

Einzelwerte:	1. 1.72	6. 1.72	11. 1.72	16. 1.69	21. 1.74	26. 1.72	31. 1.72	36. 1.70	41. 1.71	46. 1.70	51. 1.72	56. 1.69	61. 1.70	66. 1.69	71. 1.73	76. 1.69	81. 1.70	86. 1.72	91. 1.69	96. 1.69
	2. 1.70	7. 1.72	12. 1.73	17. 1.71	22. 1.70	27. 1.70	32. 1.74	37. 1.71	42. 1.68	47. 1.70	52. 1.69	57. 1.70	62. 1.70	67. 1.70	72. 1.72	77. 1.70	82. 1.71	87. 1.70	92. 1.71	97. 1.71
	3. 1.73	8. 1.72	13. 1.70	18. 1.72	23. 1.71	28. 1.73	33. 1.70	38. 1.71	43. 1.69	48. 1.68	53. 1.69	58. 1.69	63. 1.70	68. 1.72	73. 1.67	78. 1.68	83. 1.69	88. 1.69	93. 1.69	98. 1.70
	4. 1.73	9. 1.68	14. 1.72	19. 1.69	24. 1.71	29. 1.72	34. 1.71	39. 1.72	44. 1.71	49. 1.69	54. 1.69	59. 1.69	64. 1.67	69. 1.70	74. 1.71	79. 1.71	84. 1.71	89. 1.70	94. 1.70	99. 1.71
	5. 1.74	10. 1.71	15. 1.71	20. 1.71	25. 1.69	30. 1.69	35. 1.70	40. 1.71	45. 1.66	50. 1.70	55. 1.70	60. 1.69	65. 1.70	70. 1.70	75. 1.70	80. 1.69	85. 1.68	90. 1.71	95. 1.67	100. 1.71

161 - A 483 000 005 - 0.60-2.00 Nm - 0.00 -0 602 490 647 -Bosch -Schrauber (allg.)													
MFU vom 01.04.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1													
Einheit: MD [Nm]	Anzahl Messwerte: 100	Mittelwert (x-quer): 1.70	Standardabweichung: 0.02	Cm: 3.75	Cmk: 2.94	i. O.							
Normalverteilung	Toleranz	Sollwert		Mittelwert (x-quer):	6s (x ± 3 s)								

Kurvengrafik

Drehm.

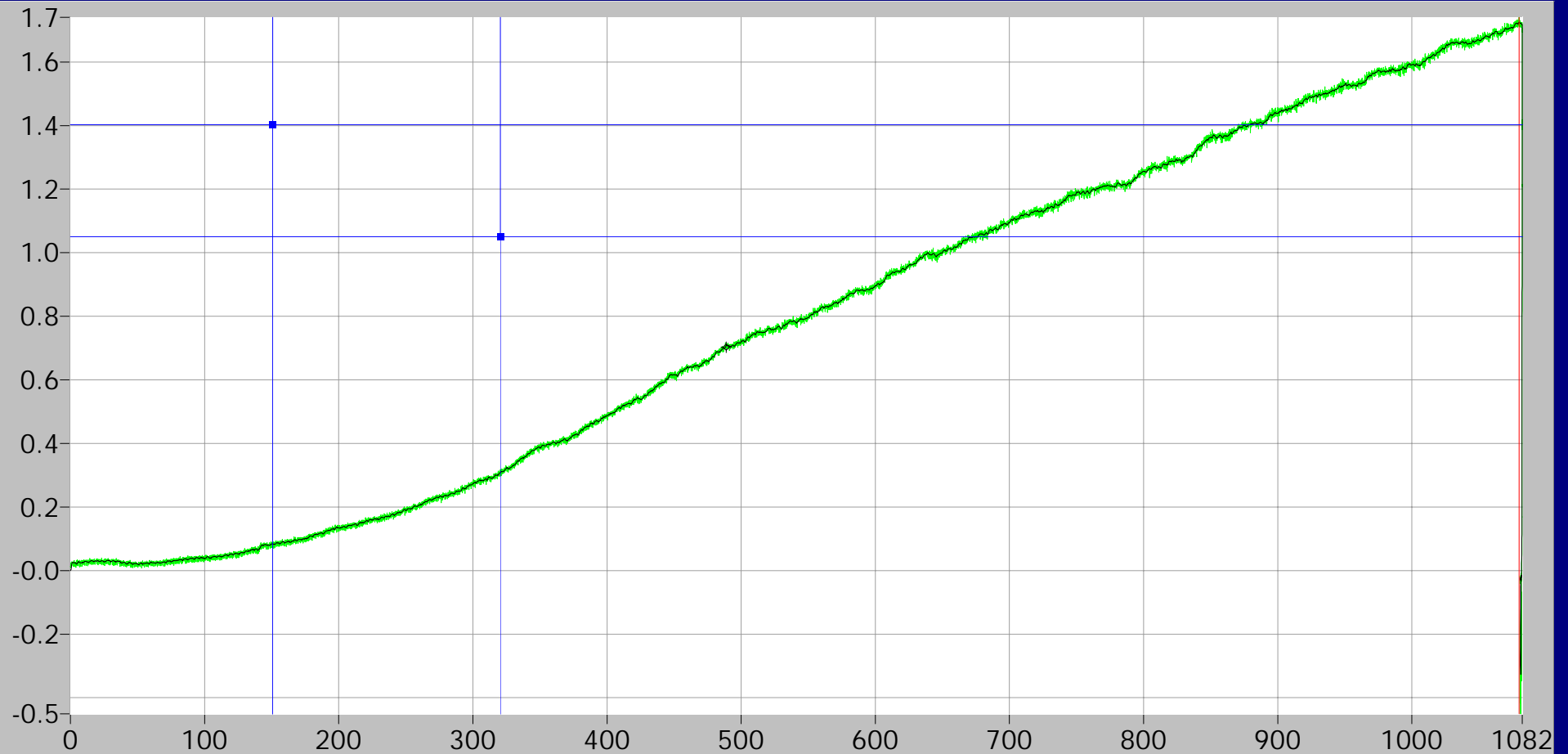
1.73

Winkel

824

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 488.911, Nm: 0.70

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

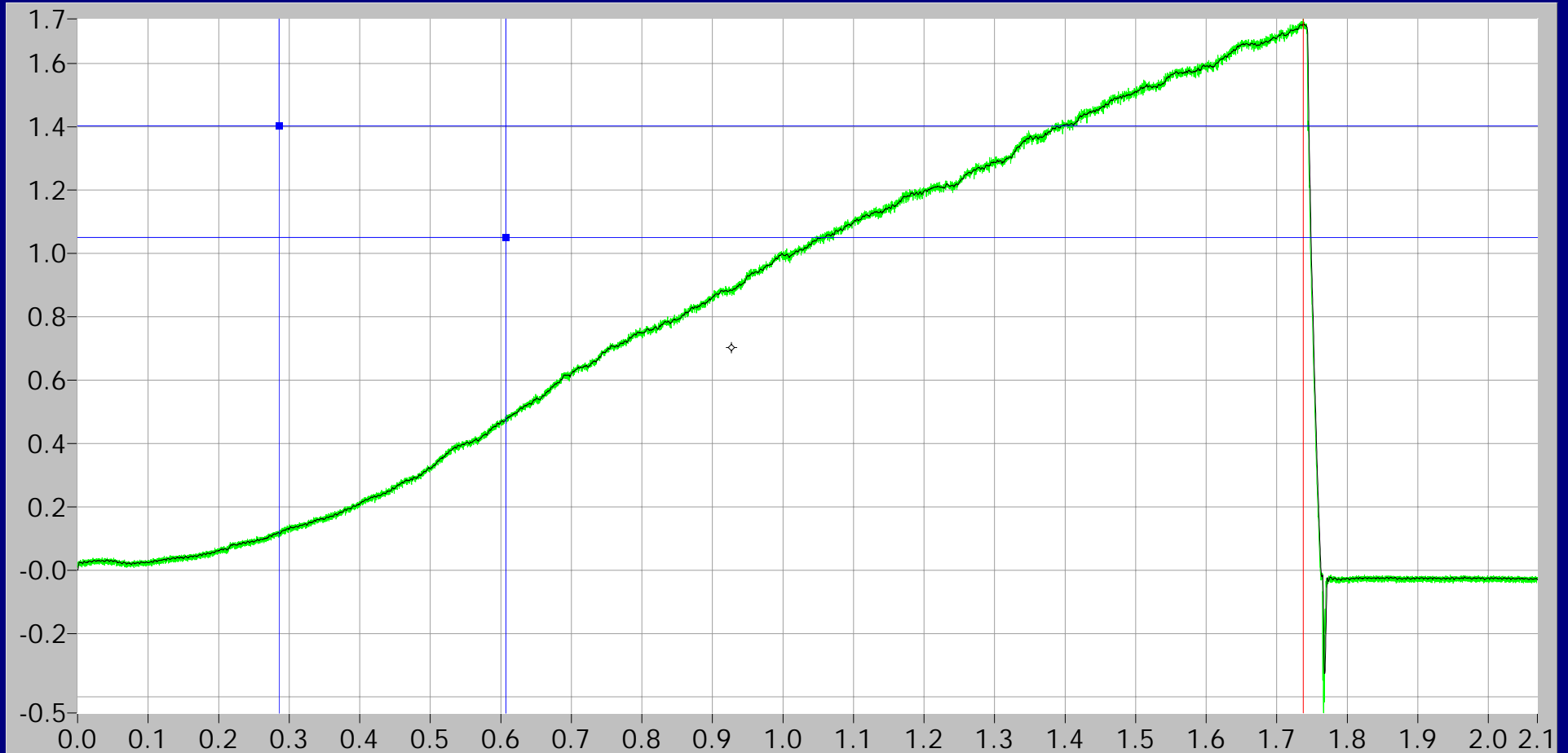
Kurvengrafik

Drehm.

1.73

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.927, Nm: 0.70

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende