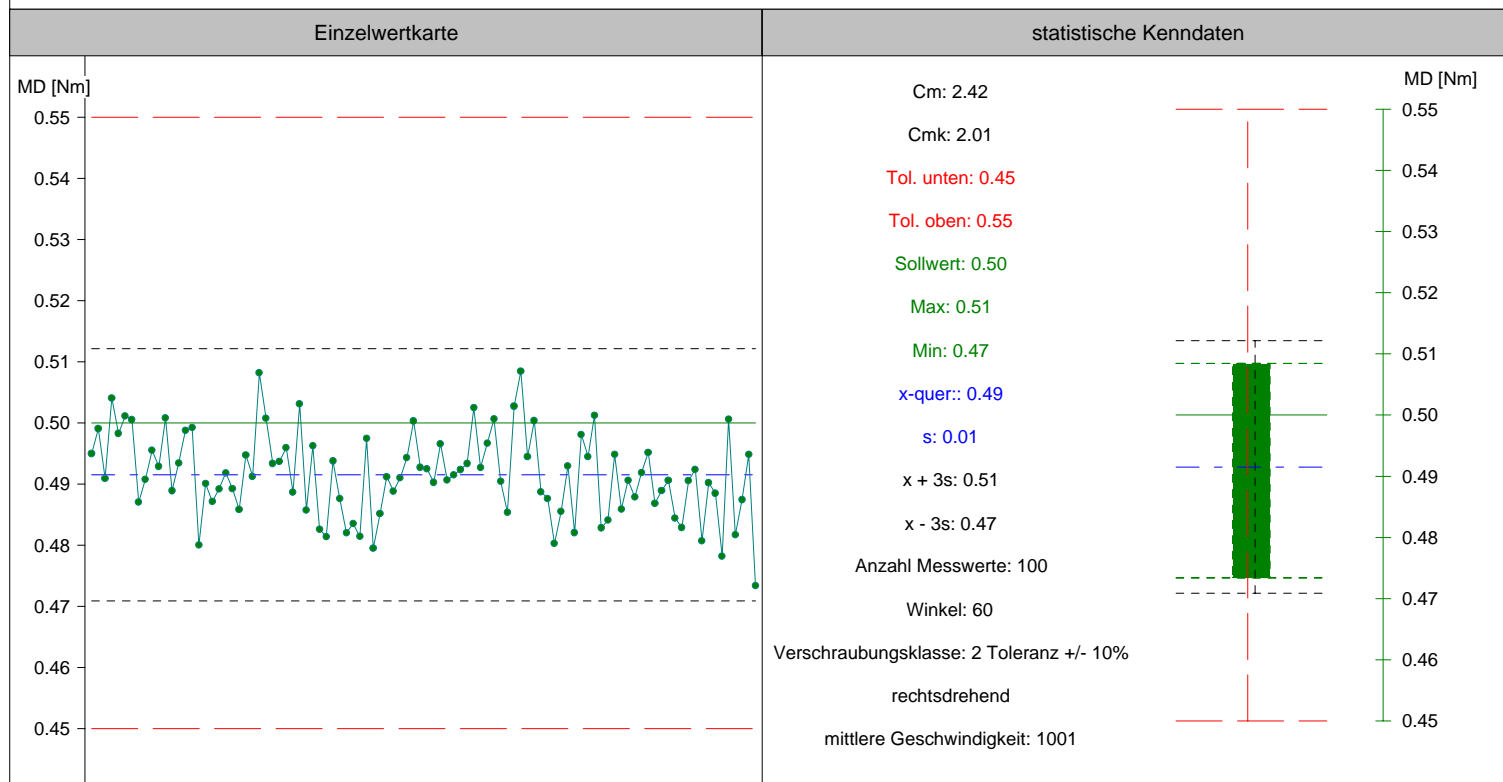
Sanwald

22.05.2007 07:54:01

MtB/EMG3

249

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 0.49	02. 0.50	03. 0.49	04. 0.50	05. 0.50	06. 0.50	07. 0.50	08. 0.49	09. 0.49	10. 0.50
	11. 0.49	12. 0.50	13. 0.49	14. 0.49	15. 0.50	16. 0.50	17. 0.48	18. 0.49	19. 0.49	20. 0.49
	21. 0.49	22. 0.49	23. 0.49	24. 0.49	25. 0.49	26. 0.51	27. 0.50	28. 0.49	29. 0.49	30. 0.50
	31. 0.49	32. 0.50	33. 0.49	34. 0.50	35. 0.48	36. 0.48	37. 0.49	38. 0.49	39. 0.48	40. 0.48
	41. 0.48	42. 0.50	43. 0.48	44. 0.49	45. 0.49	46. 0.49	47. 0.49	48. 0.49	49. 0.50	50. 0.49
	51. 0.49	52. 0.49	53. 0.50	54. 0.49	55. 0.49	56. 0.49	57. 0.49	58. 0.50	59. 0.49	60. 0.50
	61. 0.50	62. 0.49	63. 0.49	64. 0.50	65. 0.51	66. 0.49	67. 0.50	68. 0.49	69. 0.49	70. 0.48
	71. 0.49	72. 0.49	73. 0.48	74. 0.50	75. 0.49	76. 0.50	77. 0.48	78. 0.48	79. 0.49	80. 0.49
	81. 0.49	82. 0.49	83. 0.49	84. 0.50	85. 0.49	86. 0.49	87. 0.49	88. 0.48	89. 0.48	90. 0.49
	91. 0.49	92. 0.48	93. 0.49	94. 0.49	95. 0.48	96. 0.50	97. 0.48	98. 0.49	99. 0.49	100. 0.47

- C 785 000 007 - - 0.30-3.50 Nm - 0.00 -C-0 602 495 205 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 21.05.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.01 Cm: 2.42

Cmk: 2.01

i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

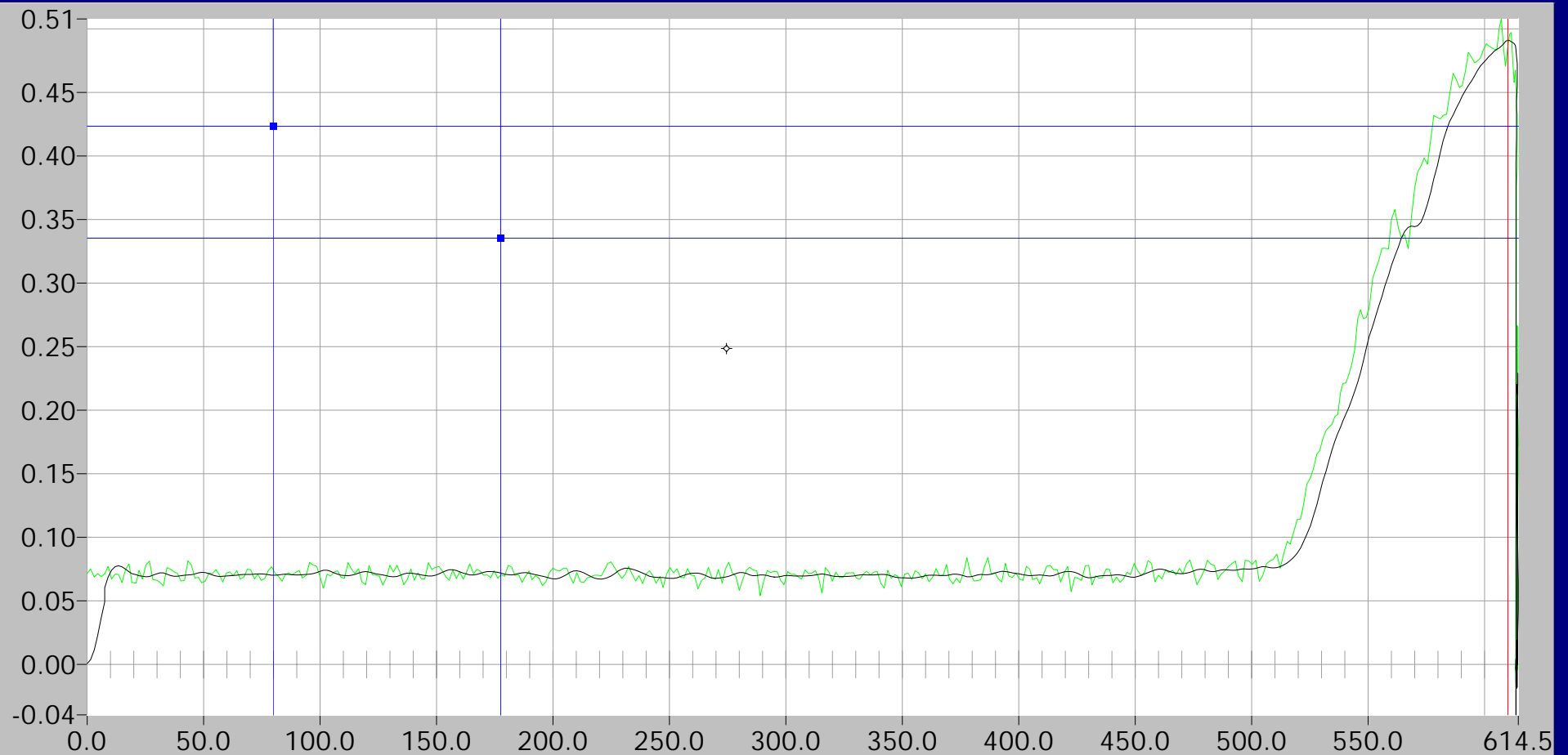
0.49

Winkel

61

Freq.

4000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 274.477, Nm: 0.25

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

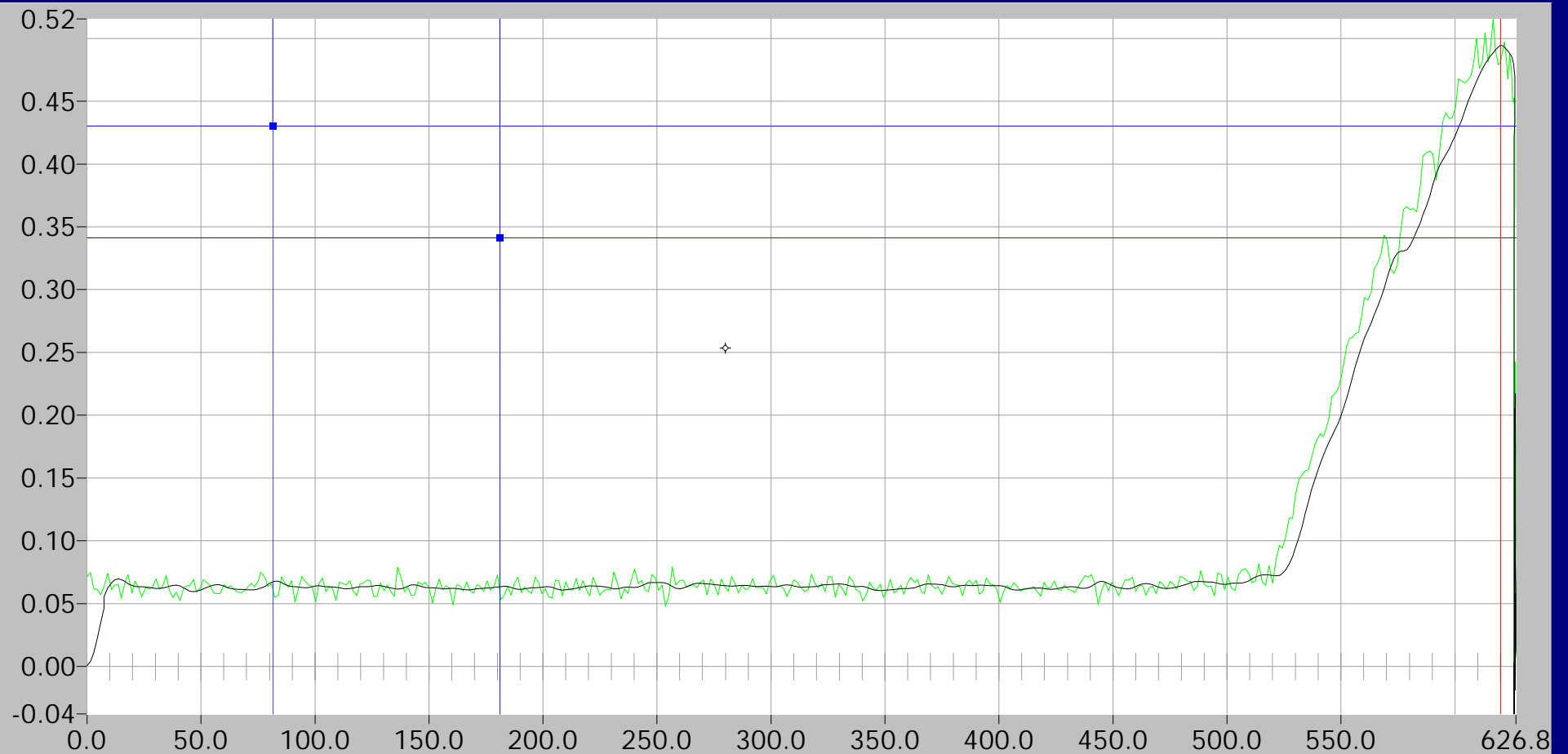
0.49

Winkel

63

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 279.948, Nm: 0.25

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende