



Firma

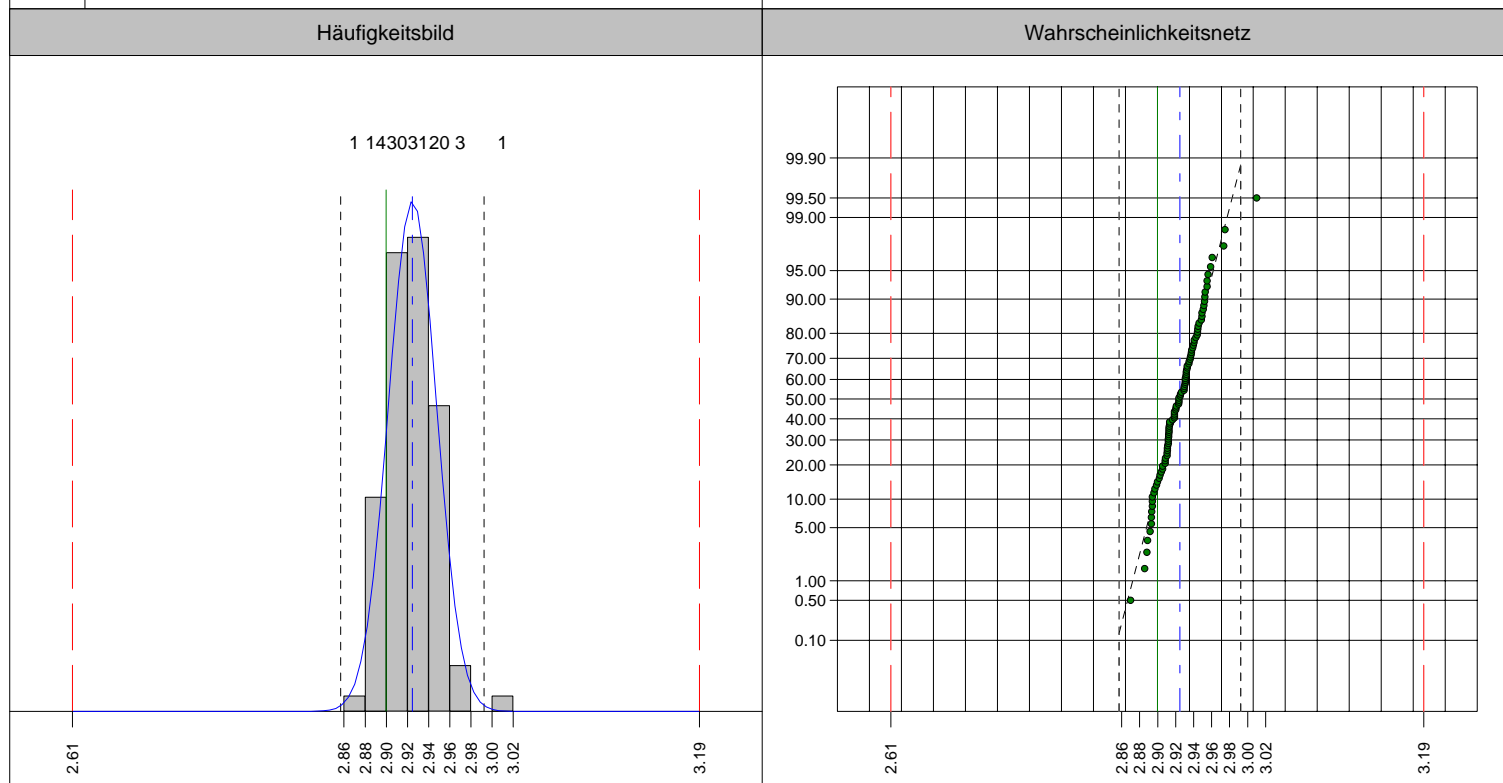
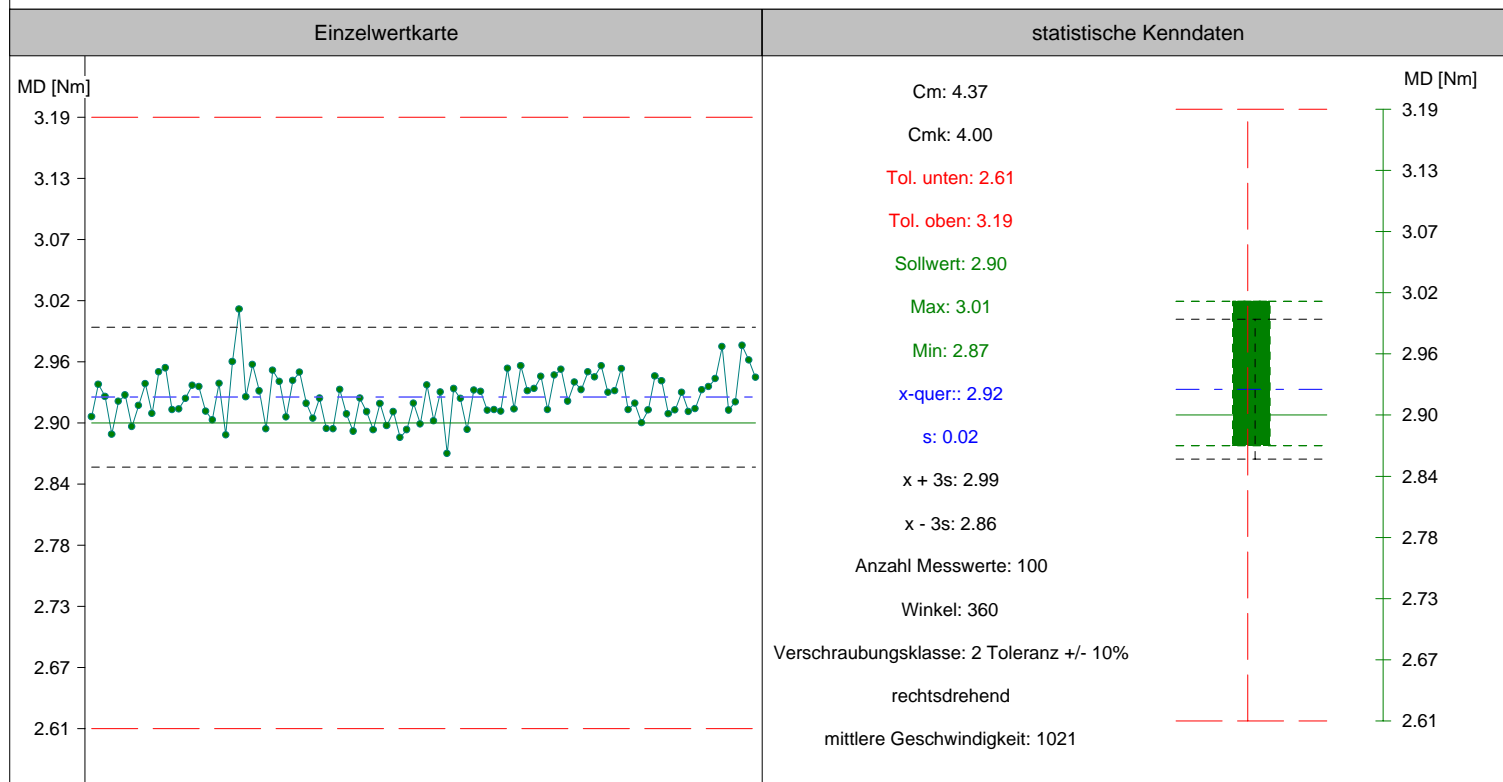
Karpf

19.06.2007 11:17:36

MtB/EMG3

177

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 2.91	02. 2.94	03. 2.93	04. 2.89	05. 2.92	06. 2.93	07. 2.90	08. 2.92	09. 2.94	10. 2.91
	11. 2.95	12. 2.95	13. 2.91	14. 2.91	15. 2.92	16. 2.94	17. 2.93	18. 2.91	19. 2.90	20. 2.94
	21. 2.89	22. 2.96	23. 3.01	24. 2.92	25. 2.96	26. 2.93	27. 2.89	28. 2.95	29. 2.94	30. 2.91
	31. 2.94	32. 2.95	33. 2.92	34. 2.90	35. 2.92	36. 2.89	37. 2.89	38. 2.93	39. 2.91	40. 2.89
	41. 2.92	42. 2.91	43. 2.89	44. 2.92	45. 2.90	46. 2.91	47. 2.89	48. 2.89	49. 2.92	50. 2.90
	51. 2.94	52. 2.90	53. 2.93	54. 2.87	55. 2.93	56. 2.92	57. 2.89	58. 2.93	59. 2.93	60. 2.91
	61. 2.91	62. 2.91	63. 2.95	64. 2.91	65. 2.95	66. 2.93	67. 2.93	68. 2.94	69. 2.91	70. 2.95
	71. 2.95	72. 2.92	73. 2.94	74. 2.93	75. 2.95	76. 2.94	77. 2.95	78. 2.93	79. 2.93	80. 2.95
	81. 2.91	82. 2.92	83. 2.90	84. 2.91	85. 2.94	86. 2.94	87. 2.91	88. 2.91	89. 2.93	90. 2.91
	91. 2.91	92. 2.93	93. 2.93	94. 2.94	95. 2.97	96. 2.91	97. 2.92	98. 2.97	99. 2.96	100. 2.94

- C 785 000 009 - 0.30-3.50 Nm - 0.00 -C-0 602 495 205 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 18.06.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.02 Cm: 4.37

Cmk: 4.00 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

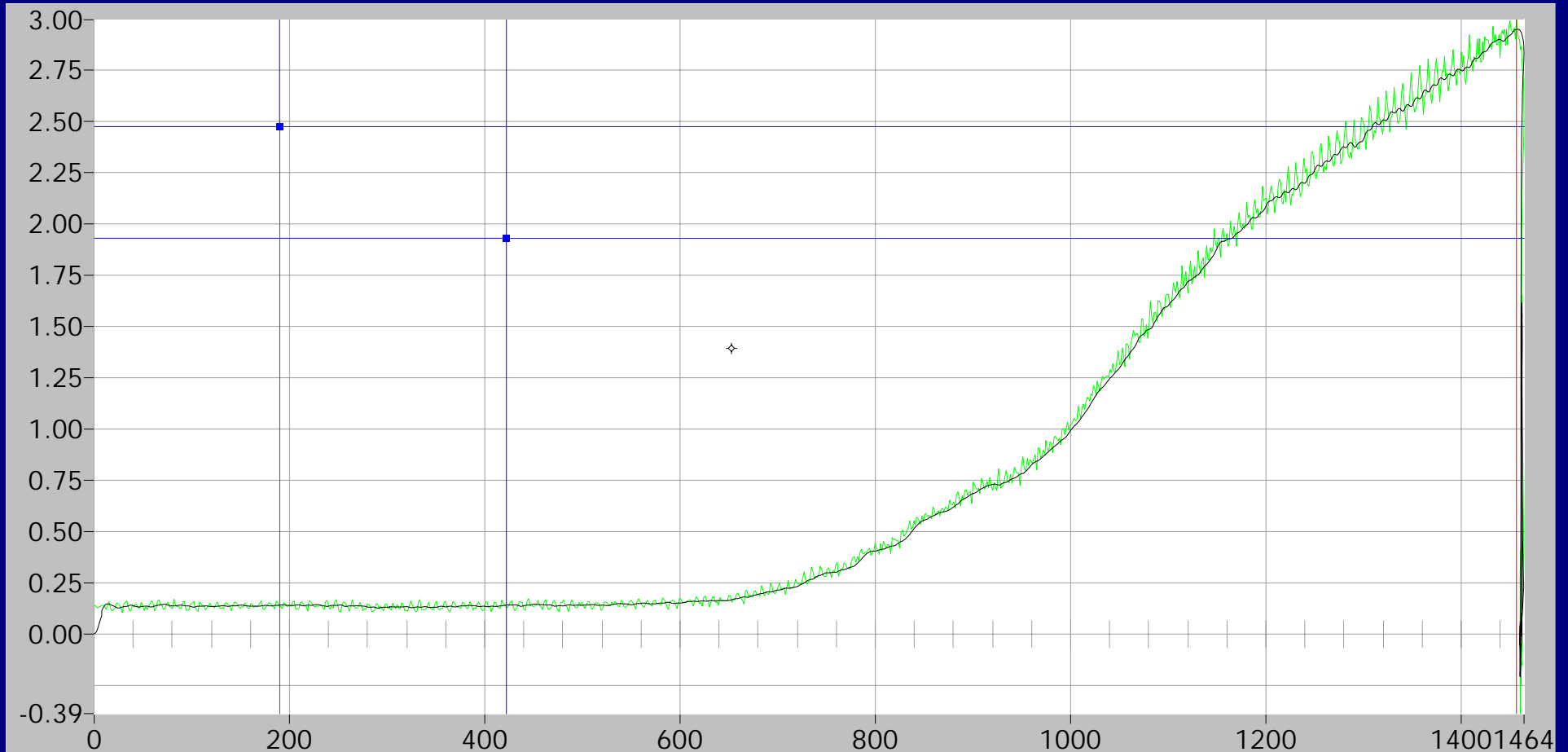
2.95

Winkel

387

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 652.581, Nm: 1.39

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

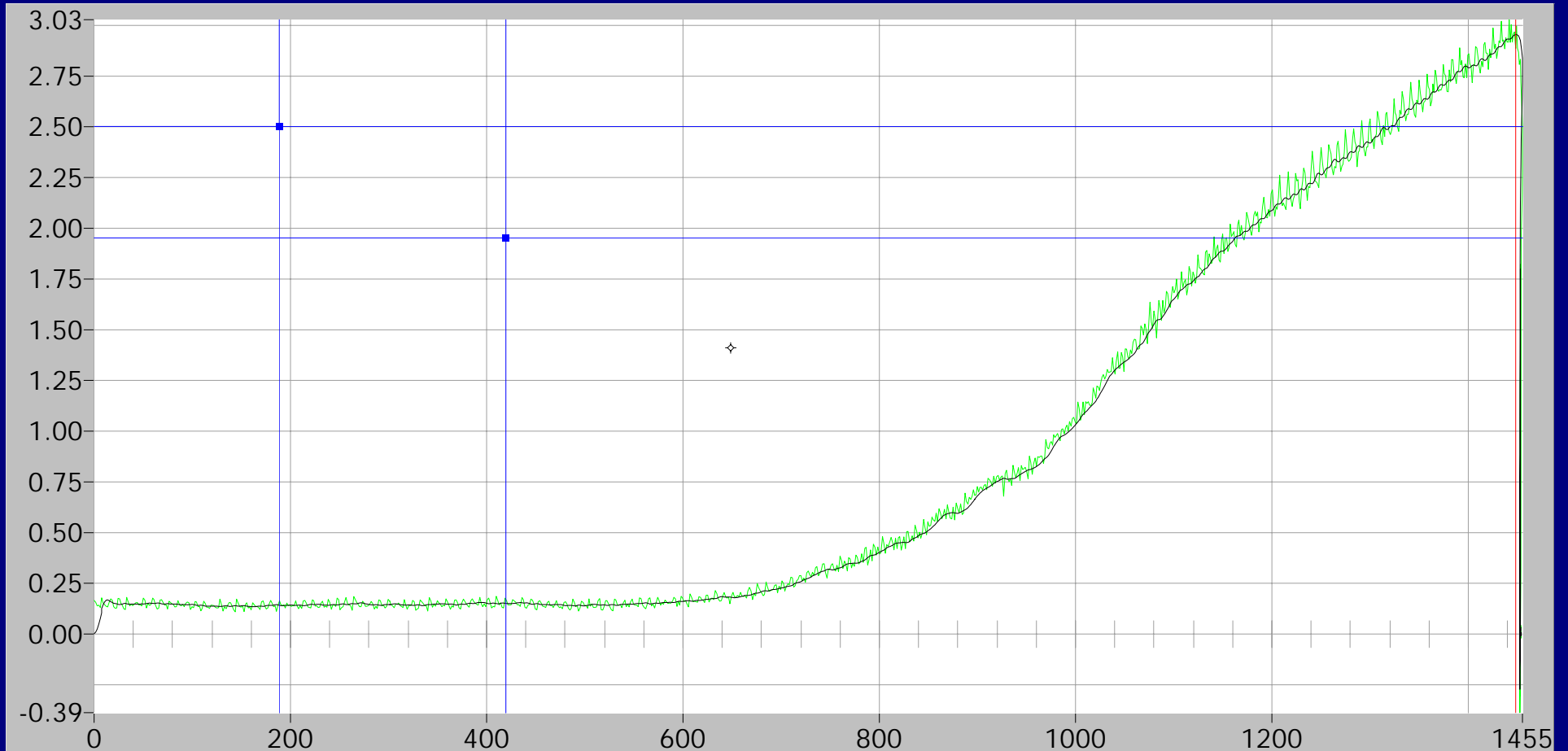
2.96

Winkel

379

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 648.570, Nm: 1.41

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende