



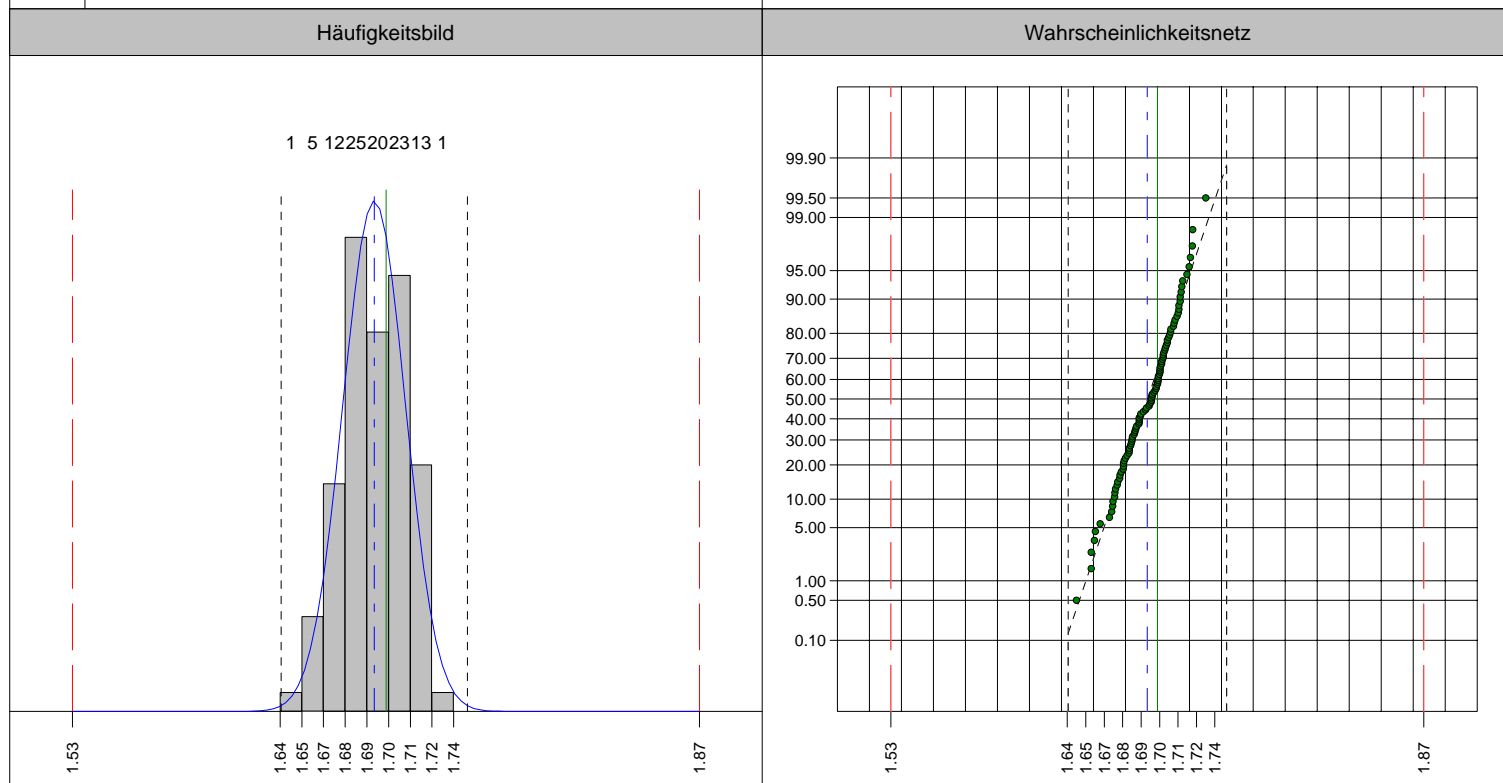
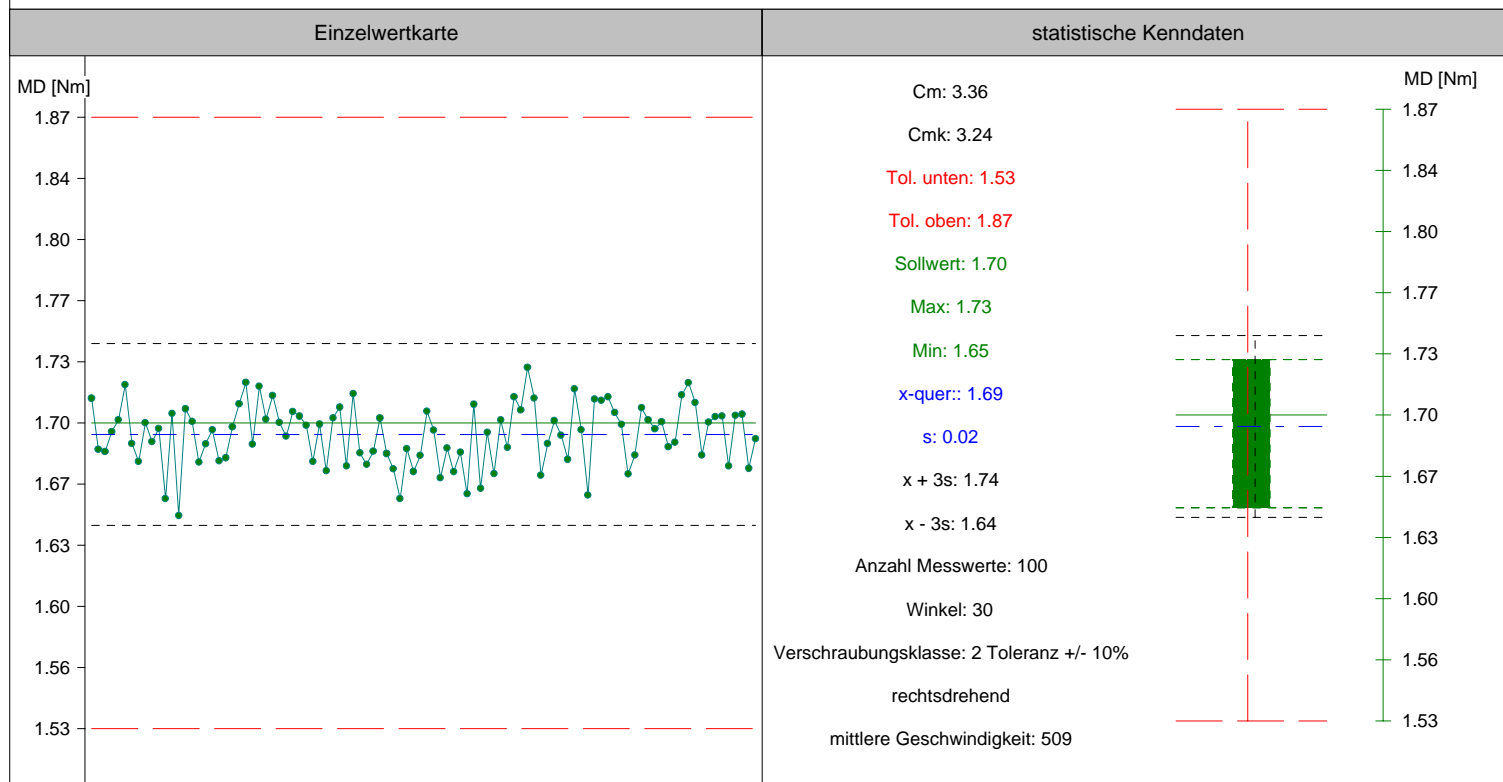
Firma

Schies

18.07.2008 10:44:45

EMG/3

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 1.71	02. 1.69	03. 1.68	04. 1.70	05. 1.70	06. 1.72	07. 1.69	08. 1.68	09. 1.70	10. 1.69
	11. 1.70	12. 1.66	13. 1.71	14. 1.65	15. 1.71	16. 1.70	17. 1.68	18. 1.69	19. 1.70	20. 1.68
	21. 1.68	22. 1.70	23. 1.71	24. 1.72	25. 1.69	26. 1.72	27. 1.70	28. 1.72	29. 1.70	30. 1.69
	31. 1.71	32. 1.70	33. 1.70	34. 1.68	35. 1.70	36. 1.67	37. 1.70	38. 1.71	39. 1.68	40. 1.72
	41. 1.68	42. 1.68	43. 1.68	44. 1.70	45. 1.68	46. 1.67	47. 1.66	48. 1.69	49. 1.67	50. 1.68
	51. 1.71	52. 1.70	53. 1.67	54. 1.69	55. 1.67	56. 1.68	57. 1.66	58. 1.71	59. 1.66	60. 1.69
	61. 1.67	62. 1.70	63. 1.69	64. 1.71	65. 1.71	66. 1.73	67. 1.71	68. 1.67	69. 1.69	70. 1.70
	71. 1.69	72. 1.68	73. 1.72	74. 1.70	75. 1.66	76. 1.71	77. 1.71	78. 1.71	79. 1.71	80. 1.70
	81. 1.67	82. 1.68	83. 1.71	84. 1.70	85. 1.70	86. 1.70	87. 1.69	88. 1.69	89. 1.72	90. 1.72
	91. 1.71	92. 1.68	93. 1.70	94. 1.70	95. 1.70	96. 1.68	97. 1.70	98. 1.70	99. 1.67	100. 1.69

- C 791000002 - 0.50-2.00 Nm - 0.00 -0 602 495 203 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 17.07.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.02 Cm: 3.36

Cmk: 3.24 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

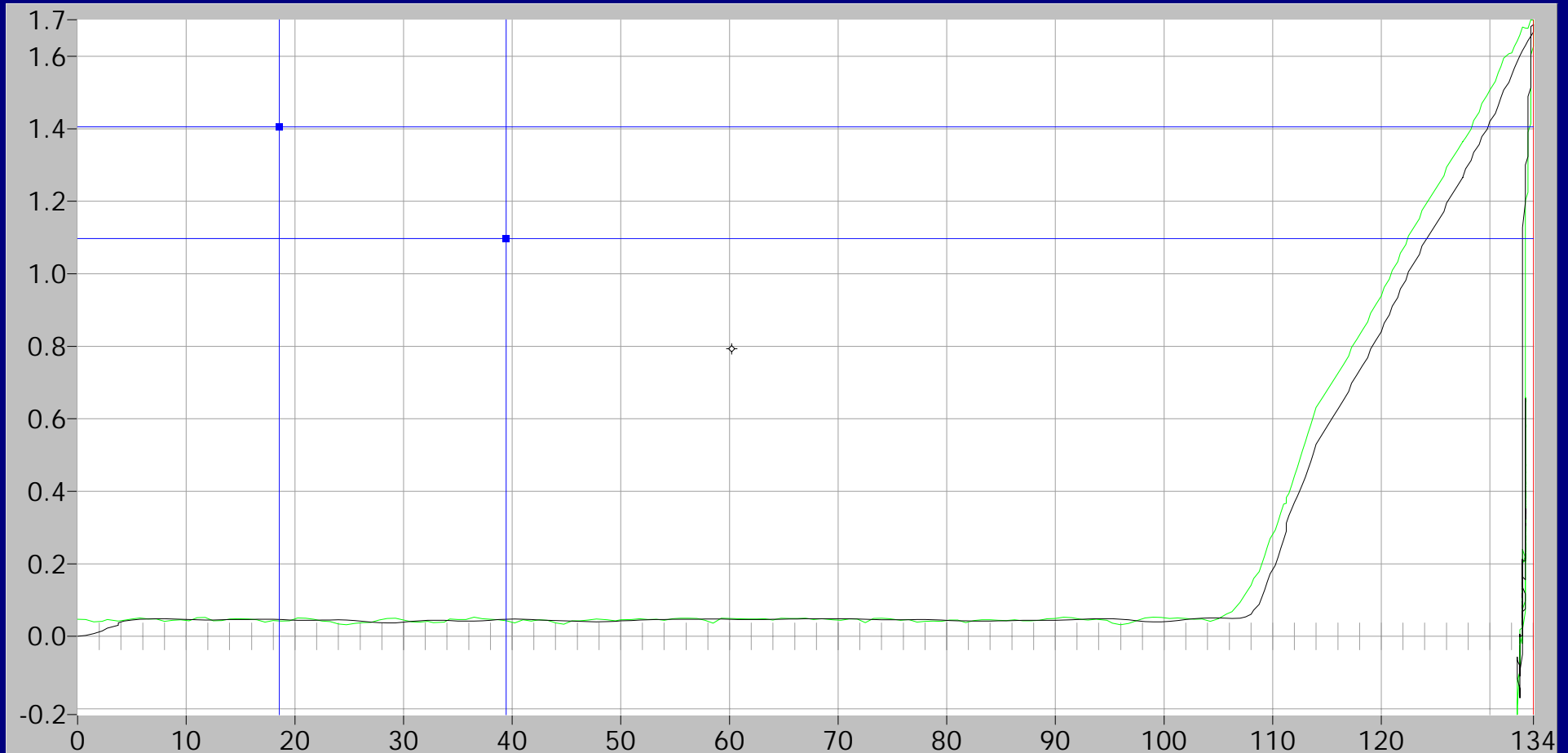
1.69

Winkel

14

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 60.205, Nm: 0.79

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

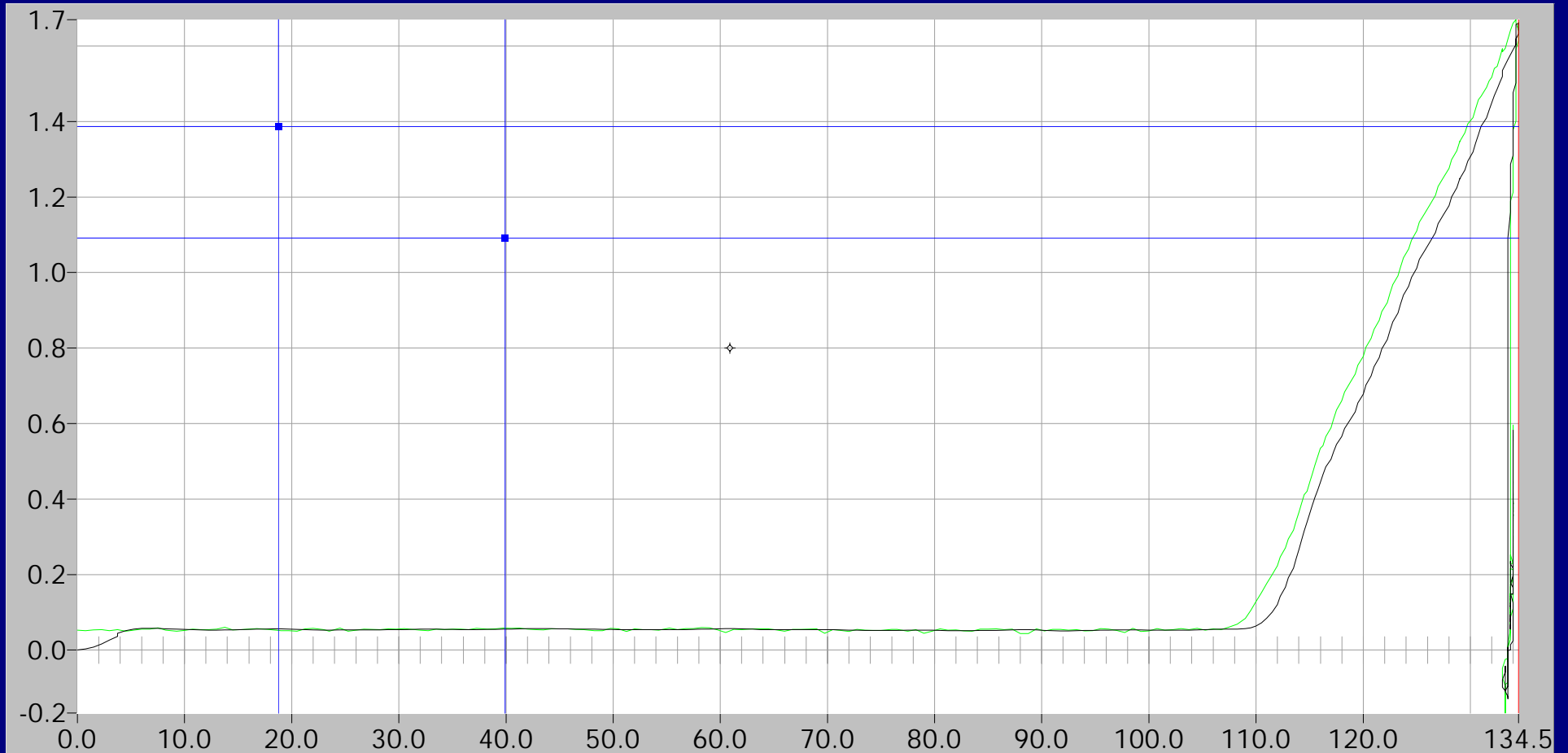
1.66

Winkel

12

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 60.895, Nm: 0.80

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende