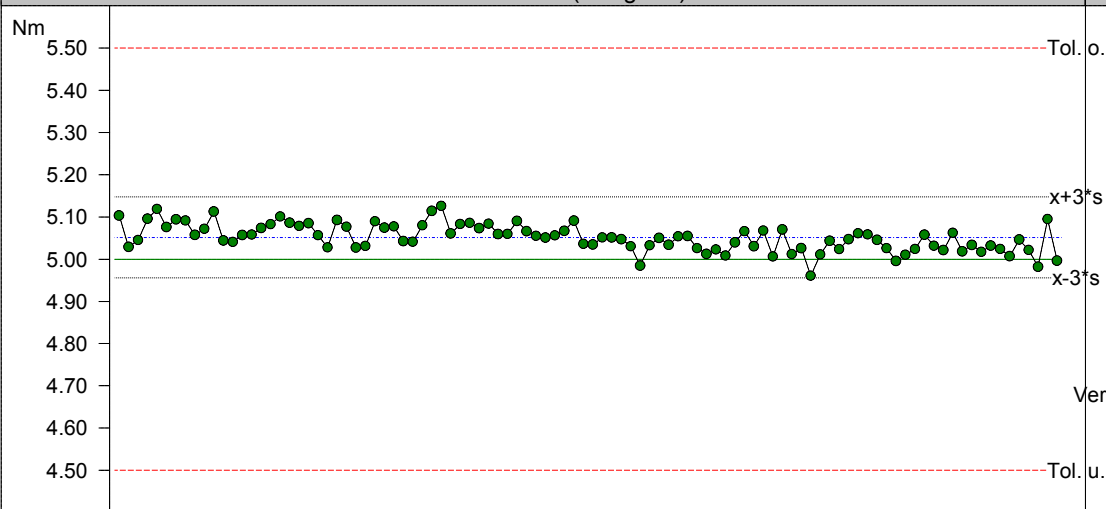


Einzelwertkarte (Prüfgerät)



statistische Kenndaten (Prüfgerät)

 Cm: 5.21 ( $\geq 1.67$ )

 Cmk: 4.67 ( $\geq 1.67$ )

Tol. u.: 4.50

Tol. o.: 5.50

Sollwert: 5.00

Maximum: 5.13

Minimum: 4.96

x-Quer: 5.05

s: 0.03

x + 3s: 5.15

x - 3s: 4.96

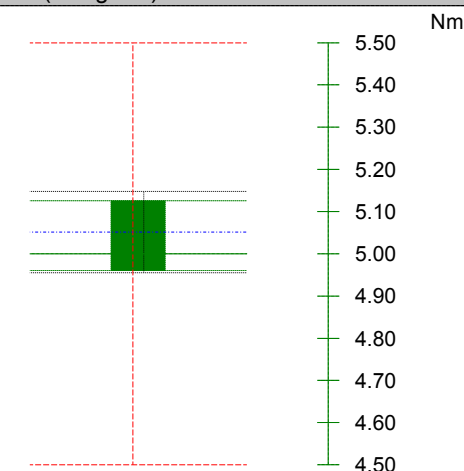
Anzahl Messwerte: 100

Winkel: 360

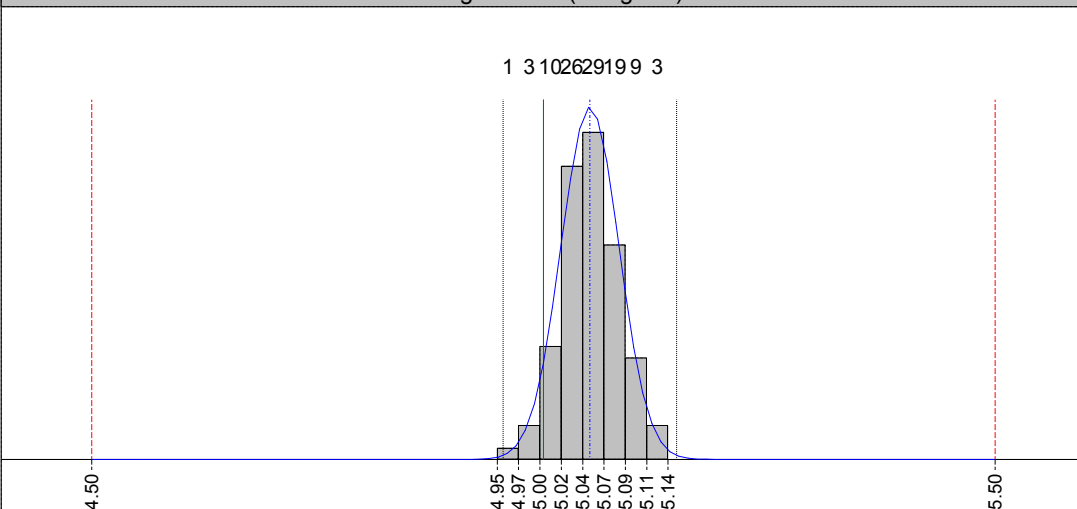
Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10% (-10 %, +10 %)

rechtsdrehend

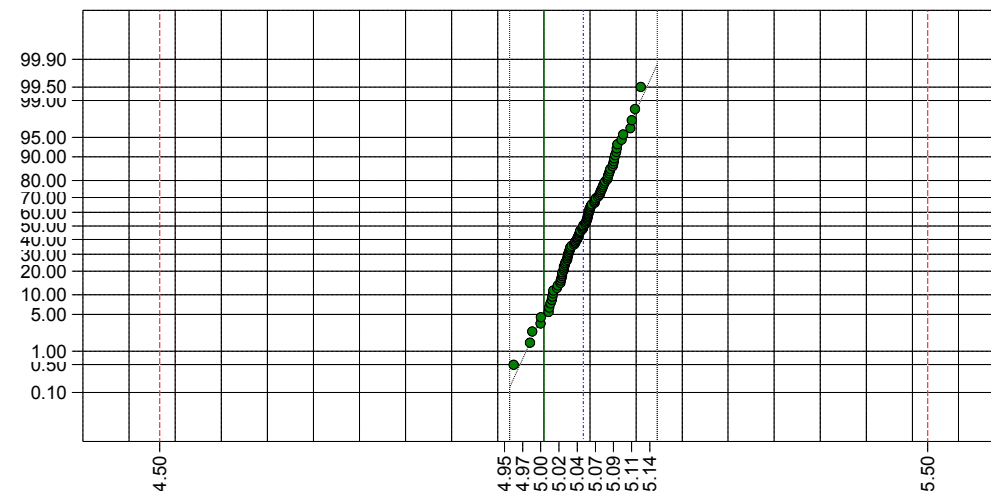
mittlere Geschwindigkeit: 470



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-  
werte:

01. 5.10 (374.13)	02. 5.03 (384.50)	03. 5.05 (377.25)	04. 5.10 (372.88)	05. 5.12 (384.63)	06. 5.08 (371.38)	07. 5.09 (390.88)	08. 5.09 (382.63)	09. 5.06 (378.88)	10. 5.07 (395.38)
11. 5.11 (388.38)	12. 5.04 (367.00)	13. 5.04 (370.63)	14. 5.06 (391.63)	15. 5.06 (368.25)	16. 5.07 (389.38)	17. 5.08 (366.50)	18. 5.10 (388.75)	19. 5.09 (367.75)	20. 5.08 (390.38)
21. 5.09 (383.38)	22. 5.06 (363.38)	23. 5.03 (382.38)	24. 5.09 (366.38)	25. 5.08 (366.25)	26. 5.03 (372.88)	27. 5.03 (376.00)	28. 5.09 (392.50)	29. 5.07 (374.00)	30. 5.08 (375.00)
31. 5.04 (379.13)	32. 5.04 (367.50)	33. 5.08 (370.13)	34. 5.11 (372.00)	35. 5.13 (380.25)	36. 5.06 (381.00)	37. 5.08 (377.13)	38. 5.09 (369.50)	39. 5.07 (368.63)	40. 5.08 (371.63)
41. 5.06 (361.25)	42. 5.06 (381.25)	43. 5.09 (381.63)	44. 5.07 (363.13)	45. 5.06 (368.88)	46. 5.05 (375.25)	47. 5.06 (375.88)	48. 5.07 (362.88)	49. 5.09 (378.75)	50. 5.04 (382.50)
51. 5.03 (385.75)	52. 5.05 (366.88)	53. 5.05 (373.25)	54. 5.05 (380.63)	55. 5.03 (377.75)	56. 4.98 (360.88)	57. 5.03 (357.75)	58. 5.05 (361.63)	59. 5.03 (368.63)	60. 5.05 (363.00)
61. 5.05 (370.38)	62. 5.03 (357.13)	63. 5.01 (378.38)	64. 5.02 (381.00)	65. 5.01 (358.88)	66. 5.04 (364.00)	67. 5.07 (366.00)	68. 5.03 (386.63)	69. 5.07 (357.88)	70. 5.01 (370.13)
71. 5.07 (366.50)	72. 5.01 (370.00)	73. 5.03 (359.50)	74. 4.96 (350.25)	75. 5.01 (376.25)	76. 5.04 (355.13)	77. 5.02 (356.50)	78. 5.05 (370.63)	79. 5.06 (361.75)	80. 5.06 (372.63)
81. 5.05 (367.13)	82. 5.03 (365.63)	83. 5.00 (362.75)	84. 5.01 (363.50)	85. 5.02 (355.13)	86. 5.06 (365.13)	87. 5.03 (365.38)	88. 5.02 (358.25)	89. 5.06 (361.38)	90. 5.02 (361.75)
91. 5.03 (361.63)	92. 5.02 (354.38)	93. 5.03 (355.38)	94. 5.02 (363.25)	95. 5.01 (358.88)	96. 5.05 (380.38)	97. 5.02 (365.13)	98. 4.98 (360.38)	99. 5.09 (367.63)	100. 5.00 (366.38)

1 - LI 311 000 037 - 2.00-12.00 Nm - 3 602 D94 405 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 16.01.2014 auf 3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm  
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100  
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 5.05 Standardabweichung: 0.03

Sollwert

Cm: 5.21

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 4.67

6s (x ± 3 s)

i.O.

# Kurvengrafik

Drehm.

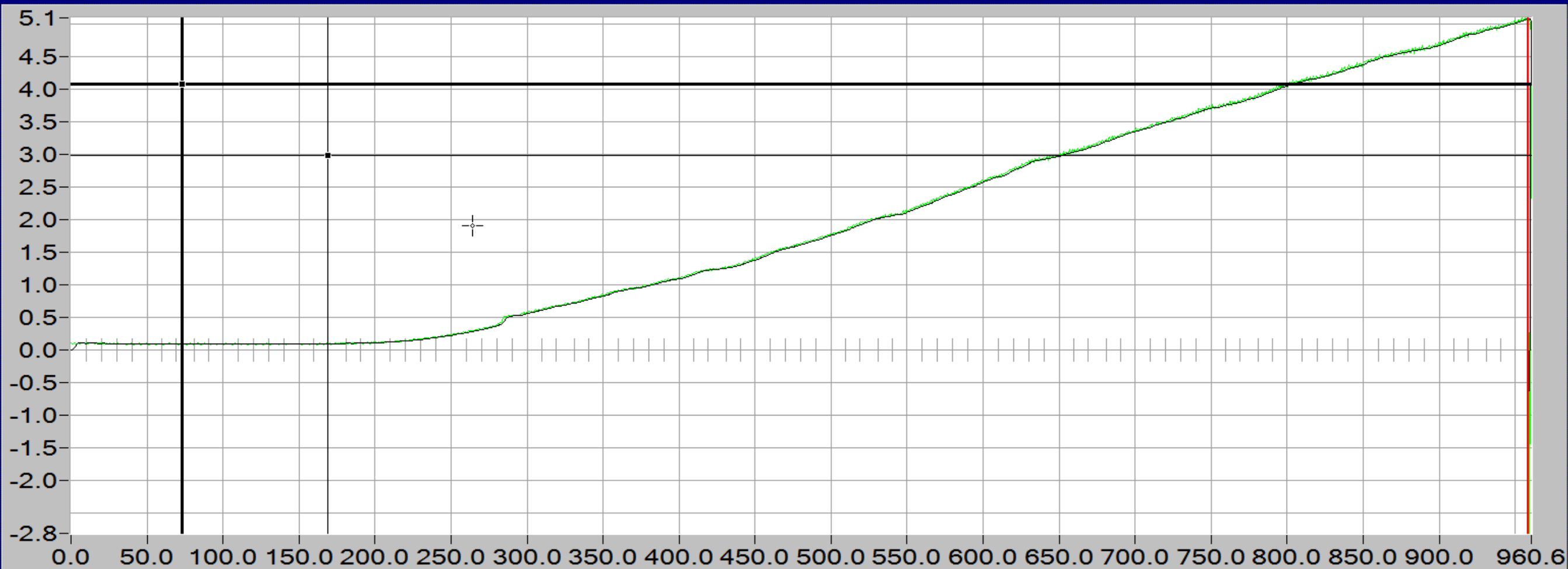
5.08

Winkel

366

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 264.122, Nm: 1.91

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

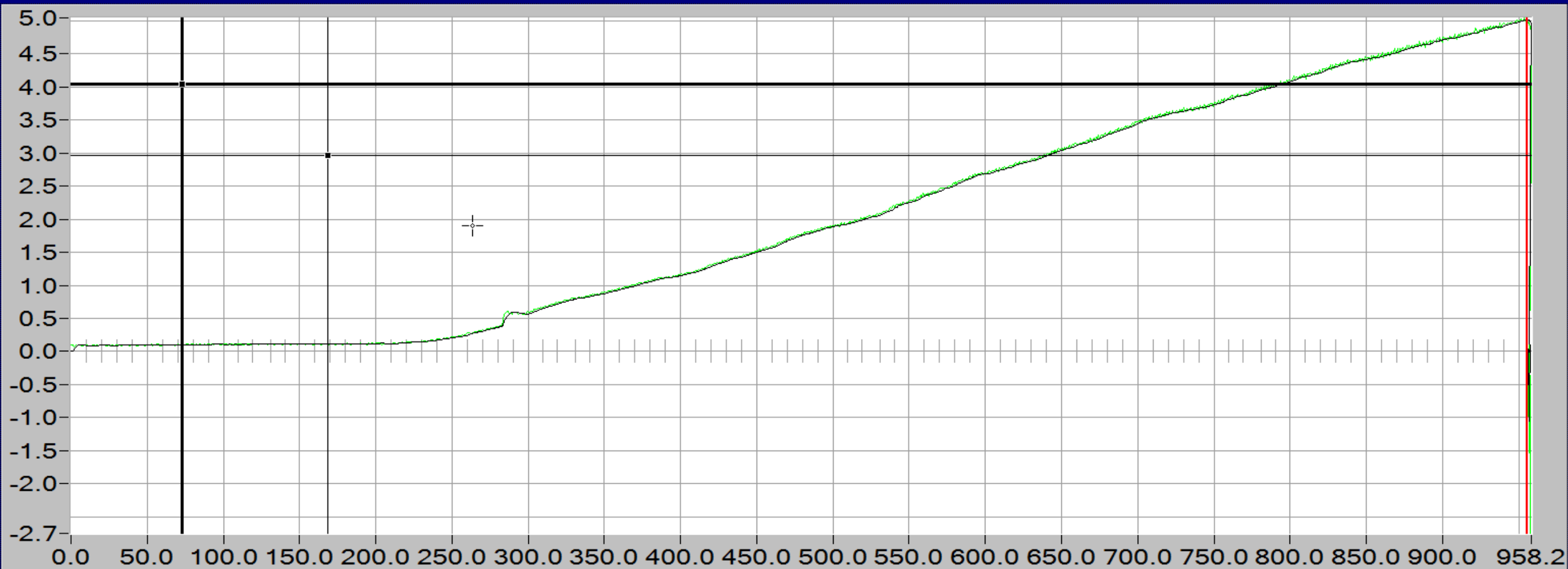
5.01

Winkel

376

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 263.469, Nm: 1.90

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende