

Einzelwerte:	1. 15.10	6. 15.00	11. 15.09	16. 15.01	21. 15.02	26. 15.04	31. 14.93	36. 15.12	41. 15.40	46. 15.21	51. 15.14	56. 15.08	61. 15.03	66. 15.14	71. 15.06	76. 15.10	81. 14.98	86. 14.88	91. 15.01	96. 15.00
	2. 15.18	7. 15.08	12. 15.13	17. 15.09	22. 15.06	27. 15.09	32. 15.08	37. 15.20	42. 15.15	47. 14.94	52. 15.10	57. 15.06	62. 15.03	67. 15.01	72. 15.28	77. 15.05	82. 15.04	87. 14.94	92. 15.17	97. 15.01
	3. 14.93	8. 15.11	13. 14.93	18. 15.02	23. 15.03	28. 15.05	33. 15.02	38. 15.01	43. 14.94	48. 15.05	53. 15.02	58. 15.04	63. 14.98	68. 15.10	73. 15.10	78. 14.96	83. 15.05	88. 15.04	93. 14.88	98. 15.08
	4. 15.02	9. 15.09	14. 15.14	19. 15.04	24. 15.10	29. 15.36	34. 15.12	39. 15.13	44. 15.14	49. 15.08	54. 15.07	59. 15.09	64. 15.09	69. 15.06	74. 15.02	79. 15.08	84. 15.09	89. 14.96	94. 15.00	99. 15.00
	5. 15.20	10. 15.18	15. 15.04	20. 15.06	25. 15.04	30. 14.98	35. 15.33	40. 14.97	45. 15.05	50. 15.08	55. 15.07	60. 14.91	65. 15.11	70. 14.89	75. 15.02	80. 14.99	85. 15.04	90. 15.05	95. 15.30	100. 15.01

A 291 000 001 - 9,6V - 2.00-15.00 Nm - 0.00 -0 602 490 635 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 28.11.2002 auf BLM3900 (39.198 - 1) Zelle 2

Einheit: MD [Nm]
keine Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 15.06
Standardabweichung: 0.09
Sollwert

Cmk: 5.07
Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

I. O.

Kurvengrafik

Drehmoment

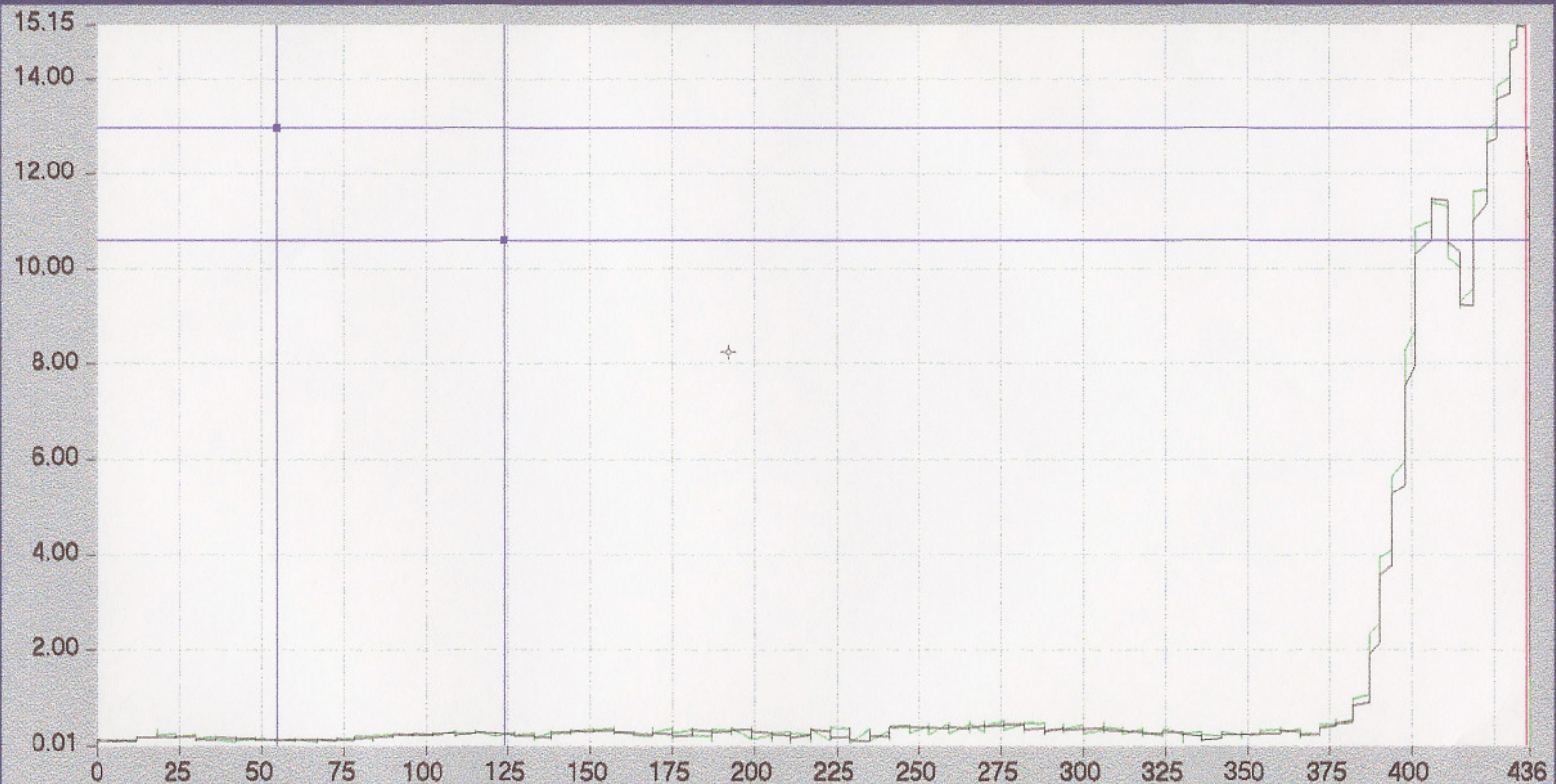
15.15

Winkel

37

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

↑: 192.168, Nm: 8.27

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende

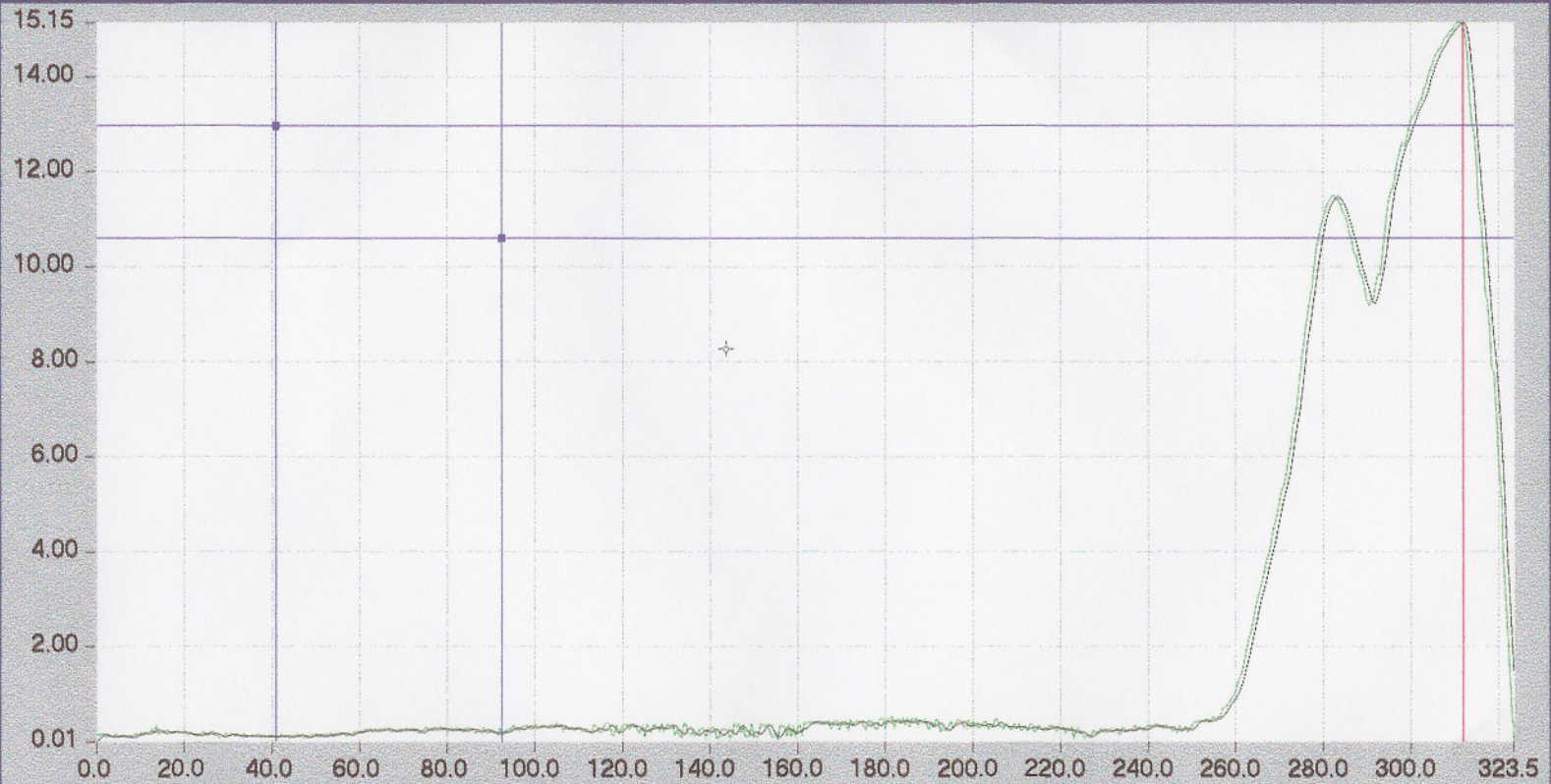
Kurvengrafik

Drehmoment

15.15

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

msec: 143.698, Nm: 8.27

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende