

Einzelwerte:	1. 10.83	6. 10.94	11. 11.00	16. 10.94	21. 10.90	26. 10.74	31. 10.69	36. 10.83	41. 10.77	46. 11.00	51. 10.78	56. 10.76	61. 10.84	66. 10.71	71. 10.65	76. 10.82	81. 10.85	86. 10.86	91. 10.71	96. 10.65
	2. 11.08	7. 11.03	12. 11.02	17. 10.91	22. 10.76	27. 10.53	32. 10.71	37. 10.67	42. 10.86	47. 10.95	52. 10.83	57. 10.91	62. 10.72	67. 10.68	72. 10.83	77. 10.72	82. 10.86	87. 10.80	92. 10.63	97. 10.65
	3. 11.03	8. 10.92	13. 10.96	18. 10.82	23. 10.76	28. 10.65	33. 10.69	38. 10.84	43. 10.90	48. 10.73	53. 10.91	58. 10.84	63. 10.65	68. 10.79	73. 10.64	78. 10.81	83. 10.85	88. 10.79	93. 10.81	98. 10.65
	4. 10.98	9. 11.04	14. 10.85	19. 10.70	24. 10.73	29. 10.71	34. 10.74	39. 10.92	44. 10.80	49. 10.84	54. 10.80	59. 10.80	64. 10.64	69. 10.74	74. 10.81	79. 10.85	84. 10.95	89. 10.90	94. 10.65	99. 10.62
	5. 11.06	10. 10.95	15. 10.84	20. 10.79	25. 10.86	30. 10.60	35. 10.74	40. 10.91	45. 10.93	50. 10.92	55. 10.84	60. 10.64	65. 10.77	70. 10.59	75. 10.87	80. 10.83	85. 10.88	90. 10.92	95. 10.68	100. 10.67

175 - A484 000 030 - 6.00-23.00 Nm - 0.00-0 602 490 673 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 03.05.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2																				
Einheit: MD [Nm]																				
Normalverteilung																				
Anzahl Messwerte: 100																				
Toleranz																				
Mittelwert (x-quer): 10.81																				
Standardabweichung: 0.12																				
Cm: 3.02																				
Cmk: 2.76																				
i. O.																				
6s (x ± 3 s)																				

Kurvengrafik

Drehm.

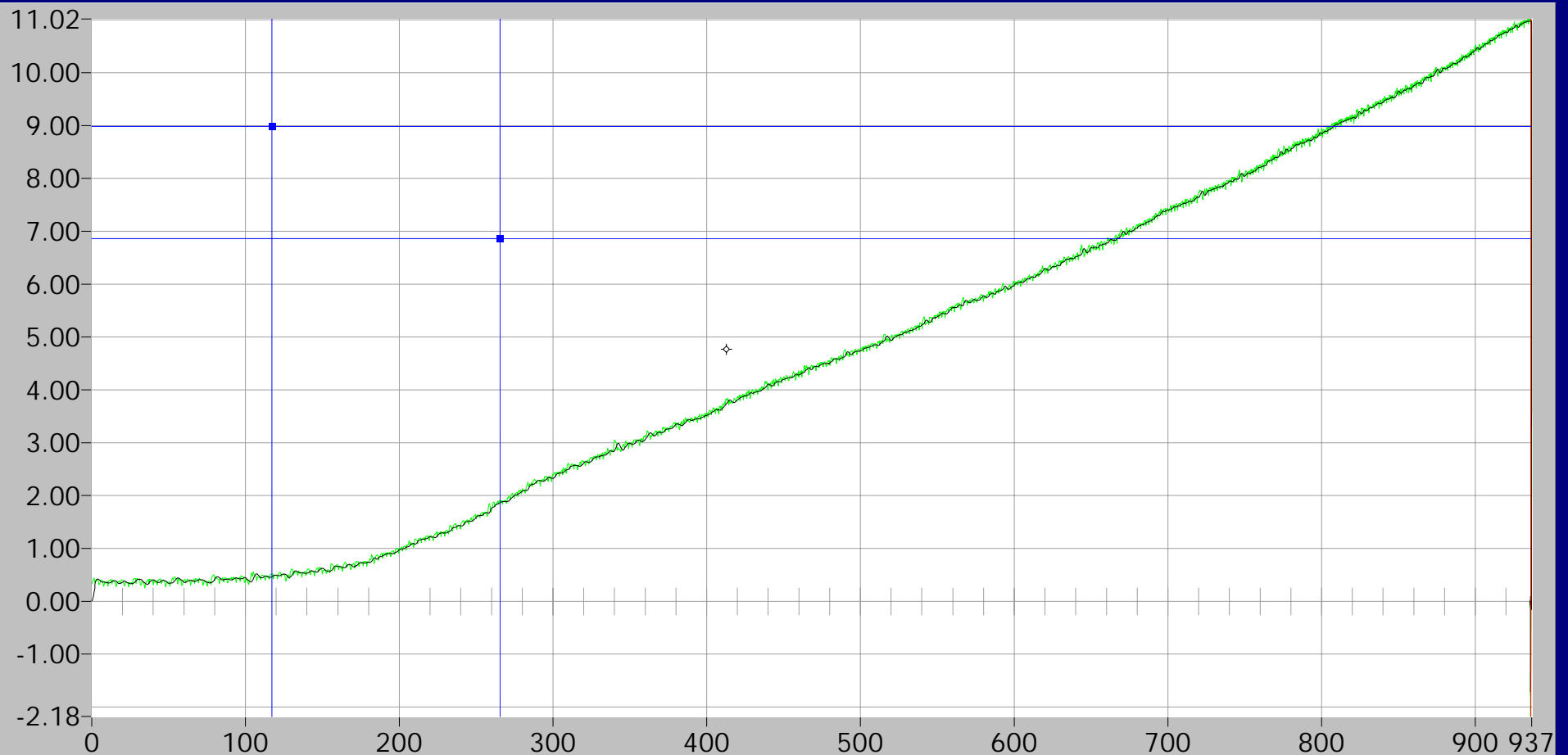
10.98

Winkel

724

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 412.820, Nm: 4.77

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

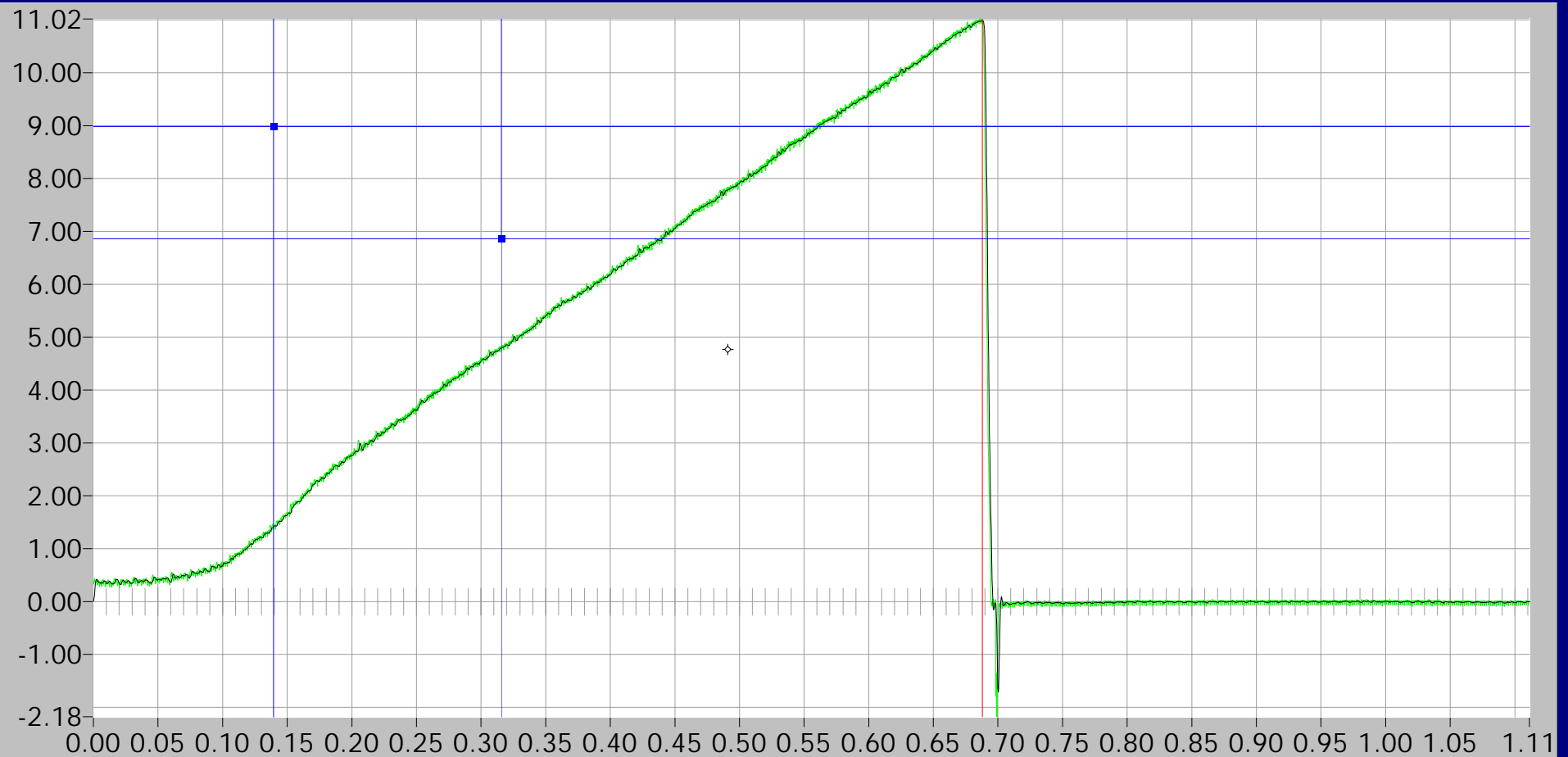
Kurvengrafik

Drehm.

10.98

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.491, Nm: 4.77

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende