

Einzelwerte:	1. 20.17	6. 19.99	11. 19.88	16. 19.79	21. 19.80	26. 19.72	31. 20.07	36. 19.98	41. 20.00	46. 19.81	51. 19.95	56. 19.97	61. 20.10	66. 19.94	71. 19.94	76. 20.04	81. 20.05	86. 20.06	91. 20.02	96. 20.35
	2. 19.99	7. 19.76	12. 19.82	17. 20.08	22. 19.91	27. 19.84	32. 19.82	37. 19.91	42. 19.97	47. 19.81	52. 19.87	57. 20.13	62. 20.04	67. 19.95	72. 20.22	77. 20.07	82. 20.01	87. 19.96	92. 20.02	97. 20.02
	3. 19.90	8. 19.79	13. 19.83	18. 19.81	23. 19.79	28. 19.80	33. 19.84	38. 19.84	43. 19.78	48. 19.81	53. 20.22	58. 20.26	63. 20.32	68. 19.96	73. 20.07	78. 19.95	83. 19.99	88. 20.13	93. 20.02	98. 20.36
	4. 19.88	9. 19.92	14. 19.80	19. 19.84	24. 19.71	29. 19.88	34. 20.02	39. 19.81	44. 19.89	49. 20.14	54. 20.17	59. 20.26	64. 20.29	69. 19.95	74. 19.94	79. 20.03	84. 20.08	89. 20.01	94. 20.16	99. 20.02
	5. 19.98	10. 19.76	15. 19.79	20. 19.96	25. 19.90	30. 19.87	35. 19.78	40. 19.92	45. 19.98	50. 20.07	55. 20.21	60. 20.09	65. 20.01	70. 20.00	75. 20.00	80. 20.07	85. 20.03	90. 20.40	95. 19.97	100. 19.99

174 - A484 000 031 - 6.00-23.00 Nm - 0.00-0 602 490 673 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 28.04.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2																				
Einheit: MD [Nm]			Anzahl Messwerte: 100			Mittelwert (x-quer): 19.98			Standardabweichung: 0.15			Cm: 4.44			Cmk: 4.39			i. O.		
Normalverteilung			Toleranz			Sollwert			Mittelwert (x-quer):			6s (x ± 3 s)								

Kurvengrafik

Drehm.

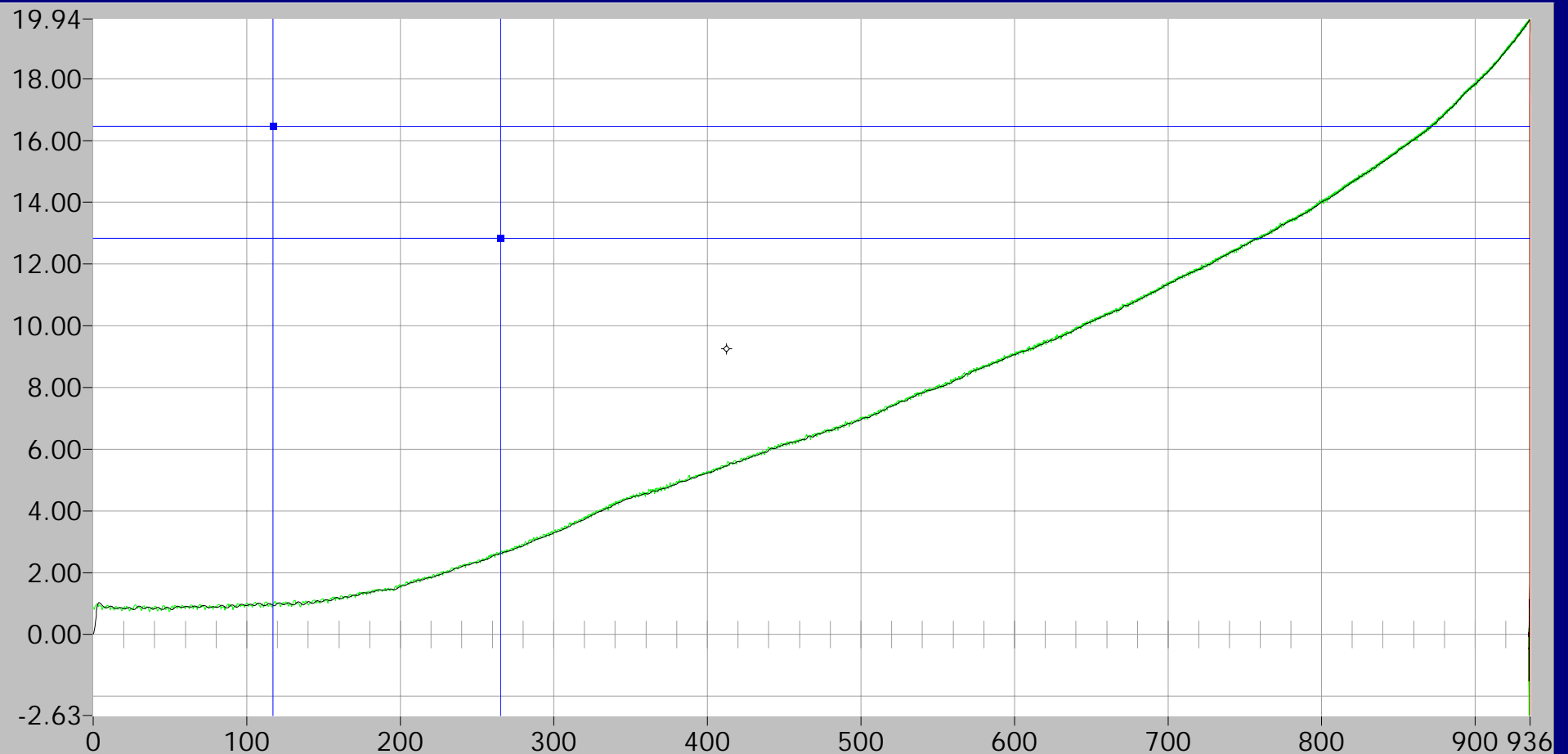
19.92

Winkel

706

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 412.435, Nm: 9.25

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

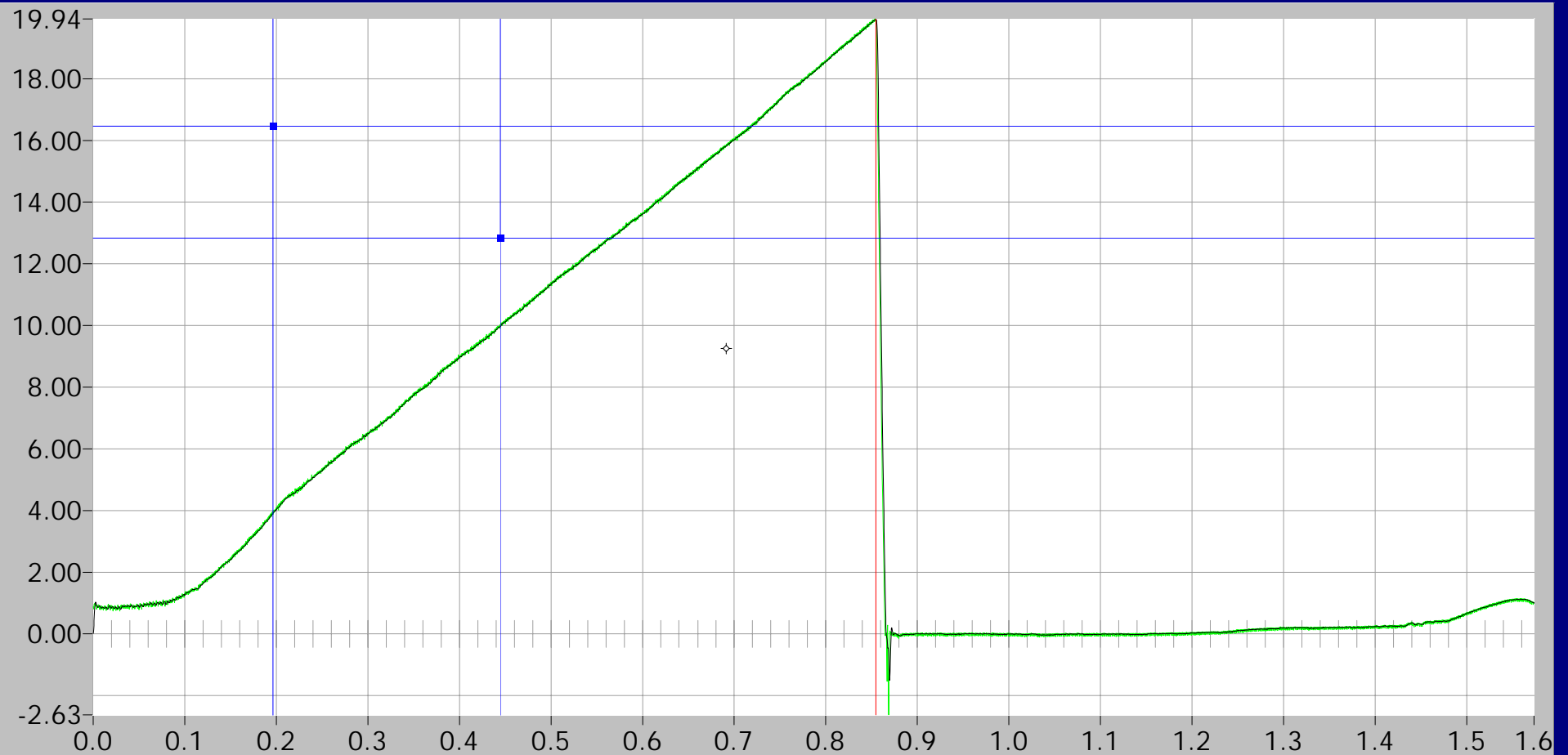
Kurvengrafik

Drehm.

19.92

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.691, Nm: 9.25

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende