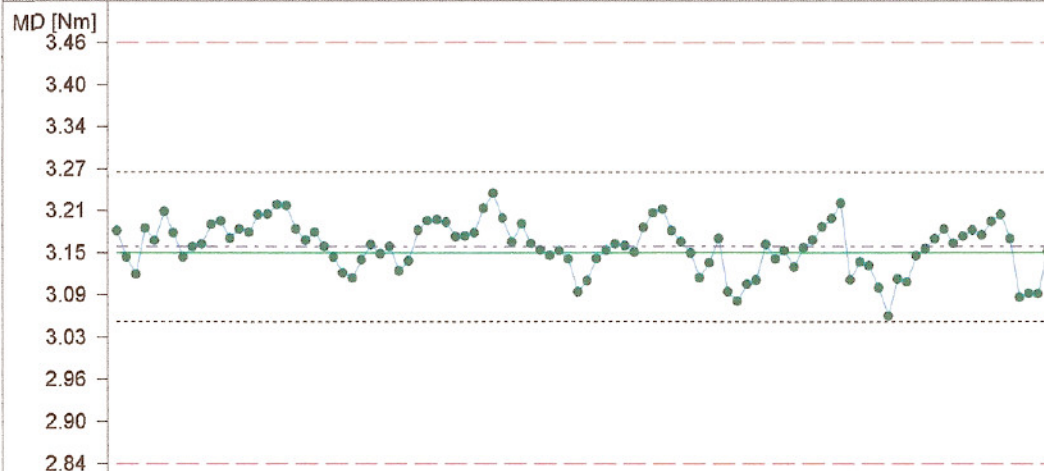
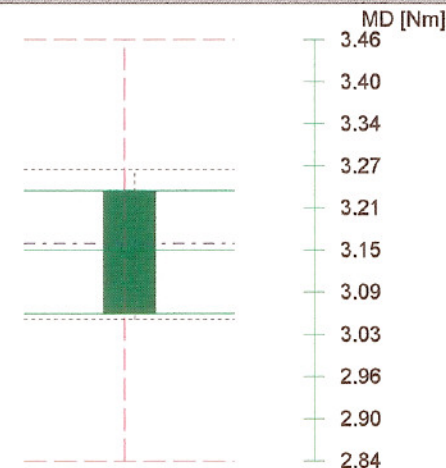


Einzelwertkarte

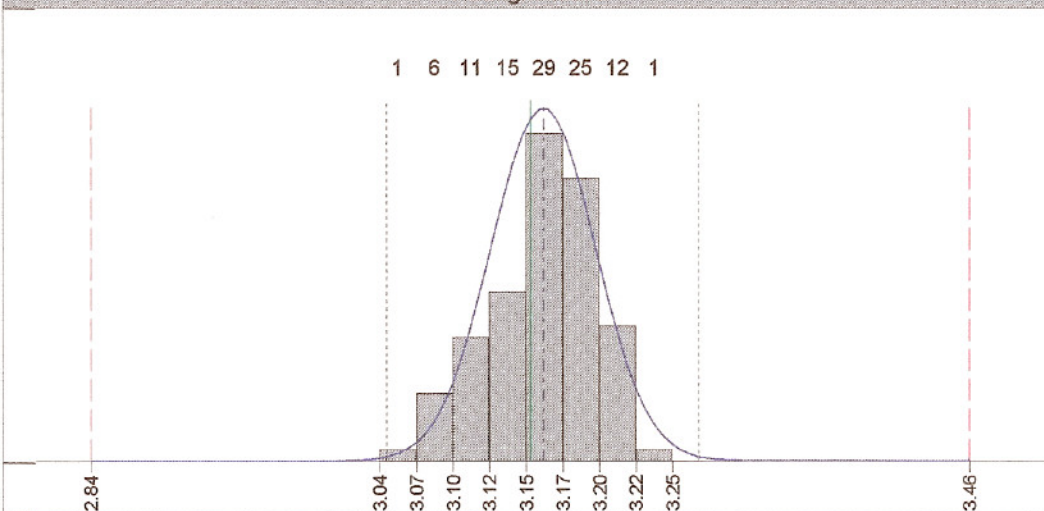


statistische Kerndaten

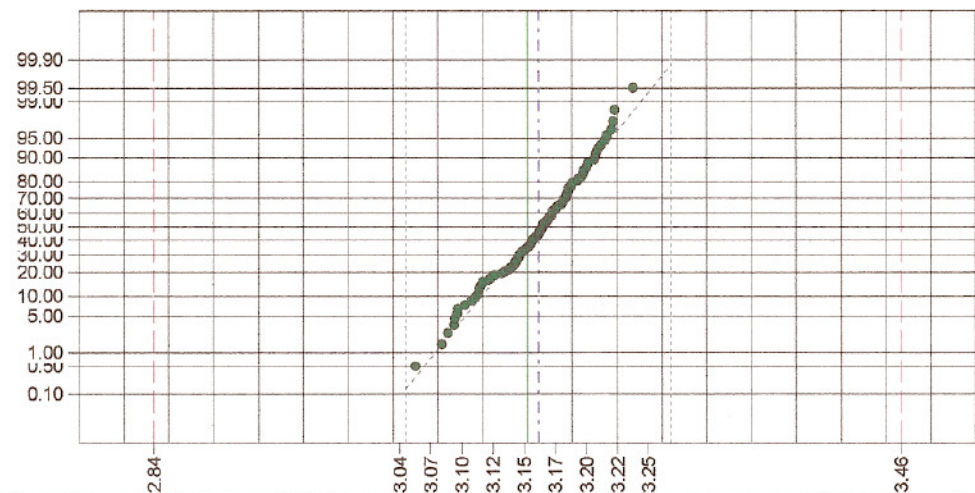
Cm: 2.81
 Cmk: 2.73
 Tol. unten: 2.84
 Tol. oben: 3.46
 Sollwert: 3.15
 Max: 3.24
 Min: 3.06
 x-quer: 3.16
 s: 0.04
 x + 3s: 3.27
 x - 3s: 3.05
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 30
 Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 160



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 3.18	6. 3.21	11. 3.19	16. 3.21	21. 3.17	26. 3.11	31. 3.12	36. 3.19	41. 3.24	46. 3.15	51. 3.11	56. 3.15	61. 3.17	66. 3.09	71. 3.14	76. 3.19	81. 3.13	86. 3.14	91. 3.17	96. 3.17
	2. 3.14	7. 3.18	12. 3.20	17. 3.21	22. 3.18	27. 3.14	32. 3.14	37. 3.17	42. 3.20	47. 3.15	52. 3.14	57. 3.19	62. 3.15	67. 3.08	72. 3.15	77. 3.20	82. 3.10	87. 3.16	92. 3.18	97. 3.08
	3. 3.12	8. 3.14	13. 3.17	18. 3.22	23. 3.16	28. 3.16	33. 3.18	38. 3.17	43. 3.17	48. 3.15	53. 3.15	58. 3.21	63. 3.11	68. 3.10	73. 3.13	78. 3.22	83. 3.06	88. 3.17	93. 3.18	98. 3.09
	4. 3.19	9. 3.16	14. 3.18	19. 3.22	24. 3.14	29. 3.15	34. 3.20	39. 3.18	44. 3.19	49. 3.14	54. 3.16	59. 3.21	64. 3.13	69. 3.11	74. 3.16	79. 3.11	84. 3.11	89. 3.18	94. 3.20	99. 3.09
	5. 3.17	10. 3.16	15. 3.18	20. 3.18	25. 3.12	30. 3.16	35. 3.20	40. 3.22	45. 3.16	50. 3.09	55. 3.16	60. 3.18	65. 3.17	70. 3.16	75. 3.17	80. 3.14	85. 3.11	90. 3.16	95. 3.21	100. 3.15

A 187 000 005 - 9,6 V - 1.00 - 7.00 Nm - Messungen allgemein - 0 602 490 439-7Nm -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 13.08.2001

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 3.16
Standardabweichung: 0.04
Sollwert

Cm: 2.81
Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.73

6s (x ± 3 s)

i. O.

Kurvengrafik

Drehmoment

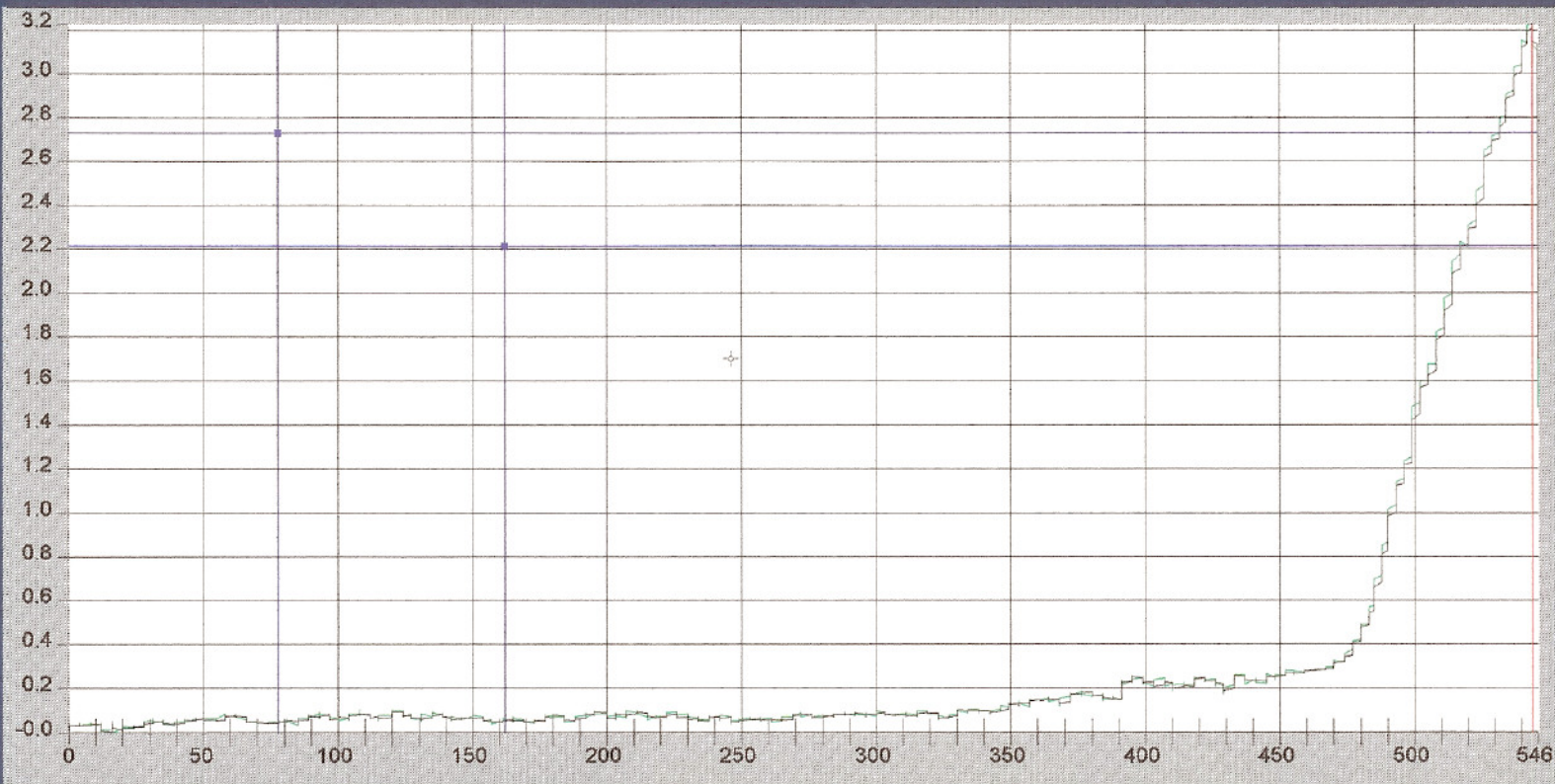
3.22

Winkel

39

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 246.085, Nm: 1.70

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehmoment

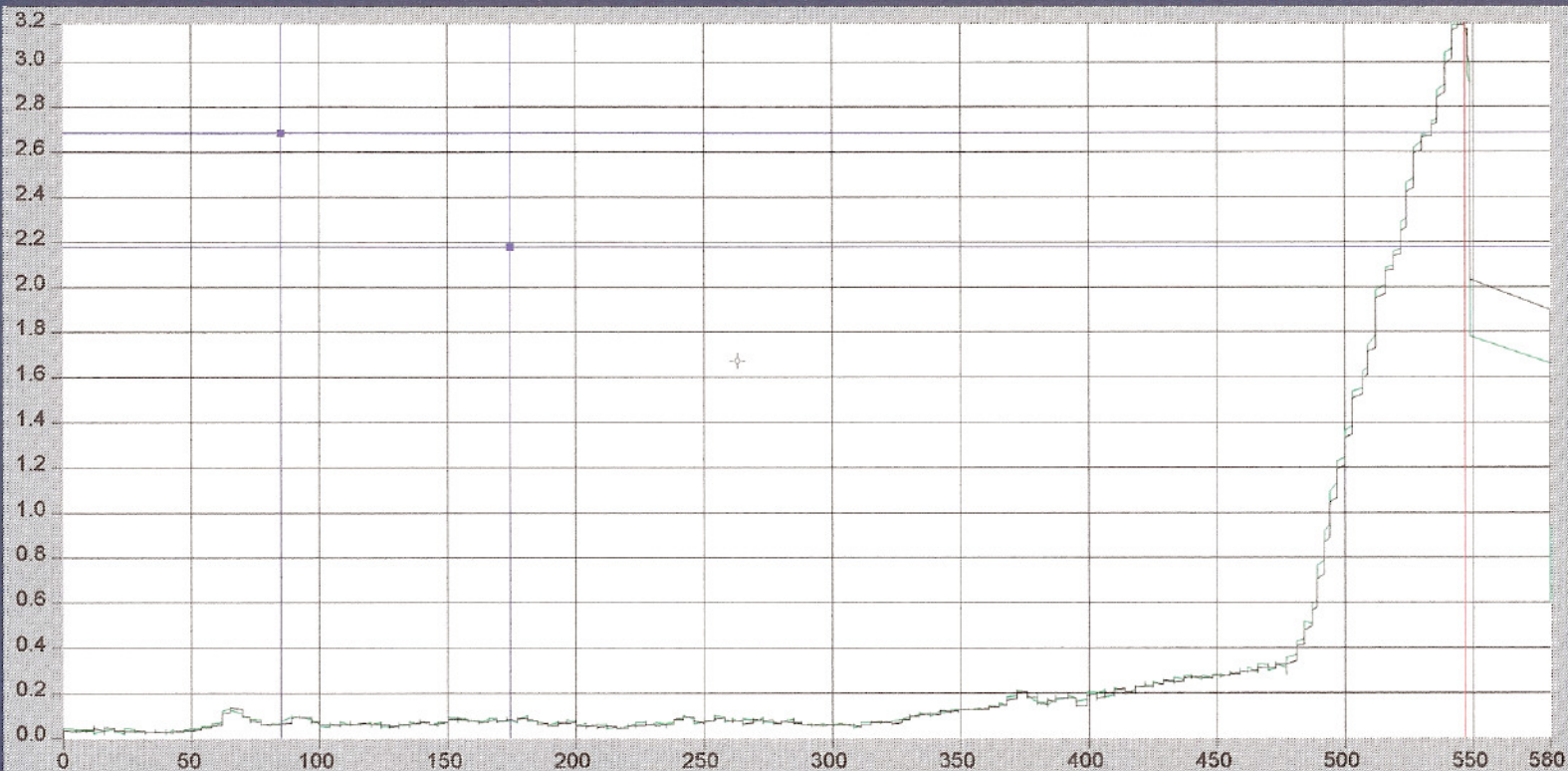
3.17

Winkel

40

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 263.125, Nm: 1.67

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende