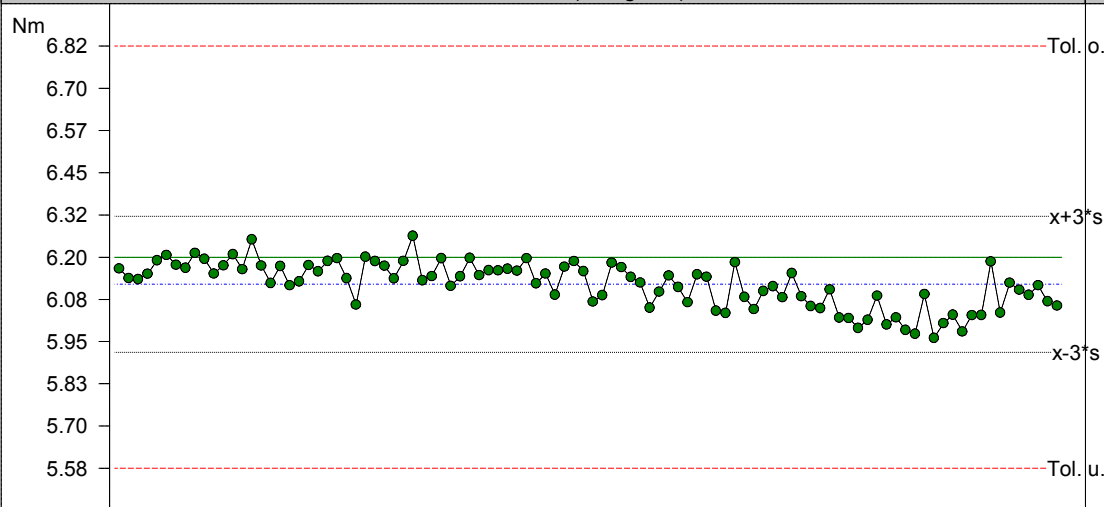
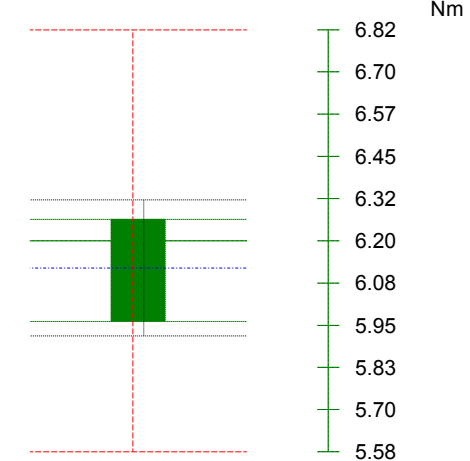


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

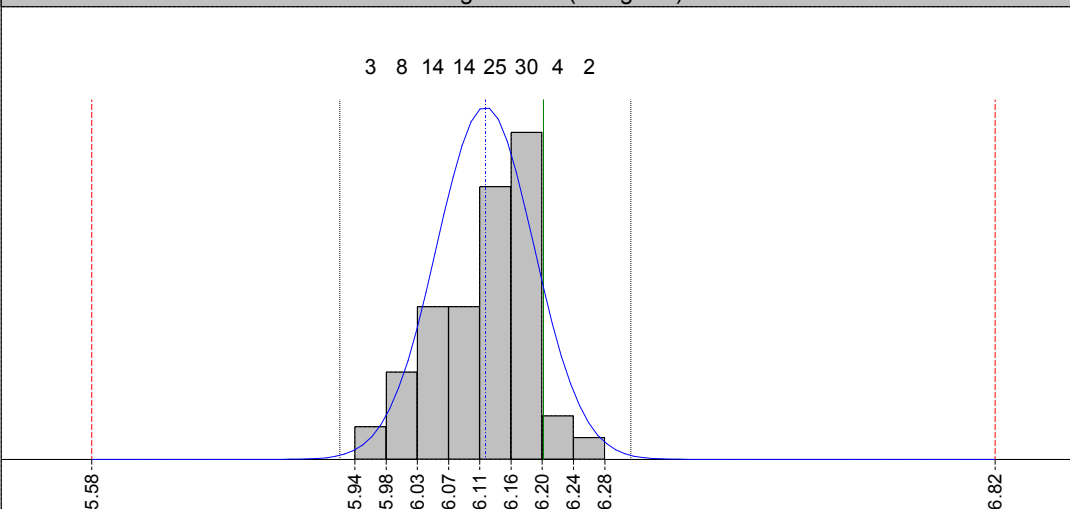


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

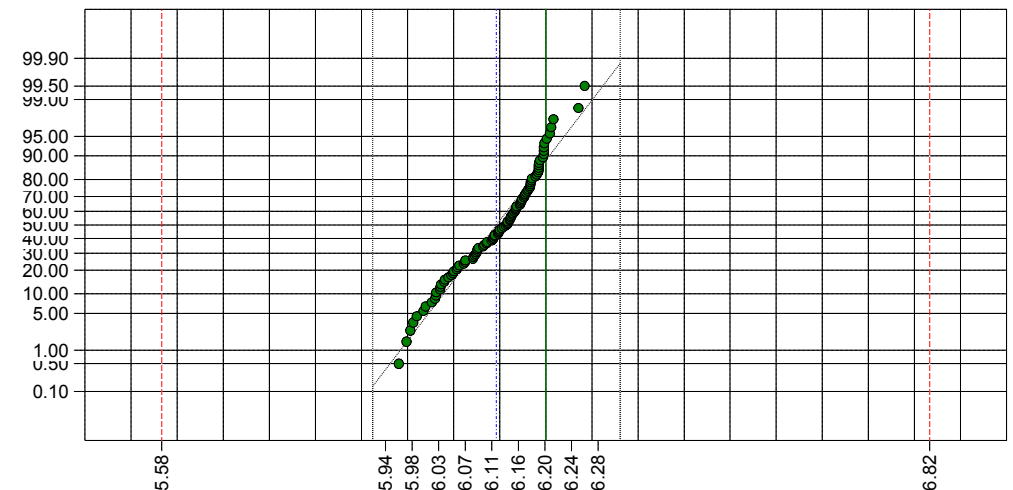
Cm: 3.10 (≥ 1.67)
 Cmk: 2.70 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 5.58
 Tol. o.: 6.82
 Sollwert: 6.20
 Maximum: 6.26
 Minimum: 5.96
 x-Quer: 6.12
 s: 0.07
 x + 3s: 6.32
 x - 3s: 5.92
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 30
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 533



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-
werte:

01. 6.17 (30.75)	02. 6.14 (30.75)	03. 6.14 (30.88)	04. 6.15 (29.63)	05. 6.19 (31.88)	06. 6.21 (31.25)	07. 6.18 (30.38)	08. 6.17 (30.63)	09. 6.21 (32.50)	10. 6.20 (30.13)
11. 6.15 (31.50)	12. 6.18 (30.13)	13. 6.21 (31.00)	14. 6.16 (31.25)	15. 6.25 (31.50)	16. 6.18 (32.13)	17. 6.12 (31.13)	18. 6.17 (30.88)	19. 6.12 (31.38)	20. 6.13 (30.75)
21. 6.18 (30.13)	22. 6.16 (31.75)	23. 6.19 (30.38)	24. 6.20 (31.38)	25. 6.14 (30.63)	26. 6.06 (28.63)	27. 6.20 (30.13)	28. 6.19 (30.63)	29. 6.17 (30.00)	30. 6.14 (30.88)
31. 6.19 (32.00)	32. 6.26 (32.38)	33. 6.13 (30.38)	34. 6.14 (30.63)	35. 6.20 (30.13)	36. 6.12 (30.13)	37. 6.14 (30.00)	38. 6.20 (32.13)	39. 6.15 (31.38)	40. 6.16 (32.00)
41. 6.16 (29.38)	42. 6.17 (31.00)	43. 6.16 (30.25)	44. 6.20 (32.25)	45. 6.12 (29.50)	46. 6.15 (29.75)	47. 6.09 (29.25)	48. 6.17 (29.88)	49. 6.19 (31.38)	50. 6.16 (31.38)
51. 6.07 (29.88)	52. 6.09 (29.63)	53. 6.18 (32.00)	54. 6.17 (30.63)	55. 6.14 (30.00)	56. 6.13 (29.38)	57. 6.05 (30.63)	58. 6.10 (30.88)	59. 6.15 (30.75)	60. 6.11 (30.63)
61. 6.07 (30.00)	62. 6.15 (30.88)	63. 6.14 (30.25)	64. 6.04 (28.88)	65. 6.04 (29.63)	66. 6.19 (32.25)	67. 6.08 (29.75)	68. 6.05 (28.50)	69. 6.10 (29.38)	70. 6.11 (30.38)
71. 6.08 (30.13)	72. 6.15 (30.25)	73. 6.08 (29.50)	74. 6.06 (29.50)	75. 6.05 (28.75)	76. 6.11 (30.25)	77. 6.02 (29.50)	78. 6.02 (28.38)	79. 5.99 (29.13)	80. 6.02 (27.88)
81. 6.09 (29.00)	82. 6.00 (27.75)	83. 6.02 (28.25)	84. 5.99 (27.50)	85. 5.97 (28.13)	86. 6.09 (30.38)	87. 5.96 (27.88)	88. 6.01 (28.25)	89. 6.03 (29.00)	90. 5.98 (27.75)
91. 6.03 (28.00)	92. 6.03 (29.38)	93. 6.19 (31.00)	94. 6.04 (29.13)	95. 6.12 (30.50)	96. 6.10 (29.00)	97. 6.09 (28.63)	98. 6.12 (29.00)	99. 6.07 (30.75)	100. 6.06 (28.50)

1 - 404 000 007 - 2.00-16.00 Nm - 3 603 D94 408 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 15.05.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 6.12 Standardabweichung: 0.07

Sollwert

Cm: 3.10

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.70

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

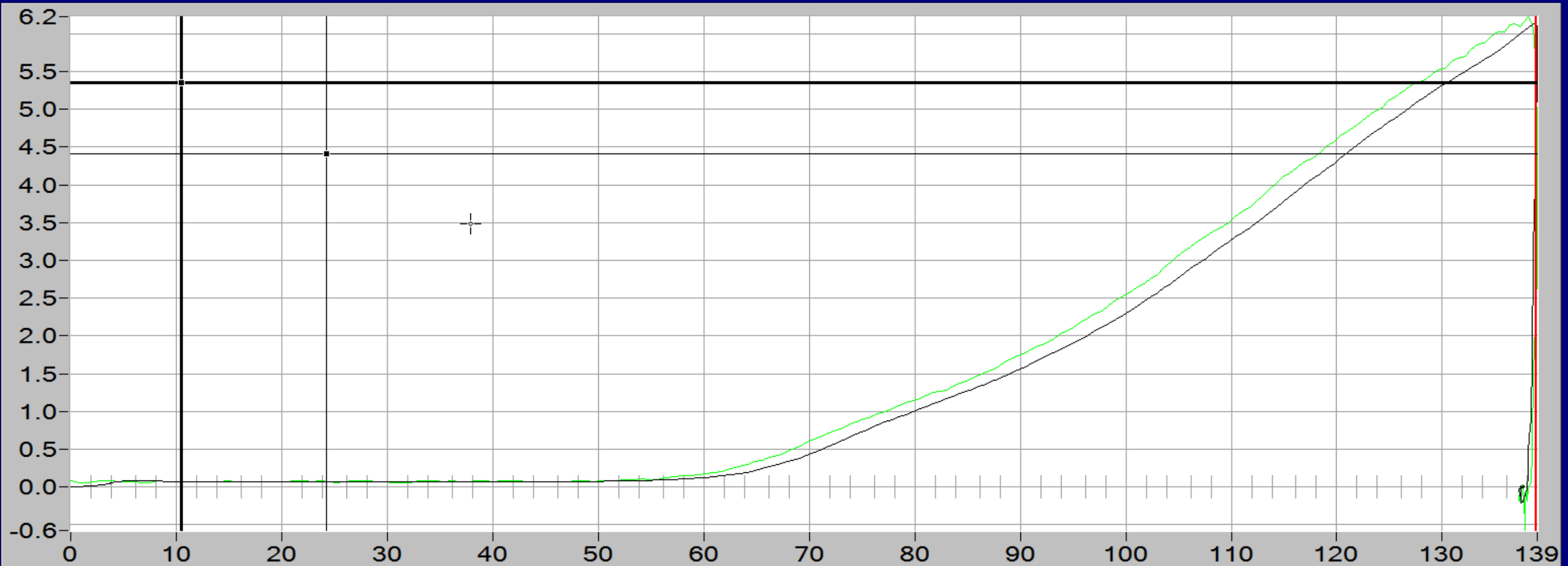
6.14

Winkel

31

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 37.900, Nm: 3.48

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

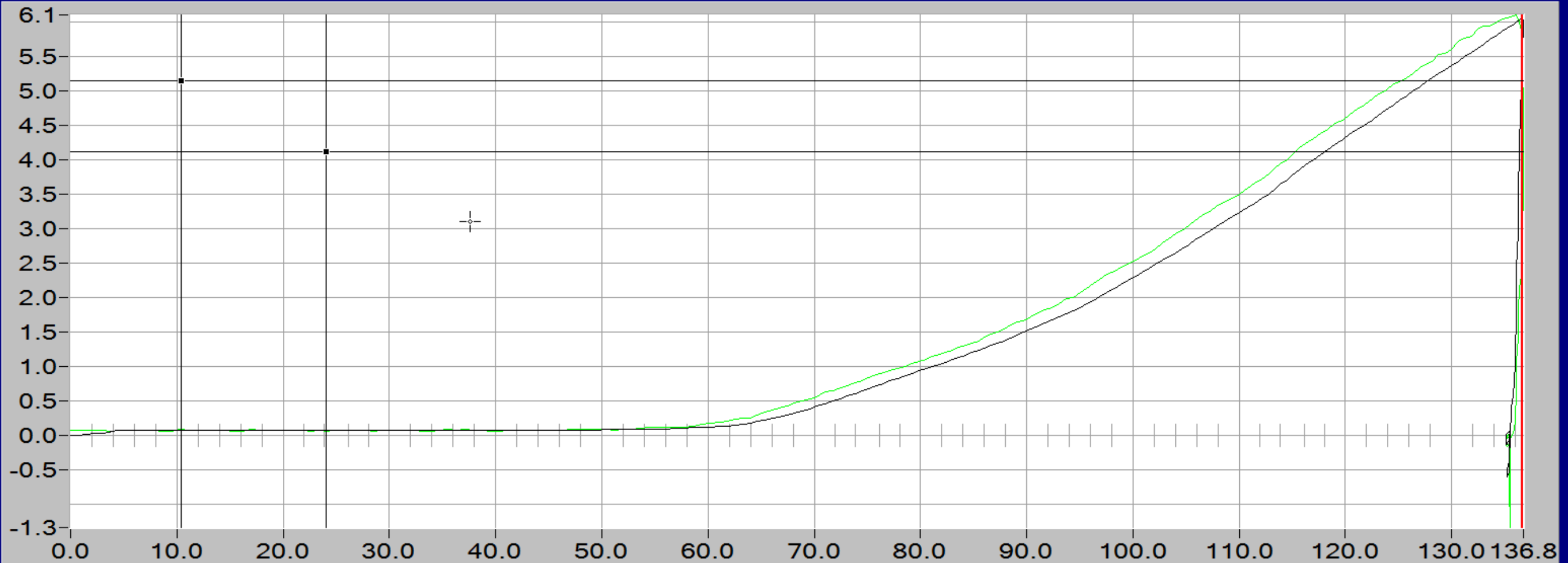
6.05

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 37.599, Nm: 3.10

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende