

Einzelwerte:	1. 17.34	6. 17.39	11. 17.26	16. 17.39	21. 17.39	26. 17.41	31. 17.29	36. 17.20	41. 17.25	46. 17.32	51. 17.39	56. 17.38	61. 17.44	66. 17.18	71. 17.49	76. 17.34	81. 17.40	86. 17.30	91. 17.30	96. 17.30
	2. 17.36	7. 17.39	12. 17.31	17. 17.36	22. 17.42	27. 17.40	32. 17.39	37. 17.39	42. 17.26	47. 17.46	52. 17.31	57. 17.43	62. 17.14	67. 17.36	72. 17.41	77. 17.37	82. 17.34	87. 17.39	92. 17.27	97. 17.25
	3. 17.40	8. 17.46	13. 17.29	18. 17.28	23. 17.44	28. 17.44	33. 17.37	38. 17.34	43. 17.24	48. 17.41	53. 17.30	58. 17.34	63. 17.17	68. 17.29	73. 17.39	78. 17.28	83. 17.26	88. 17.22	93. 17.29	98. 17.33
	4. 17.39	9. 17.39	14. 17.29	19. 17.28	24. 17.47	29. 17.33	34. 17.36	39. 17.30	44. 17.43	49. 17.51	54. 17.42	59. 17.25	64. 17.45	69. 17.30	74. 17.34	79. 17.24	84. 17.25	89. 17.16	94. 17.39	99. 17.34
	5. 17.45	10. 17.37	15. 17.48	20. 17.38	25. 17.34	30. 17.37	35. 17.22	40. 17.36	45. 17.29	50. 17.54	55. 17.50	60. 17.30	65. 17.30	70. 17.39	75. 17.48	80. 17.39	85. 17.20	90. 17.33	95. 17.36	100. 17.38

173 - A484 000 032 - 6.00-23.00 Nm - 0.00-0 602 490 673 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 27.04.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2																				
Einheit: MD [Nm]			Anzahl Messwerte: 100			Mittelwert (x-quer): 17.35			Standardabweichung: 0.08			Cm: 7.15			Cmk: 6.93			i. O.		
Normalverteilung			Toleranz			Sollwert			Mittelwert (x-quer):			6s (x ± 3 s)								

Kurvengrafik

Drehm.

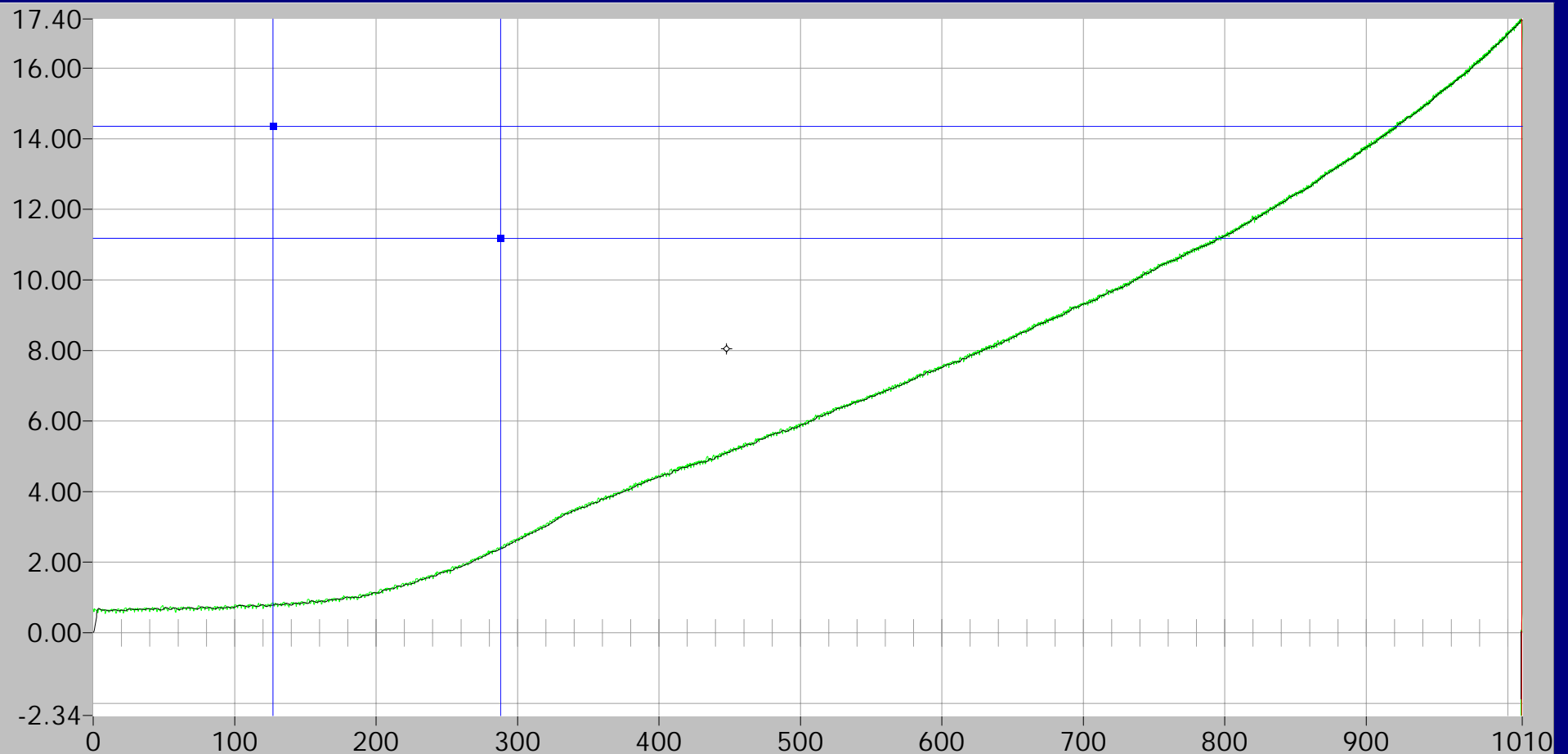
17.37

Winkel

729

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 447.750, Nm: 8.05

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

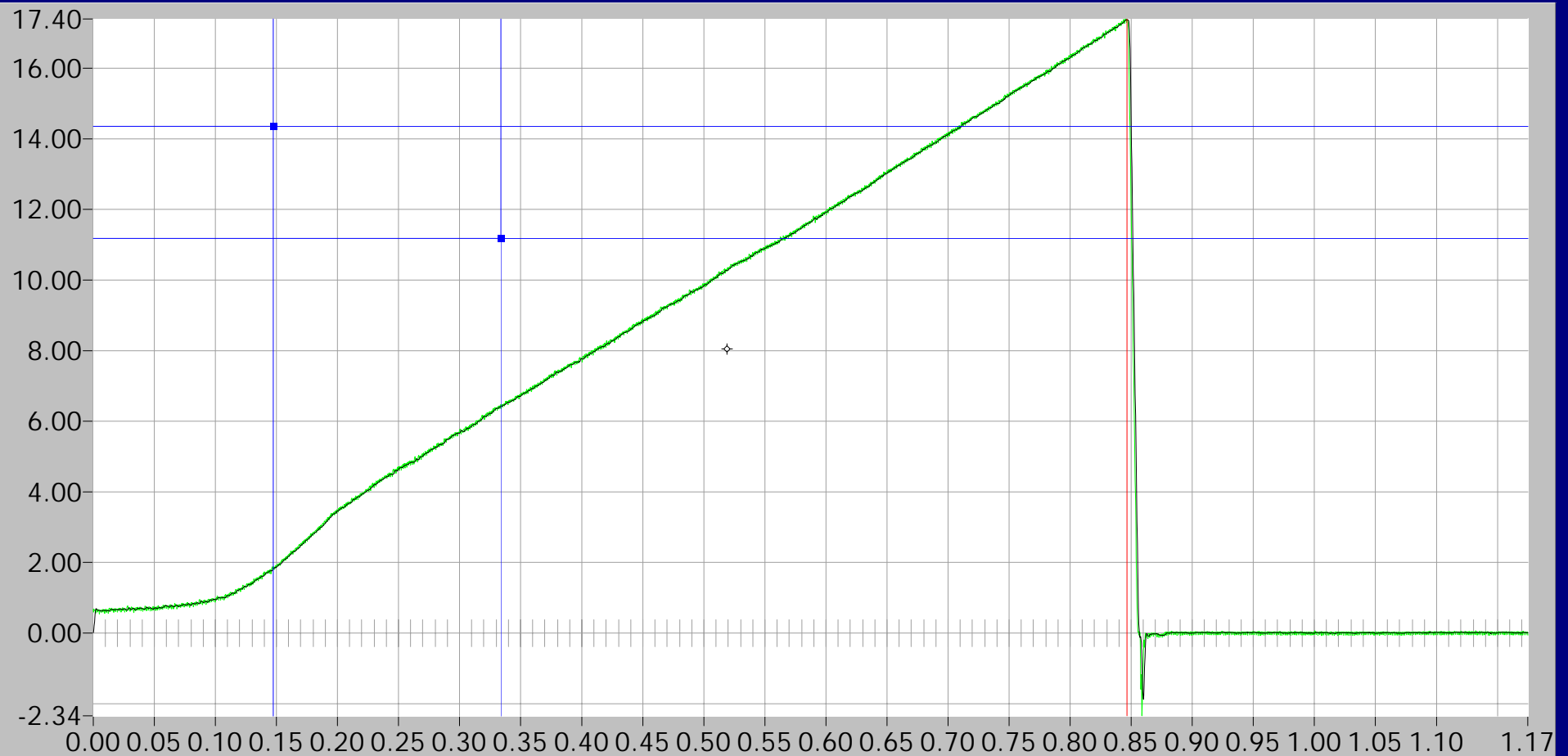
Kurvengrafik

Drehm.

17.37

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.519, Nm: 8.05

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende