



Firma

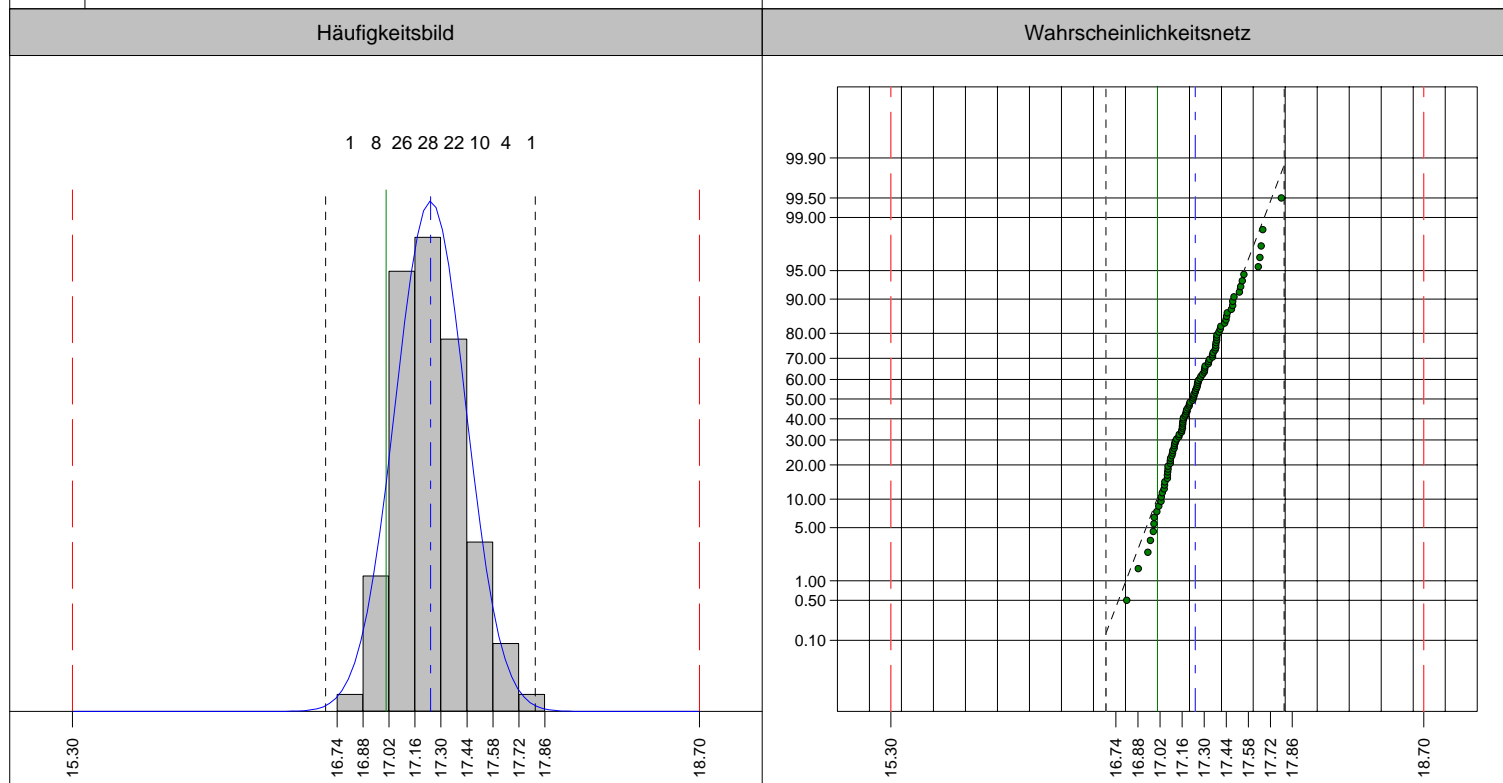
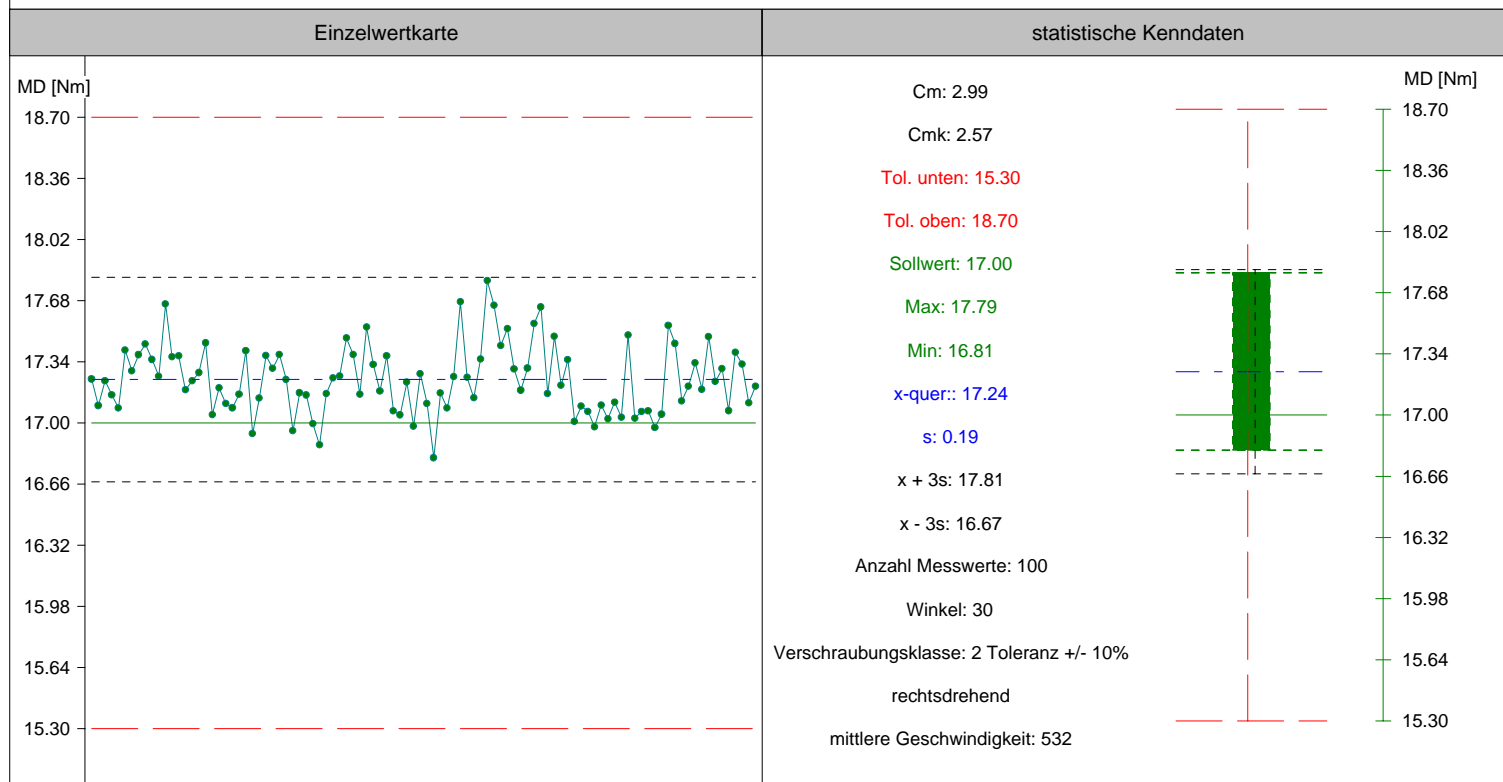
Sanwald

25.10.2004 14:38:44

MtB/EMG3

249

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 17.24	02. 17.10	03. 17.23	04. 17.16	05. 17.08	06. 17.40	07. 17.29	08. 17.38	09. 17.44	10. 17.35
	11. 17.26	12. 17.66	13. 17.37	14. 17.37	15. 17.18	16. 17.23	17. 17.28	18. 17.44	19. 17.05	20. 17.19
	21. 17.11	22. 17.08	23. 17.16	24. 17.40	25. 16.94	26. 17.14	27. 17.37	28. 17.30	29. 17.38	30. 17.24
	31. 16.96	32. 17.17	33. 17.15	34. 17.00	35. 16.88	36. 17.16	37. 17.25	38. 17.26	39. 17.47	40. 17.38
	41. 17.16	42. 17.53	43. 17.32	44. 17.18	45. 17.37	46. 17.07	47. 17.04	48. 17.23	49. 16.98	50. 17.27
	51. 17.11	52. 16.81	53. 17.17	54. 17.08	55. 17.26	56. 17.67	57. 17.25	58. 17.14	59. 17.36	60. 17.79
	61. 17.65	62. 17.43	63. 17.52	64. 17.30	65. 17.18	66. 17.30	67. 17.55	68. 17.64	69. 17.16	70. 17.48
	71. 17.21	72. 17.35	73. 17.01	74. 17.09	75. 17.06	76. 16.98	77. 17.10	78. 17.02	79. 17.12	80. 17.03
	81. 17.49	82. 17.03	83. 17.06	84. 17.07	85. 16.97	86. 17.05	87. 17.54	88. 17.44	89. 17.12	90. 17.20
	91. 17.33	92. 17.19	93. 17.48	94. 17.23	95. 17.30	96. 17.07	97. 17.39	98. 17.33	99. 17.11	100. 17.20

- A 490 000 020 - 1.00-17.00 Nm - 0.00 -0 602 490 675 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 25.10.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.19 Cm: 2.99

Cmk: 2.57 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

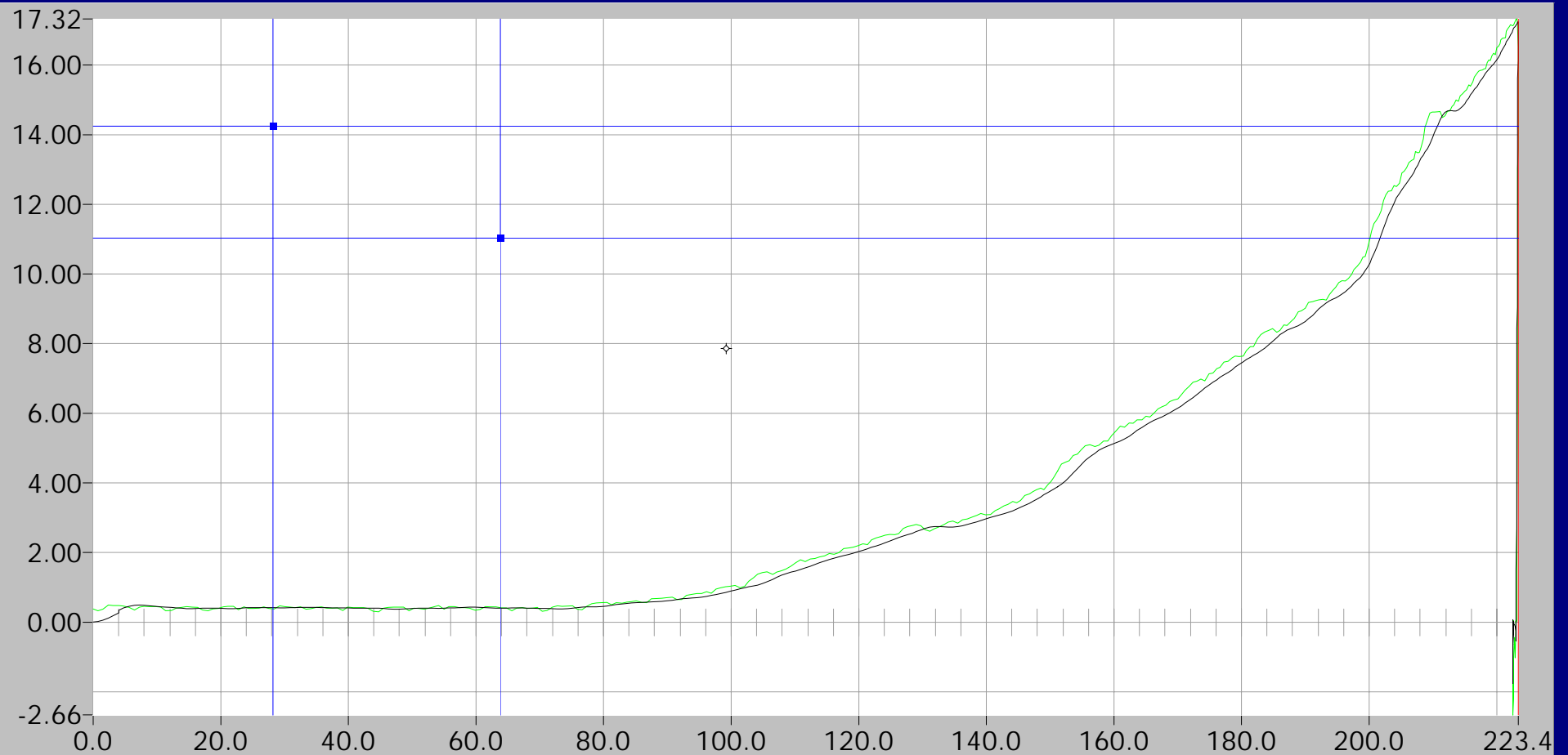
17.24

Winkel

33

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 99.222, Nm: 7.86

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

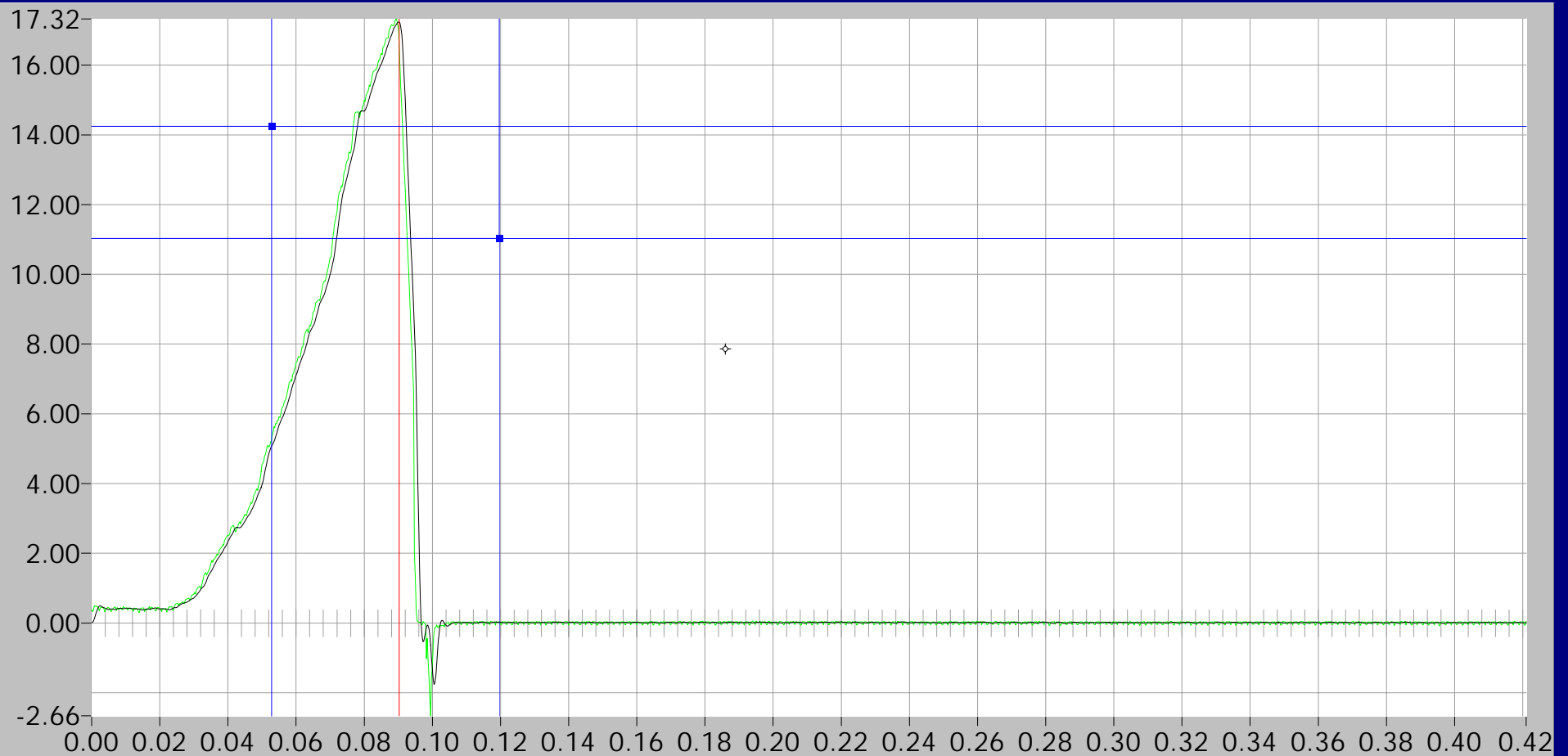
Kurvengrafik

Drehm.

17.24

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.186, Nm: 7.86

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende