

Einzelwerte:	1. 1.77	6. 1.73	11. 1.73	16. 1.74	21. 1.72	26. 1.74	31. 1.74	36. 1.77	41. 1.71	46. 1.74	51. 1.70	56. 1.76	61. 1.68	66. 1.68	71. 1.73	76. 1.72	81. 1.73	86. 1.72	91. 1.77	96. 1.72
	2. 1.71	7. 1.75	12. 1.71	17. 1.70	22. 1.75	27. 1.68	32. 1.67	37. 1.75	42. 1.72	47. 1.72	52. 1.75	57. 1.70	62. 1.75	67. 1.73	72. 1.78	77. 1.74	82. 1.74	87. 1.75	92. 1.71	97. 1.69
	3. 1.76	8. 1.72	13. 1.71	18. 1.74	23. 1.77	28. 1.75	33. 1.76	38. 1.71	43. 1.73	48. 1.73	53. 1.74	58. 1.77	63. 1.69	68. 1.70	73. 1.69	78. 1.74	83. 1.73	88. 1.69	93. 1.66	98. 1.72
	4. 1.75	9. 1.74	14. 1.77	19. 1.71	24. 1.70	29. 1.73	34. 1.77	39. 1.72	44. 1.69	49. 1.73	54. 1.77	59. 1.67	64. 1.74	69. 1.73	74. 1.70	79. 1.73	84. 1.73	89. 1.75	94. 1.72	99. 1.70
	5. 1.68	10. 1.74	15. 1.70	20. 1.69	25. 1.74	30. 1.73	35. 1.71	40. 1.75	45. 1.67	50. 1.73	55. 1.73	60. 1.71	65. 1.76	70. 1.67	75. 1.70	80. 1.68	85. 1.70	90. 1.69	95. 1.71	100. 1.70

160 - A 483 000 001 - 0.60-2.00 Nm - 0.00-0 602 490 647 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 25.03.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1																				
Einheit: MD [Nm]			Anzahl Messwerte: 100			Mittelwert (x-quer): 1.72			Standardabweichung: 0.03			Cm: 2.01			Cmk: 1.82			i. O.		
Normalverteilung			Toleranz			Sollwert			Mittelwert (x-quer):			6s (x ± 3 s)								

Kurvengrafik

Drehm.

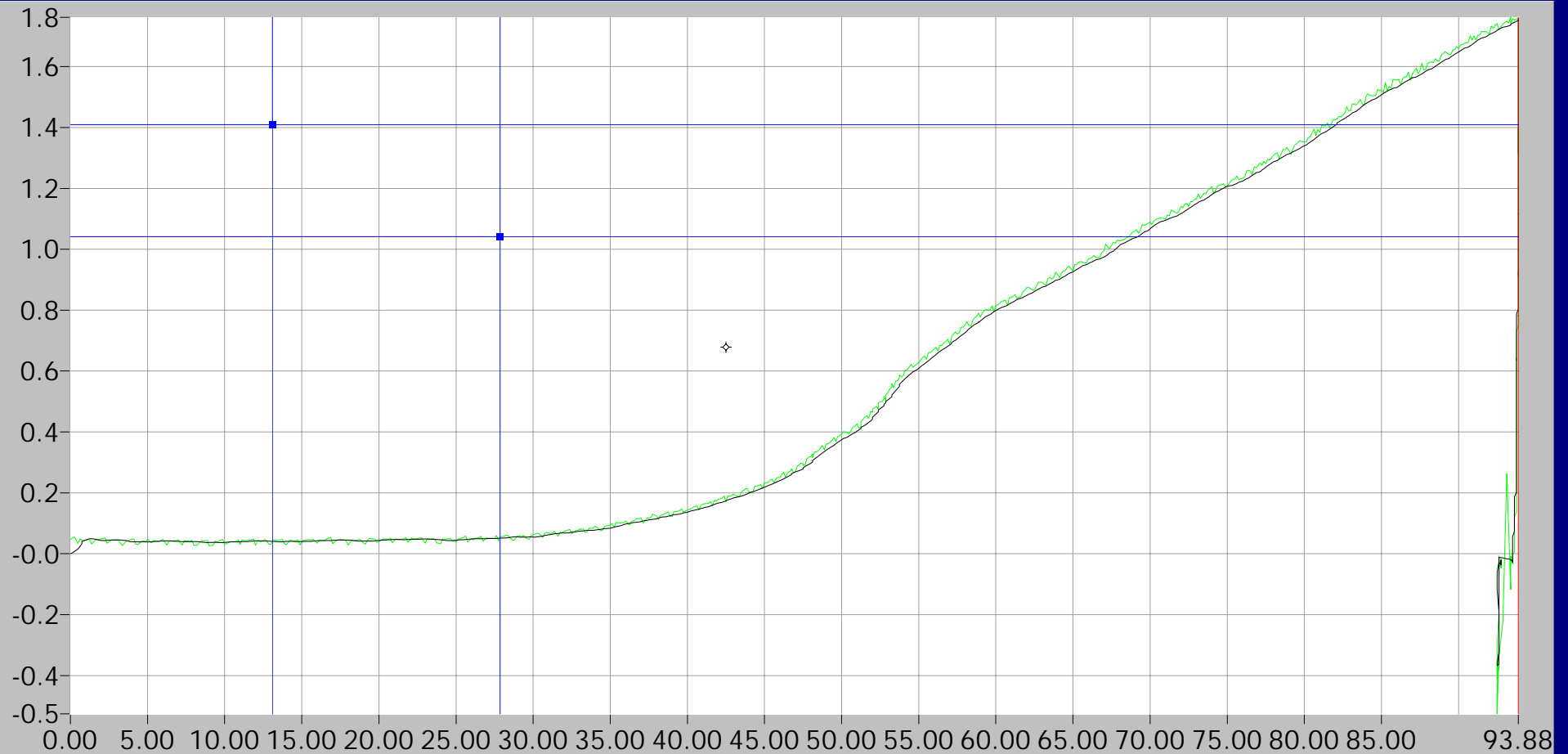
1.76

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 42.502, Nm: 0.68

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

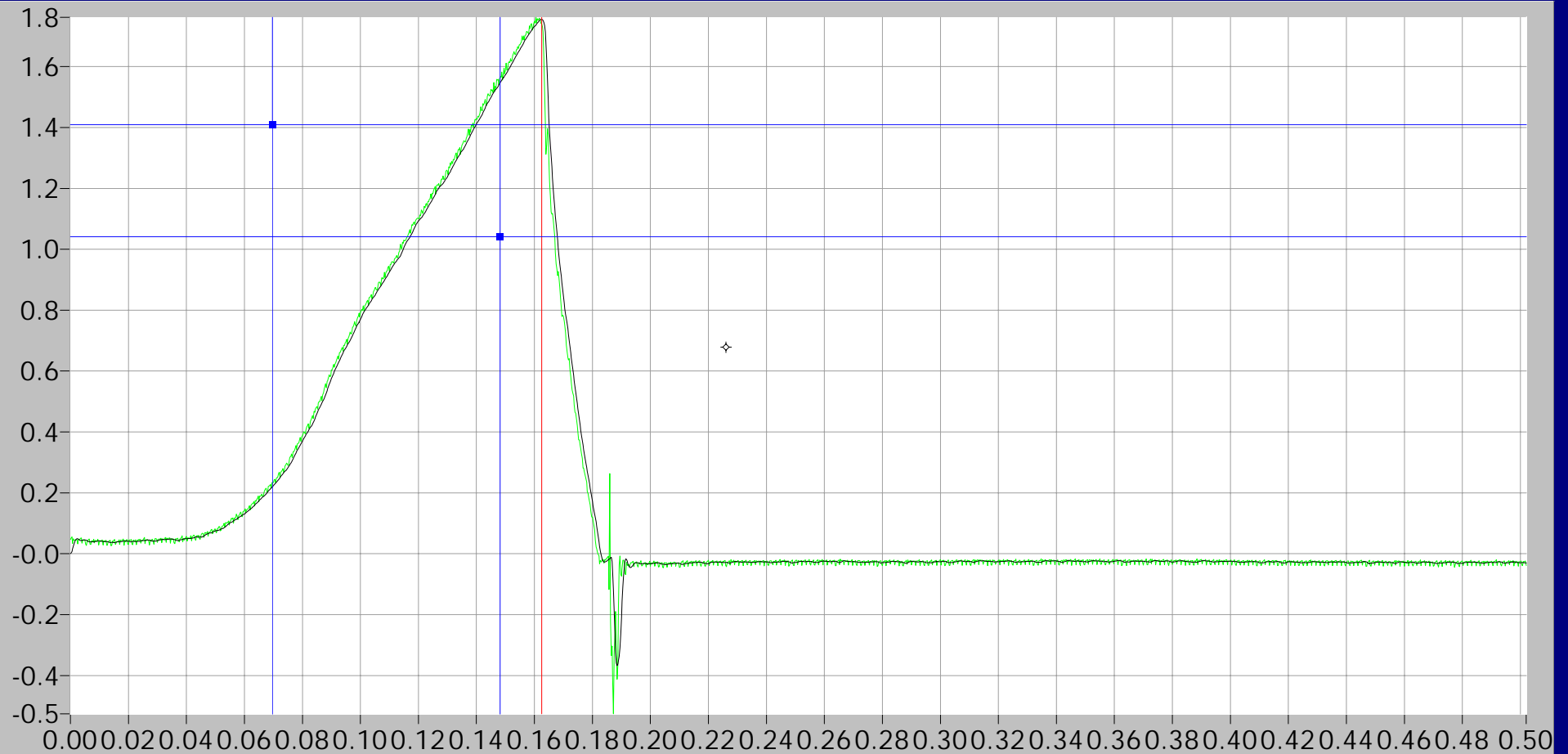
Kurvengrafik

Drehm.

1.76

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.226, Nm: 0.68

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende