

Einzelwerte:	1. 12.02	6. 11.84	11. 11.92	16. 12.05	21. 11.81	26. 12.09	31. 11.74	36. 11.76	41. 11.88	46. 11.82	51. 11.88	56. 11.95	61. 11.77	66. 11.68	71. 11.85	76. 11.76	81. 12.27	86. 11.93	91. 12.00	96. 11.89
	2. 11.78	7. 12.10	12. 11.70	17. 11.80	22. 11.79	27. 12.01	32. 11.68	37. 12.07	42. 12.07	47. 12.02	52. 11.80	57. 11.87	62. 11.75	67. 11.77	72. 11.88	77. 11.75	82. 11.79	87. 11.88	92. 11.88	97. 11.92
	3. 12.06	8. 11.81	13. 11.72	18. 12.03	23. 11.81	28. 12.06	33. 11.77	38. 11.69	43. 11.85	48. 11.91	53. 11.75	58. 11.88	63. 11.89	68. 11.82	73. 11.85	78. 11.89	83. 11.73	88. 11.80	93. 12.22	98. 11.91
	4. 11.61	9. 11.79	14. 11.75	19. 11.85	24. 11.68	29. 11.79	34. 11.84	39. 11.72	44. 11.71	49. 11.73	54. 11.92	59. 11.90	64. 11.75	69. 12.02	74. 11.78	79. 11.74	84. 12.21	89. 11.83	94. 11.85	99. 11.78
	5. 11.87	10. 11.80	15. 11.80	20. 11.81	25. 11.71	30. 11.76	35. 11.84	40. 11.99	45. 11.80	50. 11.78	55. 11.72	60. 12.24	65. 11.86	70. 11.83	75. 11.82	80. 12.07	85. 11.94	90. 12.16	95. 11.78	100. 11.81

173 - A484 000 032 - 6.00-23.00 Nm - 0.00-0 602 490 673 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 27.04.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2																				
Einheit: MD [Nm]																				
log. Normalverteilung																				
Anzahl Messwerte: 100																				
Toleranz																				
Mittelwert (x-quer): 11.86																				
Standardabweichung: 0.14																				
Cm: 2.91																				
Cmk: 2.75																				
i. O.																				
6s (x ± 3 s)																				

Kurvengrafik

Drehm.

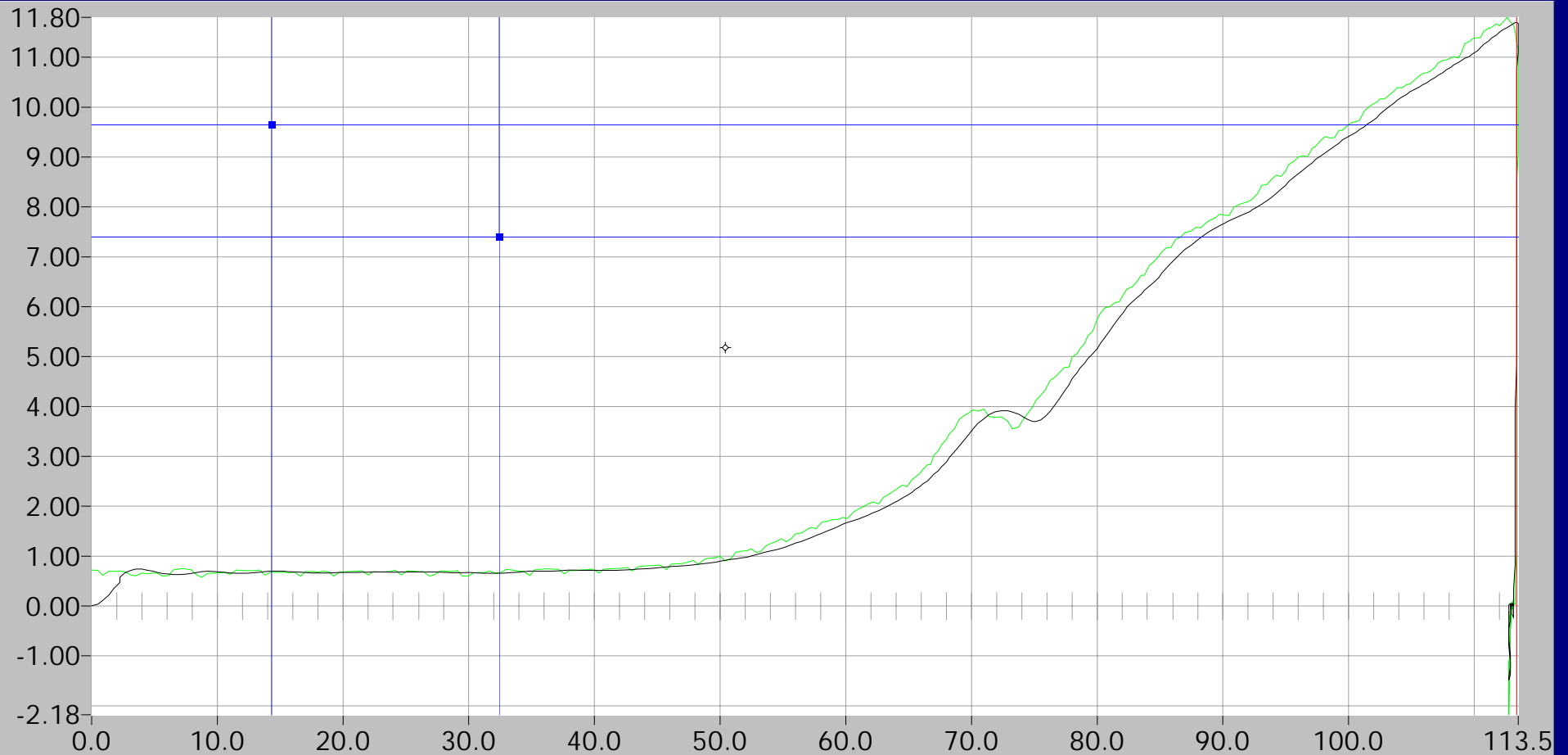
11.70

Winkel

31

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 50.416, Nm: 5.18

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

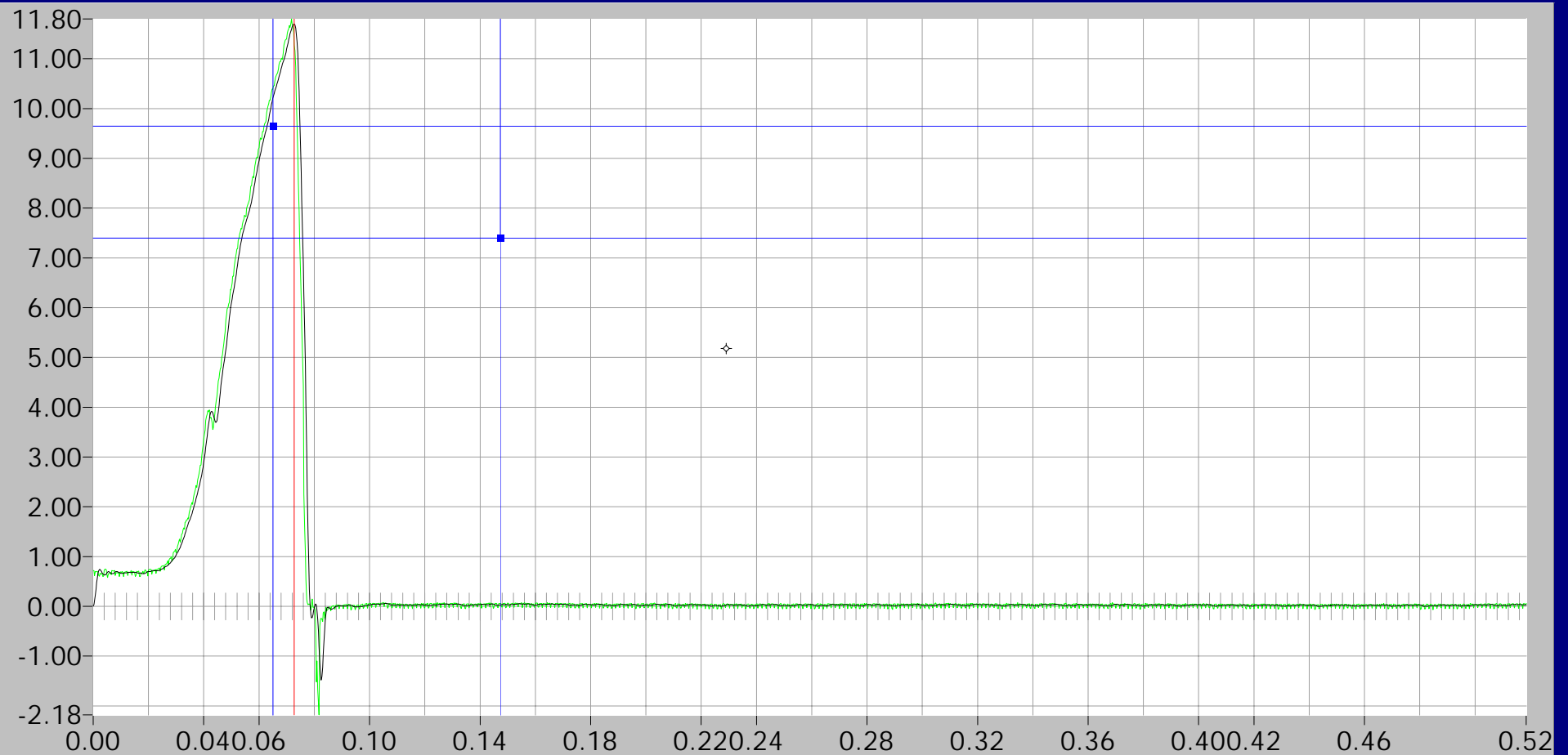
Kurvengrafik

Drehm.

11.70

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.229, Nm: 5.18

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende