



Firma

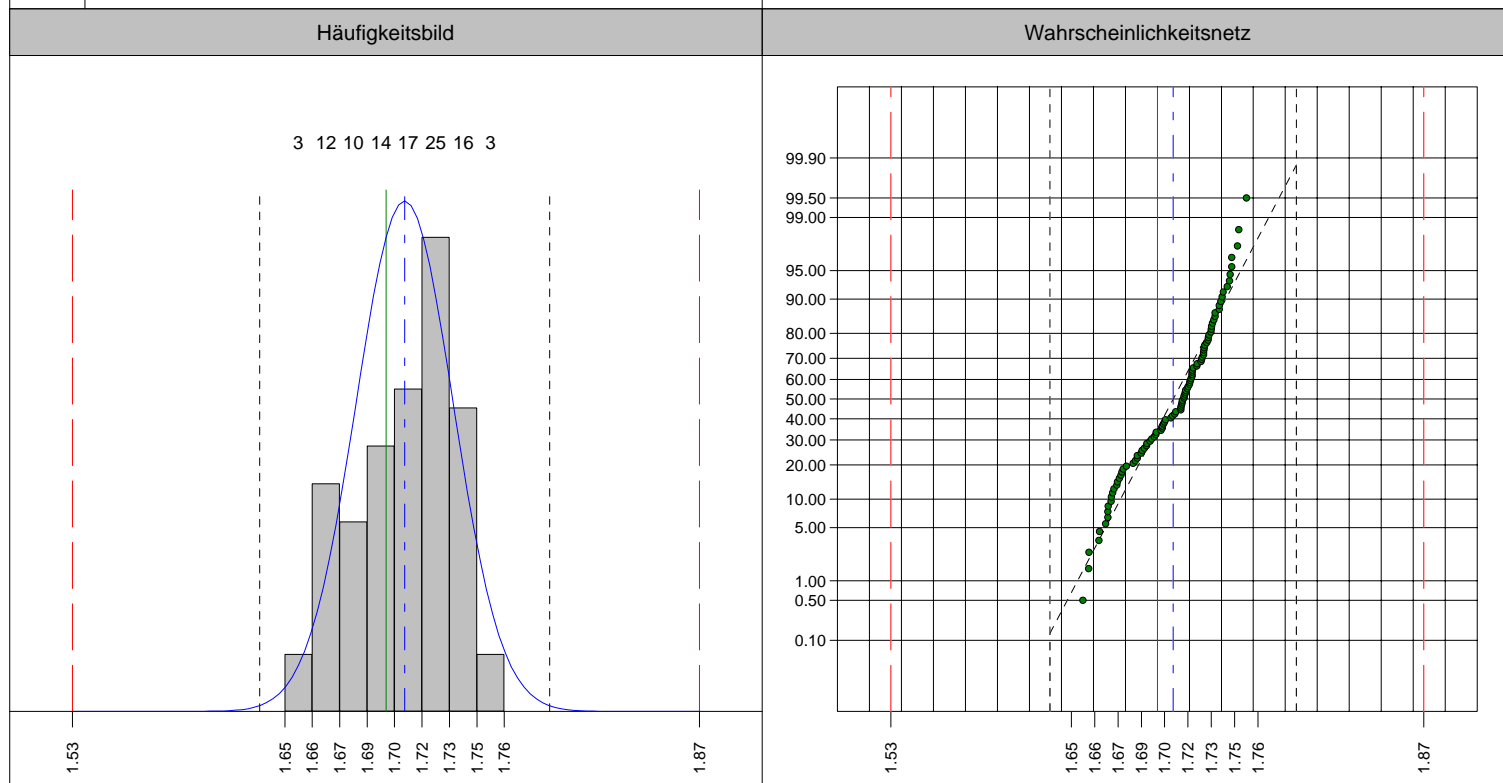
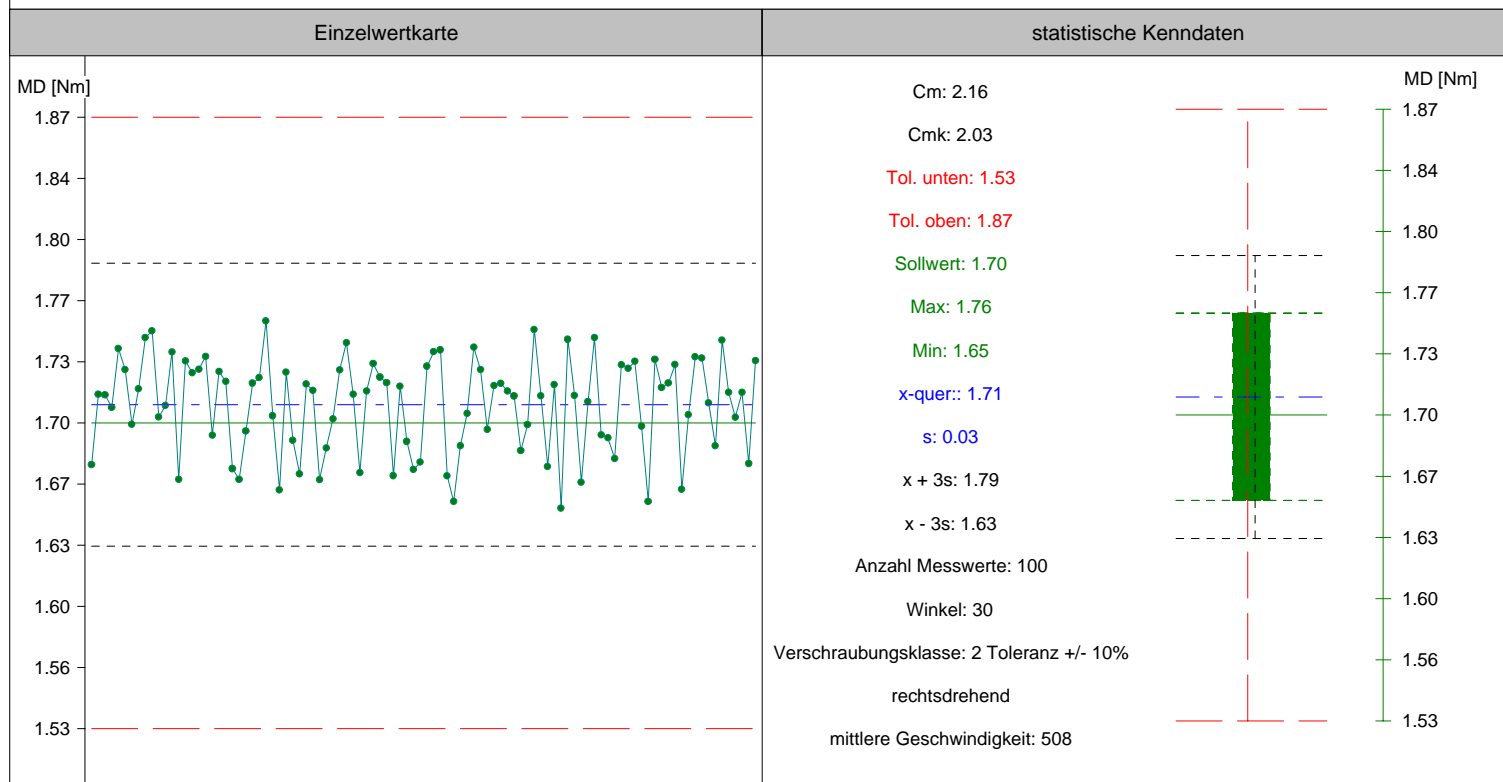
Ayass

31.01.2008 11:26:35

MtP/QMM

247

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 1.68	02. 1.72	03. 1.72	04. 1.71	05. 1.74	06. 1.73	07. 1.70	08. 1.72	09. 1.75	10. 1.75
	11. 1.70	12. 1.71	13. 1.74	14. 1.67	15. 1.73	16. 1.73	17. 1.73	18. 1.74	19. 1.69	20. 1.73
	21. 1.72	22. 1.67	23. 1.67	24. 1.70	25. 1.72	26. 1.73	27. 1.76	28. 1.70	29. 1.66	30. 1.73
	31. 1.69	32. 1.67	33. 1.72	34. 1.72	35. 1.67	36. 1.69	37. 1.70	38. 1.73	39. 1.74	40. 1.72
	41. 1.67	42. 1.72	43. 1.73	44. 1.73	45. 1.72	46. 1.67	47. 1.72	48. 1.69	49. 1.67	50. 1.68
	51. 1.73	52. 1.74	53. 1.74	54. 1.67	55. 1.66	56. 1.69	57. 1.71	58. 1.74	59. 1.73	60. 1.70
	61. 1.72	62. 1.72	63. 1.72	64. 1.71	65. 1.68	66. 1.70	67. 1.75	68. 1.71	69. 1.68	70. 1.72
	71. 1.65	72. 1.75	73. 1.72	74. 1.67	75. 1.71	76. 1.75	77. 1.69	78. 1.69	79. 1.68	80. 1.73
	81. 1.73	82. 1.73	83. 1.70	84. 1.66	85. 1.74	86. 1.72	87. 1.72	88. 1.73	89. 1.66	90. 1.70
	91. 1.74	92. 1.74	93. 1.71	94. 1.69	95. 1.75	96. 1.72	97. 1.70	98. 1.72	99. 1.68	100. 1.73

- C 791 000 004 - 0.50-2.00 Nm - 0.00 -0 602 495 203 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 31.01.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.03 Cm: 2.16

Cmk: 2.03 i. O.

keine Normalverteilung Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer): 6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

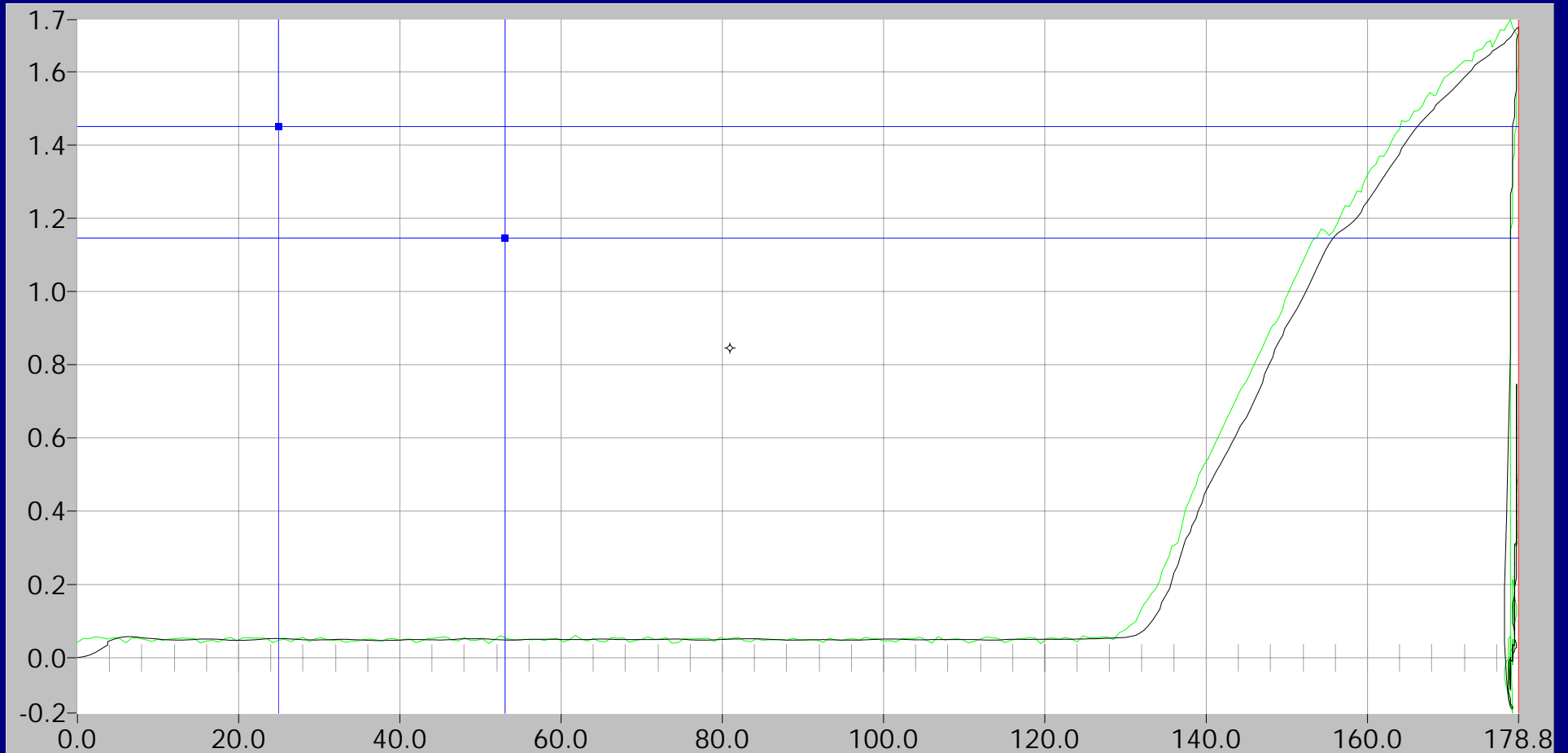
1.72

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 80.929, Nm: 0.85

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

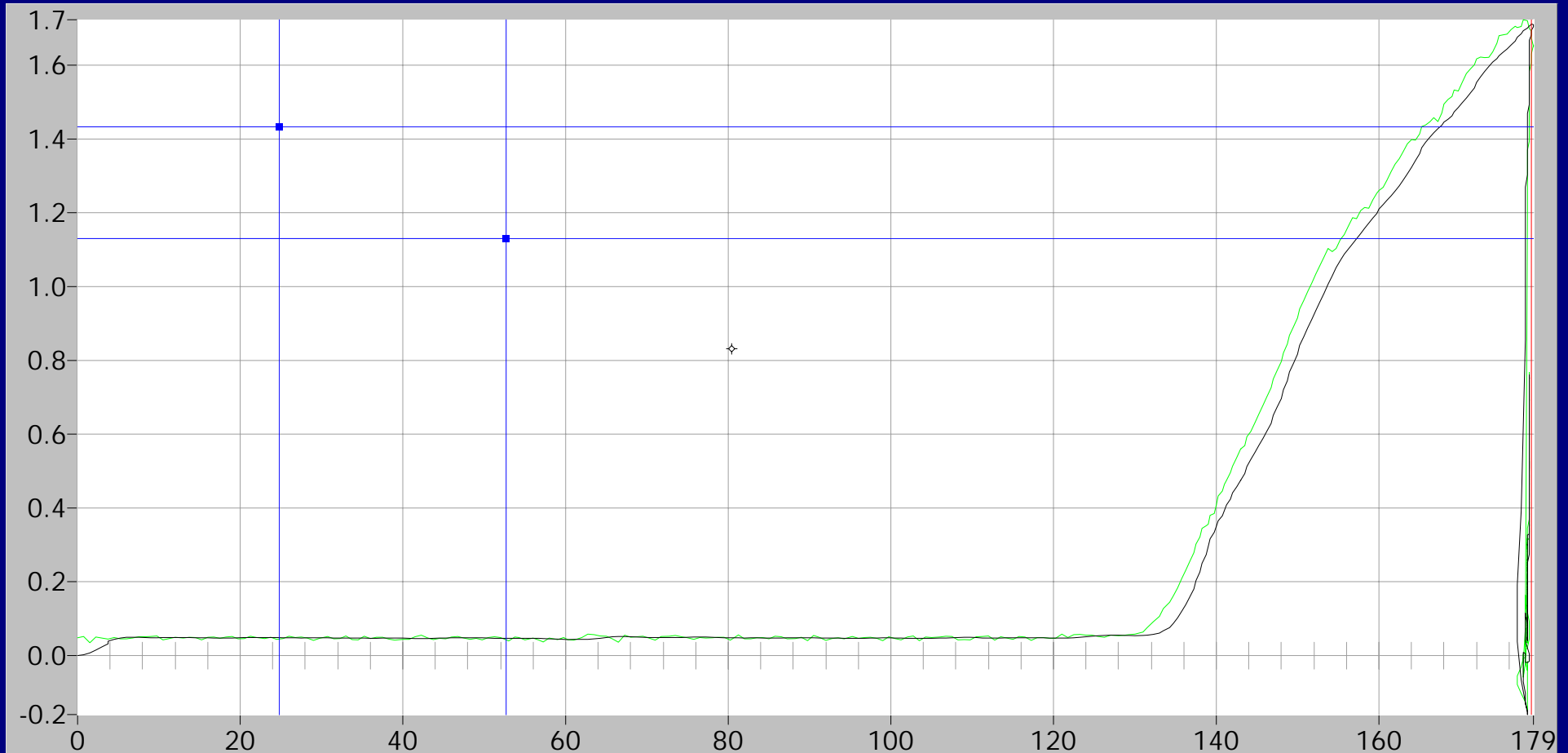
1.71

Winkel

28

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 80.423, Nm: 0.83

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende