

Einzelwerte:	1. 6.89	6. 6.99	11. 7.09	16. 6.87	21. 6.82	26. 6.88	31. 6.77	36. 6.99	41. 6.67	46. 6.93	51. 6.87	56. 6.72	61. 6.92	66. 6.88	71. 7.05	76. 6.64	81. 6.90	86. 6.99	91. 6.92	96. 6.79
	2. 6.96	7. 6.99	12. 6.95	17. 6.70	22. 6.98	27. 6.97	32. 6.90	37. 6.78	42. 6.85	47. 6.92	52. 6.80	57. 6.68	62. 6.89	67. 7.00	72. 6.86	77. 6.84	82. 6.82	87. 6.85	92. 6.81	97. 6.75
	3. 6.87	8. 6.91	13. 6.90	18. 6.94	23. 6.86	28. 6.62	33. 6.94	38. 6.89	43. 6.94	48. 6.92	53. 6.85	58. 6.85	63. 7.06	68. 6.85	73. 7.04	78. 6.89	83. 6.97	88. 6.74	93. 6.89	98. 6.72
	4. 6.88	9. 6.81	14. 6.81	19. 6.86	24. 7.05	29. 6.65	34. 6.98	39. 6.75	44. 6.93	49. 6.90	54. 6.87	59. 6.93	64. 6.86	69. 6.89	74. 6.83	79. 6.84	84. 6.78	89. 6.98	94. 6.78	99. 6.89
	5. 6.91	10. 6.86	15. 6.98	20. 7.12	25. 7.08	30. 6.97	35. 6.95	40. 6.94	45. 6.79	50. 6.86	55. 7.11	60. 6.92	65. 6.65	70. 6.80	75. 6.97	80. 6.81	85. 6.83	90. 7.03	95. 6.92	100. 6.88

A 383 000 002 - 9,6V - 2.00-8.00 Nm - 0.00 -0 602 490 643 -Bosch -Schrauber (allg.)														
MFU vom 18.03.2003 auf BLM3900 (39.198 - 1) Zelle 2														
Einheit: MD [Nm]	Anzahl Messwerte: 100	Mittelwert (x-quer): 6.88	Standardabweichung: 0.10	Cm: 2.17	Cmk: 1.91	i. O.								
Normalverteilung	Toleranz	Sollwert	Mittelwert (x-quer):	6s (x ± 3 s)										

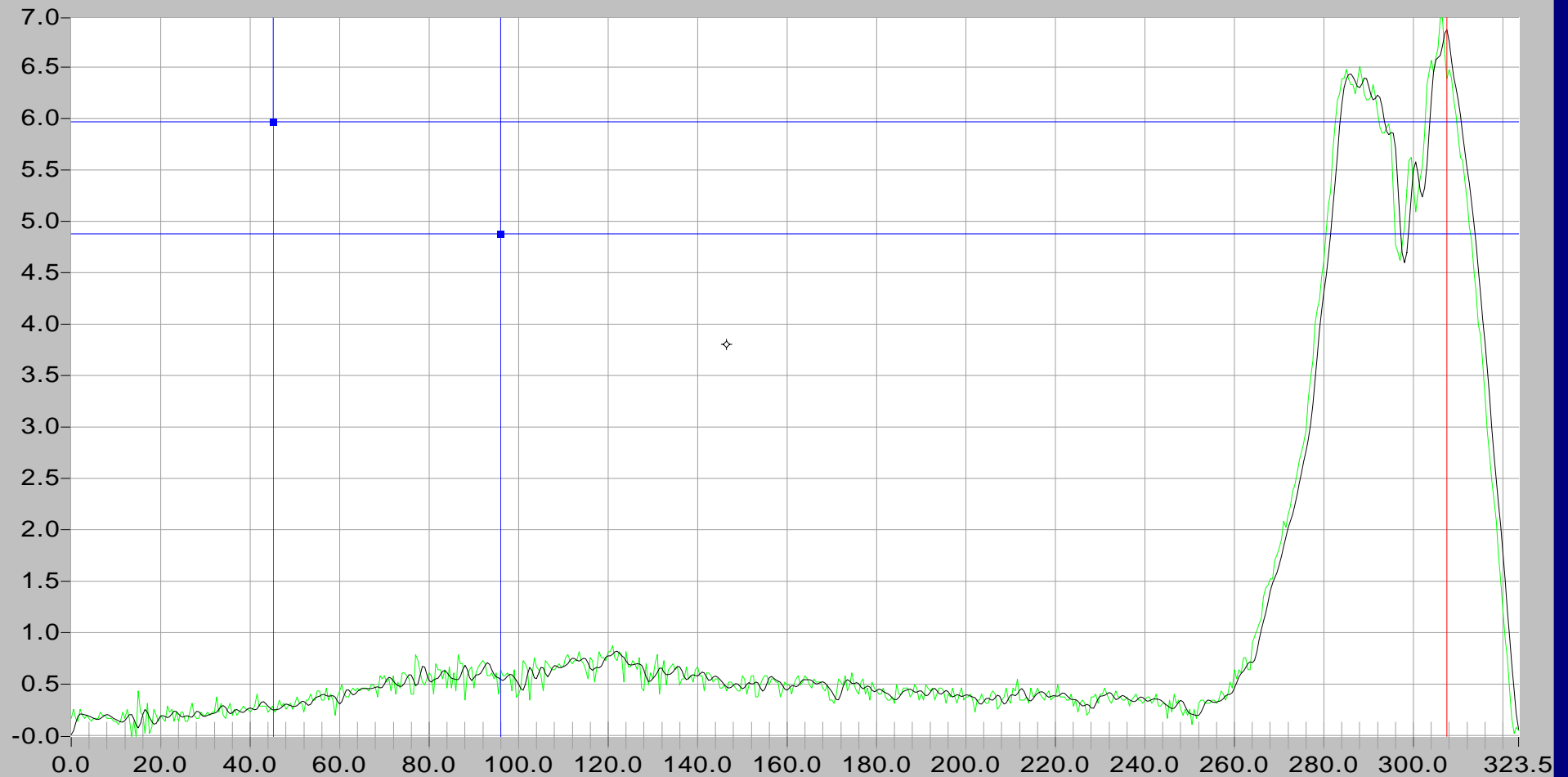
Kurvengrafik

Drehmoment

6.86

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

msec: 146.464, Nm: 3.80

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehmoment

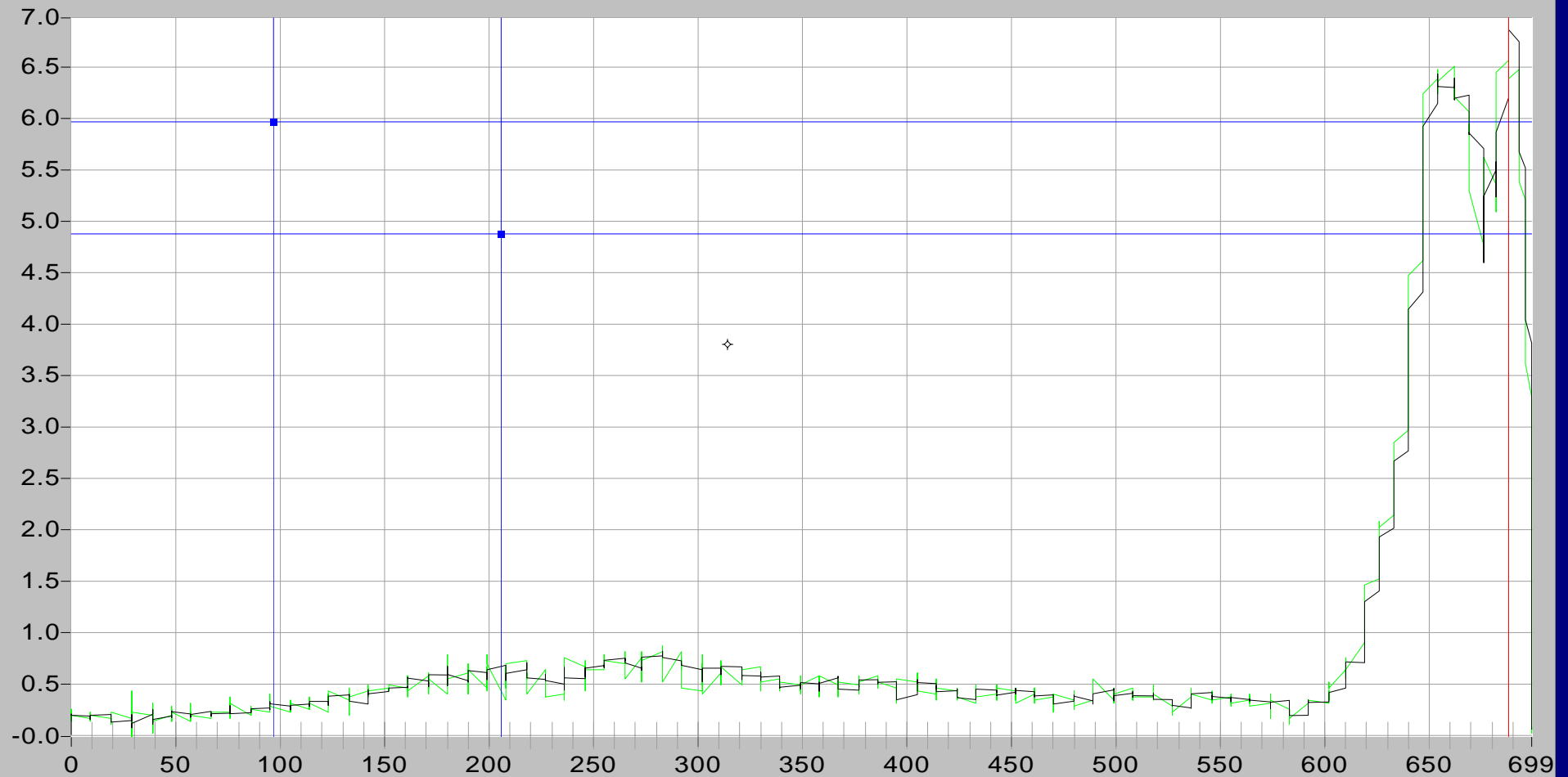
6.86

Winkel

48

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 314.055, Nm: 3.80

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende