

Einzelwerte:	1. 13.13	6. 12.89	11. 12.93	16. 13.38	21. 13.14	26. 13.14	31. 12.90	36. 13.30	41. 13.31	46. 13.22	51. 13.14	56. 13.05	61. 13.21	66. 13.39	71. 12.84	76. 13.08	81. 13.12	86. 13.23	91. 13.46	96. 13.10
	2. 13.03	7. 13.02	12. 13.21	17. 13.34	22. 13.24	27. 13.20	32. 12.92	37. 13.31	42. 13.22	47. 13.23	52. 13.29	57. 13.25	62. 13.51	67. 13.29	72. 13.12	77. 13.25	82. 13.30	87. 13.31	92. 13.13	97. 13.32
	3. 12.87	8. 13.01	13. 13.14	18. 13.29	23. 12.97	28. 13.23	33. 12.95	38. 13.34	43. 13.38	48. 13.28	53. 13.09	58. 13.18	63. 13.16	68. 13.33	73. 13.08	78. 13.20	83. 13.18	88. 13.12	93. 13.36	98. 13.11
	4. 13.15	9. 13.10	14. 13.29	19. 13.25	24. 13.06	29. 13.04	34. 13.22	39. 13.47	44. 13.19	49. 13.21	54. 13.26	59. 13.28	64. 13.35	69. 13.16	74. 13.15	79. 13.10	84. 13.46	89. 13.32	94. 13.02	99. 13.21
	5. 12.98	10. 12.93	15. 13.13	20. 13.16	25. 13.21	30. 13.02	35. 13.08	40. 13.34	45. 13.12	50. 13.38	55. 13.18	60. 13.18	65. 13.08	70. 13.11	75. 12.98	80. 13.05	85. 13.13	90. 13.14	95. 13.13	100. 13.15

200 - A 487 000 003 - 1.00-17.00 Nm - 0.00 -0 602 490 675 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 20.07.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2																				
Einheit: MD [Nm]	Anzahl Messwerte: 100				Mittelwert (x-quer): 13.17				Standardabweichung: 0.14				Cm: 3.08				Cmk: 2.66			
Normalverteilung	Toleranz				Sollwert				Mittelwert (x-quer):				6s (x ± 3 s)				i. O.			

Kurvengrafik

Drehm.

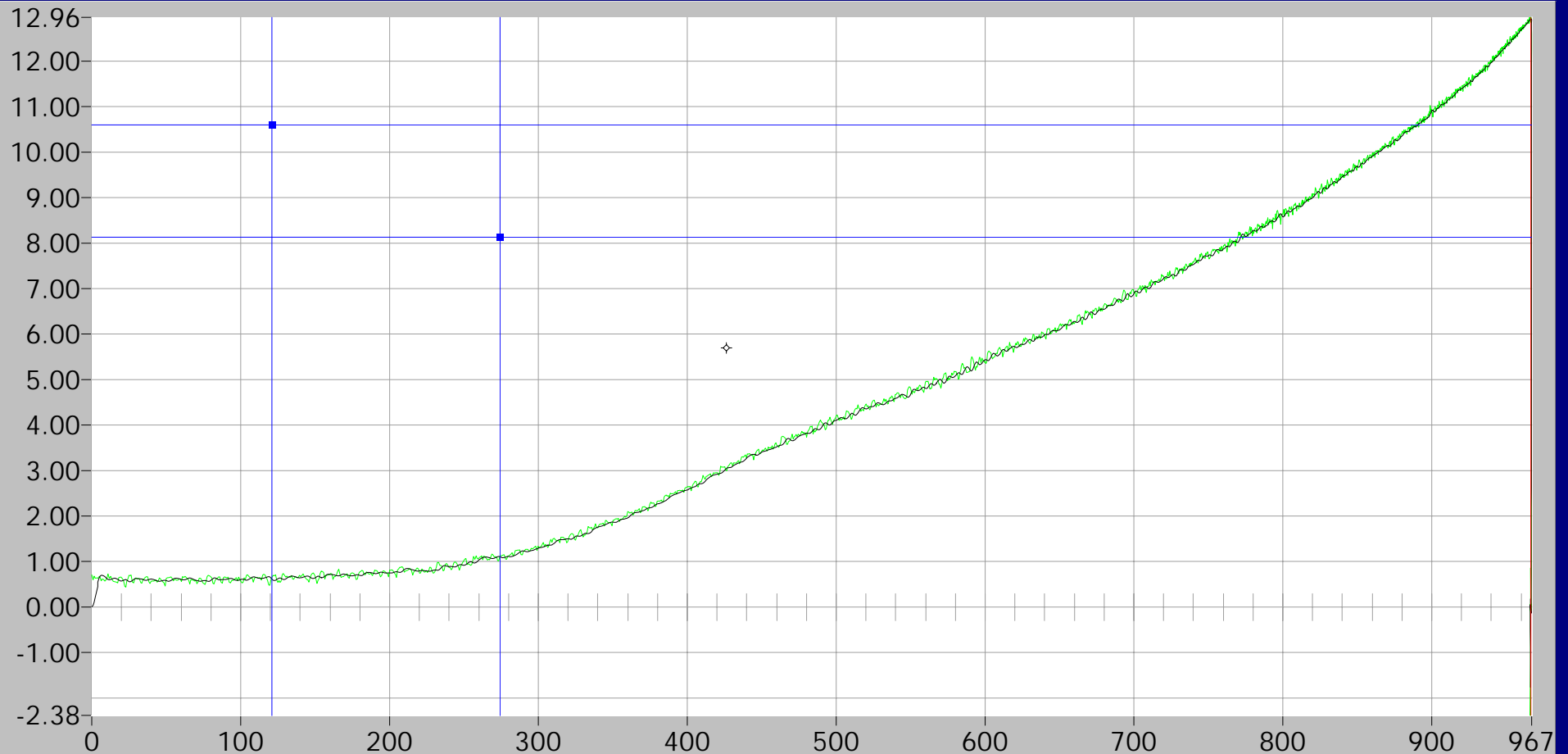
12.93

Winkel

666

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 426.263, Nm: 5.70

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

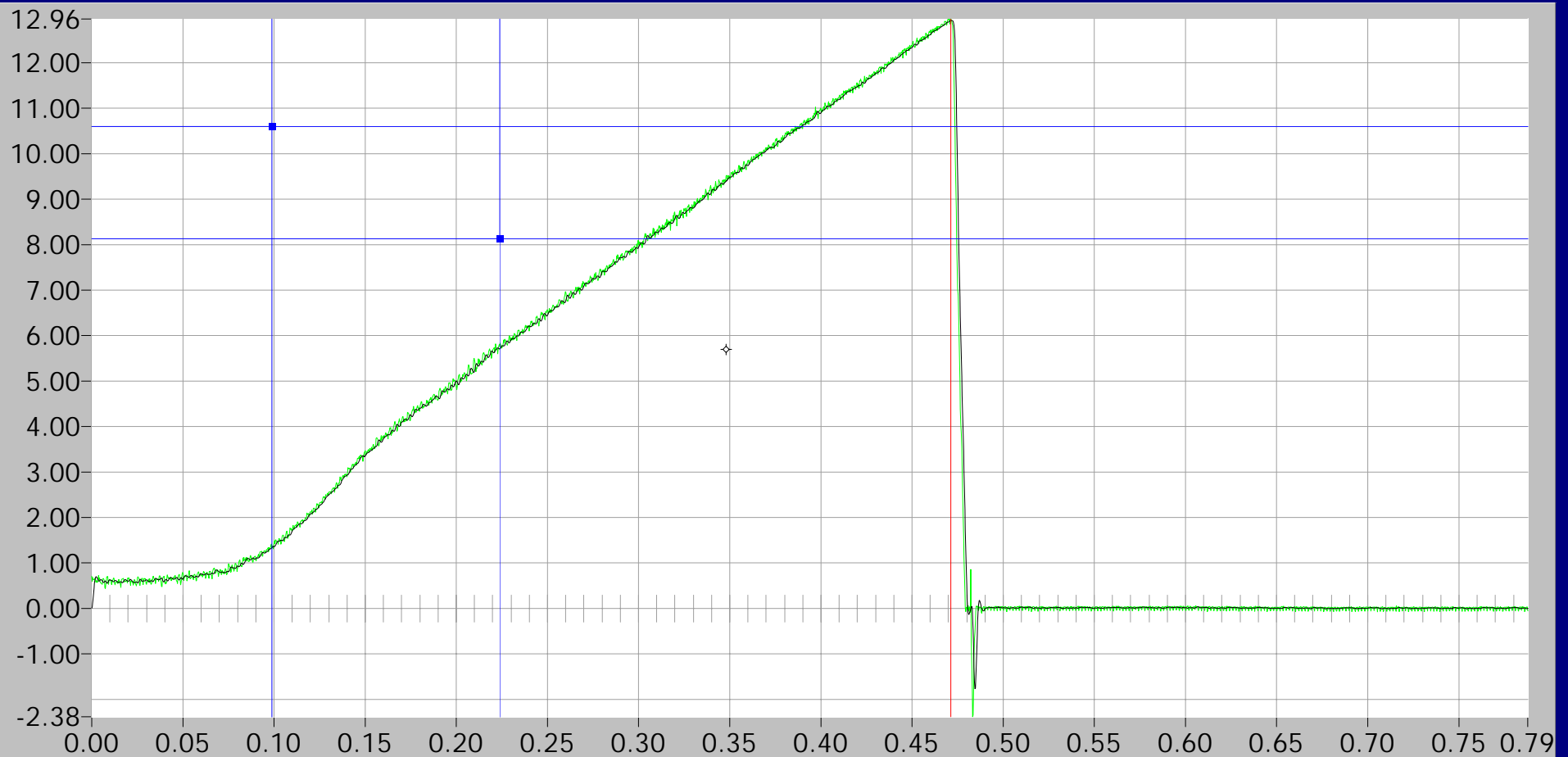
Kurvengrafik

Drehm.

12.93

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.348, Nm: 5.70

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende